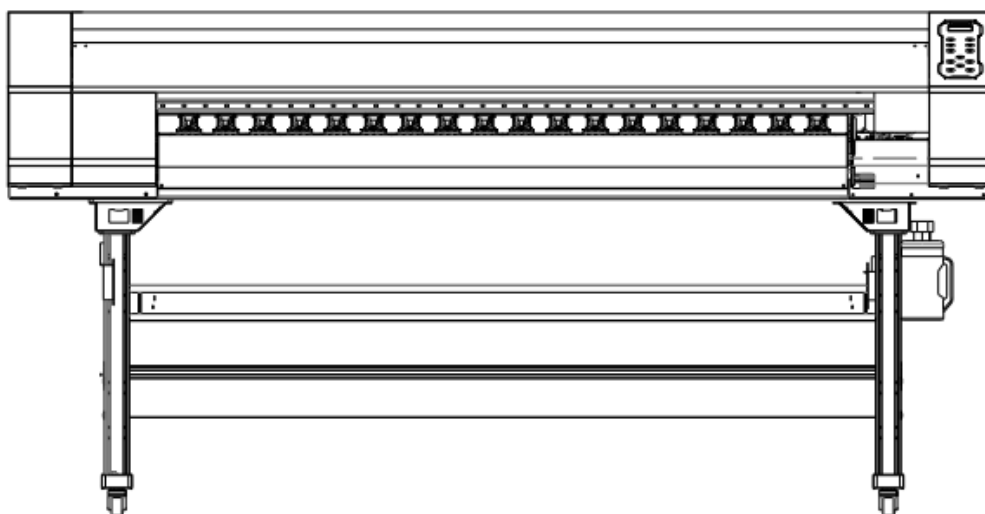




Руководство по эксплуатации ARK-JET UV 1802

ШИРОКОФОРМАТНЫЙ ПРИНТЕР



Перед началом использования принтера внимательно прочтите это руководство. Не теряйте его и держите под рукой, чтобы при необходимости освежить свои знания.

Оглавление

Предисловие	1
Обеспечение безопасности и надлежащей эксплуатации принтера	1
ГЛАВА 1. Электронная плата.....	7
1. Плата электропитания	7
2. Плата головки/каретки	7
3. Плата головки/каретки	8
4. Материнская плата	8
5. Плата привода чистящего блока	9
6. Контроллер температуры	9
ГЛАВА 2. Программное обеспечение управления печатью	10
ГЛАВА 3. Установка программного обеспечения и настройки сетевого порта	10
3.1 Определение скорости сетевой карты вашего компьютера	10
3.2 Установка программного обеспечения PrintExp	11
3.3 Настройки сетевого порта	13
ГЛАВА 4. Интерфейс пользователя PrintExp. и руководство по калибровке	17
4.1 Описание кнопок быстрого доступа.....	17
4.2 Строка состояния.....	19
4.3 Описание главного меню	19
4.4 Print/Печать	21
4.5 Settings/Настройки.....	25
4.6 Adjust/Калибровка	26
4.7 Voltage/Напряжение	31
4.8 Advance/Расширенные настройки	32
5. Factory Mode/Заводской режим (только для специалистов).....	34

5.1	Мотор	35
5.2	Базовый цвет.....	39
5.3	Очистка	40
5.4	Очистка в ручном режиме (настройка очистки вручную)	41
5.5	Промывка	42
5.6	Бумага.....	44
5.7	Форма импульса.....	46
5.8	Прочее	47

Предисловие

Благодарим за покупку нашего принтера.

- Пожалуйста, внимательно прочитайте это Руководство и храните его должным образом, с тем чтобы гарантировать безопасное и надлежащее использование нашего принтера.
- Копирование данного Руководства запрещено. Мы сохраняем за собой все права, закрепленные за этим Руководством законами об авторских правах.
- Мы оставляем за собой право вносить в данное Руководство изменения без дополнительного уведомления.
- Мы сделали все возможное, чтобы протестировать принтер и отредактировать это Руководство. Однако, если вам все же встретится какая-либо ошибка, мы будем признательны за информацию о ней.

Обеспечение безопасности и надлежащей эксплуатации принтера

- Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство, с тем чтобы обеспечить безопасное и надлежащее использование принтера.
- Пожалуйста, сохраните это руководство должным образом, с тем чтобы при необходимости всегда можно было обратиться к нему за помощью.
- Держите принтер подальше от детей, не позволяйте им прикасаться к нему.
- Пожалуйста, внимательно прочтите, поймите и следуйте инструкциям этого Руководстве – только так можно использовать принтер наилучшим образом.

Используемые в Руководстве сигнальные слова и символы

Перед началом работы полностью прочтите и усвойте это Руководство.



ОПАСНО

Несоблюдения этих указаний может причинить серьезный ущерб имуществу и здоровью



ОСТОРОЖНО

Несоблюдения этих указаний может причинить травмы оператору



ВНИМАНИЕ

Несоблюдения этих указаний может причинить вред оператору и повредить устройство

Используемые в Руководстве пиктограммы безопасности



Опасно!



Запрещено!



Необходимо!

Техника безопасности

Перед началом эксплуатации принтера внимательно прочтите это Руководство.

Инструкции по установке принтера



ОСТОРОЖНО

Не устанавливайте принтер рядом с летучим растворителем (спиртом или растворителем).



- Не прикасайтесь к электронным компонентам, это может привести к пожару и короткому замыканию.

Не кладите ничего на принтер.



- Это может привести к его поломке.



ВНИМАНИЕ

Не устанавливайте принтер на наклонную поверхность или в местах, подвергающихся вибрации.



- Это может привести к падению и повреждению принтера.

Если принтер установлен на гладкой поверхности, убедитесь, что его поворотные колеса заблокированы.



- В противном случае это может привести к падению и повреждению принтера.

Запрещается использовать принтер в следующих условиях.

- Использование принтера в приведенных ниже условиях может привести к пожару и короткому замыканию.
 - Слишком высокая или слишком низкая влажность
 - Прямой солнечный свет
 - Высокая температура
 - Близость к открытому огню или влаге
- В нижеуказанных условиях принтер может получить повреждения.
 - Сильное магнитное поле или близость к источнику сильного магнитного поля.
- Рабочий диапазон температур принтера 20°C - 28°C при влажности 40%-70%.

Убедитесь, что вокруг принтера достаточно места для его работы и обслуживания.

- Убедитесь, что вокруг принтера достаточно места для его работы и обслуживания. Свободное пространство за задней частью принтера должно составлять около 2 м, слева и справа от принтера должно порядка 3 м.

Электропитание и обеспечение безопасности



ОСТОРОЖНО

В случае повреждения линии питания не пытайтесь ремонтировать ее самостоятельно.



- Это может привести к поражению электрическим током.
- Запрещается вставлять вилку электропитания в розетку и извлекать ее оттуда мокрыми руками.

Не подключайте несколько устройств к одной и той же розетке электропитания.



- Это может привести к пожару и короткому замыканию.

Запрещается заламывать или сильно изгибать кабель питания.



- Это может привести к пожару и короткому замыканию.

Убедитесь, что вилка электропитания надежно вставлена в розетку электропитания.



- В противном случае это может привести к пожару и короткому замыканию.

Используйте выделенную линию электропитания.



- В противном случае это может привести к пожару и короткому замыканию.

Подключение заземления



Заземление должно быть подключено

- К шине стационарной системы заземления
- К выделенной системе заземления

Запрещается оборудовать заземление путем подключения

- К водопроводным трубам
- К газовым трубам
- У телефонным линиям и линиям освещения



ВНИМАНИЕ

Строго соблюдайте инструкции и убедитесь в правильности параметров сети электропитания.



- В противном случае это может привести к пожару и короткому замыканию.

После отключения питания принтера при и извлечении вилки электропитания из розетки электропитания запрещается тянуть кабель за провод.



Избегайте использования удлинителей.



Если использование удлинителя все же не может быть исключено, помните, что номинальная допустимая сила тока такого удлинителя должны соответствовать номинальной потребляемой мощности подключенного потребителя. Кроме того, помните, что потребляемая мощность оборудования должна соответствовать номинальной мощности электросети.



Убедитесь, что вилки питания легко отсоединяются от розеток. Убедитесь, что розетки не заставлены никакими предметами.



Обеспечьте надлежащее заземление.



Не используйте одну и ту же розетку с копировальным аппаратом, системой кондиционирования воздуха или другим электроприбором, включение и выключение которого осуществляется в той же электрической цепи.

Не используйте розетку, в которой используется настенный выключатель питания или розетка, управляемая автоматическим таймером.



Установите компьютер как можно дальше от потенциального источника электромагнитных помех (EMI)



- Такого как громкоговоритель или беспроводной телефон

Запрещается использовать поврежденные или изношенные электрические линии.



Меры предосторожности при эксплуатации принтера



ОСТОРОЖНО

Не пытайтесь разбирать или ремонтировать принтер самостоятельно.



При появлении необычного шума, дыма, странного запаха, нагрева или других признаков ненадлежащей работы принтера немедленно отключите питание. Отключите принтер о сети и свяжитесь с производителем.

Запрещается использовать легковоспламеняющиеся и иные подобные предметы рядом с принтером.



Перед перемещением принтера обязательно отключите питание и отсоедините кабель питания от розетки.



Запрещается тянуть за провод питания и кабель передачи данных – пользуйтесь выключателем питания на самом принтере.



При перемещении принтера убедитесь, что печатающая головка находится в парковочном положении и зафиксирована.





ВНИМАНИЕ

Следите за тем, чтобы в электрическую часть принтера не попали посторонние предметы или жидкости – это может привести к пожару или поражению электрическим током.

Не кладите руки на принтер, когда он работает.



Убедитесь в правильности подключения электропитания.



Выключите принтер и вызовите специалиста по ремонту в следующих случаях:

- Повреждена линия электропитания или розетка
- При попадании в принтер жидкости
- При падении принтера или повреждении его крышки
- Если принтер работает ненадлежащим образом, возникают проблем с печатью

Техническое обслуживание



ОСТОРОЖНО

Запрещается выполнять любые работы по очистке принтера, пока он не будет выключен, и пока его кабель питания не будет отсоединен от розетки.



В противном случае это может привести к возгоранию или поражению электрическим током

Протирайте принтер смоченной очистителем тканью. Не используйте спирт, бензол и иные агрессивные вещества.

Не наносите смазку на запасные части машины.



ВНИМАНИЕ

Не реже одного раза в год очищайте область вокруг сетевой розетки.

Скопившаяся в этой зоне пыль может привести к пожару.

Избегайте касания металлических предметов (ожерелья, браслета) внутренних частей принтера во время очистки или проверки устройства.

Это может привести к травме или поражению электрическим током.

Хранение расходных материалов



ОСТОРОЖНО

Не прикасайтесь к металлическим частям или печатающей головке принтера во время работы. Это может привести к ненадлежащей работе устройства.

Это может также привести к статическим разрядам, что вызовет проблемы с принтером.

Немедленно обратитесь к врачу, если ребенок слизал чернила.

Обращение с чернилами и расходными материалами



ОСТОРОЖНО

Избегайте попадания чернил в глаза и в рот.

Это может вызвать одышку или повредить глаза.

Немедленно промойте глаза при попадании в них чернил и обратитесь за помощью к врачу.

Немедленно обратитесь к врачу в случае проглатывания чернил, не пытайтесь вызвать рвоту.

При попадании чернил на поверхность принтера его покрытие может быть повреждено.



ВНИМАНИЕ

Запрещается использовать какие-либо иные чернила кроме указанных, поскольку это может вызвать проблемы при печати.

Не используйте просроченные чернила – это может вызвать проблемы при печати или повредить печатающую головку.

Обращайтесь с отработанными чернилами в соответствии с действующими законами.

Избегайте попадания чернил на кожу или одежду. Немедленно промойте кожу водой с мылом при попадании на нее чернил.

Регулярно проверяйте емкость для отработанных чернил во избежание ее переполнения.

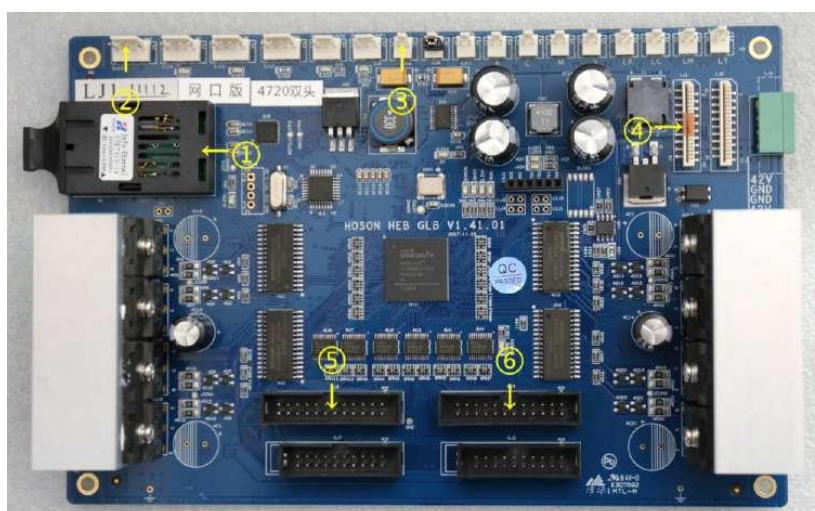
Храните чернила в темном и прохладном месте. Не держите чернила в местах с высокой температурой или под солнечными лучами – это может привести к проблемам при печати.

1. Плата электропитания (для всех принтеров серии)

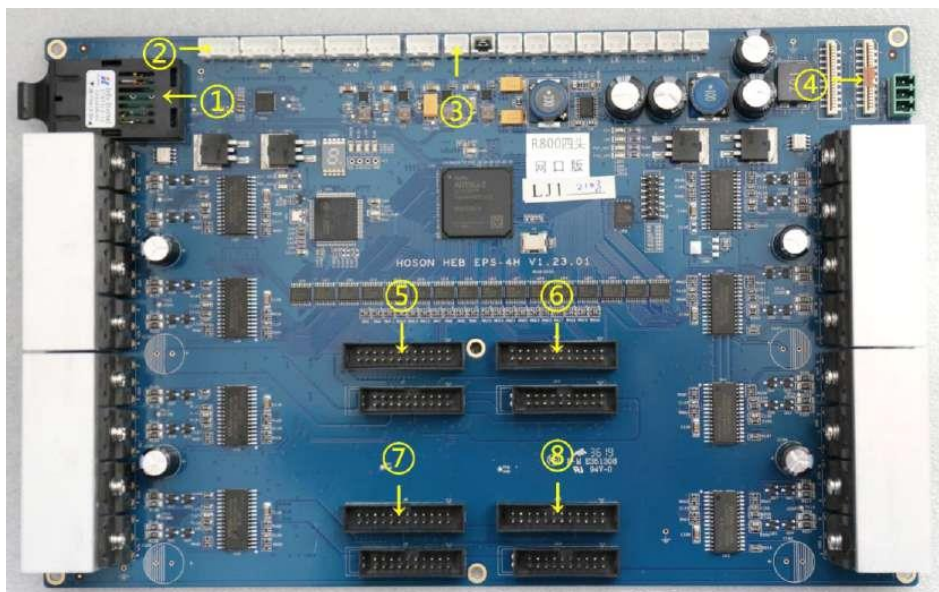


① Выход питания 24 В ② ТС (регулятор температуры) сигнальный разъем ремня ③ ТС Сигнальный разъем вакуума ④ Потенциометр сопротивления 36 В (RP) ⑤ 12 В RP ⑥ 24 В RP ⑦ Выход питания 12 В ⑧ Выход питания 24 В ⑨ Выход питания 42 В ⑩ 42 В RP ⑪ Выход питания 36 В ⑫ Подключение переднего нагревателя ⑬ Подключение нагревателя рамы ⑭ Подключение заднего нагревателя ⑮ Выход питания 220 В.

