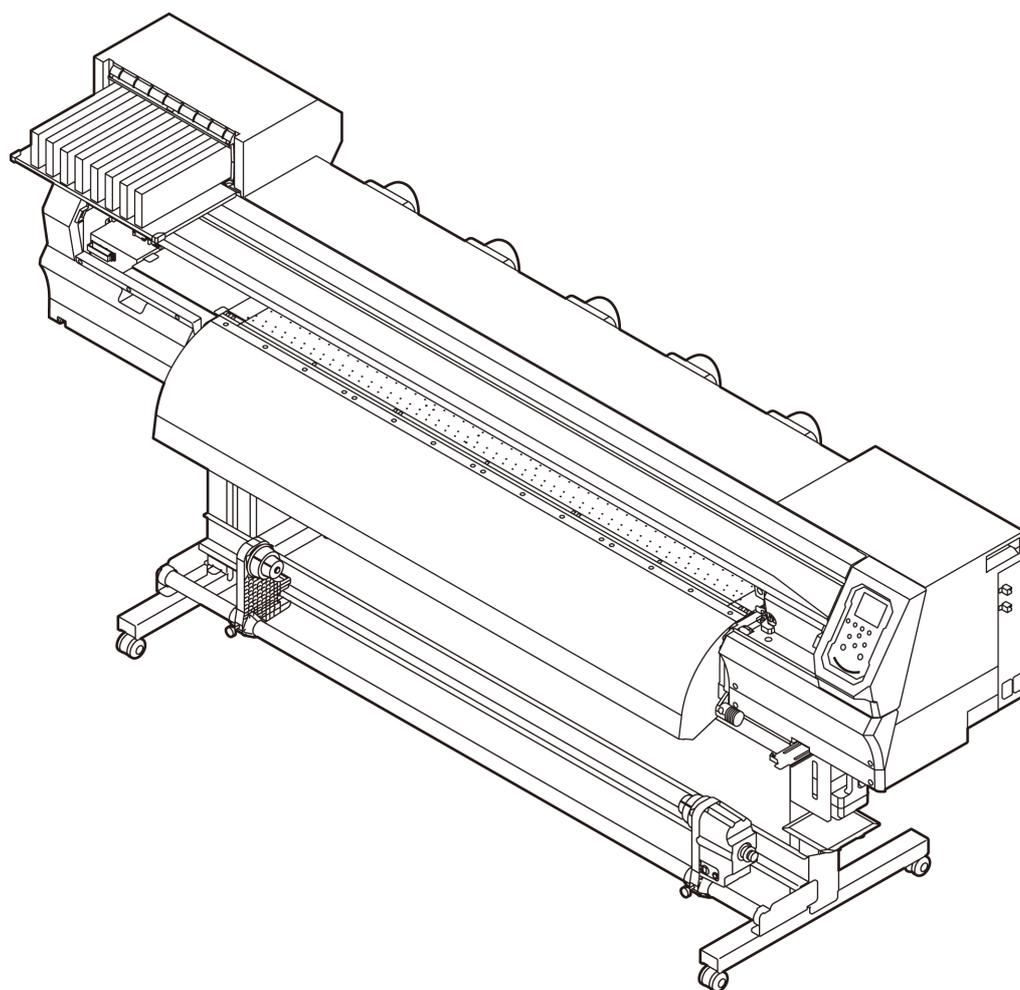


# Режущий плоттер

## CJV300-130/160

### РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



You can also download the latest manual from our website.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

URL: <http://eng.mimaki.co.jp/>

D202746-13

Original instructions

**OPERATION MANUAL**

# Содержание

ВНИМАНИЕ .....	vii
ОТКАЗ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ .....	vii
Запросы .....	vii
Заявление ФКС (США) .....	vii
Помехи в работе телевизоров и радиоприемников .....	vii
Введение .....	vii
Информация об используемых чернилах .....	vii
О данном руководстве по эксплуатации .....	vii
Меры предосторожности .....	viii
Обозначения .....	viii
Предупредительные этикетки .....	xi
ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС .....	xiii

## Раздел 1 Перед использованием

Транспортировка устройства .....	1-2
Место установки устройства.....	1-2
Температура рабочей среды.....	1-2
Транспортировка устройства.....	1-2
Названия компонентов и функций .....	1-3
Передняя сторона устройства.....	1-3
Задняя и правая сторона устройства .....	1-4
Панель управления .....	1-5
Датчик носителя .....	1-7
Каретка .....	1-7
Лезвие резака и прорезь для резки .....	1-7
Устройство удаления лишней краски .....	1-7
Прижимные ролики и абразивные ролики.....	1-7
Соединительные кабели .....	1-8
Присоединение кабеля интерфейса USB2.0 .....	1-8
Присоединение кабеля питания.....	1-8
Установка картриджей с чернилами .....	1-9
Меры предосторожности при работе с картриджами.....	1-10
Носитель .....	1-10
Используемые размеры носителей .....	1-10
Меры предосторожности при работе с носителями.....	1-10
Режим MENU (Меню) .....	1-11

## Раздел 2 Основные процедуры

Рабочий процесс печати .....	2-2
Включение/выключение питания .....	2-3
Включение питания .....	2-3
Выключение питания.....	2-3
Установка носителя .....	2-4
Регулировка высоты головки.....	2-4
Регулировка положения прижимного ролика по состоянию носителя.....	2-5
Максимальная область печати/область резки.....	2-8

Примечания по использованию держателя носителя .....	2-8
Установка рулона с носителем.....	2-9
Установка давления прижимных роликов .....	2-11
Устройство захвата .....	2-12
Установка листов носителя .....	2-13
Изменение исходной точки печати .....	2-14
Подготовка нагревателей .....	2-14
Изменение параметров температуры нагревателей.....	2-14
Пробная печать .....	2-15
Пробная печать.....	2-15
Пробная печать с использованием стандартного пробного рисунка .....	2-16
Пробная печать с использованием рисунка для проверки белых чернил.....	2-16
Очистка головки .....	2-17
Информация по очистке головки.....	2-17
Очистка головки в зависимости от результата пробной печати.....	2-17
Установка коррекции носителя .....	2-17
Установка коррекции носителя.....	2-17
При смещении положения точек... ..	2-18
Данные печати .....	2-18
Запуск процедуры печати .....	2-18
Остановка процедуры печати.....	2-19
Удаление полученных данных (удаление данных).....	2-19
Резка носителя .....	2-19
Рабочий процесс резки .....	2-20
Установка инструментов .....	2-21
При использовании резака .....	2-21
Порядок установки шарикового пера .....	2-22
Настройка условий резки .....	2-24
Информация об условиях резки.....	2-24
Выбор условия работы инструмента .....	2-24
Установка условий резки .....	2-25
Пробная резка .....	2-26
Данные резки .....	2-26
Установка исходной точки .....	2-26
Запуск резки.....	2-26
Остановка резки (Удаление данных) .....	2-27
Временное снятие резака .....	2-27
Резка носителя .....	2-27

### Раздел 3 Установка

Информация о SETUP MENU (Меню настройки) .....	3-2
Таблица SETUP MENU (Меню настройки) .....	3-3
Регистрация оптимальных условий печати в соответствии с рабочими условиями .....	3-4
Установка коррекции носителя.....	3-5
При смещении положения точек... ..	3-6
Настройка нагревателя .....	3-6

Настройка логического поиска .....	3-7
Настройка времени высыхания.....	3-7
Установка левого и правого поля.....	3-8
Настройка вакуумного вентилятора.....	3-8
Настройка скорости подачи.....	3-8
Настройка автоматической очистки.....	3-9
Установка интервала протирания.....	3-9
<b>Информация о MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства) .....</b>	<b>3-10</b>
Таблица MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).....	3-11
Установка автоматического выключения .....	3-12
Настройка устройства захвата .....	3-12
Настройка верхней воздуходувки .....	3-13
Установка отображения остатка носителя .....	3-13
Установка отображения обнаружения носителя .....	3-14
Выбор LANGUAGE (Язык) .....	3-14
Установка времени.....	3-14
Выбор единицы измерения (температура/длина) .....	3-15
Настройка KEY BUZZER (Сигнал при нажатии клавиш) .....	3-15
Настройка CONFIRM. FEED (Подача для подтверждения).....	3-15
Настройка SPACE FEED MODE (Режим пространственной подачи) .....	3-15
Параметры сети.....	3-16
Настройка функции уведомления о событиях по электронной почте.....	3-16
Сброс настроек.....	3-20
<b>Информация о NOZZLE CHECK MENU (Меню проверки форсунок) .....</b>	<b>3-21</b>
Таблица INFORMATION MENU (Информационное меню).....	3-21
Процедура проверки печати.....	3-22
Процедуры печати при принятии решения о пропущенных форсунках и появление ошибки .....	3-22
Настройка параметра Printing Check (Проверка печати) .....	3-23
Установка NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунок)... ..	3-23
Установка условия принятия решения .....	3-23
<b>Информация о INFORMATION MENU (Информационное меню) .....</b>	<b>3-24</b>
Таблица INFORMATION MENU (Информационное меню).....	3-25
Отображение информации .....	3-25

## Раздел 4 Функция резки

Резка по данным с регистрационными метками .....	4-2
Алгоритм резки по зарегистрированным данным.....	4-2
Переход в режим обнаружения регистрационных меток.....	4-2
Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками .....	4-2
Настройка обнаружения регистрационных меток.....	4-6
<b>Информация о CUTTING MENU (Меню резки) .....</b>	<b>4-8</b>
Таблица CUTTING MENU (Меню резки).....	4-9
Установка CUT MODE (Режим резки) .....	4-10

Выполнение нескольких процедур резки (функция копирования) .....	4-10
SETUP SUB MENU (Подменю настройки) .....	4-11
Настройка функции DIVISION CUT (Отделение данных).....	4-11
Резка носителя без невырезанных областей (функция OVER CUT (Перерезка)) .....	4-13
Другие параметры в SETUP SUB MENU (Подменю настройки) .....	4-13
SETUP RESET (Сброс настроек).....	4-14
Функция обслуживания .....	4-15
Обслуживание датчика меток.....	4-15
Функция SAMPLE CUT (Пробная резка) и определение причины ошибки. ....	4-17
Резка носителя на несколько частей с определенной длиной .....	4-17
Резка данных без регистрационных меток (PC ORIGIN OFFSET) .....	4-18
Настройка регулировки масштабирования .....	4-19

## Раздел 5 Обслуживание

Обслуживание .....	5-2
Меры предосторожности при обслуживании .....	5-2
Информация о чистящих средствах .....	5-2
Очистка внешних поверхностей .....	5-2
Очистка стола .....	5-2
Очистка датчика носителя .....	5-3
Очистка прижима носителя .....	5-3
Информация о MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания) .....	5-4
Обзор MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания) .....	5-5
Обслуживание устройства удаления лишней краски .....	5-6
Очистка скребка и крышки для отверстий подачи чернил .....	5-6
Промывка форсунок головки .....	5-7
Промывка сливного канала для чернил .....	5-8
При простое устройства в течение долгого времени .....	5-8
Очистка головки для подачи чернил и прилегающей зоны ..	5-10
Функция восстановления форсунок .....	5-11
Сброс заданного значения.....	5-12
Функция автоматического обслуживания .....	5-12
Установка интервалов обновления.....	5-13
Установка интервалов промывки трубки .....	5-13
Выбор интервалов и типов очистки .....	5-13
Fill up Ink (Заливка чернил) .....	5-14
Обслуживание белых чернил .....	5-14
Замена расходных материалов .....	5-15
Замена скребка .....	5-15
При выводе сообщения с запросом на подтверждение резервуара для отработанных чернил .....	5-15
Замена резервуара для отработанных чернил до появления сообщения с запросом на подтверждение .....	5-17
Замена лезвия резака .....	5-17

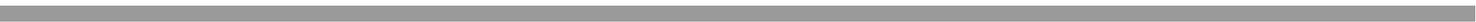
Замена и регулировка лезвия резака .....	5-18
Замена резака .....	5-18
Регулировка лезвия резака .....	5-18
Замена резака самостоятельно приобретенным резаком .....	5-18
Регулировка лезвия самостоятельно приобретенного резака .....	5-19

## **Раздел 6 Поиск и устранение неисправностей**

Поиск и устранение неисправностей .....	6-2
Не включается питание .....	6-2
Устройство не запускает печать .....	6-2
Носитель застрял/носитель загрязнен .....	6-2
Температура нагревателя не поднимается до заданного значения .....	6-3
Неприемлемое качество изображения .....	6-3
Засорена форсунка .....	6-3
Выводится предупреждение о картридже с чернилами .....	6-4
Предупреждения/сообщения об ошибках .....	6-5
Предупреждающие сообщения .....	6-5
Сообщения об ошибках .....	6-8

## **Раздел 7 Приложение**

Технические характеристики .....	7-2
Технические характеристики секции принтера .....	7-2
Технические характеристики секции резака .....	7-2
Общие технические характеристики .....	7-3
Технические характеристики чернил .....	7-4
Настройка порядка в зависимости от типа чернил .....	7-5
Лист запроса .....	7-6



# ВНИМАНИЕ

## ОТКАЗ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ДАННАЯ ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ КОМПАНИИ MIMAKI ЯВЛЯЕТСЯ НЕРАЗДЕЛИМОЙ И ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ ГАРАНТИЕЙ, А ТАКЖЕ ЗАМЕЩАЕТ СОБОЙ ВСЕ ДРУГИЕ ЯВНЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ЛЮБУЮ ПОДРАЗУМЕВАЕМУЮ ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО КАЧЕСТВА ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ. КОМПАНИЯ MIMAKI НЕ БЕРЕТ НА СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ И НЕ ДАЕТ ДИЛераМ ПРАВА БРАТЬ НА СЕБЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ОТ ЛИЦА КОМПАНИИ, А ТАКЖЕ ДАВАТЬ ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ ГАРАНТИИ ОТНОСИТЕЛЬНО ЛЮБОГО ПРОДУКТА БЕЗ ПОЛУЧЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ ОТ КОМПАНИИ MIMAKI.

НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ КОМПАНИЯ MIMAKI НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА НАМЕРЕННЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЙ УЩЕРБ, ИЛИ УПУЩЕННУЮ ВЫГОДУ ДИЛЕРА ИЛИ ЗАКАЗЧИКА ЛЮБОГО ПРОДУКТА.

## Запросы

- Мы приложили много усилий к тому, чтобы сделать данное руководство по эксплуатации удобным и понятным. Несмотря на это, при появлении любых вопросов обязательно свяжитесь с региональным распространителем или представительством компании.
- Приводимые в данном руководстве по эксплуатации описания могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Заявление ФКС (США)

Данное оборудование прошло соответствующие испытания, подтверждающие его соответствие ограничениям, применимым к цифровым устройствам класса А в соответствии с пунктом 15 правил ФКС. Эти ограничения разработаны таким образом, чтобы обеспечить надлежащую защиту от нежелательных помех во время эксплуатации оборудования в коммерческом окружении. Это оборудование генерирует, использует и может излучать энергию радиоизлучения, поэтому если его установка и эксплуатация не будет производиться в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации, это может привести к нежелательным помехам в радиосвязи. Эксплуатация оборудования в жилых зонах вероятно станет причиной появления нежелательных помех, в случае чего пользователь должен будет за свой счет устранить это воздействие.

В случае если для подключения устройства не используется рекомендованный компанией MIMAKI кабель, ограничения, установленные в правилах ФКС, могут быть нарушены. Во избежание этого обязательно используйте для подключения устройства кабель, рекомендованный компанией MIMAKI.

## Помехи в работе телевизоров и радиоприемников

Во время эксплуатации данного продукта генерируется высокочастотное излучение.

При ненадлежащей установке или эксплуатации продукта могут возникать помехи в работе радиоприемников и телевизоров.

Нет никаких гарантий, что это не станет причиной повреждения специальных радиоприемников и телевизоров.

Влияние продукта на работу радиоприемника или телевизора можно проверить, включая и выключая питание продукта. В случае если продукт является источником помех, можно попробовать устранить их посредством одной из следующих корректирующих мер или их сочетания.

- Измените положение антенны телевизора или радиоприемника так, чтобы прием сигнала осуществлялся без помех.
- Установите телевизор или радиоприемник вдали от продукта.
- Воткните разъем кабеля питания продукта в розетку, изолированную от других сетей питания, к которым подключен телевизор или радиоприемник.

## Введение

Поздравляем Вас с приобретением цветного струйного принтера MIMAKI «CJV300-130/160».

«CJV300-130/160» — это цветной струйный принтер, который может печатать на носителе шириной 1,3 м или 1,6 м сольвентными чернилами (4-цветными, 6-цветными и 8-цветными) и сублимационными чернилами на основе красителя (4-цветными и 6-цветными), что позволяет получить высокое качество изображения.

## Информация об используемых чернилах

Устройство может работать с сольвентными чернилами (SS21/ES3) и сублимационными чернилами на основе красителя (Sb53/Sb54).

## О данном руководстве по эксплуатации

- В данном руководстве по эксплуатации приводится описание эксплуатации и технического обслуживания «Цветного струйного принтера CJV300-130/160» (далее именуемого «устройство»)
- Перед началом работы внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации.
- Храните руководство по эксплуатации в доступном месте.
- Мы приложили много усилий к тому, чтобы сделать данное руководство по эксплуатации удобным и понятным, но несмотря на это, при появлении любых вопросов необходимо обязательно связаться с региональным распространителем или представительством компании.
- Приводимые в данном руководстве по эксплуатации описания могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Если руководство по эксплуатации будет утеряно в результате ущерба или пожара, то другую копию руководства можно приобрести в представительстве компании.
- Последнюю версию руководства также можно загрузить с нашего веб-сайта.

Копирование данного руководства строго запрещено. Все права защищены. Copyright © 2015 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

# Меры предосторожности

## Обозначения

Используемые в руководстве по эксплуатации обозначения необходимы для обеспечения безопасной эксплуатации и предотвращения повреждения устройства.

Тип обозначения зависит от текста предостережения. Ниже приведены используемые обозначения и их описание. Следуйте указанным инструкциям во время чтения руководства.

## Примеры обозначений

Значение	
	Несоблюдение инструкций, приведенных с этим обозначением, может привести к смерти или получению персоналом серьезных травм. Внимательно изучите инструкции и строго их выполняйте.
	Несоблюдение инструкций, приведенных с этим обозначением, может привести к получению травм персоналом или повреждению имущества.
	Это обозначение используется с важными замечаниями по работе с устройством. Для правильной эксплуатации устройства необходимо внимательно изучить инструкции.
	Это обозначение указывает на полезные сведения. Для правильной эксплуатации устройства необходимо внимательно изучить эти сведения.
	Указывает на справочную страницу для соответствующего содержимого.
	Обозначение « ⚡ » указывает на то, что эти инструкции надлежит выполнять так же строго, как и инструкции категории ВНИМАНИЕ (включая инструкции категории ОПАСНО и ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ). Символ предупреждения отображается в треугольной рамке (обозначение слева указывает на наличие опасного напряжения).
	Обозначение « ⓧ » указывает на то, что данное действие запрещено. Символ запрещенного действия отображается в круге или вокруг него (слева показан символ, запрещающий разбор).
	Обозначение « Ⓞ » указывает на то, что указанное действие должно быть выполнено строго по инструкции или что инструкция должна быть выполнена безупречно. Символ, указывающий на определенную инструкцию, отображается в круге (слева показан символ, указывающий на необходимость отключения кабеля от настенной розетки).

## Инструкция по технике безопасности

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



- Входящий в комплект устройства набор кабелей питания предназначен только для использования с этим устройством, поэтому его запрещается использовать с другими электрическими устройствами. Также запрещается использовать с устройством другие кабели питания помимо набора из комплекта. Несоблюдение этих инструкций может стать причиной пожара или поражения электрическим током.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



- Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить или не порвать кабель питания. Если поставить на кабель питания тяжелый предмет, перегреть кабель или потянуть за него, то он может порваться, что приведет к пожару или поражению электрическим током.
- Запрещается использовать устройство в помещении с повышенной влажностью или в месте, где устройство может намочнуть. Использование устройства в таких условиях может стать причиной поражения электрическим током или привести к его поломке.
- Использование устройства в ненормальных условиях, в которых в нем образуется дым или странные запахи, может привести к пожару или поражению электрическим током. При обнаружении такой неисправности следует немедленно выключить переключатель питания и отключить кабель от настенной розетки. Сначала убедитесь, что из устройства больше не идет дым, а после этого свяжитесь с распространителем или с отделом продаж компании MIMAKI по вопросу ремонта.
- Не пытайтесь ремонтировать устройство самостоятельно, так как это очень опасно.
- Запрещается разбирать или модифицировать основной блок устройства или картридж с чернилами. Разбор или модификация может стать причиной поражения электрическим током или поломки устройства.
- Не допускайте попадания пыли или грязи на нагреватели поверхности для передачи носителя. Попадание пыли и грязи на нагреватели может стать причиной пожара.
- Запрещается использовать удлинители. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током.
- Не допускайте попадания на вилку кабеля питания посторонних предметов, таких как частицы металла. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током.
- Не включайте в одну розетку слишком много вилок. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током.
- Запрещается использовать устройство в случае повреждения шнура питания. Использование устройства с поврежденным кабелем питания может стать причиной пожара или поражения электрическим током. Свяжитесь с сервисным представителем и закажите сменный шнур.
- Не беритесь за вилку шнура мокрыми руками. Несоблюдение этого требования может привести к поражению электрическим током.
- Для извлечения вилки из розетки беритесь только за вилку, но не за провод. При извлечении шнура за провод может произойти повреждение провода, что станет причиной поражения электрическим током.



#### Опасные подвижные части

- Не касайтесь подвижных частей пальцами и другими частями тела
- Если в устройство попадает посторонний предмет, такой как небольшая частица металла или жидкость, немедленно выключите устройство и выньте вилку из розетки, а после этого свяжитесь с сервисным представителем. Продолжение работы с устройством, которое не было обслужено или отремонтировано надлежащим образом, может стать причиной пожара или поражения электрическим током.



- Не используйте для обработки внутренних и внешних поверхностей устройства воспламеняемые аэрозоли или растворители. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током.
- Не ставьте на устройство или рядом с ним вазы, горшки с цветами, стаканы с водой, контейнеры с водой или химикатами или небольшие металлические предметы. Жидкость или посторонние предметы могут попасть в устройство и стать причиной пожара или поражения электрическим током.

## Меры предосторожности при использовании

### ВНИМАНИЕ

#### Использование кабеля питания

-  Включите в розетку с соблюдением полярности.
- Для подключения входов 1 и 2 необходимо обеспечить питание от розетки с таким же напряжением.
- Электрическая розетка должна располагаться рядом с ПОДКЛЮЧАЕМЫМ К СЕТИ ОБОРУДОВАНИЕМ и находиться в зоне доступа.
- Регулярно, не менее одного раза в год, извлекайте вилку из розетки и очищайте с нее пыль. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током.
- Запрещается использовать устройство, подключенное к источнику питания, напряжение которого не соответствует указанному требованию по напряжению.
- Перед подключением кабелей питания проверьте напряжение в настенной розетке и емкость прерывателя цепи. Подключите каждый кабель питания к отдельной розетке с независимым прерывателем цепи. При подключении нескольких кабелей питания к настенным розеткам, ведущим к одному прерывателю цепи, подача питания может быть отключена этим прерывателем.

#### Использование чернил

-  Не допускайте воздействия на чернила источника открытого огня. При работе с чернилами обеспечьте надлежащую вентиляцию помещения.
- При попадании чернил в глаза немедленно промойте их обильным количеством чистой воды и продолжайте эту процедуру в течение не менее 15 минут. При этом старайтесь промывать глаза так, чтобы полностью вымыть из них чернила. После этого как можно скорее обратитесь к врачу.
- Если кто-нибудь случайно выпьет чернила, то необходимо успокоить пострадавшего и немедленно обратиться к врачу. Не позволяйте ему или ей проглатывать рвотные массы. После этого позвоните по номеру экстренного вызова, указанному на информационном листке о безопасности материала.
- Если вдыхание большого количества испарений ведет к ухудшению самочувствия, то необходимо немедленно выйти на свежий воздух и обеспечить себе тепло и спокойствие. После этого как можно скорее обратитесь к врачу.
- Храните картриджи с чернилами в недоступном для детей месте.
- При проникновении чернил в кожу промойте место попадания обильным количеством воды и мыла или специального моющего средства для кожи, чтобы смыть чернила.

#### Источник питания

-  Убедитесь, что прерыватель находится в замкнутом состоянии.
- Не выключайте главный переключатель питания с правой стороны устройства.

#### Нагреватель

-  Избегайте попадания жидкости на поверхность для передачи носителя, так как это может привести к поломке или возгоранию нагревателя.
- Не прикасайтесь голыми руками к нагревателям поверхности для передачи носителя, так как это может привести к ожогам.

#### Примечание по проведению обслуживания

-  При очистке головок обязательно надевайте прилагаемые очки и перчатки.
-  Поставляемые с устройством перчатки являются одноразовыми. Когда все перчатки закончатся, необходимо приобрести соответствующий продукт на рынке.
-  Не допускайте воздействия на чернила источника открытого огня. При работе с чернилами обеспечьте надлежащую вентиляцию помещения.

### ВНИМАНИЕ

#### Соблюдайте осторожность при обращении с подвижными деталями

-  Не прикасайтесь к вращающемуся абразивному ролику, иначе возможна травма пальцев или отрывание ногтей.
-  Во время резки (черчения) не допускайте попадания головы и рук в зону работы движущихся деталей. В противном случае в устройство могут попасть волосы, что приведет к травмам.
- Наденьте спецодежду. (Запрещается работать в свободной одежде или носить аксессуары). Уберите длинные волосы.

#### Меры предосторожности при работе с резаками

-  Не прикасайтесь к лезвию резака, так как оно очень острое.
- Не трясите и не раскачивайте держатель резака, так как это может привести к выпадению резака.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ПРИМЕЧАНИЯ

### Предупреждение

#### Использование картриджей с чернилами

- При оценке безопасности эксплуатации данного устройства предполагается, что в нем используются рекомендованные компанией чернила. Для обеспечения безопасной эксплуатации данного устройства используйте только рекомендованные компанией чернила.
  - Не пытайтесь заливать новые чернила в систему подачи чернил и картриджи с белыми чернилами. Повторная заливка картриджа может привести к неполадкам. Помните, что компания MIMAKI не несет ответственность за ущерб, причиненный в результате использования повторно залитых чернилами картриджей.
  - Если картридж с чернилами был принесен в теплое помещение с холода, то перед его использованием следует подождать три часа или дольше.
  - Открывайте картриджи с чернилами только непосредственно перед установкой в устройство. Если емкость была открыта и оставлена открытой на продолжительное время, то удовлетворительное качество печати гарантировать будет нельзя.
  - Храните картриджи с чернилами в прохладном темном месте.
  - Храните картриджи с чернилами и емкости с отработанными чернилами в недоступном для детей месте.
  - После открытия картриджа постарайтесь полностью израсходовать чернила в течение трех месяцев. Если после открывания картриджа прошло достаточно много времени, то качество печати заметно снизится.
  - Старайтесь не ударять и не трясти картриджи с чернилами, так как это может привести к утечке чернил.
  - Не касайтесь контактов картриджа с чернилами, так как это может привести к повреждению печатной платы.
  - По вопросам утилизации картриджей, системы подачи чернил и отработанных чернил обратитесь в отдел продаж или к сервисному представителю.
- При выполнении самостоятельной утилизации соблюдайте требования, установленные компаниями по утилизации промышленных отходов в стране или регионе вашего проживания.
- Перед началом печати обязательно встряхните картриджи с белыми и серебряными чернилами.

#### Прижимной рычаг

- Запрещается поднимать рычаг во время печати. Поднятие рычага приведет к остановке печати.

#### Защита носителей от попадания пыли

- Храните носители в пакете. Во время протирания пыли с носителя, на нем образуется статическое электричество, отрицательно влияющее на его свойства.
- Уходя из цеха по окончании рабочей смены, не оставляйте носители висющими на держателе рулона. Если носители останутся на держателе рулона, то на них может осесть пыль.

**⚠ Предупреждение**

**Детали, требующие периодической замены**

• Некоторые детали этого устройства подлежат периодической замене, которую должен выполнять технический персонал. Обязательно заключите с распространителем или дилером договор на послепродажное обслуживание, что позволит обеспечить долгий срок службы устройства.

**Утилизация устройства**

• По вопросам утилизации обратитесь в отдел продаж или к сервисному представителю. Также можно обратиться в компанию, занимающуюся ликвидацией промышленных отходов.

**Защита носителей от попадания пыли**

• Храните носители в пакете. Во время протирания пыли с носителя, на нем образуется статическое электричество, отрицательно влияющее на его свойства.  
 • Уходя из цеха по окончании рабочей смены, не оставляйте носители висющими на держателе рулона. Если носители останутся на держателе рулона, то на них может осесть пыль.

**Защита носителей от попадания пыли**

• Храните носители в пакете. Во время протирания пыли с носителя, на нем образуется статическое электричество, отрицательно влияющее на его свойства.  
 • Уходя из цеха по окончании рабочей смены, не оставляйте носители висющими на держателе рулона. Если носители останутся на держателе рулона, то на них может осесть пыль.

**Примечания по проведению обслуживания**

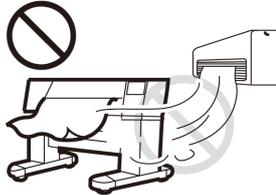
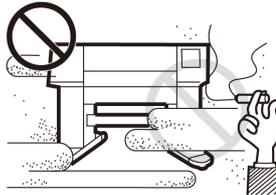
• Настоятельно рекомендуется эксплуатировать устройство в непыльном помещении.  
 • Следите за тем, чтобы верхняя крышка была закрыта, даже когда устройство не используется для печати. В противном случае на форсунках головок может скопиться пыль.  
 • Попадание пыли в головки также может привести к тому, что во время печати из них могут случайно падать капли чернил. В этом случае необходимо выполнить очистку головок. (☞ P.5-10)  
 • При очистке держателя картриджей или головок обязательно надевайте прилагаемые перчатки. Также при использовании сольвентных чернил обязательно надевайте прилагаемые очки.  
 • Регулярно протирайте устройство удаления лишней краски и скребок (убирайте с них обычную и бумажную пыль).

**Использование носителей**

• Для обеспечения надежной высококачественной печати используйте носители, рекомендованные компанией MIMAKI.  
 • Установите температуру нагревателя, соответствующую характеристикам носителя. (модель со встроенным нагревателем) Установите температуру предварительного нагревателя, нагревателя в процессе печати и пост-нагревателя в соответствии с типом и характеристиками используемого носителя. На панели управления температуру можно установить автоматически. Для этого следует настроить профиль в соответствующем растровом процессоре. Информация по настройке растрового процессора приведена в руководстве по использованию растрового процессора (RIP).  
 • Следите за расширением и усадкой носителей. Не используйте носители сразу после их распаковки. Характеристики носителей подвержены воздействию комнатной температуры и влажности, что может привести к их расширению и усадке. После распаковки оставьте носители в условиях использования на 30 или больше минут.  
 • Запрещается использование деформированных носителей. Использование деформированных носителей может стать причиной застревания носителя, а также повлиять на качество печати. Перед использованием попытайтесь выпрямить сильно деформированный лист носителя. При хранении мелованной бумаги обычного размера в свернутом виде, мелованная сторона должна оставаться снаружи.  
 • Не оставляйте носитель на долгое время при включенном нагревателе.