2. Плата головки/каретки (принтеры с двумя головками)



3. Плата головки/каретки (принтеры с 3/4 головками)



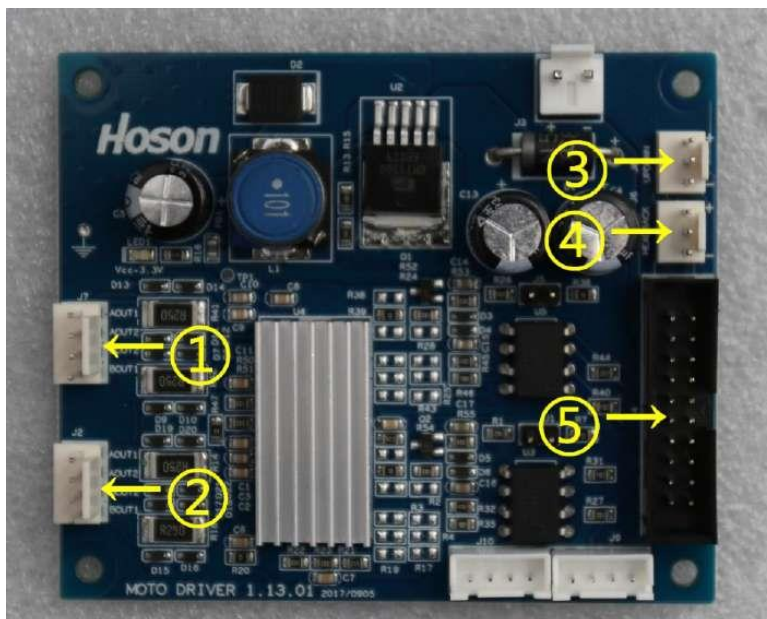
- ① Разъем оптоволоконного кабеля ② Разъем датчика энкодера ③ Разъем модуля защиты от столкновений ④ Гнездо входного силового кабеля 24 В ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ Адаптер головки

4. Материнская плата (принтеры с 2/3/4 головками)



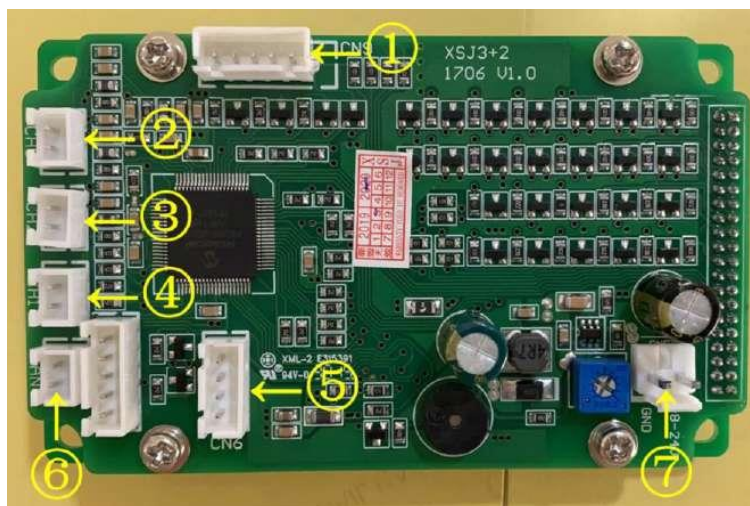
- ① Порт сетевого кабеля ② Контакт разъема входного питания ③ Разъем платы привода чистящего блока ④ Слот входного питания платы головки/каретки ⑤ Слот клавиатуры ⑥ Разъем привода X ⑦ Разъем привода Y ⑧ Разъем датчика ограничения движения каретки ⑨ Разъем датчика отсутствия бумаги ⑩ Разъем оптического кабеля ⑪ Разъем красочного насоса

5. Плата привода чистящего блока



- ① Разъем мотора вайпера ② Разъем мотора блока колпачков ③ Разъем датчика ограничения исходного положения вайпера ④ Разъем датчика ограничения исходного положения блока колпачков ⑤ Разъем входного питания

6. Контроллер температуры



- ① Разъем сигнала ТС ② Разъем заднего нагревателя ③ Разъем среднего нагревателя ④ Разъем переднего нагревателя ⑤ Вакуумный разъем ⑥ Разъем сигнального кабеля ремня обогрева от блока питания ⑦ Вход питания 24В

ГЛАВА 2. Программное обеспечение управления печатью

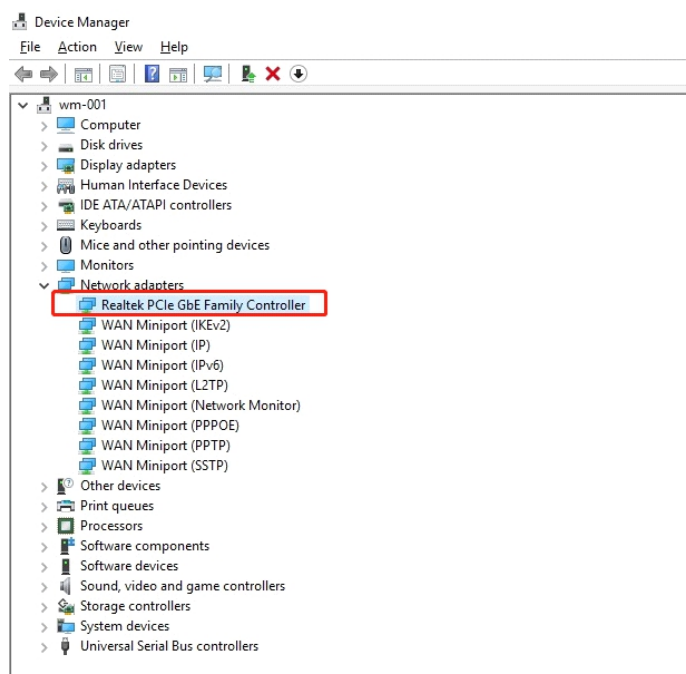
* Программное обеспечение управления печатью далее сокращенно именуется PCS

Программное обеспечение управления печатью PrintExp. представляет собой программу, разработанную специально для работы с принтером. Это ПО имеет удобный интерфейс, обеспечивает простоту управления и отвечает потребностям конечных пользователей. Это ПО используется для управления принтером, калибровки принтера, обновления и дополнения программного обеспечения, импорта и экспорта параметров, сохранения параметров в памяти платы принтера. Чтобы пользователи могли быстро и всесторонне овладеть этим программным обеспечением и ознакомиться с его функциональными возможностями, мерами предосторожности и возможными проблемами, ниже приводится его описание.

ГЛАВА 3. Установка программного обеспечения и настройки сетевого порта

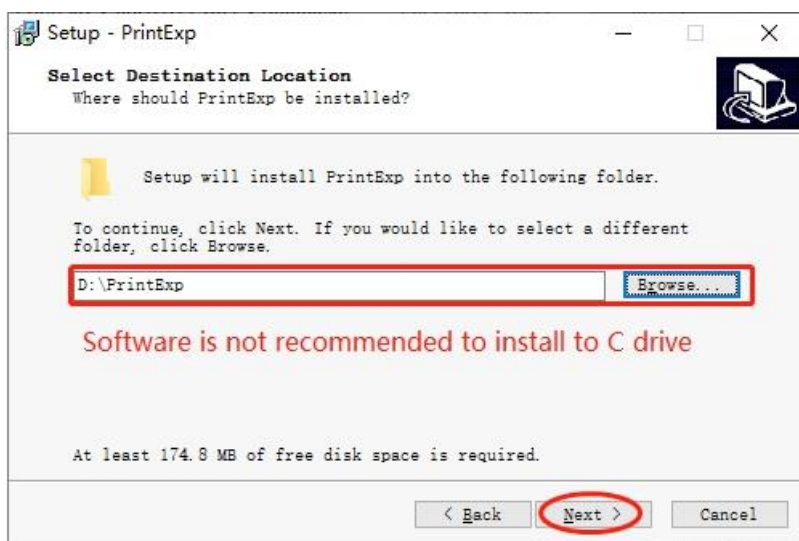
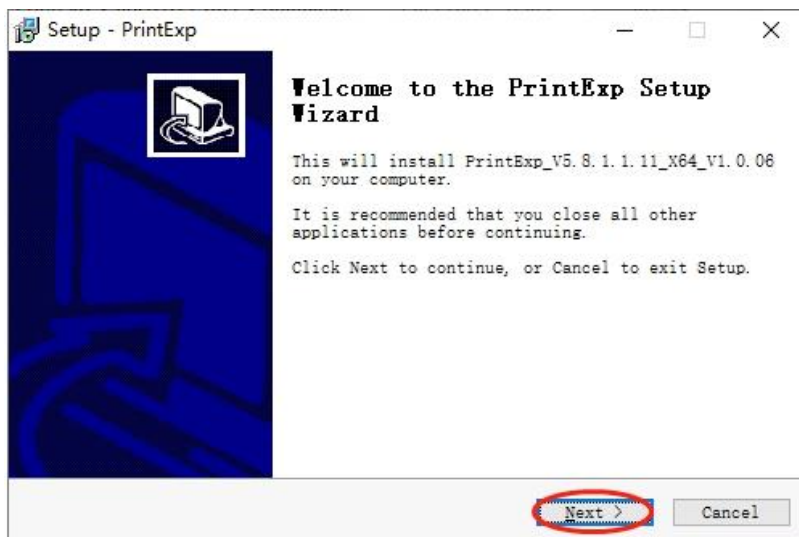
3.1 Определение скорости сетевой карты вашего компьютера

Перед подключением компьютера к принтеру убедитесь, что компьютер оснащен гигабитным сетевым адаптером. Для подключения принтера следует использовать только гигабитный сетевой адаптер. Как определить пропускную способность сетевого адаптера компьютера: гигабитные сетевые карты всегда имеют в своей маркировке следующие символы: Gigabit, GBE, 10/100/1000M, RTL8169. Сетевые адаптеры 100M содержат в своей маркировке следующие символы: Fast Ethernet, 10/100, FE. Щелкните правой кнопкой мыши меню «Компьютер», войдите в «Диспетчер устройств» и проверьте сетевой адаптер. На приведенном ниже рисунке показано меню с сетевой картой 100M:

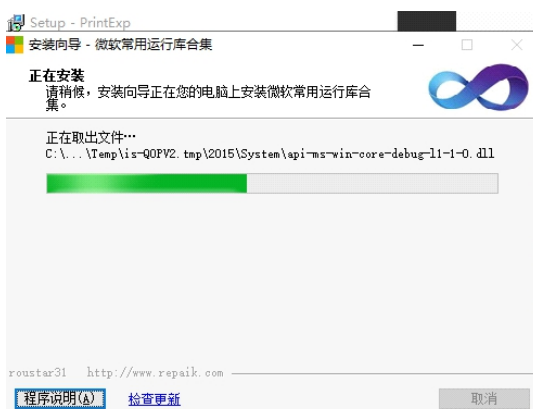
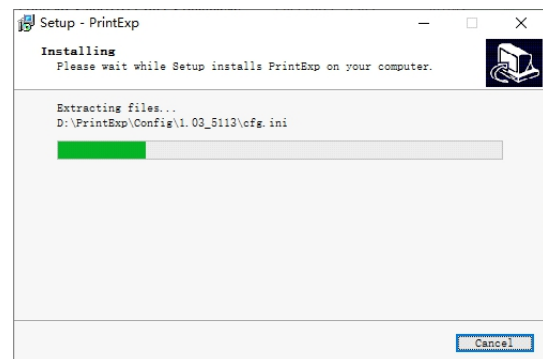
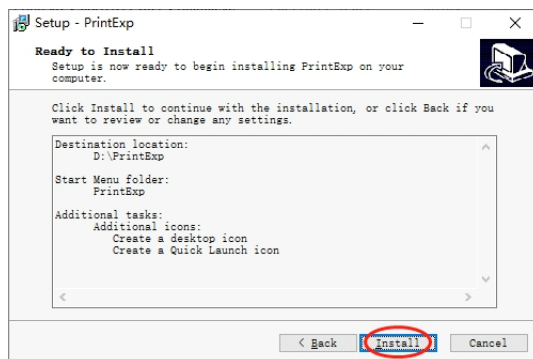
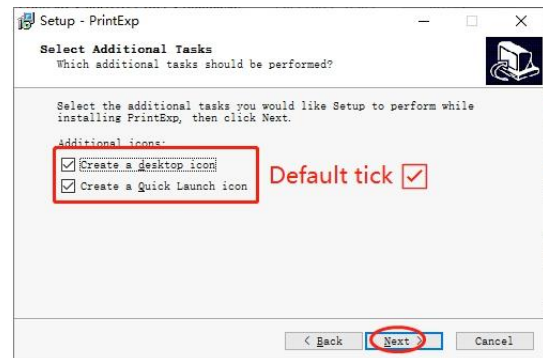
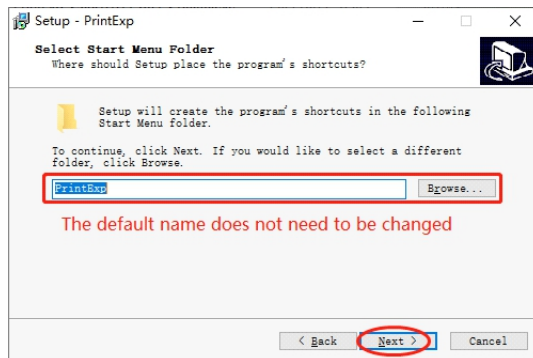


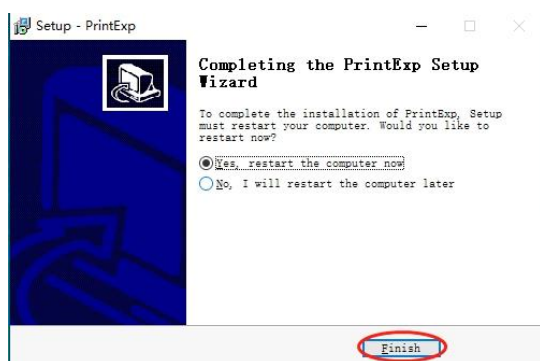
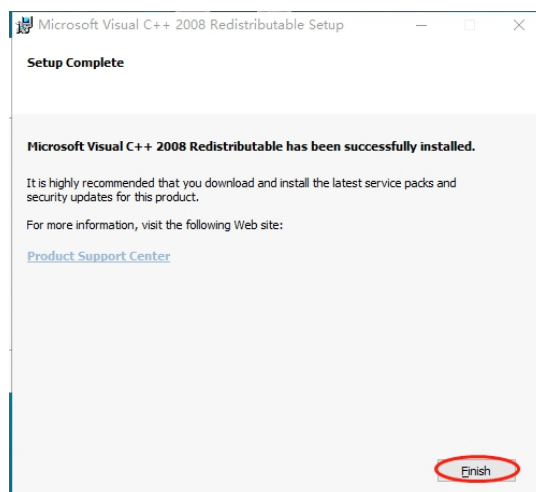
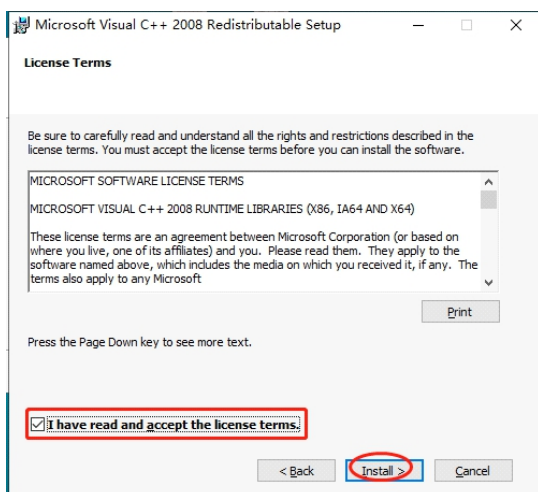
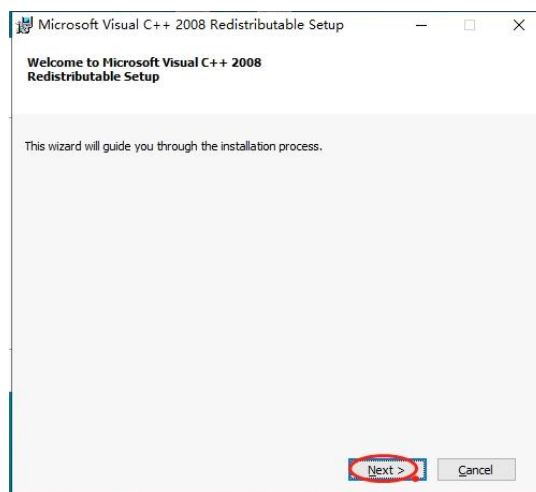
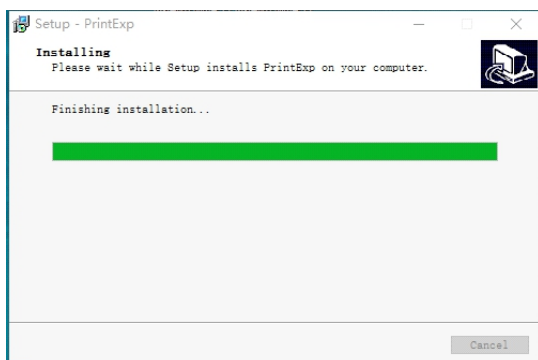
3.2 Установка программного обеспечения PrintExp

Найдите папку PrintExp., распакуйте ее и дважды щелкните, чтобы начать установку программного обеспечения.