**Меры предосторожности при установке**

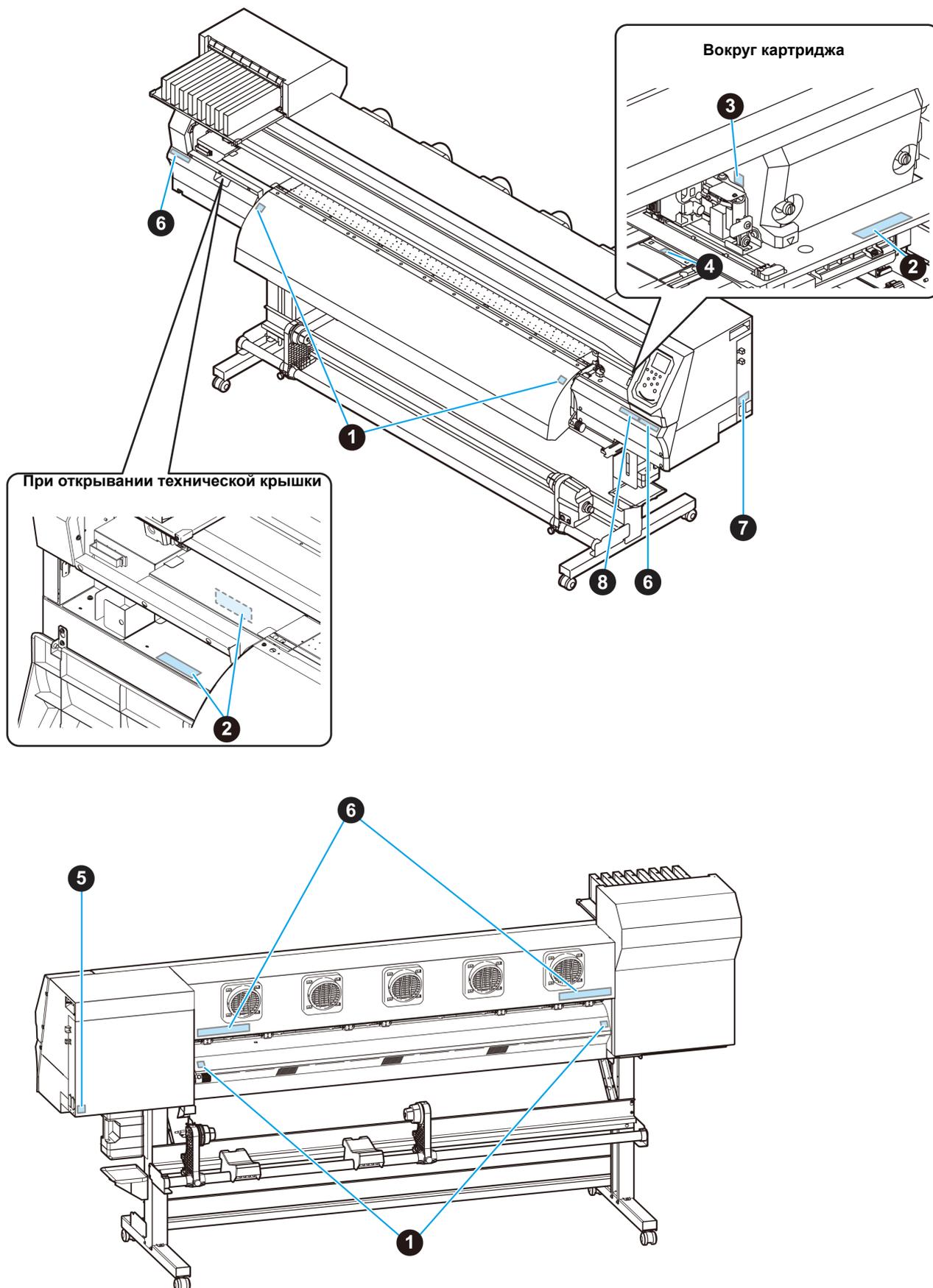
**⚠ ВНИМАНИЕ**

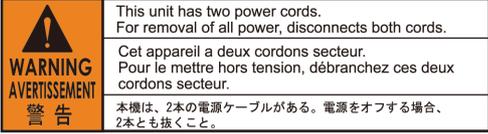
<b>Место, на которое попадают прямые солнечные лучи</b>	<b>Наклонная поверхность</b>
	
<b>Поверхность, подверженная вибрациям</b>	<b>Место, через которое проходит прямой поток воздуха из кондиционера или другого места.</b>
	
<b>Помещение с большими перепадами температуры или влажности</b>	<b>Рядом с местом, в котором используется открытое пламя</b>
<p><b>!</b></p> <p>• Приемлемые окружающие условия для эксплуатации устройства:                  • Рабочие условия:                  от 20 до 30 °C (от 68 до 86 °F)                  от 35 до 65 % (отн. влажность)</p>	

## Предупредительные этикетки

На устройство нанесены предупредительные этикетки. Убедитесь, что вам полностью понятны приведенные на них предупреждения.

Если предупредительная этикетка стала нечитаемой по причине появления на ней пятен или если она оторвалась, то следует приобрести новую этикетку у распространителя или в отделе продаж.



№	Повторный заказ	Этикетка
1	M903239	
2	M903330	
3	M903405	
4	M906144	
5	M907935	
6	M905811	
7	M906031	
8	M905935	

## ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС

Настоящим заявляем, что наш продукт соответствует основным нормам техники безопасности и производственной санитарии, указанным в директивах ЕС.

Продукт Струйный принтер

Модель № CJV300-160  
CJV300-130

Производитель MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.  
2182-3, Shigeno-otsu, Tomi, Nagano,  
389-0512, ЯПОНИЯ

Уполномоченный составитель в Сообществе  
MIMAKI EUROPE B.V.  
Stammerdijk 7E 1112 AA Diemen,  
Нидерланды

Директивы Директива по машинному оборудованию 2006/42/ЕС  
Директива по низковольтному оборудованию 2014/35/EU  
Директивы по ЭМС 2014/30/EU  
Директива по ограничению использования опасных веществ 2011/65/EU

Указанный выше продукт прошел все испытания, необходимые для подтверждения его соответствия указанным выше директивам с учетом следующих европейских стандартов. Файл технической документации (TCF) данного продукта хранится по указанному выше адресу расположения производителя.

Директива по машинному оборудованию / Директива по низковольтному оборудованию  
ENISO12100:2010, EN60204-1:  
2006+A1, EN60950-1:  
2006+A11+A1+A12

Директива по ЭМС EN55022:2010, EN61000-3-2:  
2006+A1+A2, EN61000-3-3:2008, EN55024:2010

Директива по ограничению использования опасных веществ EN50581:2012

# Раздел 1

## Перед использованием



### В этом разделе

приводится описание элементов, понимание принципа работы которых необходимо для начала работы. В частности, приводятся названия каждого компонента устройства и описание процедур установки.

Транспортировка устройства .....	1-2	Прижимные ролики и абразивные ролики .....	1-7
Место установки устройства .....	1-2	Присоединение кабелей.....	1-8
Температура рабочей среды .....	1-2	Присоединение кабеля интерфейса USB2.0 ...	1-8
Транспортировка устройства.....	1-2	Присоединение кабеля питания .....	1-8
Названия компонентов и функций.....	1-3	Установка картриджа с чернилами.....	1-9
Передняя сторона устройства .....	1-3	Меры предосторожности при работе с картриджами .....	1-10
Задняя и правая сторона устройства .....	1-4	Носитель .....	1-10
Панель управления .....	1-5	Используемые размеры носителей .....	1-10
Датчик носителя .....	1-7	Меры предосторожности при работе с носителями .....	1-10
Каретка .....	1-7	Режим Меню .....	1-11
Лезвие резака и прорезь для резки .....	1-7		
Устройство удаления лишней краски .....	1-7		

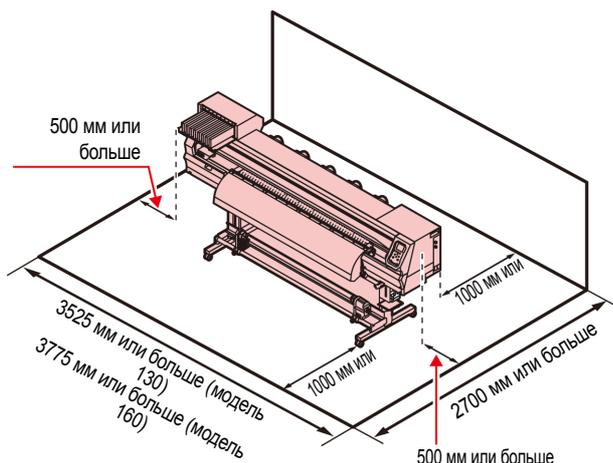
## Транспортировка устройства

### Место установки устройства

Перед сборкой устройства убедитесь в наличии подходящего места для его установки.

В месте установки должно быть достаточно пространства не только для установки устройства, но и для выполнения связанных с печатью процедур.

Модель	Ширина	Глубина	Высота	Вес брутто
CJV300-130	2525 мм	700 мм	1392 мм	157 кг
CJV300-160	2775 мм	700 мм	1392 мм	168 кг



### Температура рабочей среды

Для обеспечения качественной печати устройство следует использовать в условиях с температурой от 20 до 30°C.

## Транспортировка устройства

При необходимости транспортировки устройства по одному этажу (без ступеней) следуйте указанным далее инструкциям.



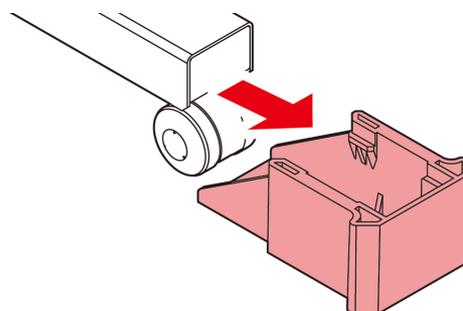
- При необходимости перемещения устройства на другой этаж или по ступеням свяжитесь с распространителем или отделом обслуживания компании. Попытка самостоятельной транспортировки может привести к поломке или повреждению. Для перемещения устройства обязательно свяжитесь с распространителем или отделом обслуживания.



- При транспортировке устройства соблюдайте осторожность, чтобы не ударить его.
- После транспортировки не забудьте заблокировать колесики.

1

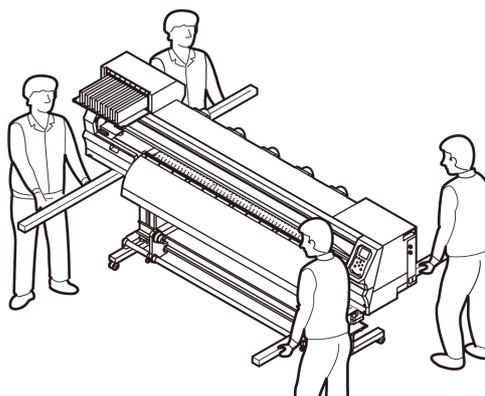
Снимите блоки поворотных колесиков.



2

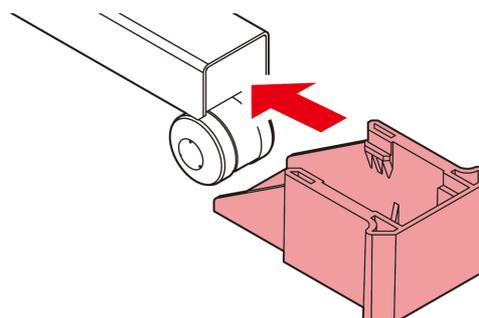
Переместите устройство как показано на рисунке.

- В целях безопасности привлечите к этой процедуре 4 или более сотрудников.
- Для перемещения устройства не упирайтесь в крышки, так как это может привести к их поломке.



3

Установите блоки поворотных колесиков.



# Названия компонентов и функций

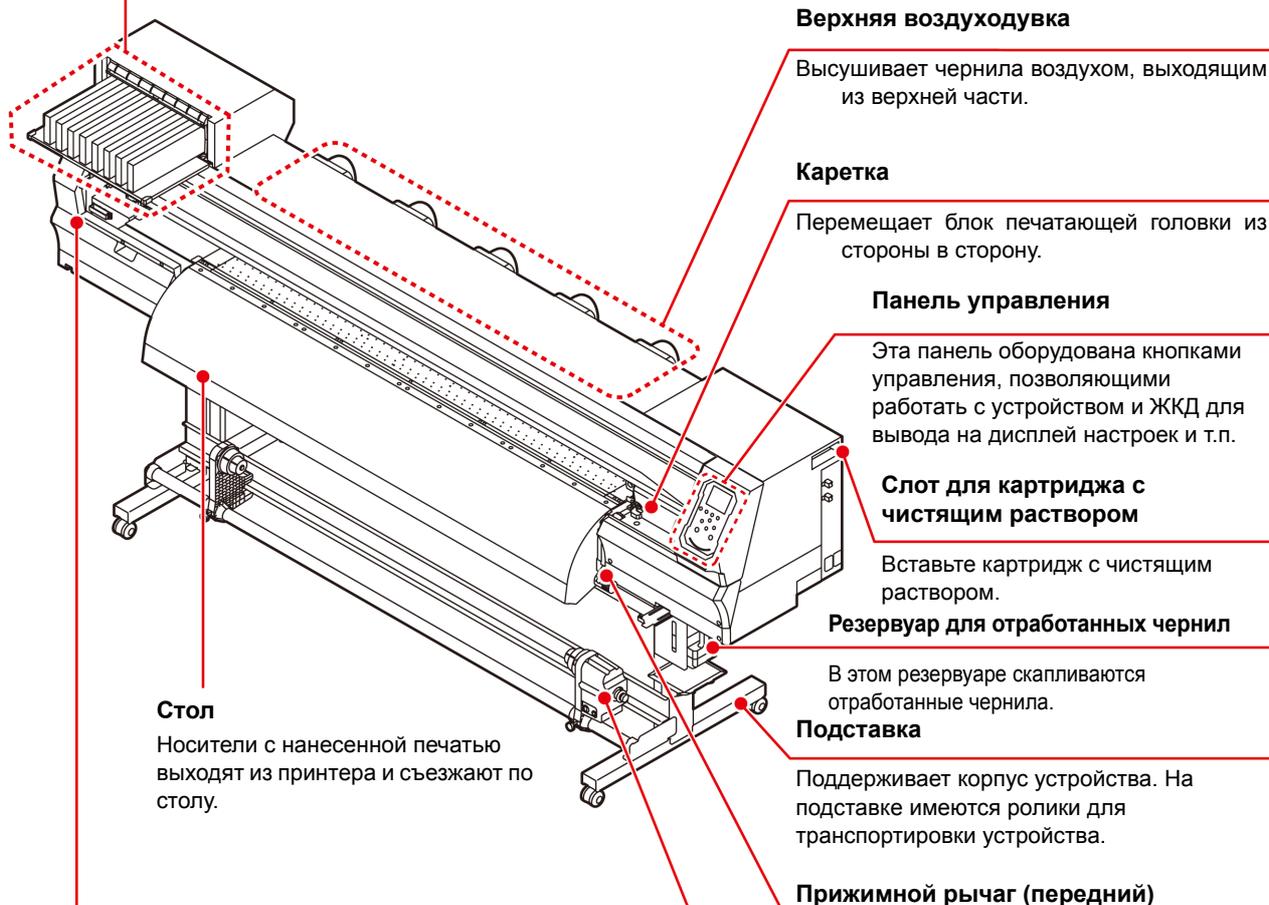
## Передняя сторона устройства

### Картриджи с чернилами

В каждом картридже находятся чернила определенного цвета.

### Защитный кожух картриджа

Предотвращает получение травм или поломку устройства по причине протекания картриджа с чернилами. (Кожух расположен под картриджем с чернилами.)



### Стол

Носители с нанесенной печатью выходят из принтера и съезжают по столу.

### Техническая крышка

Открывайте эту крышку для проведения технического обслуживания. Следите за тем, чтобы крышки были закрыты даже при выключенном переключателе питания.

### Верхняя воздуходувка

Высушивает чернила воздухом, выходящим из верхней части.

### Каретка

Перемещает блок печатающей головки из стороны в сторону.

### Панель управления

Эта панель оборудована кнопками управления, позволяющими работать с устройством и ЖКД для вывода на дисплей настроек и т.п.

### Слот для картриджа с чистящим раствором

Вставьте картридж с чистящим раствором.

### Резервуар для отработанных чернил

В этом резервуаре скапливаются отработанные чернила.

### Подставка

Поддерживает корпус устройства. На подставке имеются ролики для транспортировки устройства.

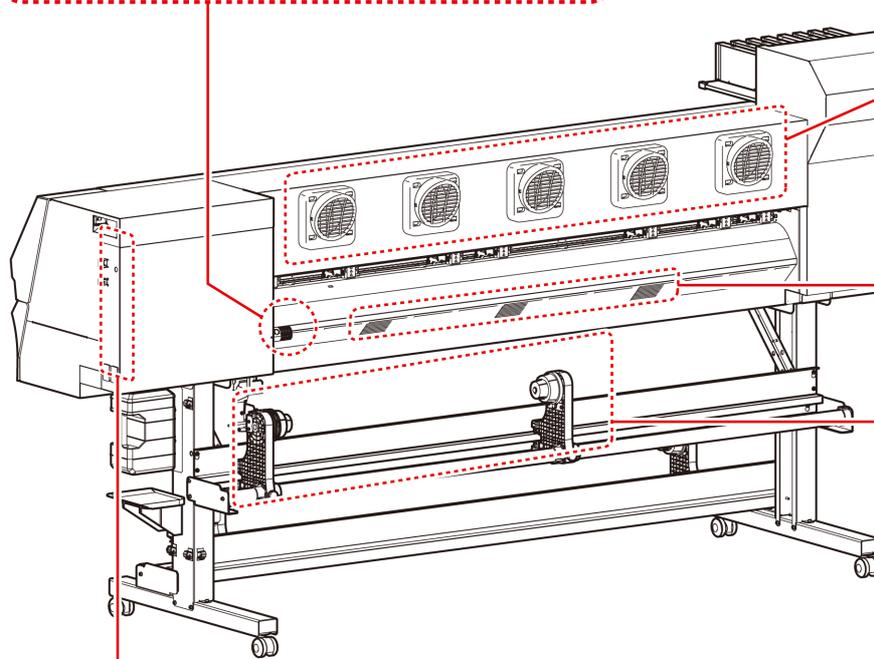
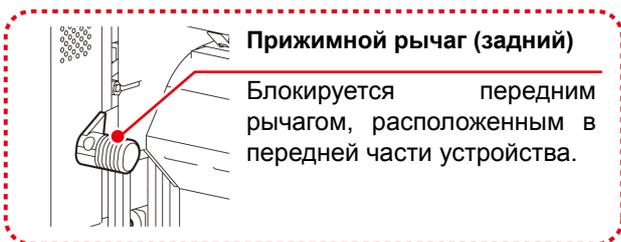
### Прижимной рычаг (передний)

Предназначен для перемещения вверх и вниз прижимных роликов для прижимания и отпускания носителя.

### Устройство захвата

Автоматическая намотка рулона с носителем в печати.

## Задняя и правая сторона устройства



**Фильтр верхней воздуходувки**

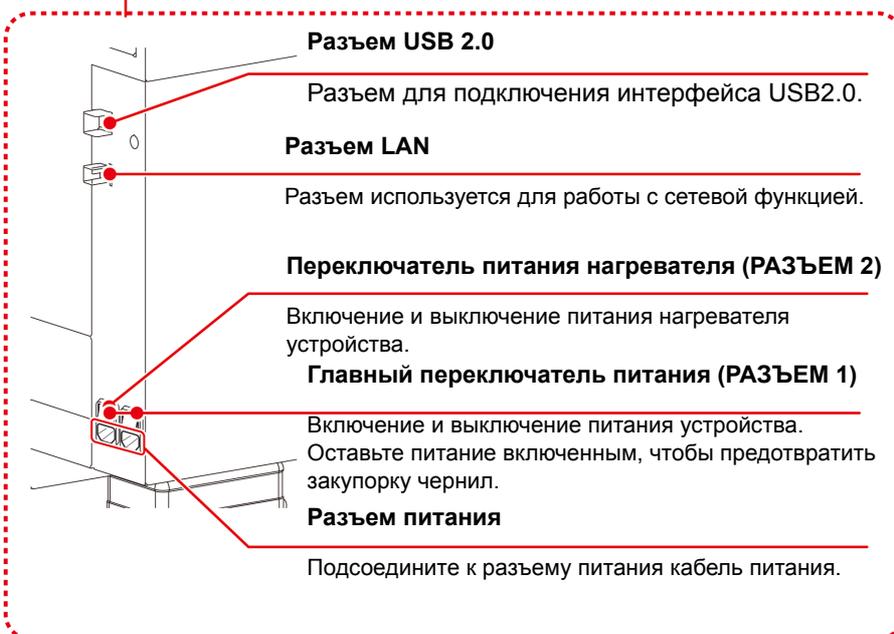
Подавление подъема чернильного тумана, появляющегося во время печати.

**Блок вентиляционного фильтра**

Отвод чернильного тумана, появляющегося во время печати.

**Держатели рулонов**

Устанавливается в гильзу (справа и слева) рулона с носителем и удерживает носитель. Предназначены для рулонов с гильзами 5,1 см и 7,62 см.



## Панель управления

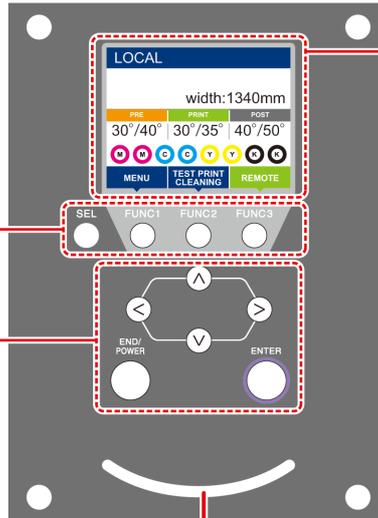
Панель управления используется для настройки печати или управления работой устройства.

### SEL , клавиша

Изменения в функциях функциональных клавиш ([FUNC1]–[FUNC3]).

### [FUNC1] / [FUNC2] / [FUNC3], клавиша

Нажмите для установки различных функций или выполнения пробной печати. Функции функциональных клавиш изменяются каждый раз при нажатии клавиши [SEL].



### Дисплей

На нем отображаются следующие элементы:

- Статус принтера
- Заданная ширина носителя
- Температура нагревателя (текущая температура/заданная температура)
- Статус чернил<sup>\*1</sup>
- Функции, назначенные на [FUNC1] - [FUNC3]<sup>\*2</sup>

### Клавиша JOG (Режим медленной подачи)

С помощью этой клавиши можно сместить каретку или носитель в [LOCAL]. Они также используются для выбора элементов условий печати.

### [END/POWER] клавиша

Отмена последнего введенного значения или переход из меню настроек на непосредственный верхний уровень иерархической структуры. Эта клавиша также используется для включения или выключения питания. (Для выключения питания ее следует удерживать в нажатом состоянии.)

### [ENTER] , клавиша

Регистрация последнего введенного значения в качестве значения параметра или переход из меню настроек на непосредственный нижний уровень иерархической структуры.

### Световой индикатор состояния

Указывает на состояние устройства (печать, сбой и др.).

Состояние индикатора	Состояние устройства
OFF (Выкл.)	Устройство находится в режиме LOCAL (Локальный), не поступают данные печати и нет зарегистрированных ошибок.
Непрерывно горит светло-синим	Переход в режим REMOTE (Удаленный).
Мигает светло-синим	Выполняется печать.
	При пробной печати: выполняется печать данных, сохраненных в устройстве.
Непрерывно горит синим	Данные печати все еще находятся в устройстве.
Мигает красным	Произошла ошибка.
Непрерывно горит красным	Произошла ошибка (РАБОТА СИСТЕМЫ ПРЕКРАЩЕНА).



- При включении питания переключатель питания под панелью управления загорается синим и гаснет при выключении питания. Функция предотвращения закупорки чернил срабатывает регулярно даже при выключенном питании, но только при условии, что главный переключатель питания установлен в положение ON (Вкл.). (Функция автоматического обслуживания) P.1-4

## \*1 : Статус чернил

Состояние картриджа с чернилами (остаток чернил/ошибка и т.д.) отображается с помощью значков. Далее приводится описание значков.

Значок	Значение																				
	Вывод оставшегося количества чернил на девяти уровнях в порядке, в котором картриджи с чернилами установлены в слот. Остаток уменьшается в направлении слева направо. <table border="1" style="margin: 10px auto;"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>полный</td> <td>Приблизительно 1/8 израсходована</td> <td>Приблизительно 1/4 израсходована</td> <td>Приблизительно 3/8 израсходовано</td> <td>Приблизительно 1/2 израсходована</td> <td>Приблизительно 5/8 израсходовано</td> <td>Приблизительно 3/4 израсходовано</td> <td>Приблизительно 7/8 израсходовано</td> <td colspan="2">почти пуст</td> </tr> </table>											полный	Приблизительно 1/8 израсходована	Приблизительно 1/4 израсходована	Приблизительно 3/8 израсходовано	Приблизительно 1/2 израсходована	Приблизительно 5/8 израсходовано	Приблизительно 3/4 израсходовано	Приблизительно 7/8 израсходовано	почти пуст	
полный	Приблизительно 1/8 израсходована	Приблизительно 1/4 израсходована	Приблизительно 3/8 израсходовано	Приблизительно 1/2 израсходована	Приблизительно 5/8 израсходовано	Приблизительно 3/4 израсходовано	Приблизительно 7/8 израсходовано	почти пуст													
	Отображается при полном или почти полном израсходовании чернил (только при использовании 4-цветного комплекта). Помните, что чернила заканчиваются.																				
	Указывает на невозможность использования картриджа по причине израсходования чернил или ошибки в их подаче (осталось 0 чернил, картридж не установлен и др.).																				
	Указывает на то, что истек срок годности чернил или на то, что после истечения срока годности прошел один месяц. Как можно скорее израсходуйте чернила. Если после окончания срока годности пройдет два месяца, то чернила будут непригодны.																				

## \*2 : Функции, назначенные на [FUNC1] - [FUNC3]

Ниже приводится описание функций, назначенных на [FUNC1] - [FUNC3].

Значок	Значение
	Переход в МЕНЮ для настройки функций.
	Отображение таких функций обслуживания, как пробная печать, очистка и др.
	Переключение в режим REMOTE (Удаленный) из режима LOCAL (Локальный) и запуск печати.
	Отображение таких функций регулировки, как FEED COMP (Компенсация подачи), DROP.POScorrect (Регулировка положения точки) и др.
	Установка температуры нагревателя.
	Удаление данных.
	Приостановка печати в режиме REMOTE (Удаленный) и переход в режим LOCAL (Локальный).
	Выполняется разрез носителя.
	Выполняется переход на следующую страницу при наличии на экране МЕНЮ или на других экранах нескольких элементов.
	Выполняется переход на предыдущую страницу при наличии на экране МЕНЮ или на других экранах нескольких элементов.
	Используется для завершения подтверждения при выводе на дисплей предупреждающего сообщения и так далее.
	Используется для выключения или отмены функций, например, при выключении параметров нагревателя и т.д.
	Назначена какая-то настройка или функция. Продолжайте работу с учетом описания каждой из функций.
	Переключение между включением/выключением при выборе нескольких элементов, например, при выборе головки для выполнения очистки или в схожих ситуациях.
	Определение условий резки.
	Проверка или установка параметров резки, таких как пробная резка.
	Укажите давление прижимных роликов.

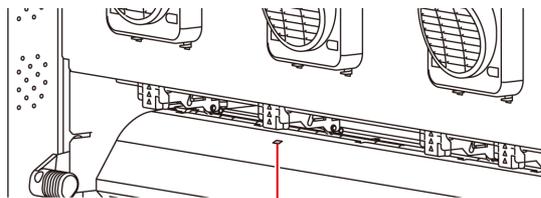


- Цвет значков изменяется в зависимости от состояния принтера.  
 Значок зеленого цвета : Принтер в режиме REMOTE (Удаленный).  
 Значок темно-синего цвета : Принтер в режиме LOCAL (Локальный).  
 Значок желтого цвета : Появилось предупреждение.  
 Значок красного цвета : Обнаружена ошибка.

## Датчик носителя

Датчик носителя регистрирует наличие и длину носителя.

Данное устройство оборудовано одним датчиком носителя, установленным на столе (сзади).



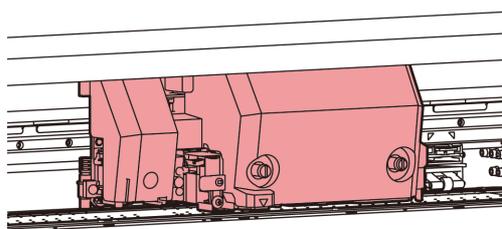
Датчик носителя

**Important!**

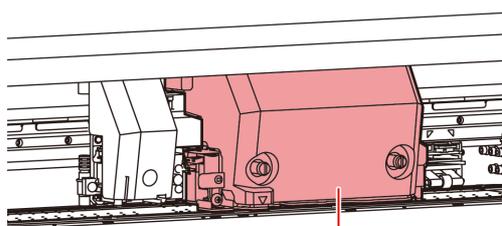
- При установке носителя убедитесь, что он закрывает датчики носителя, расположенные в задней части стола. Если носитель не закрывает датчик, то он не может быть им обнаружен.

## Каретка

Каретка состоит из блока печати и резака.

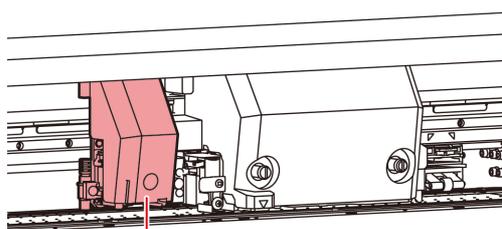


## Блок печати



Блок печати

## Резак

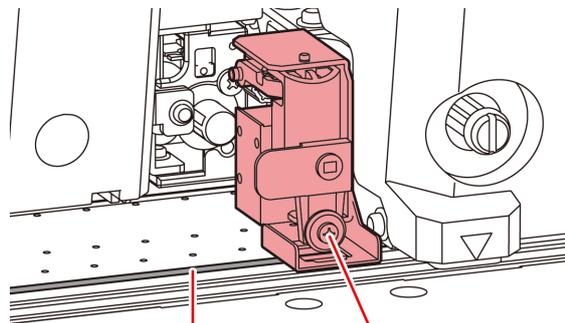


Резак

## Лезвие резака и прорезь для резки

Каретка оборудована блоком резака для обрезки листов носителя, на который была нанесена печать.

Резак отрезает лист носителя вдоль прорези для резки на столе.



прорезь для резки

Резак

## Устройство удаления лишней краски

В устройстве удаления лишней краски расположены крышки для отверстий подачи чернил, скребок для очистки головок и другие компоненты.

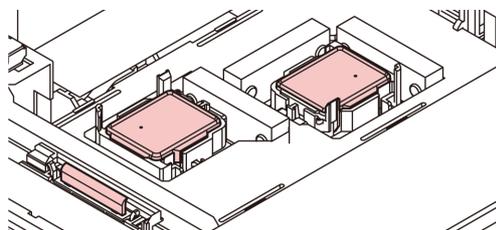
Крышки для отверстий подачи чернил предотвращают высыхание форсунок в головках для подачи чернил.

Скребок выполняет очистку форсунок в головках.

Скребок подлежит замене. Если он деформируется или на носителе начинают появляться пятна, то скребок следует заменить.



- Для защиты глаз от попадания чернил надевайте при очистке устройства удаления лишней краски очки из комплекта поставки. В противном случае чернила могут попасть в глаза.

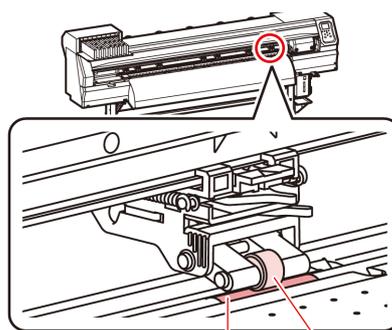


## Прижимные ролики и абразивные ролики

Фиксированное положение носителя в устройстве обеспечивается прижимными и абразивными роликами.

**Important!**

- Если устройство не используется, то следите, чтобы прижимные ролики были подняты. Если оставить прижимные ролики в опущенном состоянии на продолжительное время, то они могут деформироваться и не смогут надежно удерживать носитель.

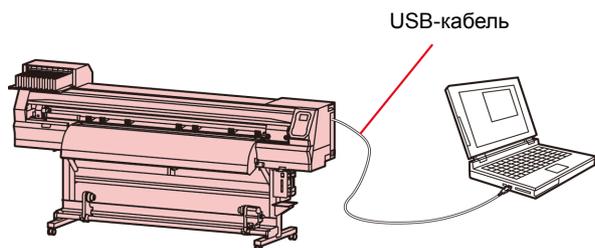


Абразивный

Прижимной

## Соединительные кабели

### Присоединение кабеля интерфейса USB2.0



Соедините компьютер и устройство с помощью кабеля интерфейса USB2.0.



- Растровый процессор (RIP) должен быть совместим с USB 2.0.
- Если компьютер не оборудован интерфейсом USB2.0, свяжитесь с местным представителем производителя RIP-процессора или с представительством нашей компании.

### Примечания к использованию интерфейса USB 2.0



- Растровый процессор (RIP) должен быть совместим с USB 2.0.

### ● Если к одному компьютеру подключено два или больше устройств CJV300

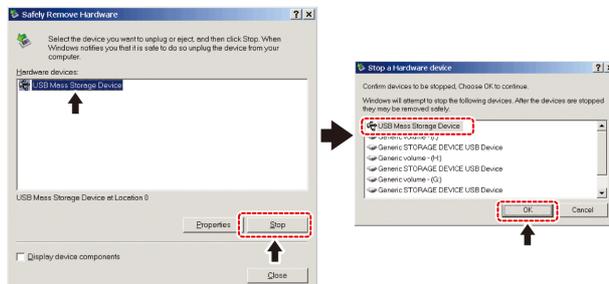
Если к одному компьютеру подключено два или больше устройств CJV300, то компьютер может не распознать все подключенные устройства CJV300. Подключите неопознанное устройство CJV300 к другому USB-порту (при наличии) и убедитесь, что оно распознается. Если подключенное к другому USB-порту устройство CJV300 не будет распознано, то используйте коммерчески доступные дублирующие кабели для интерфейса USB 2.0.

### ● Примечания по использованию периферийных устройств в высокоскоростном режиме USB

Если периферийное устройство (USB-носитель или жесткий диск USB HDD) для работы в высокоскоростном режиме USB подключены к тому же компьютеру, что и устройство CJV300, то USB-устройство может не быть распознано. Если устройство CJV300 подключено к компьютеру, к которому через USB уже подключен внешний жесткий диск, то скорость вывода данных на CJV300 может снизиться. Во время печати это может привести к временной остановке печатающей головки на правом или левом конце.