Выберите путь установки программного обеспечения, выберите каталог для установки ПО при помощи меню с помощью «Brows/Обзор», а затем нажмите «Next/Далее».

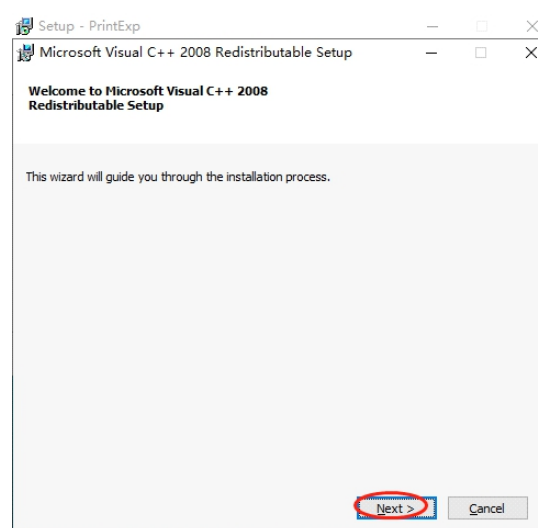
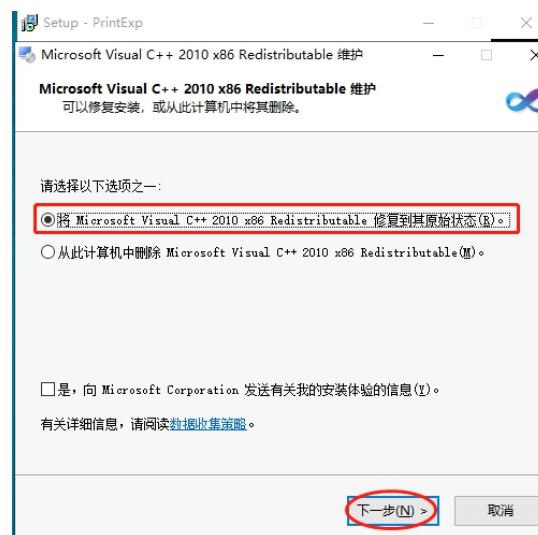
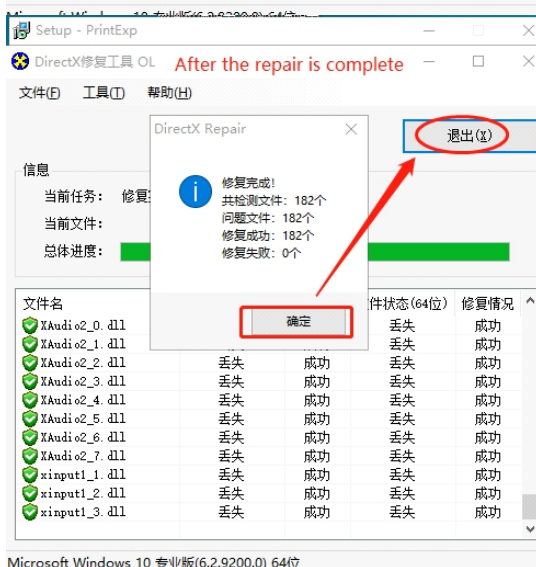
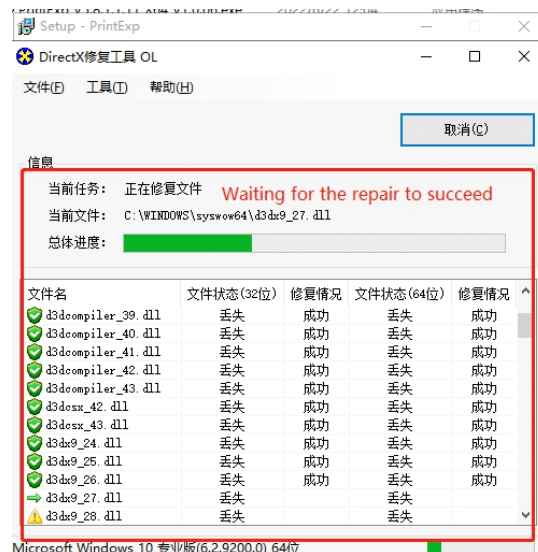
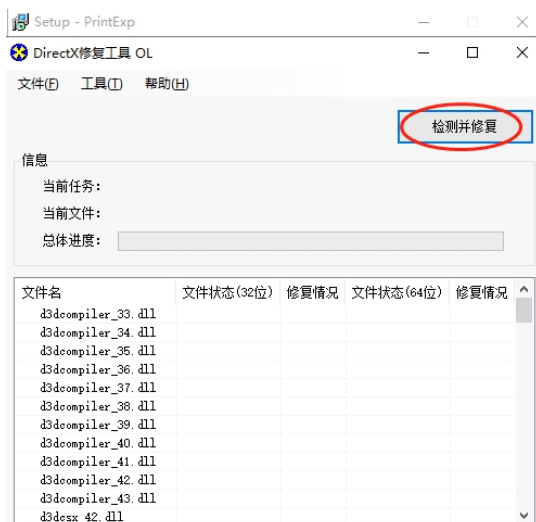


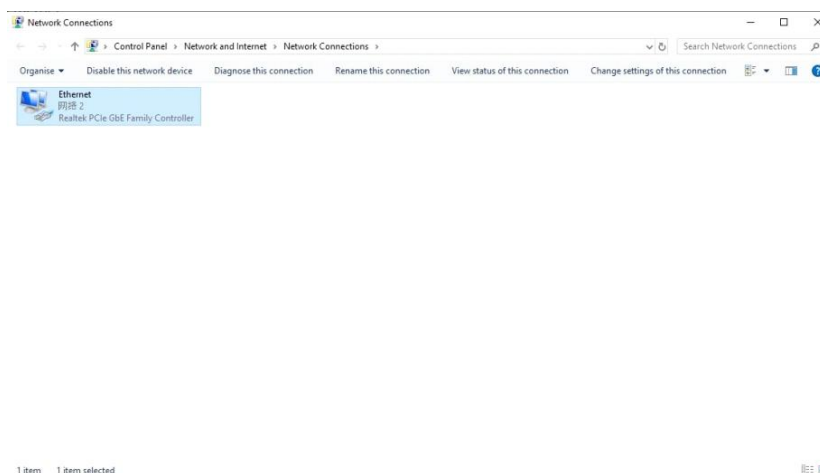
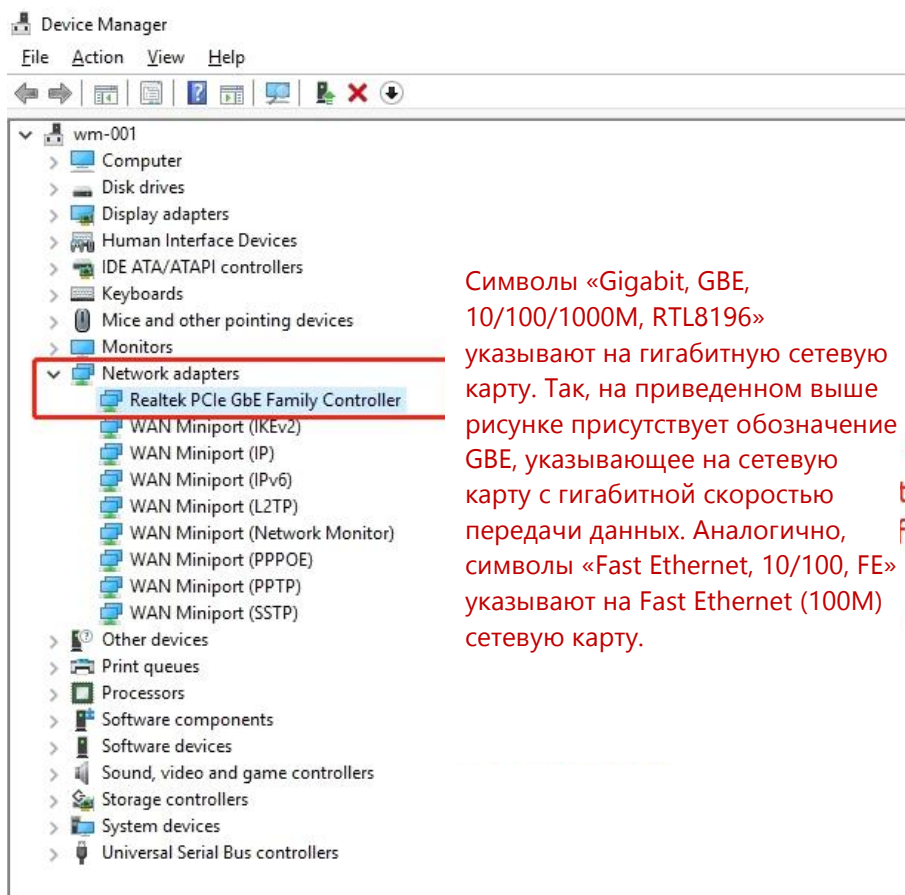


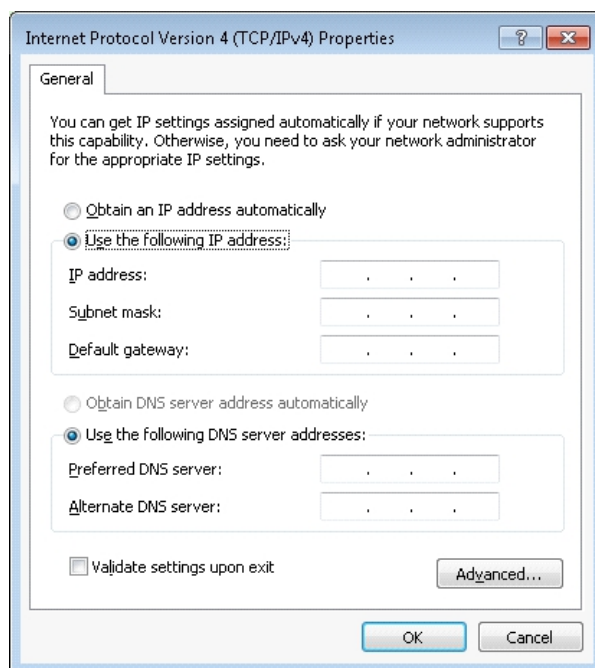
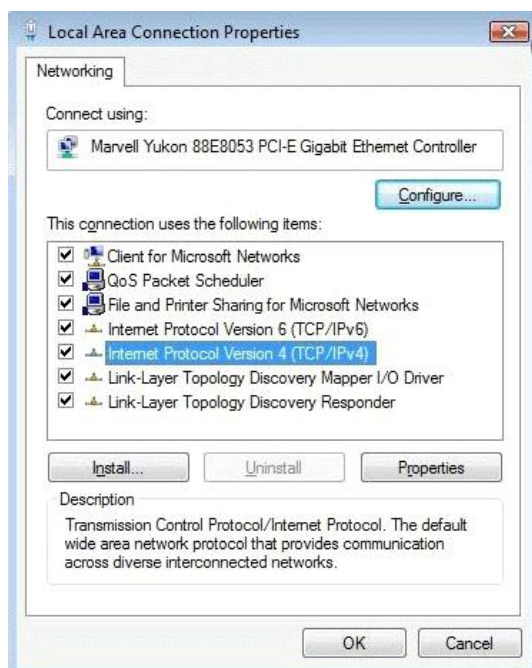
3.3 Настройки сетевого порта

3.3.1 Настройки сети

Если вы подключаете принтер к компьютеру впервые, IP-адрес компьютера необходимо изменить следующим образом: войдите в интерфейс сетевого подключения, щелкните правой кнопкой мыши «Local Area Connection/Подключение по локальной сети» —> «Properties/Свойства».





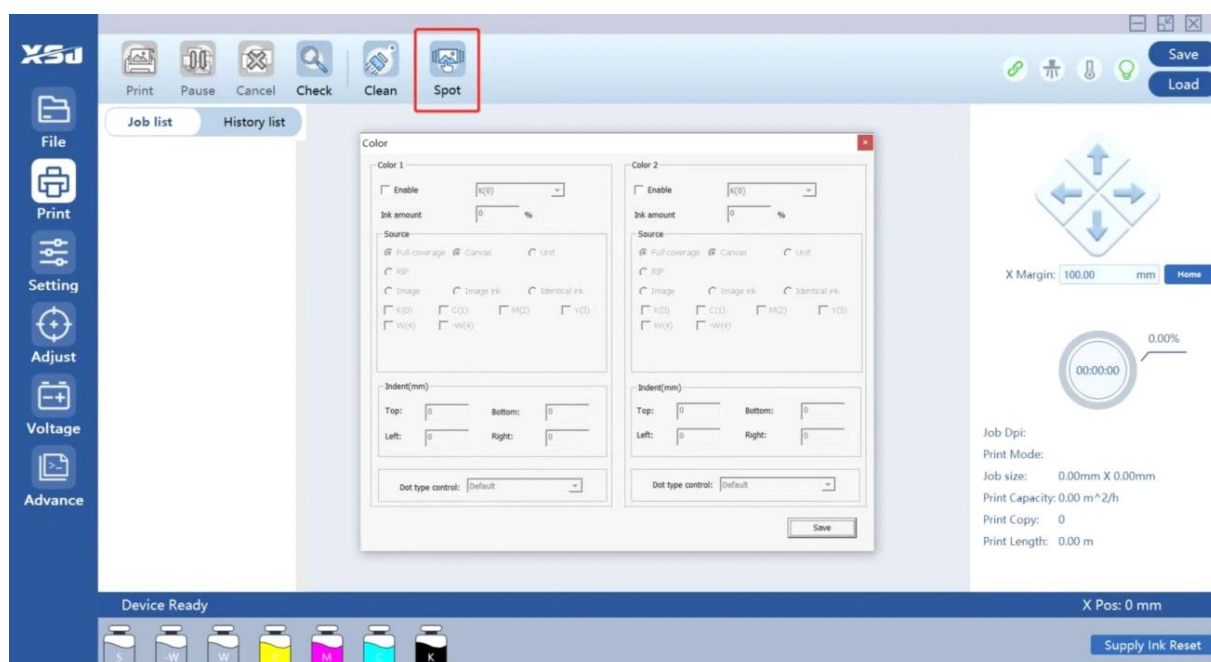


Введите 192.168.1 27.111 в качестве IP-адреса (обратите внимание, что последние три цифры могут быть любыми числами в диапазоне от 1 до 255, кроме 10), затем нажмите «Set/Установить» и далее нажмите «OK» для завершения настройки IP адреса на компьютере. Соединив принтер и компьютер сетевым кабелем, запустите ПО PrintExp, и если значок в левом нижнем углу интерфейса станет зеленым, это означает, что принтер находится в сети. Если значок остается красным, принтер не подключен. Попробуйте отключить сетевой кабель и повторить попытку настройки сети. Если отключение по-прежнему отсутствует, проверьте, работает ли сама сеть.