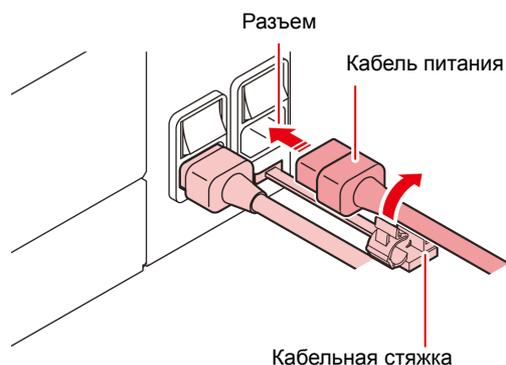
### ● Извлечение USB-носителя

Если к компьютеру, к которому подключено устройство CJV300, также подключен USB-носитель, то нажмите «Завершить» в окне «Безопасное извлечение устройства» с соблюдением указанных в нем инструкций, а после этого извлеките устройство. Если оставить USB-носитель в компьютере, то может возникнуть ошибка [ERROR 10 COMMAND ERROR]. Перед выводом данных на печать скопируйте их на жесткий диск.



### Присоединение кабеля питания

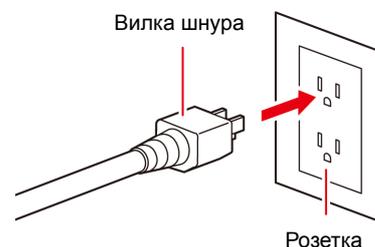
#### 1 Вставьте кабель питания в разъем устройства.



#### 2 Закрепите кабельной стяжкой.

- Зафиксируйте кабель закрепленной на устройстве кабельной стяжкой.

#### 3 Вставьте вилку шнура в розетку.



- Также запрещается использовать с устройством другие кабели питания помимо кабелей из комплекта.

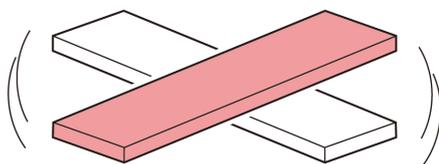


- Следите за тем, чтобы кабель питания был подключен к розетке рядом с устройством, а также помните, что должна иметься возможность быстрого извлечения кабеля питания из розетки.
- Подсоедините кабель питания только к заземленной розетке. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током.

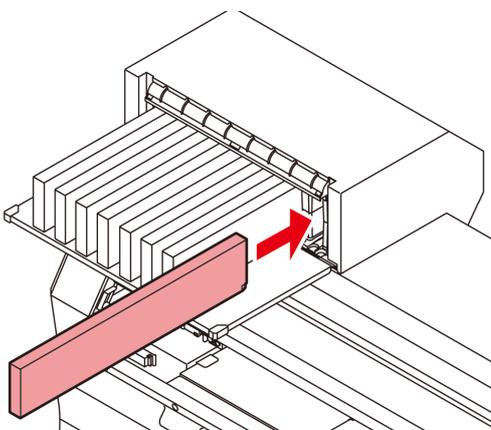
# Установка картриджей с чернилами

Вставьте картриджи с чернилами.

- 1** Встряхните картридж с чернилами как показано на рисунке справа.



- 2** Установите картридж с чернилами.



- Вставьте картридж с чернилами по длине так, чтобы терминалы микросхем были направлены к левой стороне.
- Порядок обозначения цветов на дисплее.  
Черный: К, Голубой: С, Пурпурный: М, желтый: Y, Синий: В, светло-голубой: с, светло-малиновый: m, светло-синий: b

## Замена картриджа с чернилами

Порядок действий при отображении на дисплее сообщений [INK END] (Чернила закончились) или [INK NEAR END] (Чернила почти закончились).

- При отображении сообщения [INK END] (Чернила закончились)

- (1) Извлеките картридж с чернилами, который необходимо заменить.
- (2) Вставьте новый картридж с чернилами, следя за направлением выводов микросхемы.

- При отображении сообщения [INK NEAR END] (Чернила почти закончились)

Еще осталось немного чернил. Рекомендуется вскоре заменить картридж с чернилами, так чернила могут закончиться во время процедуры непрерывной печати.

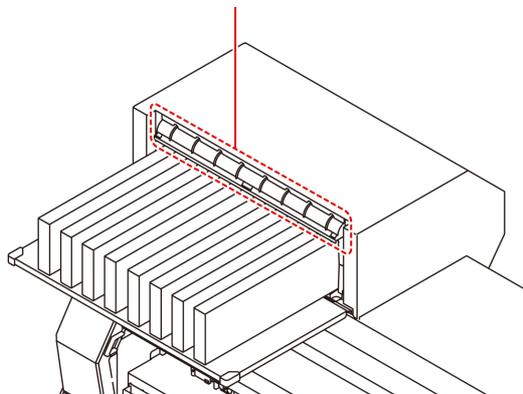
**Important!**

- При отображении сообщения [INK NEAR END] (Чернила почти закончились) функция автоматической очистки не работает. (☞ P.3-9)

## Световые индикаторы картриджей с чернилами

Состояние установленных в устройстве картриджей с чернилами можно проверить по расположенным над ними индикаторам.

Световые индикаторы картриджей с чернилами



Состояние индикатора	Описание
Горит зеленым	Нет ошибки (выполняется подача чернил)
OFF (Выкл.)	Нет ошибки
Горит или мигает желтым	Произошла одна из следующих ошибок. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Чернила почти закончились</li> <li>• Чернила закончились</li> <li>• Истек срок годности чернил (один месяц)</li> </ul>
Мигает красным	Истек срок годности чернил (два месяца)
Горит красным	Произошла одна из следующих ошибок. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Не осталось чернил</li> <li>• Не установлен картридж с чернилами</li> <li>• Другие ошибки подачи чернил (☞ P.6-7)</li> </ul>

## Информация об истечении срока годности чернил

Картридж с чернилами имеет срок годности. По истечении срока годности в режиме LOCAL (Локальный) отображается сообщение с инструкциями. (☞ P.6-5, P.6-7)  
Картридж можно продолжать использовать до двух месяцев после истечения срока годности, но следует прекратить его использование по истечении трех месяцев со дня окончания срока годности. Замените картридж при быстром мигании предупреждающего светодиода

Например) Если срок годности истекает в апреле 2014 г.  
Май : Можно использовать  
Июнь: Можно использовать (светодиод переключается на красный)  
Июль: Нельзя использовать (светодиод мигает красным)

### Меры предосторожности при работе с картриджами



- Используйте в устройстве только оригинальные картриджи с чернилами. Устройство начнет работу только после регистрации оригинальных картриджей с чернилами. Если неисправность случится по причине использования модифицированного картриджа с чернилами или по схожей причине, то это приведет к окончанию гарантийных обязательств (даже в гарантийный период).
- Если картридж с чернилами был принесен в теплое помещение с холода, то перед его использованием следует подождать три часа или дольше.
- После открытия картриджа постарайтесь полностью израсходовать чернила в течение трех месяцев. Если после открывания картриджа прошло достаточно много времени, то качество печати заметно снизится.
- Храните картриджи с чернилами в прохладном темном месте.
- Храните картриджи с чернилами и резервуар для отработанных чернил в недоступном для детей месте.
- Обратитесь в компанию, занимающуюся ликвидацией промышленных отходов, чтобы утилизировать пустые картриджи.
- Не встряхивайте картриджи с чернилами слишком сильно. Это может стать причиной утечки чернил.
- Не пытайтесь заливать в картридж новые чернила. Это может привести к нежелательным результатам. Компания MIMAKI не несет ответственность за ущерб, причиненный в результате использования повторно залитых чернилами картриджей.
- Не касайтесь контактов картриджа с чернилами и не допускайте образования на них пятен. Это может привести к повреждению печатных плат.
- Не разбирайте картриджи с чернилами.



## Носитель

Далее приводятся размеры используемых носителей и примечания по работе с ними.

### Используемые размеры носителей

Модель	CJV300-130	CJV300-160	
Типы рекомендованных носителей	Этикетка (на бумажной основе) / лист из ПВХ (включая ламинированные; толщина не больше 0,25 мм) / отражающий лист (кроме отражающего листа высокой яркости) / теплопроводящий прорезиненный лист		
Максимальная ширина	1371 мм	1620 мм	
Минимальная ширина	210 мм	210 мм	
Максимальная ширина печати	1361мм	1610 мм *1	
Носитель в рулоне	Толщина	1 мм или меньше	
	Внешний диаметр рулона	Бумажный носитель: Ф250 мм или меньше Другой носитель: Ф210 мм или меньше	
	Вес рулона	40 кг или меньше	
	Внутренний диаметр рулона	3 или 2 дюйма	
	Поверхность с печатью	Поверхность, повернутая наружу	
	Обращение с концом рулона	Конец рулона приклеен к гильзе с помощью слабой клейкой ленты или слабого клея, что обеспечивает его легкое снятие.	

\*1. Если в меню настройки было установлено минимальное значение (-10 мм) параметра MARGIN(RIGHT/LEFT) (ПОЛЕ (ПРАВОЕ/ЛЕВОЕ)).

### Меры предосторожности при работе с носителями

При работе с носителями следите за следующими моментами.



- Для обеспечения надежной высококачественной печати используйте носители, рекомендованные компанией MIMAKI.** Установите температуру нагревателя, соответствующую характеристикам носителя.
- Следите за расширением и усадкой носителей.** Не используйте носители сразу после их распаковки. Характеристики носителей подвержены воздействию комнатной температуры и влажности, что может привести к их расширению и усадке. После распаковки оставьте носители в условиях использования на 30 или больше минут.
- Запрещается использование деформированных носителей.** Это может привести к застреванию бумаги. При хранении мелованной бумаги обычного размера в свернутом виде, мелованная сторона должна оставаться снаружи.
- Не допускайте попадания пыли на поверхность кромки носителя.** В упаковках некоторых рулонов присутствует пыль, которая собирается на поверхности кромки рулона. Если использовать рулон в таком виде, то качество печати может заметно снизиться из-за пропущенной форсунки или попадания капель чернил. Перед установкой рулона обязательно удалите собравшуюся на поверхности его кромки пыль.

## Режим MENU (Меню)

Устройство может работать в 4 режимах. Далее приводится описание каждого режима меню.

### Режим NOT-READY (Не готов)

Режим, в котором носитель еще не был обнаружен датчиком.

### Режим LOCAL (Локальный)

В локальном режиме выполняется подготовка к печати.

Работают все клавиши. Устройство готово получать данные с компьютера. При этом печать еще не выполняется.

#### Экранный дисплей в локальном режиме

Отображение текущей температуры нагревателя.

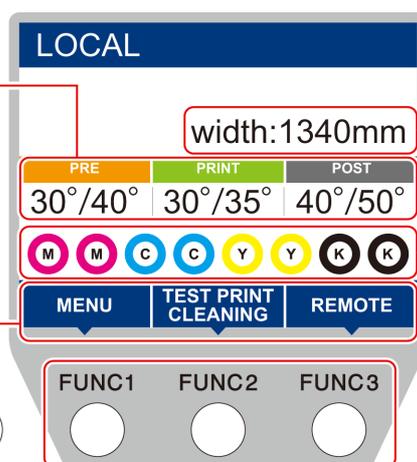
Цвет значка над показаниями температуры меняется в соответствии с состоянием нагревателя.

Оранжевый: Температура растет

Зеленый : Достигнута заданная температура

Серый : Нагреватель выключен

Отображение функций, назначенных для функциональных клавиш [FUNC1] – [FUNC3].



Отображается ширина обнаруженного носителя.

Отображаются обнаруженные уровни чернил (приблизительно)

Клавиша [SEL]

Функциональная клавиша [FUNC1] ~ [FUNC3]  
Для изменения функций нажмите клавишу [SEL].

В этом режиме доступны следующие процедуры:

- Нажмите клавишу JOG (Медленная подача), чтобы задать исходную точку и область рисования.
- Нажмите клавишу [ENTER], чтобы проверить остаток чернил, посмотреть описание ошибки картриджа, узнать название модели, версию встроенного ПО и другую информацию.

### Режим MENU (Меню)

Для перехода в режим MENU (Меню) нажмите клавишу [FUNC1], когда устройство находится в режиме LOCAL (Локальный).

В этом режиме можно задать все функции.

### Режим REMOTE (Удаленный)

Устройство печатает полученные данные.



# Раздел 2

## Основные процедуры



### В этом разделе

приводится описание процедур и методов настройки подготовки чернил, носителя и печати.

Рабочий процесс печати .....	2-2	Выполните очистку головки в зависимости от	
Включение/выключение питания .....	2-3	результата пробной печати .....	2-17
Включение питания .....	2-3	Установка коррекции носителя .....	2-17
Выключение питания .....	2-3	Установка коррекции носителя .....	2-17
Установка носителя .....	2-4	При смещении положения точек... ..	2-18
Регулировка высоты головки .....	2-4	Данные печати .....	2-18
Регулировка положения прижимного ролика		Запуск процедуры печати .....	2-18
по состоянию носителя.....	2-5	Остановка процедуры печати .....	2-19
Максимальная область печати/область резки	2-8	Удаление полученных данных	
Примечания по использованию держателя		(удаление данных) .....	2-19
носителя .....	2-8	Резка носителя .....	2-19
Установка рулона с носителем .....	2-9	Рабочий процесс резки .....	2-20
Установка давления прижимных роликов .....	2-11	Установка инструментов .....	2-21
Устройство захвата .....	2-12	При использовании резака .....	2-21
Установка листов носителя .....	2-13	Порядок установки шарикового пера .....	2-22
Изменение исходной точки печати .....	2-14	Настройка условий резки .....	2-24
Подготовка нагревателей .....	2-14	Информация об условиях резки .....	2-24
Изменение параметров температуры		Выбор условий работы инструмента .....	2-24
нагревателей .....	2-14	Установка условий резки .....	2-25
Пробная печать .....	2-15	Пробная резка .....	2-26
Пробная печать .....	2-15	Данные резки .....	2-26
Пробная печать с использованием		Установка исходной точки .....	2-26
стандартного пробного рисунка .....	2-16	Запуск резки .....	2-26
Пробная печать с использованием пробного		Остановка резки (Удаление данных) .....	2-27
рисунка для проверки белых чернил .....	2-16	Временное снятие резака .....	2-27
Очистка головки .....	2-17	Резка носителя .....	2-27
Информация по очистке головки .....	2-17		

## Рабочий процесс печати

Включение/выключение питания

См. «Включение/выключение питания» (👉 P.2-3).

Установка носителя

См. «Установка носителя» (👉 P.2-4).

Подготовка нагревателей

См. «Подготовка нагревателей» (👉 P.2-14).

Пробная печать

См. «Пробная печать» (👉 P.2-15).

Очистка головки

См. «Очистка головки» (👉 P.2-17).

Данные печати

См. «Данные печати» (👉 P.2-18)

## Включение/выключение питания

### Включение питания

Данное устройство оборудовано двумя переключателями питания:

#### Главный переключатель питания:

Расположен на боковой части устройства. Этот переключатель должен постоянно находиться во включенном положении.

#### Кнопка [END/POWER] (Завершить/питание) :

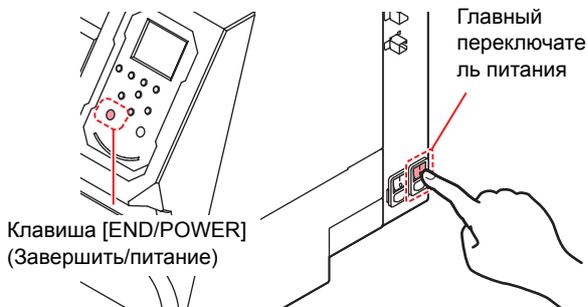
В обычных условиях эта кнопка используется для включения и выключения питания.

Функция предотвращения засорения форсунок регулярно запускается даже при выключенной кнопке [END/POWER] (Завершить/питание), но только при условии, что главный переключатель питания установлен в положение ВКЛ.

1

#### 1 Включите главный переключатель питания.

- Переверните главный переключатель питания, расположенный на стороне устройства в положение «I».



- При включении питания отображается версия фирменного ПО, после чего устройство начинает работу.

2

#### 2 Включите питание нажатием кнопки

[END/POWER].

- Устройство перейдет в режим LOCAL (Локальный).

3

#### 3 Включите питание подключенного компьютера.

**Important!**

- Закройте переднюю и техническую крышку и включите питание.
- Если оставить главный переключатель питания выключенным на долгое время, то форсунка головки может засориться.

### Выключение питания

По окончании работы с устройством выключите питание переключателем питания, расположенным спереди.

При выключении питания проверьте следующие элементы.