4.1 Описание кнопок быстрого доступа

Кнопка	Выполняемая функция
	Кнопка печати, активирует выполнение команды печати
	Кнопка проверки форсунок
	Кнопка паузы/продолжения печати
	Кнопка отмены печати и выполнения команды завершения печати
	Кнопка очистки форсунок
	Особый для 4-головочного принтера плащечный режим печати. При печати белым цветом можно выбрать плащечный режим и управлять печатью белыми чернилами
X Margin: 311.00 mm 	Кнопка возврата каретки
	Перемещение каретки влево
	Перемещение каретки вправо
	Носитель вперед
	Носитель назад



№	Имя	Выполняемая функция
1	Область главного меню	Область отображения основных функциональных кнопок
2	Область кнопок быстрого доступа	Область отображения часто используемых командных кнопок
3	Область списка задач печати	Область отображения всех задачи, которые в настоящее время печатаются или ожидают печати
4	Область отображения предварительного просмотра	Область предварительного просмотра выбранного задания печати
5	Область отображения информации о задании печати	Область отображения всей информации о печати текущего задания печати
6	Передняя, правая и левая клавиши быстрого доступа	Быстрая подача носителя вперед и назад и перемещения каретки влево и вправо
7	Настройка белого поля	Установка начала печати

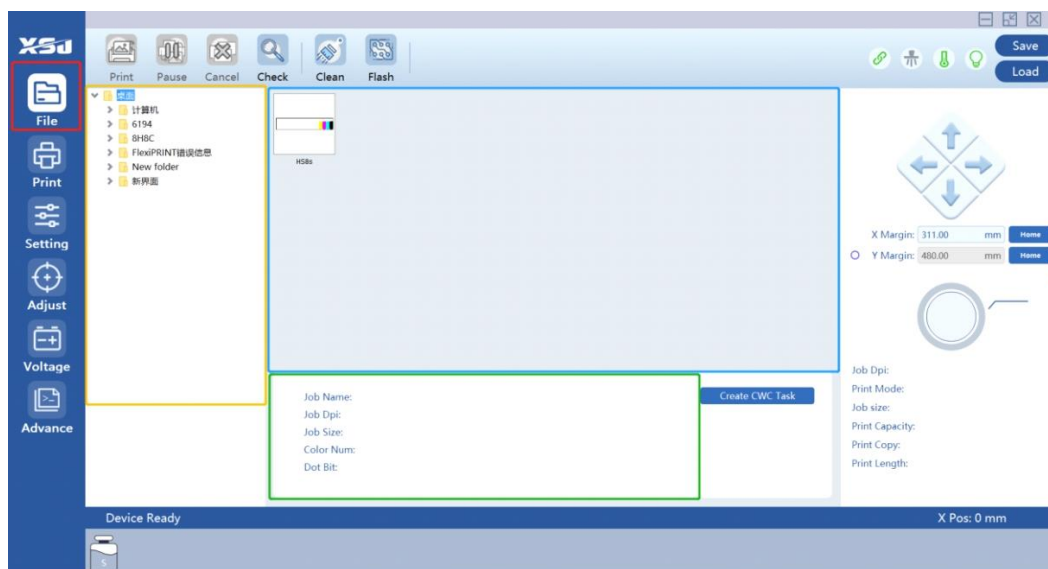
4.2 Строка состояния

Пиктограмма	Описание состояния
	Нормальное подключение принтера к компьютеру
	Подключение принтера к компьютеру отсутствует
	Включена функция промывки головок
	Система работает нормально. Дважды щелкните, чтобы войти в меню просмотра информации о состоянии системы
	Монитор температуры головки. Дважды щелкните, чтобы войти в меню просмотра и настройки температуры печатающей головки

4.3 Описание главного меню

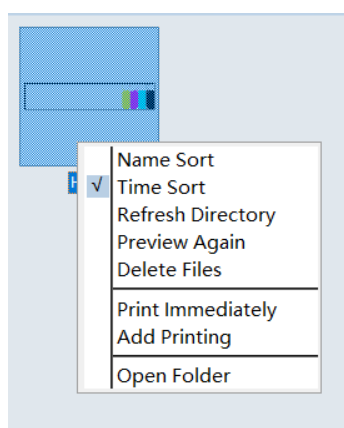
4.3.1 File/Файл

Щелкните File/Файл в строке меню, чтобы войти в меню «файл», включающее окно каталога файлов, окно предварительного просмотра изображения и панель отображения информации об изображении, как показано ниже:



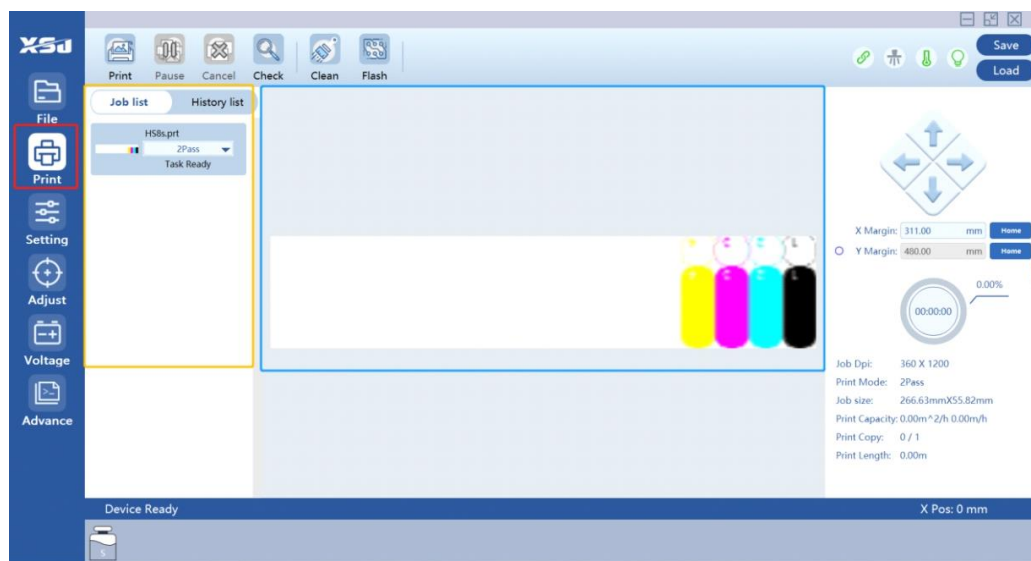
№	Имя	Выполняемая функция
1	Функциональная область файлового каталога	Выбор папки для хранения распечатанных файлов
2	Область предварительного просмотра файла печати	Отображение всех файлов печати в указанной папке печати
3	Область отображения информации о файле печати	Отображение информации о печати для выбранного файла печати

Если вы выберете изображение для предварительного просмотра и щелкнете правой кнопкой мыши, появится список меню, как показано ниже:



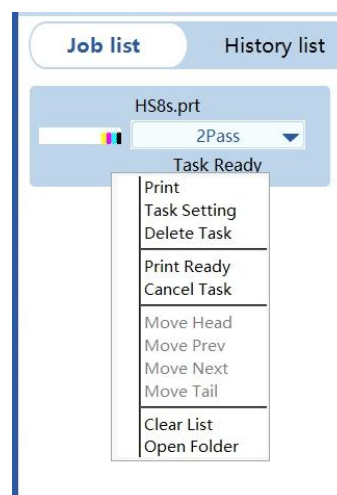
№	Имя	Выполняемая функция
1	Name sort	Сортировать по имени
2	Time sort	Сортировать по времени
3	Refresh directory	Обновить все файлы печати в указанной папке файлов печати
4	Preview again	Восстановить предварительный просмотр текущего выбранного файла печати
5	Delete Files	Удалить распечатанные файлы
6	Print immediately	Добавить текущий файл печати в список задач печати и распечатать
7	Add printing	Добавить выбранный файл печати в список задач печати
8	Open folder	Открыть папку соответствующего файла печати

4.4 Print/Печать



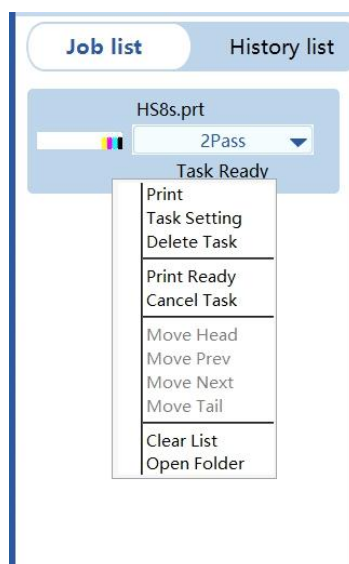
№	Имя	Выполняемая функция
1	Print task	Отображение всех задач, которые в настоящее время печатаются или ожидают печати
2	Task preview display area	Предварительный просмотр выбранного задания на печать

4.4.1 Job List/Список заданий



№	Имя	Выполняемая функция
1	Print	Начать печать.
2	Task setting	Войдите в интерфейс свойств задачи (позже будет отдельное описание этого интерфейса).
3	Delete task	Удаляет задачу из исторического списка печати.
4	Print ready	Добавьте текущую задачу в очередь для печати.
5	Cancel task	Отменить задание на печать.
6	Clear list	Очистить все задачи в списке печати.
7	Open folder	Откройте папку, в которой находится файл печати.

4.4.2 History List/История заданий на печать



№	Имя	Выполняемая функция
1	Print	Начать печать
2	Task setting	Войти в меню свойств задачи (позже будет приведено отдельное описание этого меню)
3	Delete task	Удалить задачу из списка истории заданий печати
4	Print ready	Добавить текущую задачу в очередь печати
5	Cancel task	Отменить задание на печать
6	Clear list	Очистить все задачи в списке печати
7	Open folder	Открыть папку, в которой находится файл печати

4.4.3 Task Settings/Настройки задачи

Дважды щелкните задание в списке заданий печати и откройте окно свойств задания на печать, как показано ниже:

Task Setting

Print Setting

Count: 1 X Margin: 311.00 mm

Eclo Mode: Custom Eclo Precent: 60 %

☐ Copy ☐ Copy Size ☐ Region

X Count: 1 X Pos: 0.00 mm

Y Count: 1 Y Pos: 0.00 mm

X Space: 0.00 mm Width: 266.63 mm

Y Space: 0.00 mm Height: 55.82 mm

Task Info:

Job Name: HS8s.prt

Job Dpi: 360 X 1200

Image Size: 266.63mm X 55.82mm

Color Num: 8

Print Mode: 2Pass

Polyploidy ink amount

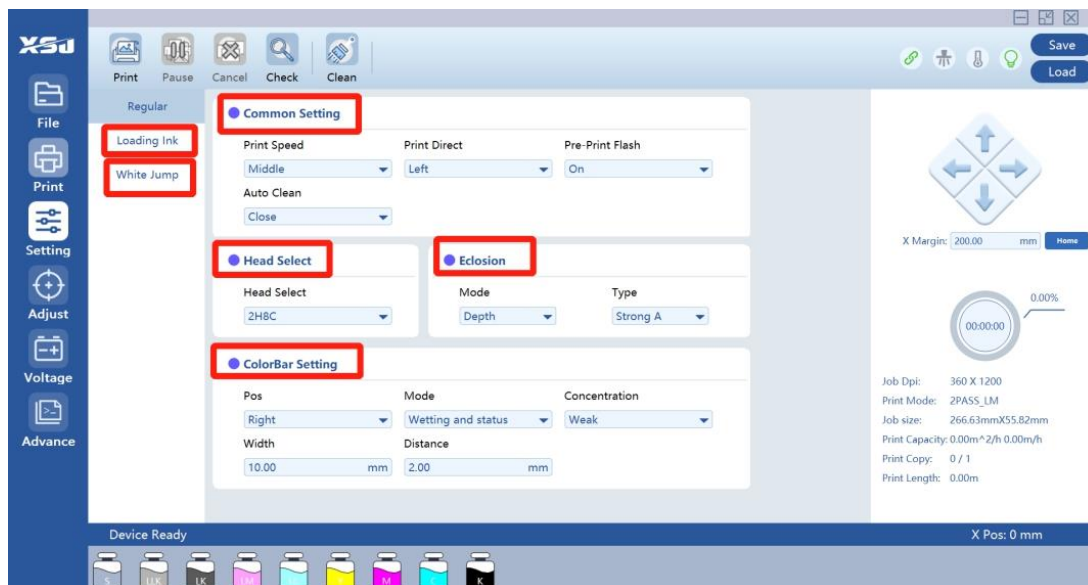
Color: 1

Ink Statistics OK Cancel

№	Имя	Выполняемая функция
1	Print Setting	Count
		X margin
		Feather Mode
2	Copy	X Count
		Y Count
		X Space
		Y Space
3	Region	X position
		Y position
		Width
		Height
4	Task info	
5	Polyploidy ink amount	

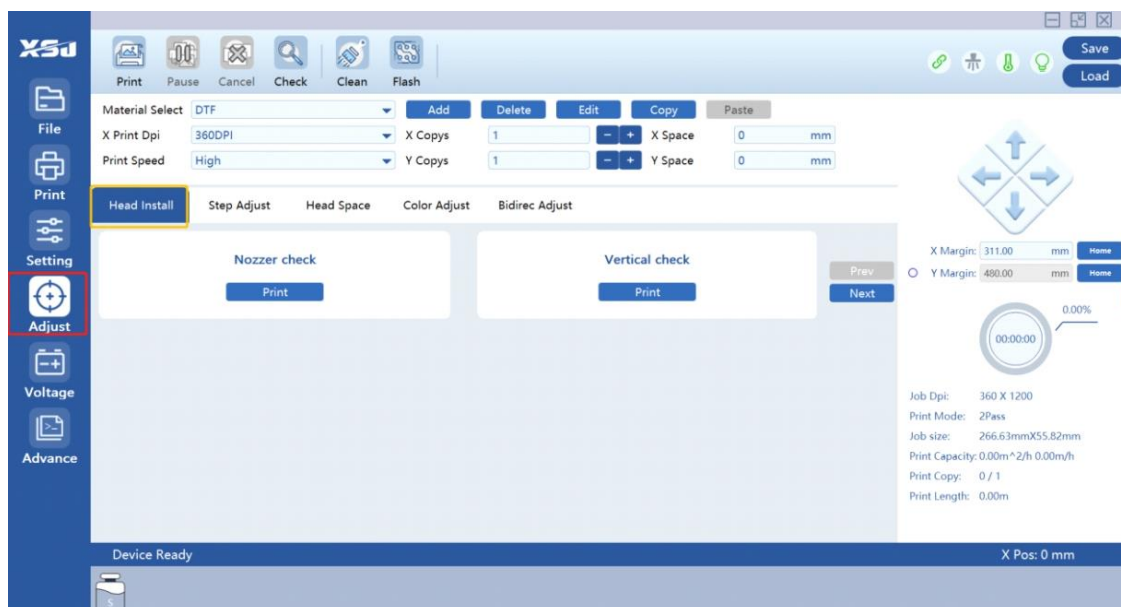
4.5 Settings/Настройки

Нажмите в меню пункт «Settings/Настройки» и войдите в меню настроек, как показано ниже:



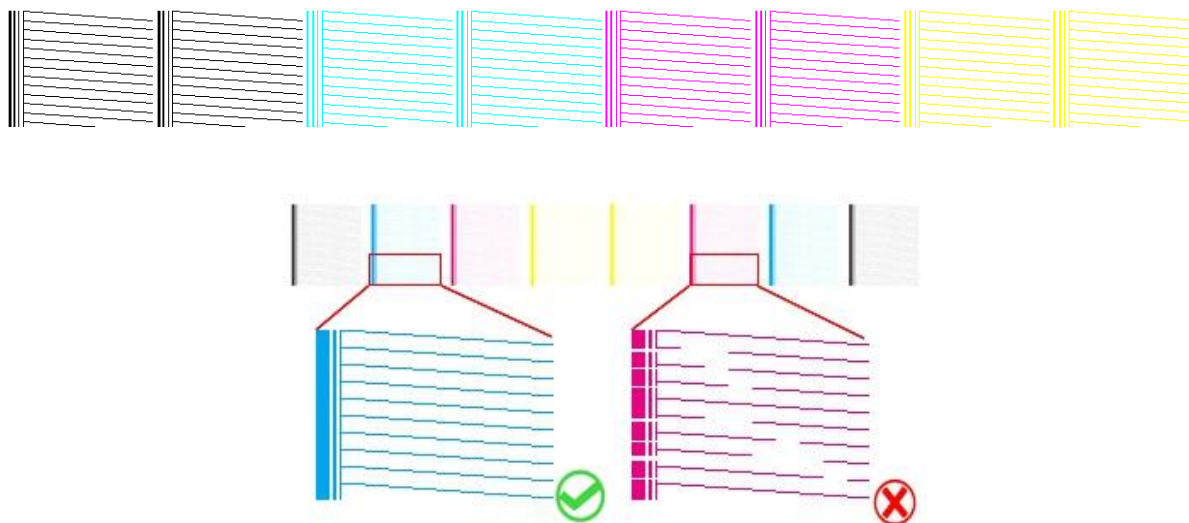
№	Имя		Выполняемая функция
1	Common Settings	Print Speed	Установка скорость печати на низкую/среднюю/высокую
		Print Direction	Установка направления печати для печати влево/вправо/в обоих направлениях
		Pre-Print Flash	Включить/выключить промывку перед печатью
		Auto Clean	Включить/выключить автоматическую очистку
2	Head Selection	Head Select	Выбор головки (головок), используемых для печати
3	Color Bar Settings	Position	Установка положения цветных полос слева/справа/с обеих сторон; и отключение печати цветowych полос
		Mode	Выбор одного из двух режимов цветowych полос
		Concentration	Установка плотности печати цветовой полосы: слабая/средняя/высокая
		Width	Ширина цветовой полосы
		Distance	Пустое пространство между цветовой полосой и напечатанным изображением
4	Eclosion	Mode	Выбор диапазона растушевки/настройка уровня растушевки
		Type	Выбор типа растушевки
5	Advanced		Выбор канала вывода цвета, определяет только цветную печать или плюс белый
6	Loading Ink	Loading Ink	Включение/выключение функции загрузки чернил
7	Test Paper	Test Paper	Нажмите «Start Test/Начать тест» для проверки ширины носителя
8	White Jump		Автоматический пропуск пустого места в шаблоне

4.6 Adjust/Калибровка



4.6.1 Проверка форсунок и проверка вертикальности

Нажмите «Nozzle Check/Проверка дюз», и система распечатает полосу проверки форсунок, как показано на рисунке ниже:

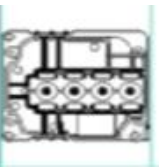
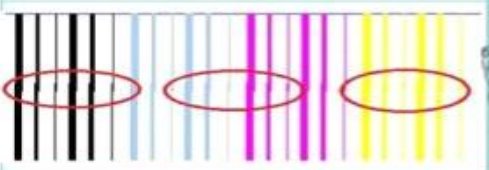
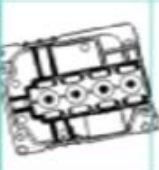
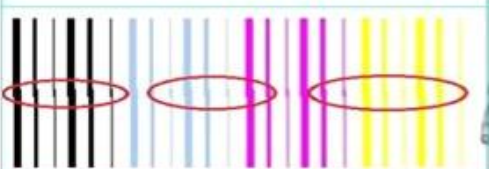


На рисунке выше:

Если тестовая полоса выглядит как на рисунке справа, выполните очистку головки, а затем повторяйте печать и очистку до тех пор, пока состояние форсунок не станет идеальным, чтобы тестовая полоса выглядела, как на рисунке слева.

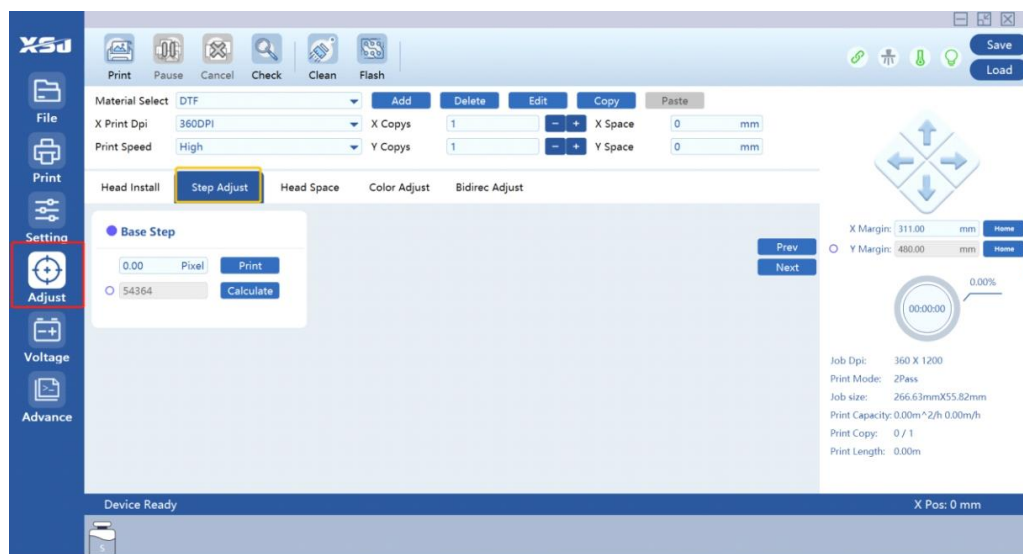
Проверка вертикальности

Эта процедура обеспечивает калибровку положения механической установки головки, что очень важно и служит начальным этапом калибровки. Нажмите «Vertical Check/Проверка вертикальности», система распечатает вертикальную тестовую полосу, как показано на рисунке ниже:

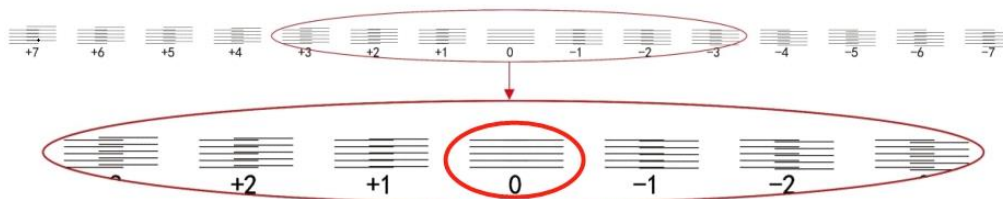
Состояние калибровки головки	Положение печатающей головки (вид сверху)	Состояние калибровки
		Хорошая калибровка
		Следует повернуть головку против часовой стрелки
		Следует повернуть головку по часовой стрелке

Следуя приведенным выше инструкциям, отрегулируйте механическое положение головки при помощи отвертки и убедитесь, что головка не имеет наклона. Продолжайте регулировку, пока полоса не станет идеальной, как показанное в таблице выше.

4.6.2 Step Adjust/Регулировка шага



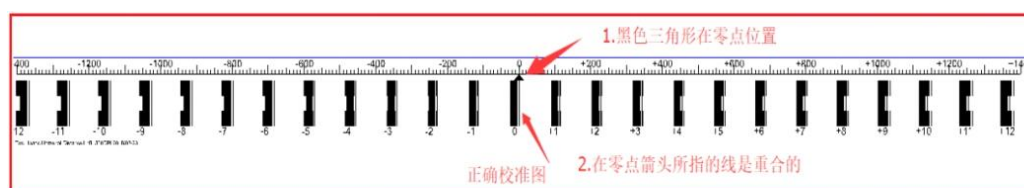
Нажмите «Print/Печать», чтобы получить тестовое изображение, как показано ниже:



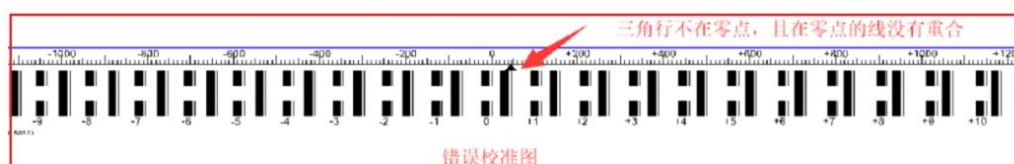
Выберите полосу, которая хорошо перекрывает две горизонтальные линии, и введите соответствующую цифру в поле для компенсации отклонения при пошаговом движении.

4.6.3 Head Space/Свободное пространство

1. По горизонтали: нажмите «Print/Печать» на вкладке Left Distance/Расстоянии Слева и Right Distance/Расстояние Справа и распечатайте тестовое изображение, как показано ниже. Полоска 1 соответствует идеальной регулировке, если тонкие горизонтальные линии не перекрываются. Введите соответствующую цифру в поле «Print Verify/Подтверждение печати».

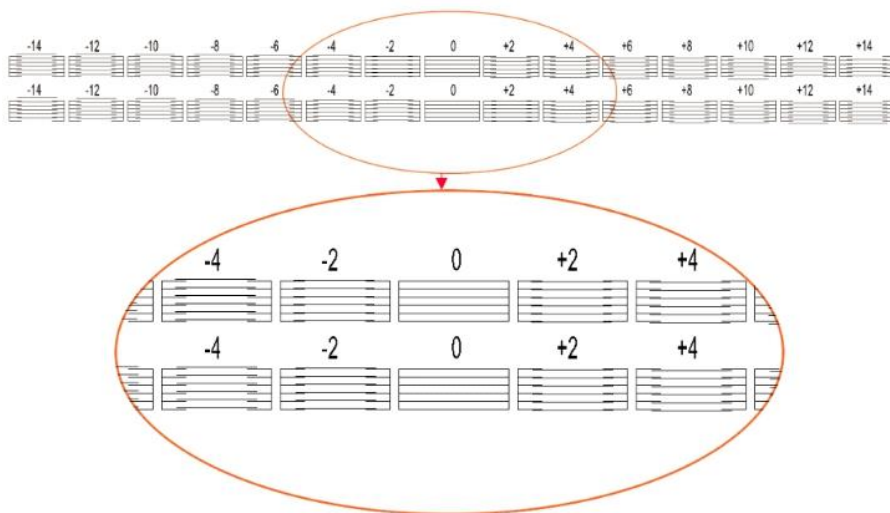
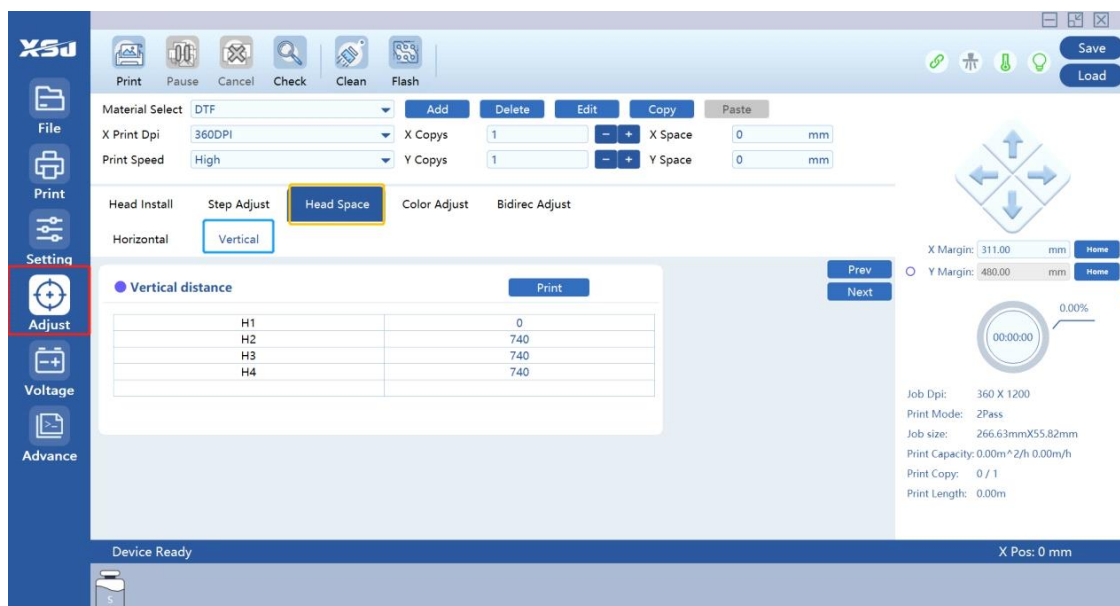


上图是喷头间水平距离正常，喷头水平间距未校准时，将出现如下图：

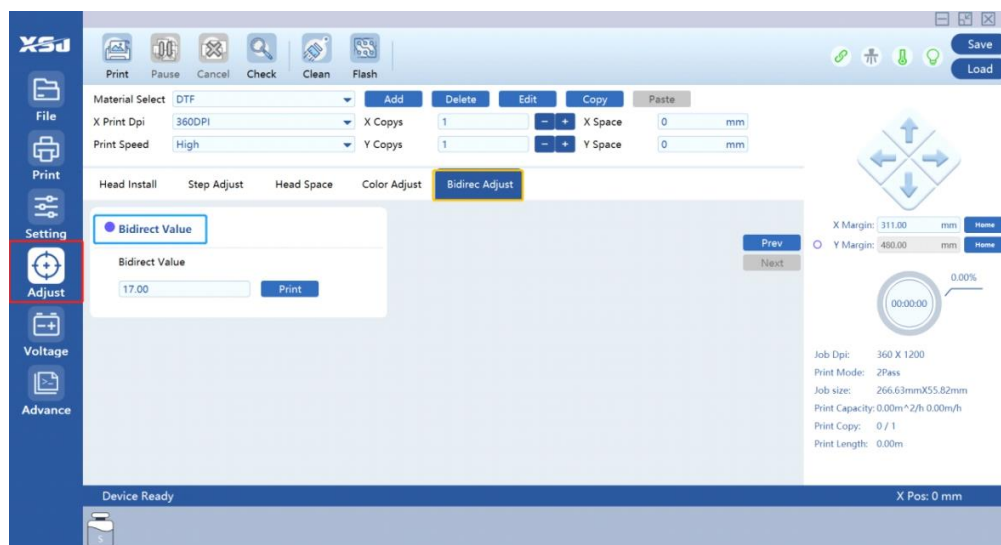


上图需要调整，调整窗口如下图，在下图 H2 位置输入调整值重新校准，直至 0 点的刻度线指向 0 点。

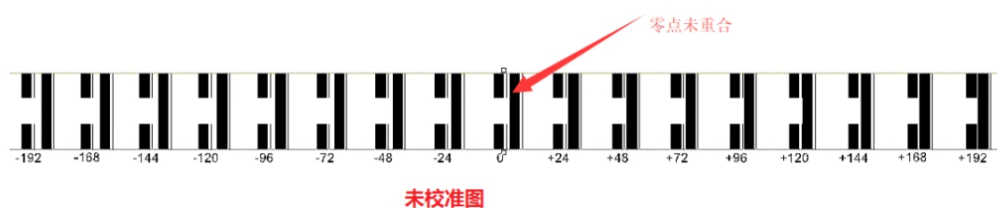
2. По вертикали: нажмите «Print/Печать» и распечатайте тестовое изображение, как показано ниже. Выберите соответствующую цифру и увеличьте или уменьшите значение расстояния, как показано на рисунках ниже.