- Проверьте, получает ли устройства данные с компьютера и имеются ли данные, которые еще не были выведены
- Вернулась ли головка в устройство удаления лишней краски
- Не произошла ли ошибка (P.6-7 «Ошибка подачи чернил»)

1

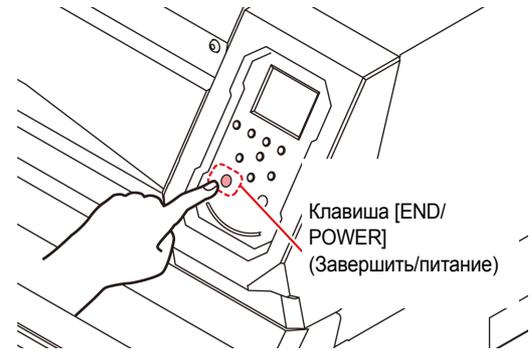
#### 1 Выключите питание подключенного компьютера.

2

#### 2 Отключите питание, удерживая кнопку

[END/POWER] в нажатом состоянии.

- Не выключайте главный переключатель питания, расположенный сбоку устройства.
- Для возобновления работы устройства нажмите кнопку [END/POWER] (Завершить/питание).



### Предостережения по процедуре выключения питания

#### ● Не выключайте главный переключатель питания.

Включенный главный переключатель питания обеспечивает периодическое включение питания и срабатывание функции предотвращения засорения форсунок (функция промывки).

Если выключить главный переключатель питания, то функции автоматического обслуживания, такие как функция промывки, не будут включаться, что может привести к засорению форсунок.

#### ● Проверьте положение головки и отключите питание.

Если отключить питание, когда головка еще не вернулась в устройство удаления лишней краски, то головки для подачи чернил высохнут, что может привести к засорению форсунок.

В этом случае включите питание снова и проверьте вернулась ли головка в устройство удаления лишней краски, а после этого опять выключите питание.

#### ● Не выключайте питание по время печати или резки.

Головка может не вернуться в устройство удаления лишней краски.

#### ● После выключения питания нажатием кнопки [END/POWER] (Завершить/питание) выключите главный переключатель питания.

Для выключения главного переключателя питания с целью транспортировки устройства, устранения ошибки и подобных действий, нажмите и удерживайте кнопку [END/POWER] (Завершить/питание), расположенную в передней части устройства, убедитесь, что выключился дисплей на панели управления, а после этого отключите главный переключатель питания.

2

## Установка носителя

В устройстве можно использовать как носители из рулона, так и листы бумаги. Описание используемых носителей приводится в Р.1-10 «Используемые размеры носителей».

**Important!**

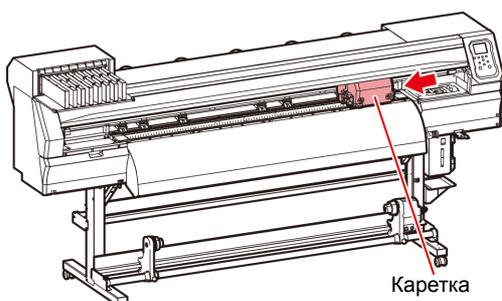
- При установке носителя соблюдайте осторожность, чтобы не уронить его на ноги. Это может привести к травме, так как носитель может быть довольно тяжелым.
- В установке рулона должны участвовать двое или больше сотрудников. В противном случае транспортировка тяжелого рулона может стать причиной травм спины.
- Перед установкой рулона отрегулируйте высоту головки. Если регулировка высоты головки выполняется после установки носителя, то это может привести к застреванию носителя, снижению качества печати или повреждению головки.
- Диапазон исходной высоты головки регулируется в пределах 2 уровней, соответствующих запланированному использованию.
- Диапазон высоты печати данного устройства составляет от диапазона L (2 мм/3 мм) до H (3 мм/4 мм). (при доставке устанавливается в диапазон L, 2 мм)

### Регулировка высоты головки

Отрегулируйте высоту головки в соответствии с используемым носителем.

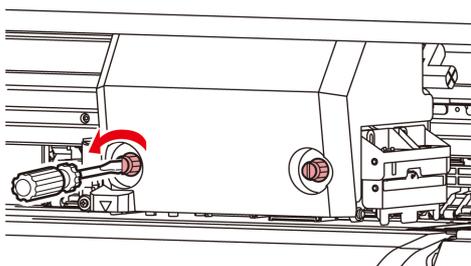
#### 1 Переместите каретку к столу.

- На включенном устройстве :выполните функцию обслуживания [ST.MAINTENANCE - CARRIAGE OUT] (Стандартное обслуживание - выдвигание каретки). (☞ Р.5-6 Этап 1, 2)
- На выключенном устройстве: Откройте переднюю крышку и передвиньте каретку рукой.



#### 2 Ослабьте винт спереди.

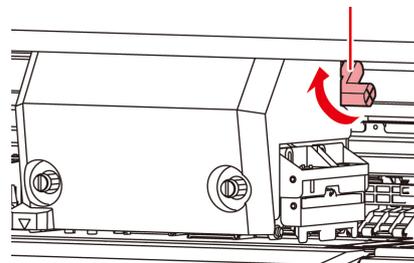
- Ослабьте винты, поворачивая их на один оборот стандартной отверткой.



#### 3 Установите рычаг регулировки высоты в соответствии с носителем.

- Описание настройки положения рычага приводится в Р.2-4 «Примечание по рычагу регулировки и диапазону».
- Установите рычаг регулировки высоты в крайнее верхнее или нижнее положение. Если он будет установлен между этими положениями, то может произойти сбой печати.

Рычаг регулировки высоты

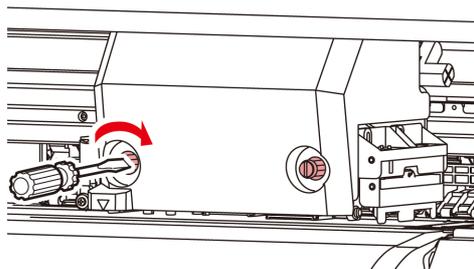


#### 4 Зафиксируйте каретку.

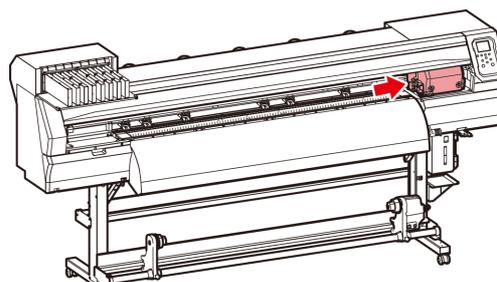
- Крепко закрутите болт.

**Important!**

- Если рычаг регулировки высоты установлен в диапазоне H или L, то при затягивании винта нельзя перемещать рычаг вверх или вниз.



#### 5 Переместите каретку в исходное положение на станции.



### Примечание по рычагу регулировки и диапазону

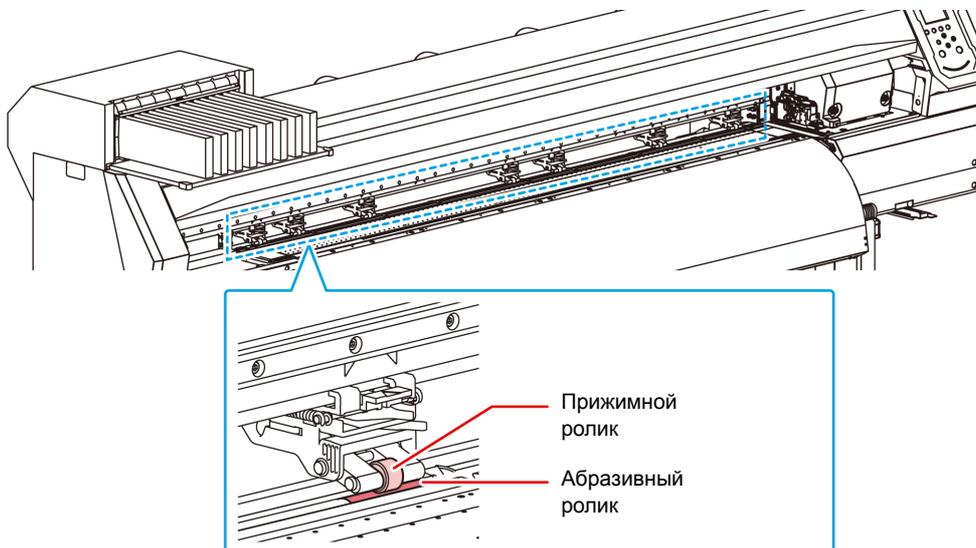
Диапазон	Высота головки	Примечание
Диапазон L	2 мм (положение при доставке)	Базовое значение высоты головки можно установить на 1 или 2 мм выше. Для этого свяжитесь с одним из наших представителей из отдела продаж.
Диапазон M	2,5 мм	
Диапазон H	3 мм	

## Регулировка положения прижимного ролика по состоянию носителя

Отрегулируйте положение прижимного ролика с учетом ширины устанавливаемого носителя. Носитель подается в устройство для печати и резки с помощью прижимного и абразивного роликов. Прижимной ролик должен быть выше абразивного ролика.



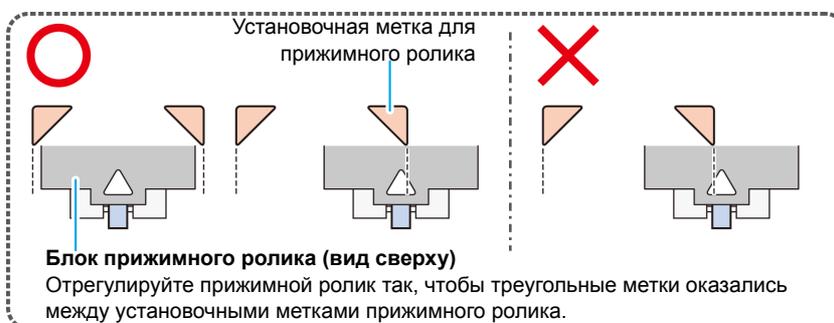
- При установке носителя. Не устанавливайте снятый с носителя прижимной ролик на абразивный ролик. (Переместите прижимной ролик, как показано на иллюстрации «X» в разделе «Порядок регулировки прижимного ролика».) При работе принтера с носителем, не зажатом между прижимным и роликом может привести к износу прижимного ролика.



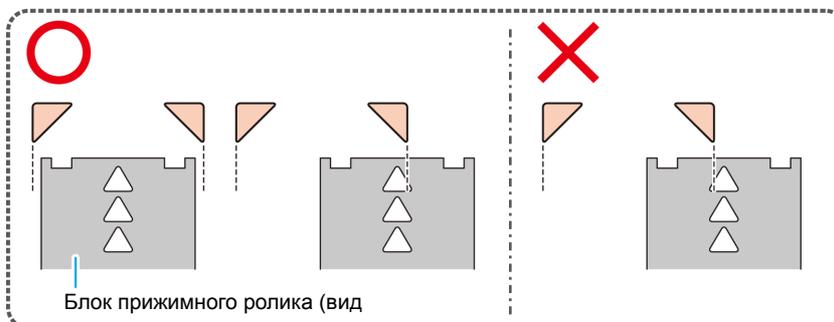
## Порядок регулировки прижимного ролика

Для регулировки прижимного ролика необходимо передвинуть блок прижимного ролика. Для установки положения прижимного ролика используется установочная метка.

Порядок регулировки прижимного ролика спереди:



Порядок регулировки прижимного ролика сзади:

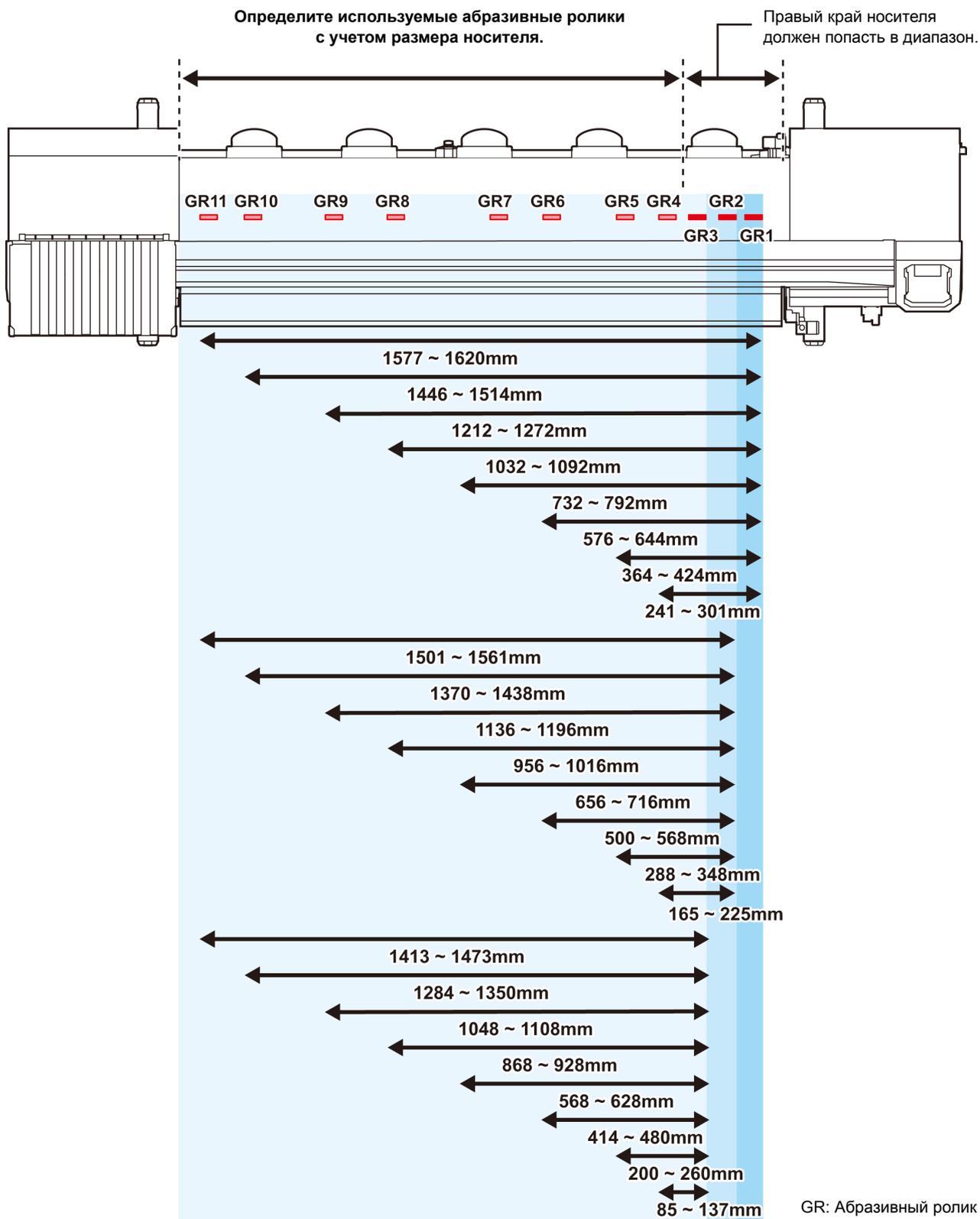


## Размер носителя и абразивный ролик (CJV300-160)

Положения абразивного ролика определяются размером носителя.

**Important!**

- Для плавной подачи носителя необходимо установить такие положения абразивных роликов, чтобы носитель удерживался через равноудаленные интервалы.
- При определении используемых абразивных роликов необходимо отрегулировать прижимной ролик по инструкциям из раздела «Порядок регулировки прижимного ролика» из параграфа 2-17.
- В работе можно использовать любое количество прижимных роликов от 2 до 7.
- Отрегулируйте прижимной ролик с обеих сторон, чтобы они оказались в диапазоне 10 см от левого края носителя и 2 см от его правого края. Если установить их дальше то при резке носителя часть останется необрезанной.