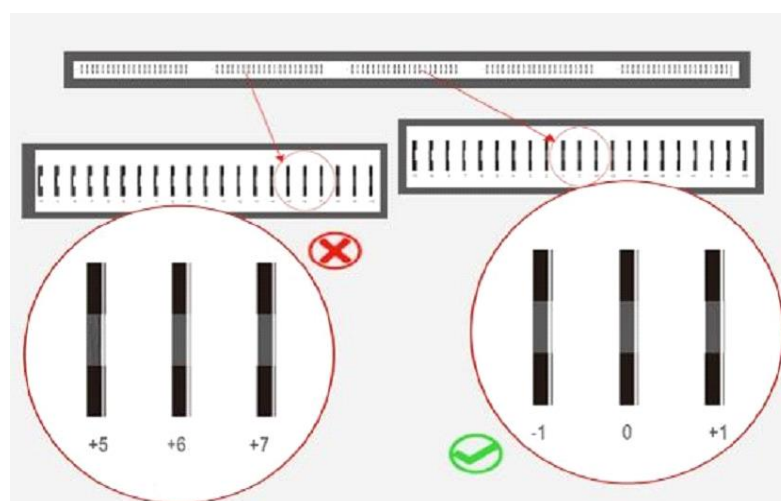
4.6.4 Bidir. Adjust/Калибровка в двух направлениях



Нажмите «Print/Печать» и распечатайте тестовое изображение, как показано ниже. Выберите хорошо выровненные линии и введите соответствующую цифру в поле Bidirect Value.



Обратите внимание, что тонкие вертикальные линии являются ориентиром. Найдите хорошо перекрывающиеся линии и введите соответствующую цифру в поле Bidir. См. схему ниже, правая часть соответствует наилучшему состоянию калибровки.

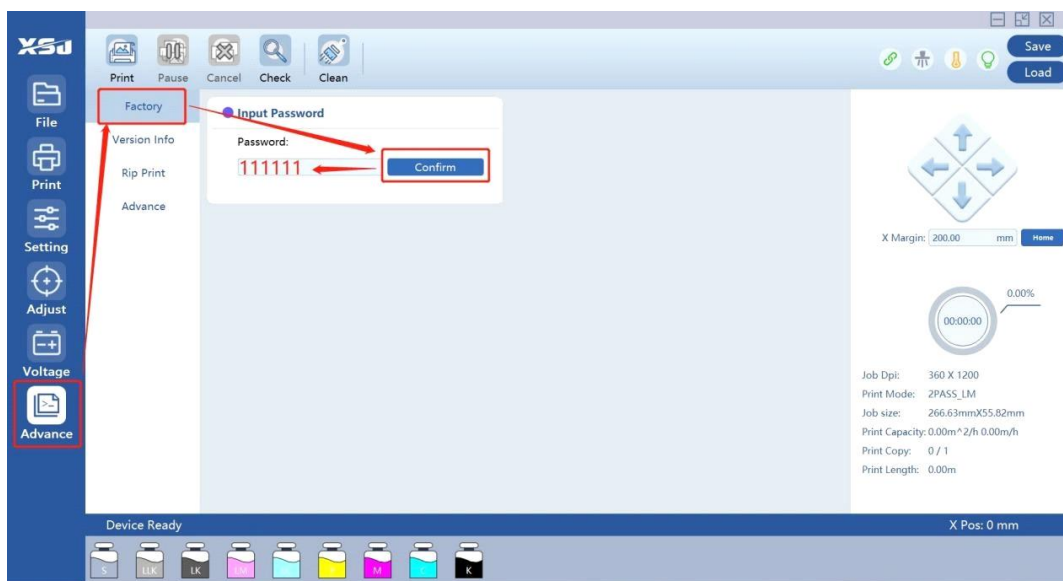


4.7 Voltage/Напряжение



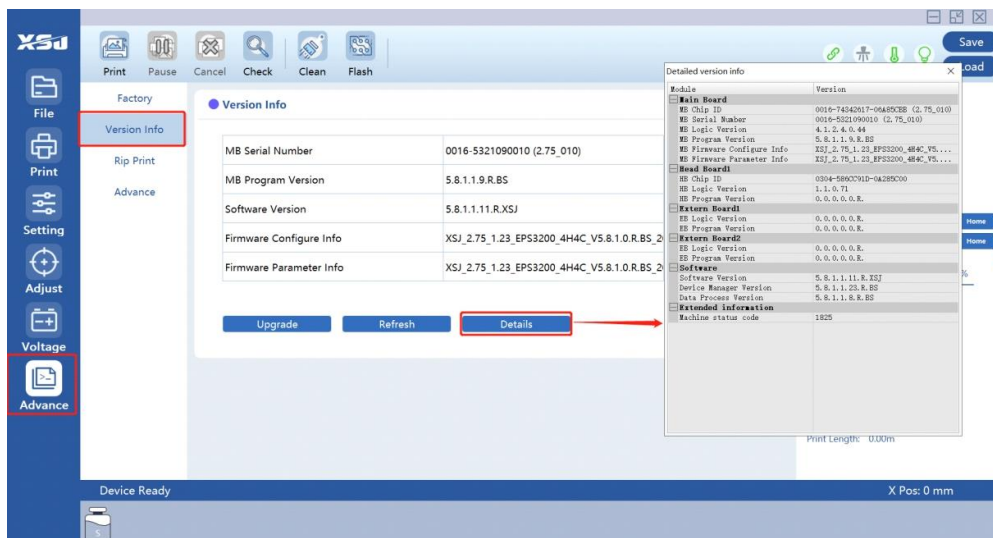
№	Имя	Выполняемая функция
1	Print Head Temperature (только чтение)	Температура печатающей головки
2	Refresh	Обновить текущее значение напряжения канала печатающей головки
3	Set	Сохранить текущее значение смещения напряжения печатающей головки
4	Color Difference	Отладить разницу в цвете каждой печатающей головки

4.8 Advance/Расширенные настройки



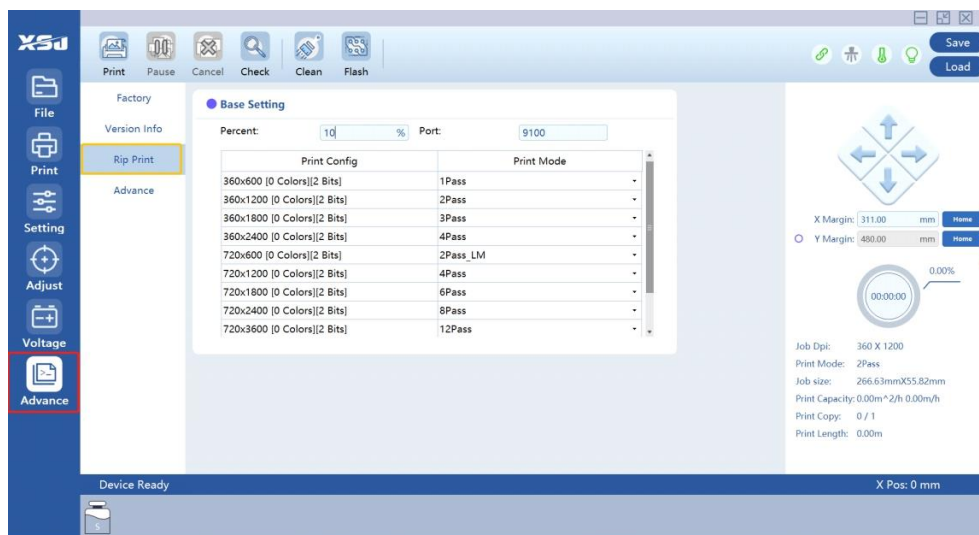
№	Имя	Выполняемая функция
1	Factory setting	Вернуться к заводским настройкам
2	Version Info.	Информацию о версии
3	Printing Rip	Печать растровых изображений
4	Advanced	Расширенные настройки: компенсация форсунок, конфигурация сети, авторизация рассрочки, переключение последовательности чернил, режим печати, статистика печати, информационная статистика, история печати, техническое обслуживание оборудования

4.8.1 Version Info/Сведения о версии



Информация о версии. Здесь можно проверить версию материнской платы, каретка и программного обеспечения. В случае, если доступны какие-либо обновления, можно загрузить пакет обновлений для дальнейшего обновления.

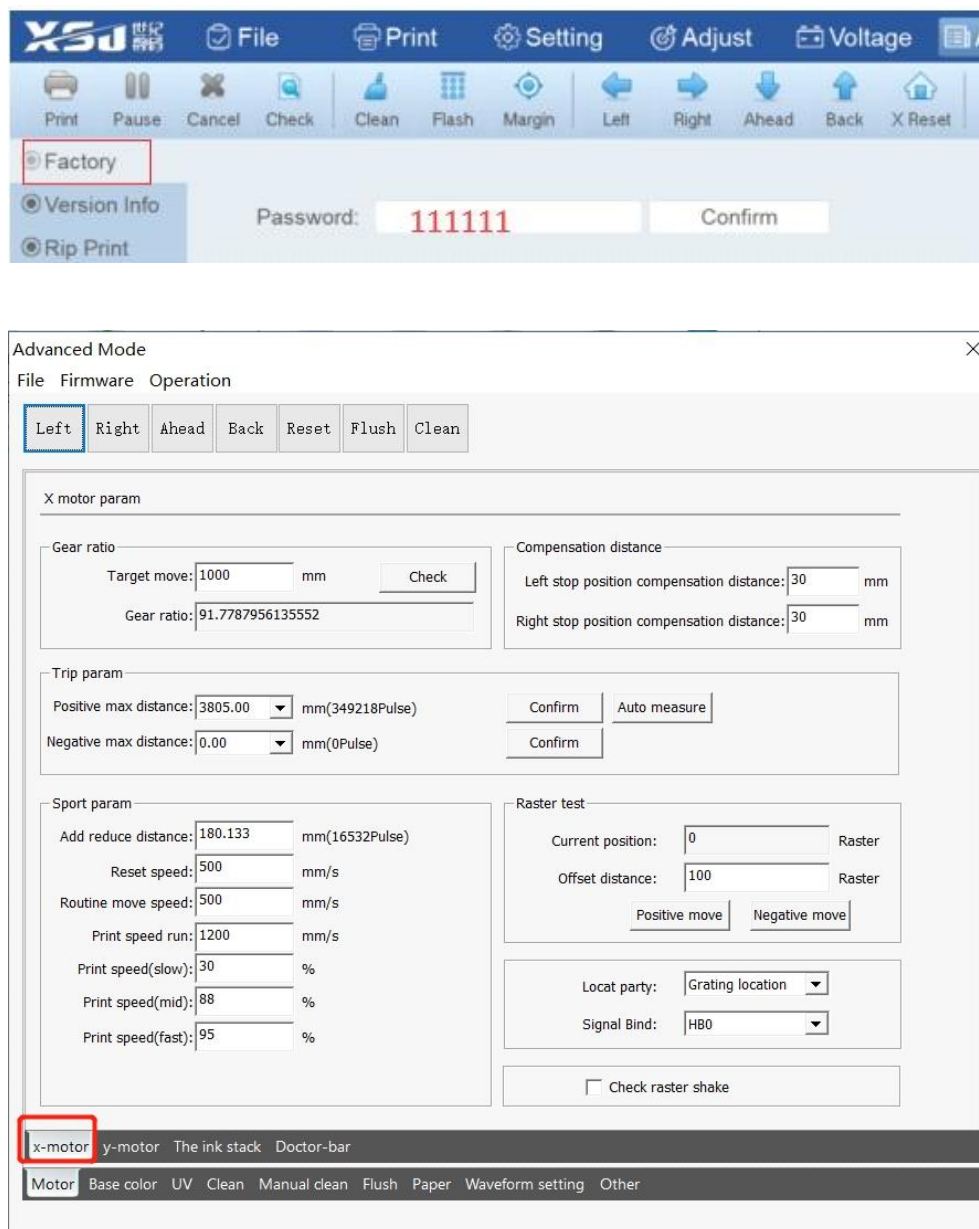
4.8.2 Rip Print/Печать и растровая обработка



Печать и растровая обработка могут выполняться одновременно. Печать может начаться в момент, когда обработка растра дойдет до определенного процента. В этом меню установить величину этого процента. Здесь же можно установить режим печати с различными функциями растушевки.

5. Factory Mode/Заводской режим (только для специалистов)

В меню расширенных настроек кликните «Factory/Заводские настройки», введите пароль 111111 и войдите в заводской режим, как показано ниже:



Выше приведены вкладки управления перемещением каретки и носителем, а также очисткой каретки. Если некоторые настройки были изменены по сравнению с заводскими значениями, можно кликнуть эту вкладку для быстрой проверки таких изменений.

5.1 Мотор

5.1.1 Мотор X (настройки мотора каретки)

№	Имя	Выполняемая функция
1	Gear ratio	Передаточное число: откалибруйте передаточное число мотора X. Если мотор X был заменен, или если в движении каретки возникла короткая пауза, обычно рекомендуется повторно откалибровать передаточное число мотора X
2	Trip Parameter	Максимальное расстояние перемещения каретки по оси X
3	Add Reduce Distance	Увеличить/уменьшить расстояние: буферное расстояние ускорения и торможения каретки
4	Reset speed	Скорость движения каретки при возврате в исходное положение.
5	Routine moving speed	Скорость движения каретки при перемещении каретки вправо/влево вручную
6	Print speed run	Скорость возврата каретки в исходное положение после печати в однонаправленном режиме
7	Print speed (slow, middle, fast)	Скорость печати (медленная, средняя, быстрая) – соотношение различных скоростей при максимальной скорости расхода чернил. Здесь меняется только скорость. При выборе другой скорости в PrinExp., выбранную скорость можно применить
8	Compensation Distance	Только для УФ-принтера – обеспечивает расстояние смещения до УФ-лампы в направлении вправо или влево
9	Raster test	Проба раstra: имеются две основные функции. 1. Установите «offset distance /расстояние смещения» и нажмите «Positive move/Положительное перемещение», чтобы получить фактическое расстояние от текущего положения и проверить, является ли разрешение раstra оптимальным. Если отклонение больше 5, проверьте положение датчика раstra и энкодера. 2. Нажмите «Positive move / Negative move / Положительное движение / Отрицательное движение», чтобы проверить правильность направления раstra
10	Locate Part	Расположение импульса: определение текущего положения каретки по импульсу. Местоположение решетки: определение текущего положения каретки по раstrу. По умолчанию используется положение решетки, изменять этот параметр запрещено
11	Singal Bind	Изменять параметр запрещено
12	Check raster shake	Когда эта функция активна, при неправильном расположении раstra появляется сообщение об ошибке

5.1.2 Мотор Y (настройки мотора подачи носителя)

№	Имя	Выполняемая функция
1	Gear ratio	Откалибруйте передаточное число двигателя Y. Если имеет место большое отклонение при подаче носителя, лучше откалибровать двигатель Y перед началом регулировки шага. Для этого: 1. Установите значение для «Target move/Целевого перемещения»; 2. Нажмите «Move/Переместить» - носитель будет автоматически перемещаться на определенное расстояние. Измерьте расстояние и введите его в поле «Fact Move», затем нажмите «Calculate/Рассчитать» для завершения калибровки
2	Trip parameters	Ограничение расстояния подачи носителя, обычно выбирают «no limit/без ограничений»
3	Add Reduce Distance	Расстояние перемещения двигателя Y от неподвижного состояния до нормальной скорости
4	Reset speed	Скорость при возврате шага в исходное положение '0'
5	Routine paper feed speed	Средняя скорость подачи носителя при нажатии кнопки «вверх» или «вниз» для подачи носителя.
6	Print speed(slow, middle, fast)	Скорость печати (медленная, средняя, быстрая) – соотношение различных скоростей при максимальной скорости расхода чернил. Здесь меняется только скорость. При выборе другой скорости в PrinExp., выбранную скорость можно применить
7	Orientation direction of Y axis	Только для специалистов, оставьте как есть
8	Double Y error max	Только для специалистов, оставьте как есть

5.1.3 Стек чернил (мотор блока колпачков Z)

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left Right Ahead Back Reset Flush Clean

The ink stack param

Motor trip distance set

Positive max distance: No limit Pulse Confirm

Negative max distance: 0 Pulse Confirm

The ink stack param

Ink stack type: Up down

Add reduce distance: 200 Pulse

The ink stack speed: 15000 Pulse/s

Wetting the ink stack height: 12000 Pulse Confirm

Pump the ink stack height: 12000 Pulse Confirm

Flash the ink stack height: 7500 Pulse Confirm

Scarp the ink stack height: 8000 Pulse Confirm

x-motor y-motor The ink stack Doctor-bar

Motor Base color UV Clean Manual dean Flush Paper Waveform setting Other

№	Имя	Выполняемая функция
1	Motor trip distance set	Ограничение дистанции перемещения – максимум. Ограничение высоты, настройка по умолчанию «без ограничений»
2	Ink stack type	Станция технического обслуживания представляет собой съемную крышку с моторным приводом, поэтому выберите режим «вверх-вниз»
3	Add reduce distance	Ограничение расстояния движения двигателя от неподвижного состояния до нормальной скорости
4	The ink stack speed	Ограничение скорости движения чернильного стека при подъеме/опускании до контакта с печатающей головкой
5	Wetting the ink stack height	Высота колпачка при контакте головки с колпачком
6	Pump the ink stack height	Высота колпачка при перекачивании чернил
7	Flash the ink stack height	Высота колпачка, когда печатающая головка выбрасывает чернила после очистки
8	Scarp the ink stack height	Высота колпачка, когда печатающая головка протирается после очистки

5.1.4 Шаберная планка (настройки вайпера)

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left

Right

Ahead

Back

Reset

Flush

Clean

Scarp param

Motor Trip param

Positive max distance: No limit

Pulse

Confirm

Negative max distance: 0

Pulse

Confirm

Scarp param

Scrapper type: Motor smal

Add reduce distance: 300

Pulse

Scarp car run speed: 128

mm/s

Scarp run speed: 5000

Pulse/s

Scarp place

Sprayer1

Scarp place: 7900

Pulse

Confirm

Scarp start place: 55

mm

Confirm

Scarp end place: 130

mm

Confirm

Scarp to zero

x-motor

y-motor

The ink stack

Doctor-bar

Motor

Base color

UV

Clean

Manual dean

Flush

Paper

Waveform setting

Other

№	Имя	Выполняемая функция
1	Motor trip para.	Максимальная дистанции перемещения вайпера. Настройка по умолчанию «no limit/без ограничений».
2	Scrapper type	Применен вайпер малого размера с приводом от мотора
3	Add reduce distance	Расстояние перемещения вайпера от неподвижного состояния до ускорения до нормальной скорости
4	Scarp car run speed	Скорость движения каретки в процессе очистки
5	Scarp run speed	Скорость движения вайпера в процессе очистки
6	Scarp place	Положение вайпера при протирке печатающей головки
7	Scarp start place	Положение каретки перед протиркой
8	Scarp end place	Положение каретки после протирки

страница 38

5.2 Базовый цвет

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left Right Ahead Back Reset Flush Clean

Base adjust param

Base X Dpi: 720

Head select: H1

Base channel: H1

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H1	Y1	Y2	M1	M2	C1	C2	K1	K2
-->	0	64	280	344	560	624	840	904
<--	0	64	280	344	560	624	840	904
iüüý	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
H2	Y3	Y4	M3	M4	C3	C4	K3	K4
-->	0	64	280	344	560	624	840	904
<--	0	64	280	344	560	624	840	904
iüüý	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0

Motor Base color UV Clean Manual clean Flush Paper Waveform setting Other

Head select: H1

Base channel: H1

Head Select/Выбор головки: выбор печатающей головки для печати тестовой полосы.

Base Channel/Базовый канал: выбор канала для печати тестовой полосы.

* При изменении последовательности смачивания на печатающих головках необходимо также изменить соответствующую последовательность цветов, так чтобы цвет на выходе был правильным. Все последовательности цветов на разных печатающих головках должны меняться одновременно.

5.3 Очистка

* настройки автоочистки при печати

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left

Right

Ahead

Back

Reset

Flush

Clean

Clean Param

Clean mode:

Clean mode: Close

Head layout: 2 head-All

Clean reset time: 3 PASS

KeepWet Position

Keep wet X pos: 0 mm

Keep wet Z pos: 0 mm

Print before flash

Flash frequency: 1K Hz

Flash times: 5 Times

Single flash time: 1000 ms

Flash space time: 0 ms

Printing flash

Flash frequency: 512 Hz

Flash times: 3 Times

Single flash time: 1000 ms

Flash space time: 1000 ms

Motor

Base color

UV

Clean

Manual clean

Flush

Paper

Waveform setting

Other

№	Имя		Выполняемая функция
1	Clean Mode	Clean Mode	Включить/ выключить автоматическую промывку головки
		Head layout	Выбор печатающих головок для промывки во время печати
		Clean reset time	Установка интервала автоматической промывки (автоматическая промывка после определенного прохода)
2	KeepWet Position	Keepwet X position	Недействительно, изменения запрещены
		Keepwet Z position	Недействительно, изменения запрещены
3	Print before flash	Flash frequency	Частота промывки в секунду (автоматическая промывка перед печатью)
		Flash times	Кол-во циклов промывки (автоматическая промывка перед печатью)
		Single flash time	Время промывки в каждом цикле промывки (автоматическая промывка перед печатью)
		Flash space time	Интервал между двумя циклами промывки (автоматическая промывка перед печатью)
4	Printing flash	Flash frequency	Частота промывки в секунду (автоматическая промывка во время печати)
		Flash times	Кол-во циклов промывки (автоматическая промывка во время печати)
		Single flash time	Время промывки в каждом цикле промывки (автоматическая промывка во время печати)
		Flash space time	Интервал между двумя циклами промывки (автоматическая промывка во время печати)

страница 40

5.4 Очистка в ручном режиме (настройка очистки вручную)

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left

Right

Ahead

Back

Reset

Flush

Clean

Clean manual

Pumping ink param

Clean wea

Pumping ink times: 1 Times

Pumping ink take time: 800 ms

Wait time pumping ink finish: 10000 ms

Pumping useless ink time: 5000 ms

Flash param

Flash frequency: 1K Hz

Flash times: 20 Times

Single flash time: 1000 ms

Flash space time: 500 ms

Slip displacement parameter of flicker

X move speed: 20 mm/s

X move distance: 20 mm

Confirm

Motor

Base color

UV

Clean

Manual clean

Flush

Paper

Waveform setting

Other

Pumping ink param

Clean wea

Выберите режим очистки (слабый, нормальный, сильный) – все приведенные ниже настройки зависят от выбранного режима очистки.

№	Имя	Выполняемая функция
1	Pumping ink times	Время прокачки чернил
2	Pumping ink take time	Продолжительность каждого цикла прокачки
3	Wait time pumping ink finish	Ожидания после каждого цикла прокачки
4	Pumping useless ink time	Время прокачки чернил, оставшихся в верхней части колпачка после разъединения головки и колпачка
5	X move speed	Недействительно, только для укупорочной станции

№	Имя	Выполняемая функция
5	X move distance	Недействительно, только для укупорочной станции
6	Flash frequency	Недействительно, только для укупорочной станции
7	Flash frequency	Частота промывок в секунду (относится к промывке при завершении очистки)
8	Flash times	Кол-во циклов промывки (относится к промывке в цикле полной очистки)
9	Single flash time	Время промывки во время каждого цикла промывки (относится к промывке в цикле полной очистки)
10	Flash space time	Интервал между двумя циклами промывки (относится к промывке в цикле полной очистки)

5.5 Промывка

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left

Right

Ahead

Back

Reset

Flush

Clean

Flush param

☒ Flush

Flush frequency: 1K Hz

Single flash time: 1000 ms

Flash space time: 5000 ms

Auto pump ink enable: Enabled

Auto pump waste ink: 50 Time

Auto pump waste ink time: 1000 ms

Manul flash

Flash frequency: 512 Hz

Flash times: 2 Times

Single flash time: 15000 ms

Flash space time: 0 ms

☐ Enable flash slot

Flash slot left pos: 0 mm

Flash slot right pos: 0 mm

Flash slot width: 20 mm

Motor

Base color

UV

Clean

Manual clean

Flush

Paper

Waveform setting

Other

Только когда в главном меню включена функция промывки. Только в этом случае настройки в этом меню действительны. Однако, если в главном меню включена функция промывки, головка не будет закрываться колпачком, поэтому функцию промывки включать не рекомендуется.

№	Имя	Выполняемая функция
1	Auto flash para.	Flash frequency
		Single flash time
		Flash space time
		Auto pump ink enable
		Auto pump waste ink
		Auto pump waste ink time
2	Manual flash	Flash frequency
		Flash times
		Single flash time
		Flash space time
3	Enable flash slot	Недействительно, только для некоторых моделей принтеров

5.6 Бумара

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left

Right

Ahead

Back

Reset

Flush

Clean

Print before / after printing mode

Paper before print mode:

No paper skip

Paper after print mode:

No paper skip

Only paper skip

Only out of paper

First paper skip then out of paper

First out of paper then paper skip

Print before / after printing mode

Print before the paper length:

50

mm

Print before the back paper length:

50

mm

Print after the paper length:

50

mm

Print after the back paper length:

50

mm

Test paper

☐ Test paper

Paper test sensor offset:

30

mm

Paper test invalid space:

100

mm

Paper left offset:

0

mm

Paper right offset:

0

mm

Test paper width:

2200

mm

Reverse print

☐ Reverse printing

Check paper

☒ Enable check paper before print

☐ Multiple prints before printing tips

Print before/after PASS paper mode

Front and back PASS paper:

Normal paper skip

☐ Drying after print

Paper movement all length:

0

mm

Each pass wait time:

0

ms

☐ Move back

Motor

Base color

UV

Clean

Manual clean

Flush

Paper

Waveform setting

Other

№	Имя		Выполняемая функция
1	Print before / after printing mode	Paper before printing mode	Выбор режима подачи бумаги перед печатью Без пропусков бумаги: без автоматической подачи носителя перед печатью Только пропуск бумаги: автоматическая подача носителя вперед перед печатью Только без бумаги: автоматическая обратная подача носителя перед печатью Пропуск бумаги и далее без бумаги: перед печатью носитель перемещается вперед, а затем назад Сначала без бумаги, затем пропуск бумаги: перед печатью носитель перемещается назад, а затем вперед
		Paper after printing mode	Выбор режима подачи бумаги после печати Без пропусков бумаги: автоматическая подача носителя после печати невозможна Только пропуск бумаги: автоматическая подача носителя вперед после печати Только без бумаги: автоматическая обратная подача носителя после печати Пропуск бумаги и далее без бумаги: после печати носитель перемещается вперед, а затем назад Сначала без бумаги, затем пропуск бумаги: после печати носитель перемещается назад, а затем вперед

№	Имя		Выполняемая функция
2	Print before / after printing mode	Print before the paper length	Задаёт расстояние подачи носителя вперед перед печатью
		Print before the back paper length	Задаёт расстояние обратной подачи носителя перед печатью
		Paper after the paper length	Задаёт расстояние подачи носителя вперед после печати
		Print after the back paper length	Задаёт расстояние подачи носителя назад после печати
3	Reverse print	Reverse printing	Недействительно для этого принтера, изменения запрещены
4	Print before after PASS paper mode	Front and back PASS paper	По умолчанию установлен стандартный пропуск бумаги, изменения запрещены
5	Drying after print	Paper movement all length	При выборе режима «Drying after print/Сушка после печати» носитель после печати будет автоматически подаваться на некоторое расстояние вперед, так чтобы напечатанное изображение можно было нагреть внешней сушилкой. Этот параметр задает расстояние подачи носителя
		Each PASS wait time	Время ожидания при печати начала подачи носителя после каждого прохода
6	Test Paper (Только для принтера с датчиком ширины бумаги – при наличии датчика активируйте этот пункт)	Paper test sensor offset	Расстояние от печатающей головки до датчика ширины бумаги. Только специалистов, изменения запрещены
		Paper test valid space	Пропущенная длина носителя при измерении ширины носителя. Задаёт длину пропуска носителя
		Paper left offset	Точная регулировка ширины по левой стороне носителя, если имеются отклонения при измерении ширины носителя
		Paper right offset	Точная регулировка ширины по правой стороне носителя, если имеются отклонения при измерении ширины носителя
		Test paper width	Отображение измеренной ширины носителя. Если принтер не оснащен датчиком измерения ширины, эту ширину можно ввести вручную. Убедитесь, что вводимая ширина больше максимальной ширины печати принтера
7	Check Paper	Enable check paper before print	Если включить эту функцию, датчик отсутствия бумаги будет проверять носитель перед печатью
		Multiple prints before printing tips	При многократной печати задания появится сообщение о завершении печати первого задания

5.7 Форма импульса

Advanced Mode

File Firmware Operation

Left Right Ahead Back Reset Flush Clean

Waveform setting

Waveform file selection

Waveform file: Apply

Waveform

Default waveform: Waveform2

Motor Base color UV Clean Manual clean Flush Paper Waveform setting Other

№	Имя	Выполняемая функция
1	Waveform 0	Форма импульса
2	Waveform 1	Используется в принтерах с головкой DX5 для печати чернилами на водной основе
3	Waveform 2	Используется в принтерах с головкой DX5 для печати экосольвентными чернилами
4	Waveform 3	Используется в принтерах с головкой DX7 для печати экосольвентными чернилами
5	Waveform 4	Используется в УФ принтерах CMYK + W + CMYK с головкой 4720