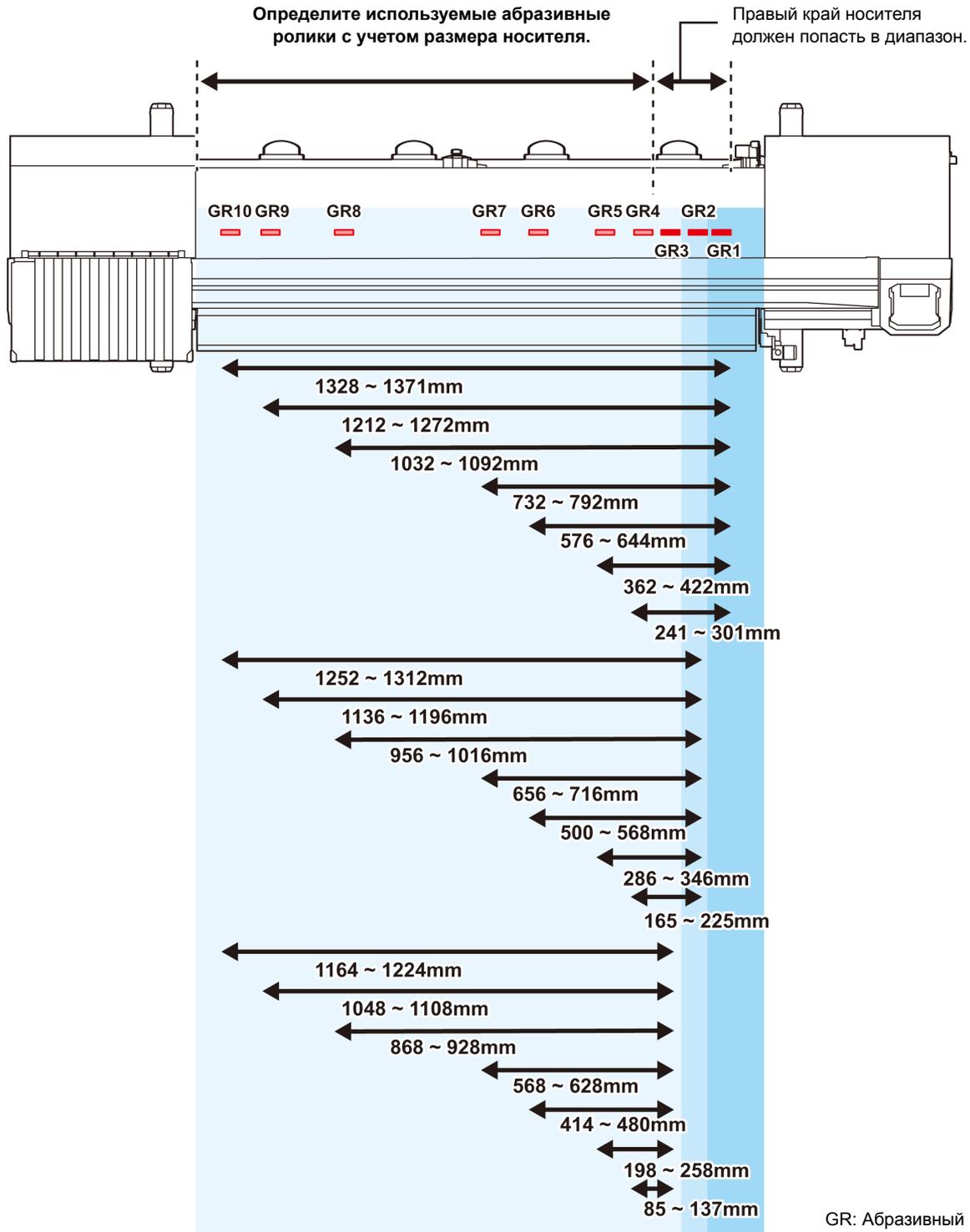


## Размер носителя и абразивный ролик (CJV300-130)

Положения абразивного ролика определяются размером носителя.

**Important!**

- Для плавной подачи носителя необходимо установить такие положения абразивных роликов, чтобы носитель удерживался через равноудаленные интервалы.
- При определении используемых абразивных роликов необходимо отрегулировать прижимной ролик по инструкциям из раздела «Порядок регулировки прижимного ролика» из параграфа 2-17.
- В работе можно использовать любое количество прижимных роликов от 2 до 6.
- Отрегулируйте прижимной ролик с обеих сторон, чтобы они оказались в диапазоне 10 см от левого края носителя и 2 см от его правого края. Если установить их дальше то при резке носителя часть останется необрезанной.



## Максимальная область печати/область резки

Максимальная область печати/область резки зависит от положения прижимного ролика (от  P.2-8 до P.2-7) и исходного положения ( P.2-14). Область белого цвета на следующем рисунке соответствует максимальной области печати/области резки.

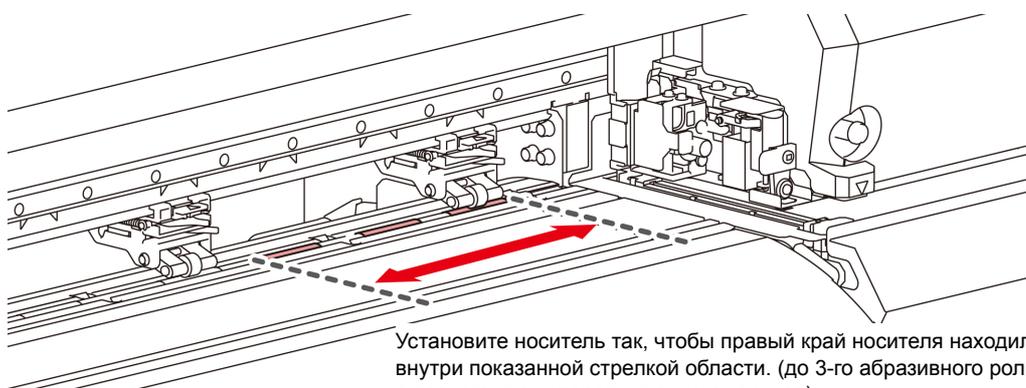
Остальная область является неиспользуемым пространством, на котором печать/резка не выполняется.

	CJV300-130	CJV300-160
Максимальная ширина печати/резки	1361 мм	1610 мм

## Примечания по использованию держателя носителя

### Установка положения носителя

Установите носитель так, чтобы правый край носителя находился внутри показанной ниже области.



### Край носителя не должен выходить за линию продольной резки на столе



## Установка рулона с носителем

Установите рулон с носителем на держатель рулона в задней части устройства.

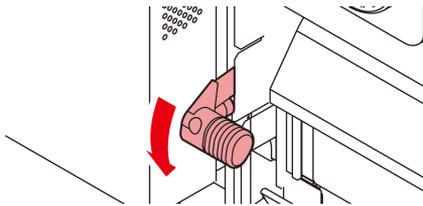


- При установке носителя соблюдайте осторожность, чтобы не уронить его на ноги. Это может привести к травме, так как носитель может быть довольно тяжелым.

**1** Переместите держатель рулона, расположенный в задней части устройства, в направлении к середине устройства.

- Ослабьте фиксирующий винт держателя рулона и переместите его.

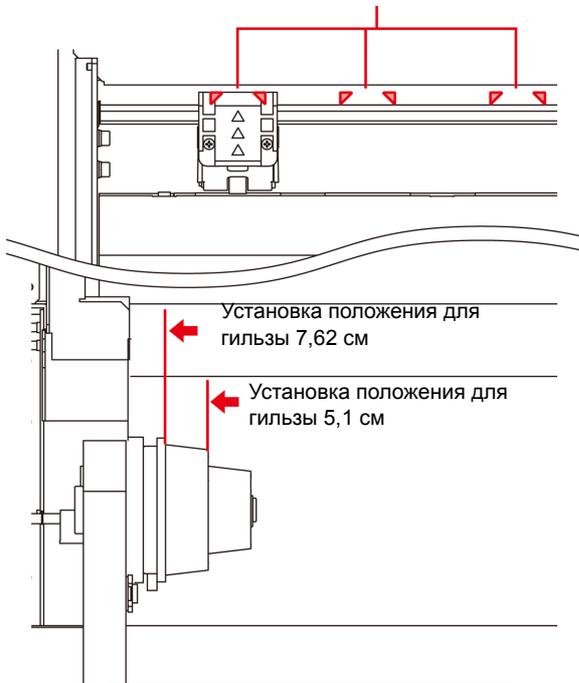
**2** Убедитесь, что опущен прижимной рычаг.



**3** Переместите держатель рулона в положение установки рулона.

- Проверьте размер носителя и положение для его установки с соблюдением инструкций из применимого к вашему устройству раздела (с параграфа 2-18 по 2-21).

Отрегулируйте основное положение держателя рулона так, чтобы он находился между установочными



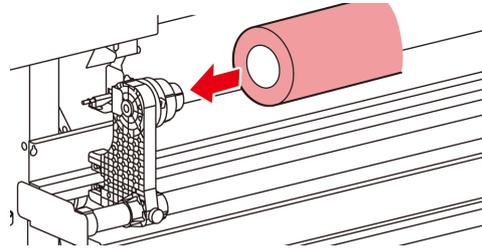
Сторона держателя рулона (задняя часть устройства)

**4** Затяните фиксирующий винт держателя рулона.

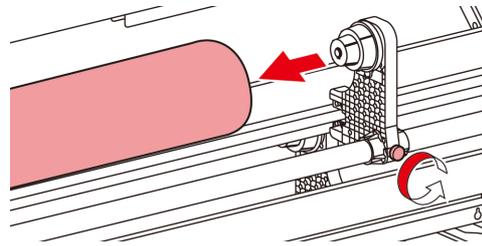
- Снова проверьте этапы 2 и 3.

**5** Наденьте левую сторону гильзы рулона с носителем на левый держатель рулона.

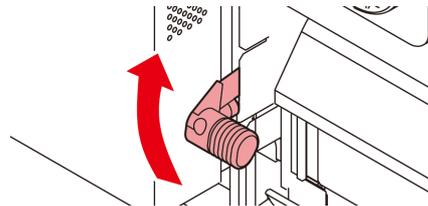
- Толкните рулон с носителем по держателю рулона так, чтобы гильза рулона полностью наделась на него.



**6** Ослабьте винт с правой стороны держателя рулона и вставьте держатель в гильзу рулона с носителем.



**7** Поднимите прижимной рычаг в задней части устройства.



**8** Установите рулон с носителем в устройство.

- Рулон с носителем можно установить очень плавно, если наклонить носитель.

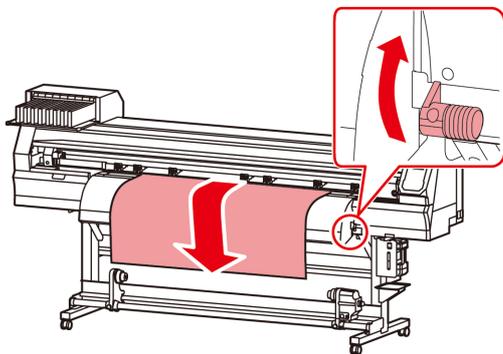
- (1) Вытяните носитель с рулона в направлении к передней части стола.
- (2) Вставьте носитель между столом и прижимным роликом.
  - Вытяните носитель с рулона так, чтобы носитель можно было захватить на передней части устройства.
- (3) Опустите прижимной рычаг в задней части устройства.
  - Носитель будет зажат.



- Установите блоки прижимных роликов так, чтобы носитель удерживался через равноудаленные интервалы. Если прижимные ролики не удается установить на равноудаленном расстоянии, то вернитесь к шагу 3.
- Убедитесь в наличии неиспользуемого пространства 5 мм или больше с каждого края носителя. (P.2-8)

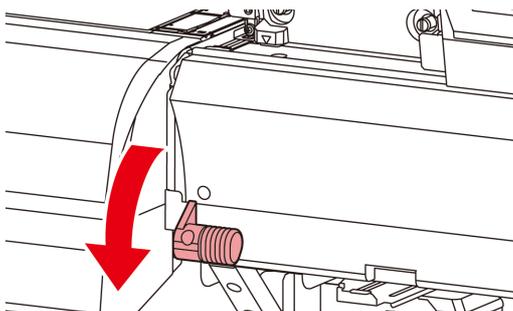
**9** Разверните рулон с носителем.

- (1) Откройте переднюю крышку.
- (2) Поднимите прижимной рычаг в передней части устройства.
- (3) Осторожно разверните рулон с носителем и прекратите вытягивать его при появлении слабого сопротивления.



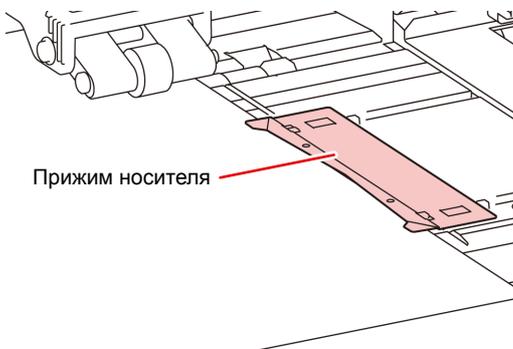
**10** Выровняйте рулон с носителем и опустите прижимной рычаг.

- Осторожно вытягивайте различные участки носителя и опустите прижимной рычаг только после того, как убедитесь, что рулон с носителем вытягивается почти равномерно.

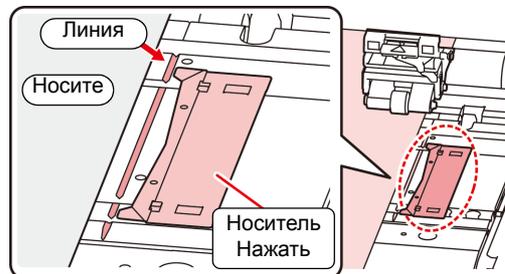


**11** Осторожно удерживайте носитель с помощью специального прижима.

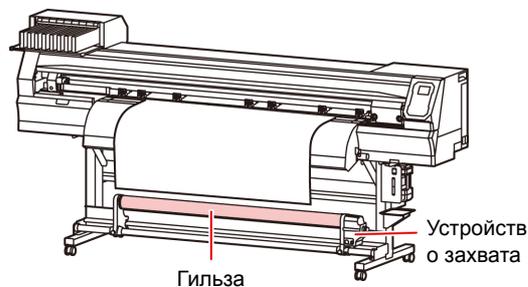
- Установите носитель так, чтобы он выступал из-под правого прижимного ролика с правой стороны.
- При использовании толстого носителя перед началом печати необходимо убрать с носителя специальный прижим.
- для резки не обязательно пользоваться держателем носителя.



- При установке носителя выровняйте его правый край с линией продольной резки в столе. Установка носителя справа от линии продольной резки приведет к тому, что при движении по диагонали он начнет задирается, что может привести к повреждению головки.
- Если положение носителя смещается вправо или влево на значение, превышающее фиксированное положение, то на дисплей выводится сообщение об ошибке MEDIA SET POSITION R. Повторите установку носителя.



**12** Установите на устройство захвата пустую гильзу от рулона с носителем.



**13** Нажмите клавишу  и выберите ROLL (Рулон).

- Выполняется определение ширины носителя.
- Если функции [MEDIA DETECT] (Обнаружение носителя) в настройках устройства присвоено значение MANUAL (Ручное) ( P.3-14), то см. P.2-11 «Установка параметра ширины носителя параметр» и введите ширину носителя.

**14** После обнаружения ширины носителя перейдите к   и введите количество используемых прижимных роликов.

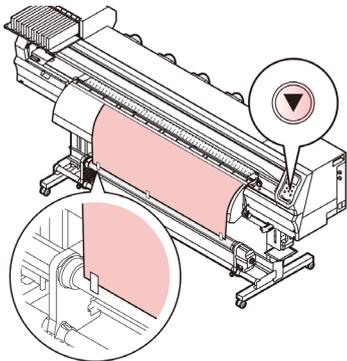
- Если количество прижимных роликов в MEDIA DETECT (Обнаружение носителя) в настройках устройства установлено на OFF (Выкл.) ( P.3-14), то экран для ввода количества прижимных роликов выводиться не будет. Перейдите к этапу 16.

**15** Нажмите клавишу .

- Если в настройках устройства активна функция [MEDIA RESIDUAL] (Остаток носителя) ( P.3-13), то экран ввода остатка носителя откроется после нажатия клавиши [ENTER] (Ввод).( P.2-11)

## 16 Зафиксируйте носитель в устройстве захвата. (☞ P.2-12)

- (1) Подайте носитель вверх, к гильзе от рулона с носителем в устройстве захвата, нажав клавишу [q].
- (2) Закрепите середину носителя липкой лентой.
- (3) Таким же способом зафиксируйте левую и правую стороны носителя.
  - Убедитесь, что носитель не провисает и не сморщивается таким образом и что рулон с носителем равномерно оттягивается вправо и влево, а после этого наклейте ленту.



### Установка давления прижимных роликов

После закрепления носителя в необходимом положении установите давление прижимных роликов, которые фиксируют носитель. Установите значение давления, рекомендуемое для конкретного носителя. Ненадлежащее давление прижимных роликов может привести к перекосу носителя во время печати или резки или оставлению следов прижимных роликов на носителе. В настройках давления прижимных роликов можно отрегулировать следующие параметры:

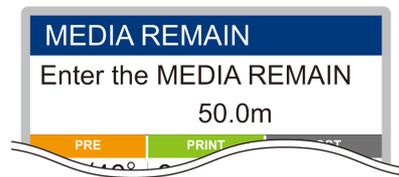
Элемент	Значение параметра	Краткое описание
NUMBER FOR USE (Используемые значения)	1 ~ 7	Введите количество используемых прижимных роликов. Это число зависит от используемой модели.
PRINT (Печать)	LOW/ MID/ HIGH (Низкое/среднее/высокое)	Установка давления прижимных роликов для печати.
CUT: ENDS (Резка: конец)	LOW/ MID/ HIGH (Низкое/среднее/высокое)	Установка давления крайних прижимных роликов (с правого и левого края) при резке носителя.
CUT: INNER (Резка: внутреннее)	OFF / LOW/ MID/ HIGH (Выкл./ низкое/среднее/высокое)	Установка давления прижимных роликов при резке носителя для всех роликов, кроме крайних.
CHANGE EXECUTION (Изменить исполнение)	PRINT/ CUT (Печать/резка)	Выбор между параметрами для печати и резки.