5.8 Прочее

Advanced Mode

File Firmware Operation

LeftRightAheadBackResetFlushClean

offset

X white edge start: 125 mm

X white edge location: -55 mm

Color potency set

Color potency weak: 20 %

Color potency middle: 50 %

Color poency strong: 100 %

Raster set

X physical raster: 720 Resolution

Broken line

Print over pause time: 30000 ms

Pause after auto recovery time: 1200000 ms

Alarm Setting

Alarm type: Prevent impa

Alarm enable: Disabled

Ring interval time: 2000

Ring times per second: 3

Calibration

Color Split Type: Disable

Head between eclosion mode

Eclosion mode: On off mode

Function switch

☐ Display no ink status

☐ Enable Laser Test

☐ Enable no ink allow print

☐ Enable Fan Switch

☒ Show print dpi

☐ Check test height signal

☐ Enable Wetting

☐ Duty

Position unit

Unit: mm

MotorBase colorUVCleanManual cleanFlushPaperWaveform settingOther

Alarm Setting

Alarm type: Prevent impa

Alarm enable: Prevent impact

Ring interval time: Emergency stop

Ring times per second: Second Lack ink

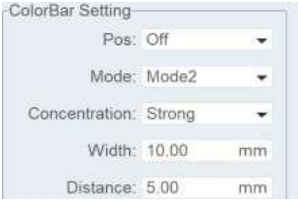
Function switch: First Lack ink

Function switch: No paper

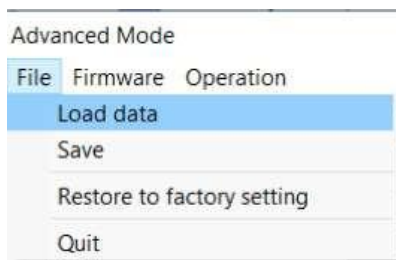
Function switch: Safe bottle full

Function switch: Supply ink timeou

№		Имя	Выполняемая функция
1	Offset	X white edge start	Только для настройки на заводе. Определяет положение линейки при ее наклеивании на принтер
		X white edge location	Когда линейка наклеена на принтер, но отклонение все же есть, здесь можно изменить значение для регулировки положения
2	Raster Set	X physical raster	Задает разрешение растра, только для специалистов

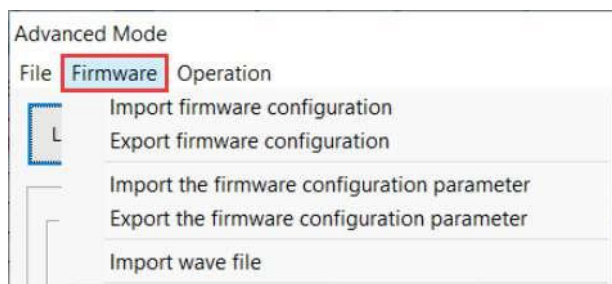
№	Имя		Выполняемая функция
3	Set Alarm Setting	Alarm Type (ВКЛ./ВЫКЛ. сигналов тревоги на мат. плате)	В настоящее время активированы только функции «предотвратить удар» и «нет бумаги». При выборе соответствующих опций, если каретка ударяется обо что-то или когда израсходован носитель, материнская плата подаст сигнал тревоги
		Alarm Enable	Включение/выключение сигналов тревоги на материнской плате
		Ring interval time	Установка длительности сигнала тревоги
		Ring times per second	Установка кол-ва сигналов тревоги в секунду
4	Function Switch	Display no ink status	Отображение состояния отсутствия чернил
		Enable laser test	Включить проверку лазера
		Enable no ink allow print	Включить печать без чернил
		Enable fan switch	Включить переключатель вентилятора
5	Color potency set	Show print DPI	Показать разрешение печати
		Check test height signal	Проверить тестовый сигнал высоты
		Enable wetting Duty	Включить режим смачивания
			При активации этой функции в главном меню отображается соответствующий значок
5	Color potency set	Color potency weak	 Регулировка насыщенности цветовой полосы
		Color potency middle	
		Color potency strong	
6	Broken Line	Print over pause time	Если печать прервана по истечении установленного времени, принтер приостановит печать, и каретка вернется в исходное положение
		Pause after auto recovery time	В течение установленного времени печать будет продолжена в случае, после паузы снова будут получены данные
7	Calibration	Color split type	Только для специалистов, изменения запрещены
8	Head between eclosion mode	Eclosion mode	Можно выбрать два режима: «режим шаблона» и «режим включения-выключения». По умолчанию используется «режим шаблона» - наилучший для того принтера. Изменять его запрещено
9	Position unit		Единицы измерения положения каретки

File/Файл



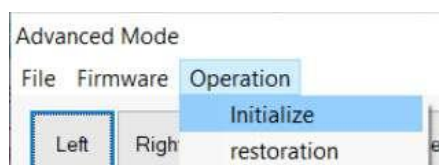
№	Имя	Выполняемая функция
1	Load data	Загрузить данные – если с материнской платы не были переданы данные настроек, нажмите «Load data/Загрузить данные» для получения информации о настройках в программном обеспечении
2	Save	Нажмите «Save/Сохранить» для сохранения настроек после изменения
3	Restore to factory setting	Сбросить до заводских настроек
4	Quit	Выйти из заводского режима

Firmware/Прошивка



* Когда принтер хорошо настроен, рекомендуется экспортировать удачную конфигурацию и все параметры, с тем чтобы в будущем, при смене компьютера, программного обеспечения или материнской платы, данные всех настроек можно было бы импортировать напрямую, с тем чтобы сэкономить время новой калибровки.

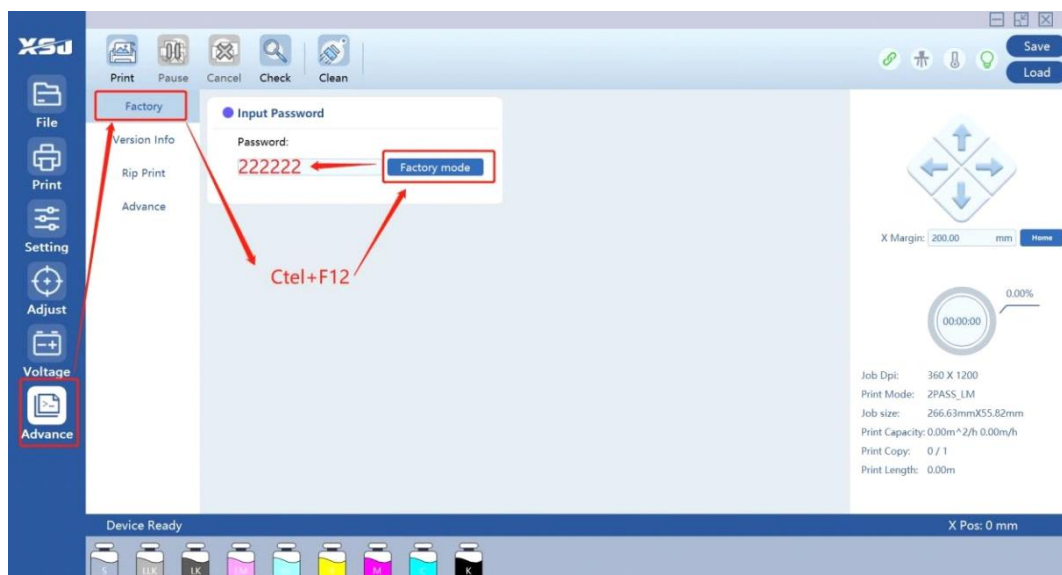
№	Имя	Выполняемая функция
1	Import firmware configuration	Импорт конфигурации прошивки. Конфигурация прошивки относится к этим распечатанным во время калибровки тестовым шаблонам. Если конфигурация принтера экспортировалась для сохранения настроек, то при смене компьютера или программного обеспечения конфигурацию можно импортировать напрямую в принтер
2	Export firmware configuration	Экспорт конфигурации прошивки. Предлагается экспортировать конфигурацию в файлbsf, с тем чтобы в будущем не возникало проблем с совместимостью
3	Import firmware configuration Para.	Импорт параметров конфигурации прошивки. Если сохранить параметры конфигурации принтера, то при смене компьютера, программного обеспечения или материнской платы параметры конфигурации можно импортировать, что сэкономит время калибровки
4	Export firmware configuration Para.	Экспорт параметров конфигурации прошивки. Когда все калибровки завершены и принтер работает нормально, рекомендуется экспортировать параметры конфигурации (настройки) в файлxtf и сохранить его. В будущем при смене компьютера, программного обеспечения или материнской платы настройки можно будет импортировать
5	Import wave file	Импорт файла формы импульса. Если у вас есть новая форма импульса, соответствующий файл можно импортировать. Однако, эту операцию следует осуществлять только под руководством заводского инженера



№	Имя	Выполняемая функция
1	Initialize	Нажмите «Initialize/Инициализировать» - каретка блок колпачков будут инициализированы при включении принтера. При изменении настроек в пункте «Boot initialization/Инициализации загрузки» нажмите «Initialize/Инициализировать» для имитации инициализации каретки
2	Restoration	Перезагрузка

* Заводской режим (только для специалистов)

Нажмите сочетание клавиш Ctrl + F12 (или Ctrl + Fn + F12), затем введите пароль «222222» - появится окно, как показано на рисунке ниже.

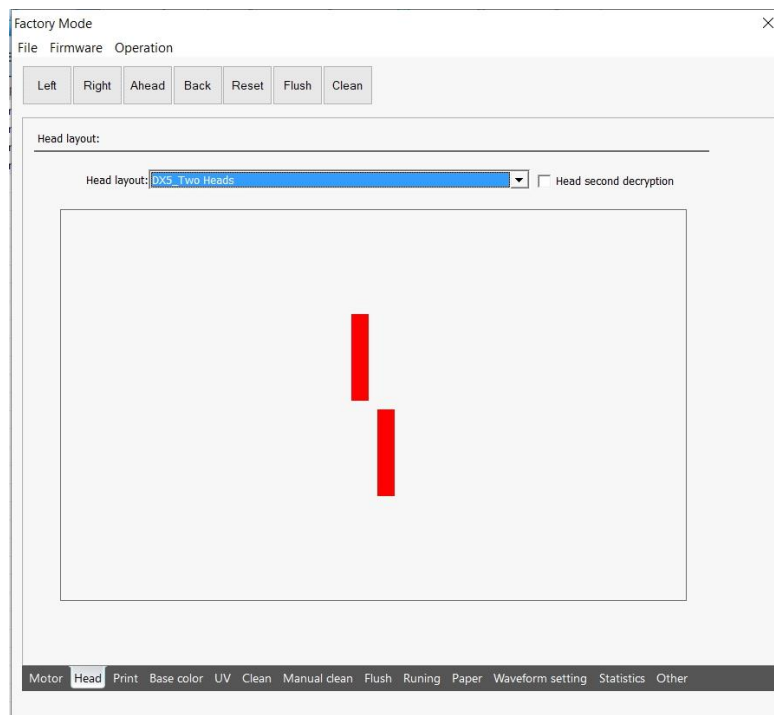


Инициализация загрузки

* Это меню служит для настройки параметров во время инициализации каретки при включении принтера.

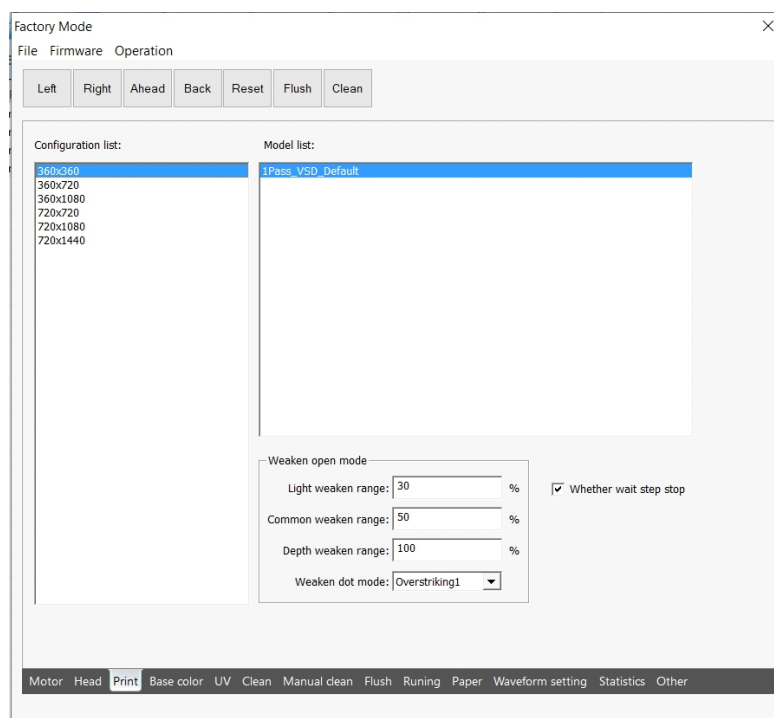
№	Имя		Выполняемая функция
1	X motor	Add reduce distance	Добавить-уменьшить расстояние. Расстояние разгона и торможения каретки при инициализации.
		Reverse shift distance of origin	Обратное смещение расстояние от исходного. При включении принтера каретка переместится на некоторое расстояние влево. Регулировка этого расстояния.
		Hit limit back to zero distance	*При включении принтера каретка слегка сдвинется влево после нажатия на ограничительный датчик для завершения инициализации. Здесь нужно установить расстояние перемещения. *Если после инициализации оператор обнаружит отклонение положения между кареткой и колпачком, здесь значение можно изменить, так чтобы изменить положение каретки.
		Motor speed	Скорость движения каретки во время инициализации - оставьте как есть, за исключением случаев, предусмотренных заводскими инструкциями.
2	Y motor / Scarp motor		См. раздел «Мотор X». Настройки менять запрещено.

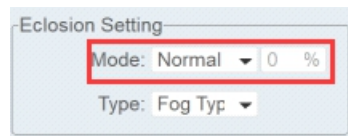
Головка



Только для разработчиков. Изменение настроек запрещено.

Печать



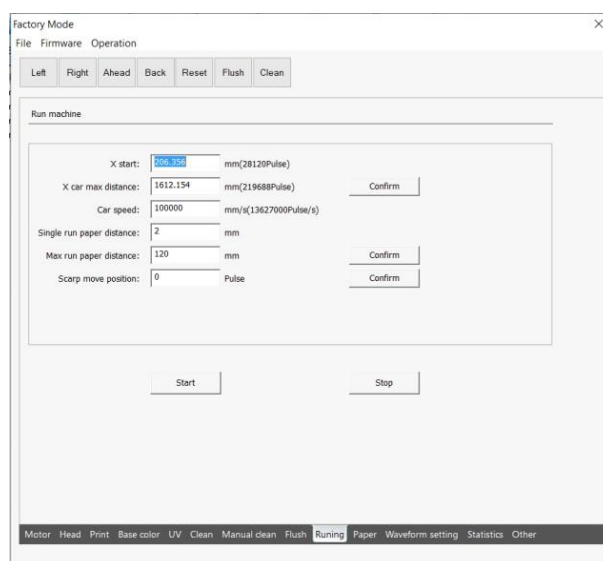


Здесь в «Setting/Настройках» нужно определить уровень растушевки (светлый, нормальный, глубокий), как показано на рисунке выше.

Режим Weaken dot обозначает различные режимы смещения растушевки. По умолчанию установлен нормальный режим.

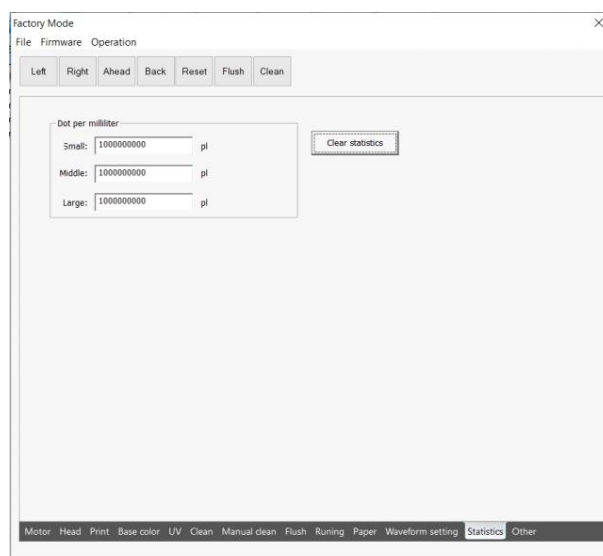
Whether wait step stop/Ожидать остановки шага: при выборе этой опции каретка начнет движение, даже если шаг не был остановлен полностью.

Администрирование



Только для специалистов.

Статистика



Пока отсутствует.