- 1 Нажмите клавишу **[FUNC3] (PR)** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите **[▲] [▼]** для выбора настраиваемого параметра, а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 3 Нажмите **[▲] [▼]** для выбора значения настройки.
- 4 Нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 5 Нажмите клавишу **[▶]** для завершения настройки.
  - Для немедленного переключения к другому параметру нажмите [**<**].

## Ввод остатка носителя

Если в настройках устройства активна функция [MEDIA RESIDUAL] (Остаток носителя) (☞ P. 3-13), то после определения ширины носителя открывается экран ввода остатка носителя.

- 1 Отображение экрана для ввода остатка носителя.



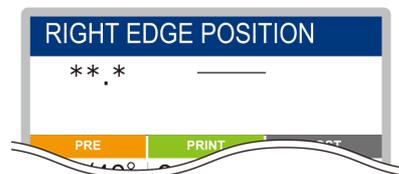
- 2 Нажмите **[▲] [▼]** для ввода остатка носителя.

- 3 Нажмите клавишу **[ENTER]**.

### Установка параметра ширины носителя параметр

Если функции [MEDIA DETECT] (Обнаружение носителя) в настройках устройства присвоено значение MANUAL (Ручное) (☞ P.3-14), то ширина носителя вводится следующим способом.

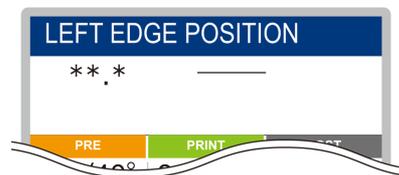
- 1 Перейдите в экран ввода положения правого края носителя.



- 2 Для ввода положения правого края носителя нажмите **[▲] [▼]**.

- 3 Нажмите клавишу **[ENTER]**.

- После этого откроется экран ввода положения левого края носителя.



- 4 Для ввода положения левого края носителя нажмите **[▲] [▼]**.

- 5 Нажмите клавишу **[ENTER]**.

**(Important!)**

- Не указывайте значение за пределами размера носителя, так как это может стать причиной печати и резки за пределами носителя.

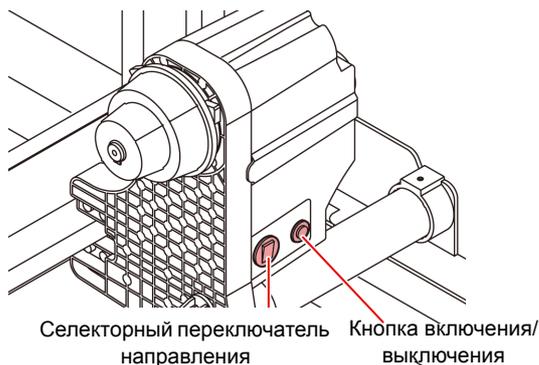
## Информация о печати на остатке носителя

Если включена функция обслуживания [MEDIA RESIDUAL] (Остаток носителя) (P.3-13), то печать текущих данных можно выполнить на остатке носителя.

- 1** Нажмите в локальном режиме.
  - Устройство перейдет в режим установки исходной точки.
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3**.
  - Перейдите в экран подтверждения печати на остатке носителя.
- 3** Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Начнется печать на остатке носителя.

## Устройство захвата

С помощью переключателя устройства захвата выберите направление захвата носителя или другие параметры.



Селекторный переключатель направления	ВВЕРХ (Назад)	Устройство захвата будет наматывать носитель, и его сторона с печатью будет направлена внутрь.
	ВНИЗ (Вперед)	Устройство захвата будет наматывать носитель, и его сторона с печатью будет направлена наружу.
Кнопка включения/выключения		Включение/выключение наматывания. (Если нажать эту кнопку и запустить устройство захвата, то это устройство будет выполнять захват носителей до следующего нажатия кнопки. *1)

\*1. Также в параметрах можно установить, чтобы процедура захвата выполнялась только при условии, что кнопка включения/выключения нажата и удерживается. Подробная информация приводится в «Настройка устройства захвата» (P.3-12) в настройках устройства.

## Настройка ограничителя вращающего момента

Устройство захвата оборудовано ограничителем вращающего момента.

Ограничитель вращающего момента позволяет регулировать вращающий момент захвата.

(При поставке ограничитель вращающего момента установлен в режим «носитель».)

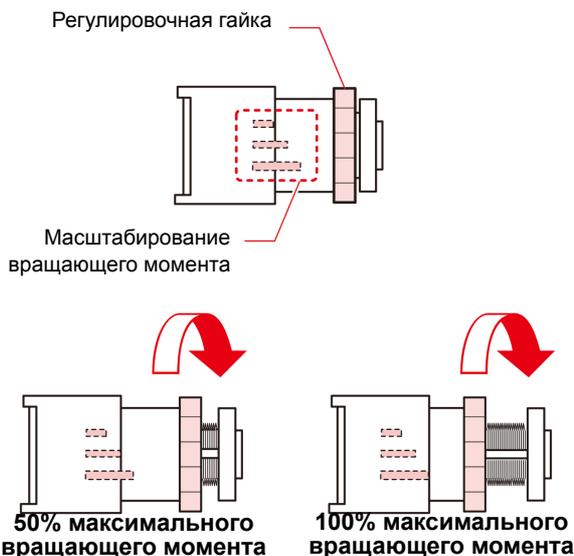
Если при работе с тонким носителем натяжение становится слишком сильным, то с помощью ограничителя вращающего момента можно уменьшить вращающий момент.

### Поворот по часовой стрелке:

Увеличение вращающего момента (для работы с тяжелыми и толстыми носителями, такими как брезент)

### Поворот против часовой стрелки:

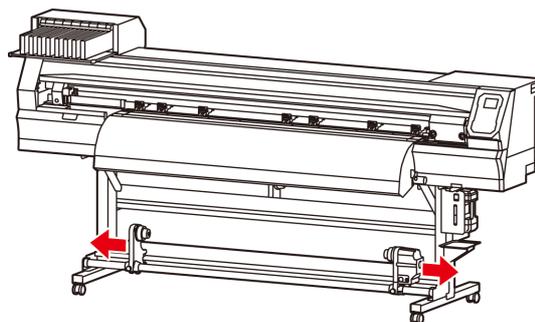
Уменьшение вращающего момента (для легкого носителя)



## Если устройство захвата не используется



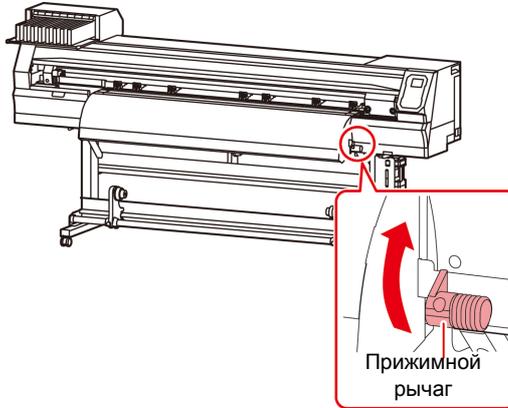
- При выполнении печати или резки на носителе размером 700 мм или больше без использования устройства захвата следует сдвинуть устройство захвата вправо или влево. Качество печати и резки может снизиться по причине столкновения переднего края носителя с устройством захвата.



## Установка листов носителя

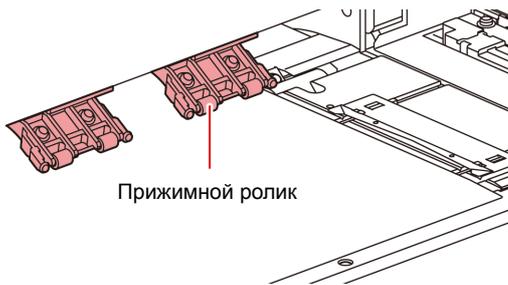
В отличие от рулона с носителем, в удерживании листов носителя держателями рулона нет необходимости.

### 1 Поднимите прижимной рычаг.



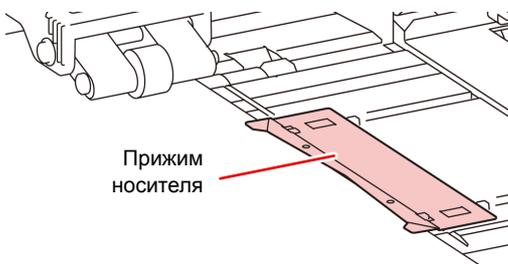
### 2 Вставьте листы носителя между столом и прижимными роликами.

- Установите носитель так, чтобы он выступал из-под правого прижимного ролика с правой стороны.



### 3 Во время печати осторожно удерживайте носитель с помощью специального прижима.

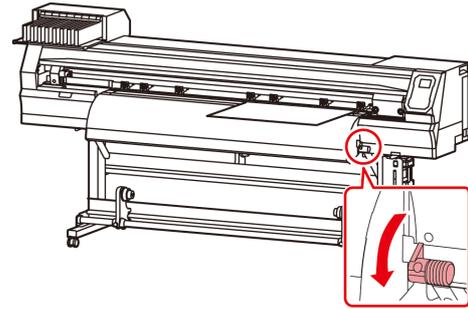
- Установите носитель так, чтобы он выступал из-под правого прижимного ролика с правой стороны.
- При использовании толстого носителя перед началом печати необходимо убрать с носителя специальный прижим.
- Для резки не обязательно пользоваться держателем носителя.



- Установите прижимной ролик так, чтобы носитель удерживался через равноудаленные интервалы. Если прижимные ролики не удается установить на равноудаленном расстоянии, то вернитесь к шагу 2.
- Убедитесь в наличии неиспользуемого пространства 5 мм или больше с каждого края носителя. (Р.2-8).

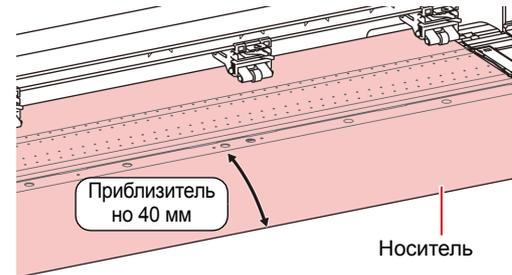
### 4 Опустите прижимной рычаг.

- Установите носитель прямо.



Important!

- Установите носитель на участке стола черного цвета так, чтобы он выступал примерно на 40 мм. Если выступающая длина будет короче, то обнаружение носителя может быть затруднено.



### 5 Нажмите клавишу **ENTER**.

### 6 Нажмите клавишу **▶** и выберите LEAF (Лист).

### 7 Начнется обнаружение носителя.

- (1) Выполняется определение ширины носителя.
- (2) Начинается подача носителя, после чего определяется его конец.
- (3) После завершения определения устройство переходит в локальный режим.

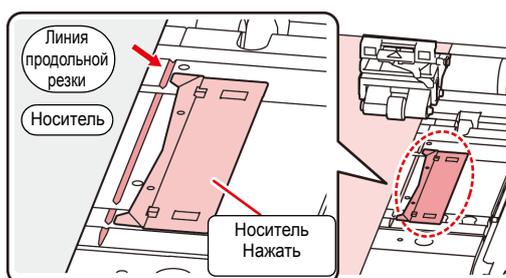


- После закрепления носителя в необходимом положении установите давление прижимных роликов, см. Р.2-11 «Установка давления прижимных роликов».

## Примечания по использованию прижима для носителя



- При установке носителя выровняйте его правый край с линией продольной резки в столе. Установка носителя справа от линии продольной резки приведет к тому, что при движении по диагонали он начнет задирается, что может привести к повреждению головки.
- Если положение носителя смещается вправо или влево на значение, превышающее фиксированное положение, то на дисплей выводится сообщение об ошибке MEDIA SET POSITION R. Повторите установку носителя.

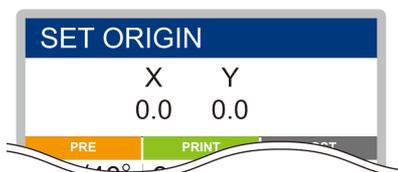


## Изменение исходной точки печати

Положение исходной точки печати можно изменить. Перемещение светодиодного указателя в другое положение и выбор положения.

### 1 Нажмите в локальном режиме.

- Устройство перейдет в режим установки исходной точки.



### 2 Переместите светодиодный указатель в другое положение нажатием

.

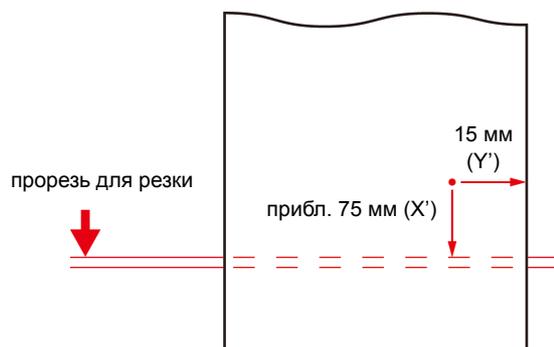
- Выберите каретку и носитель, перемещая точку с помощью [p][q][t][u].

### 3 После определения исходной точки нажмите клавишу .

- Исходная точка печати будет изменена.

## Стандартное положение исходной точки печати

Исходная точка печати в направлении глубины носителя (X') расположена примерно в 75 мм в направлении к задней части от прорези для резки на столе. Исходная точка печати в направлении развертки (Y') расположена в 15 мм от правой стороны носителя. Значение в направлении развертки (Y') можно изменить с помощью функции [MARGIN] (Поле) в режиме FUNCTION (Функция). (P.3-8) Его можно изменить с помощью клавиши медленной подачи.



## Подготовка нагревателей

### Изменение параметров температуры нагревателей

Параметры температуры нагревателей можно изменять и сохранять в режиме настройки «Heater» (Нагреватель). (P.3-6)

Далее приводится описание способа установки температуры в режиме настройки. Установите температуру нагревателя, соответствующую характеристикам используемого носителя.

По умолчанию параметр температуры нагревателей отключен. Температура может быть настроена в соответствии с условиями, так как ее регулировку можно выполнять даже в ходе печати. В зависимости от окружающей температуры, на достижение заданной температуры может потребоваться от нескольких до десятков минут.

### 1 Нажмите клавишу и выберите (Нагреватель) в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется экран регулировки температуры нагревателя.

### 2 Нажмите для установки температуры каждого нагревателя.

**Выбор нагревателя:** С помощью клавиш [t][u].  
**Значение температуры:** С помощью клавиш [p][q].

- Нагреватель начнет нагреваться.

### 3 Нагрев нагревателя прекратится.

- При достижении нагревателем заданной температуры значок нагревателя загорится зеленым.

### 4 Нажмите клавишу для остановки нагрева.

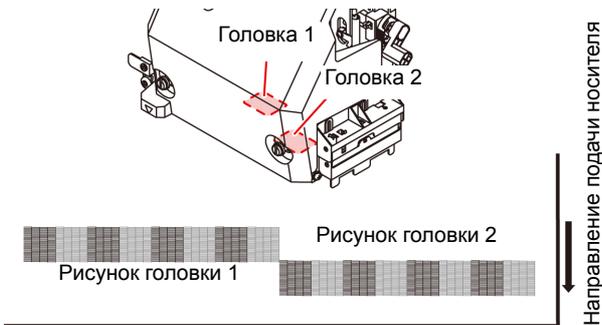
- Экран перейдет в режим LOCAL (Локальный).

## Пробная печать

Напечатайте пробный рисунок, чтобы убедиться в отсутствии снижающих качество дефектов, таких как засорение форсунки (чернила наносятся плохо или отсутствует форсунка).

### Отношение между рядом головки и пробным рисунком

Используются следующие отношения между рядом головки и положением печати пробного рисунка.

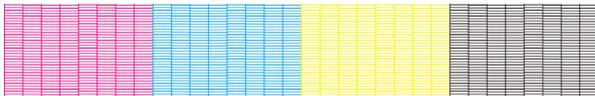


### Информация о пробных рисунках

Устройство может печатать два вида пробных рисунков.

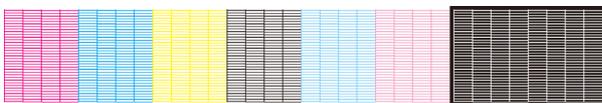
#### ● Стандартный пробный рисунок (при использовании любых чернил, кроме белых)

Выберите этот тип пробного рисунка при использовании чернил, которые можно проверить при печати рисунка на носителе белого цвета.



#### ● Пробный рисунок для проверки белых чернил

Выберите этот тип пробного рисунка при необходимости проверки выделения белых чернил на носителе белого цвета.



### Примечание по пробной печати

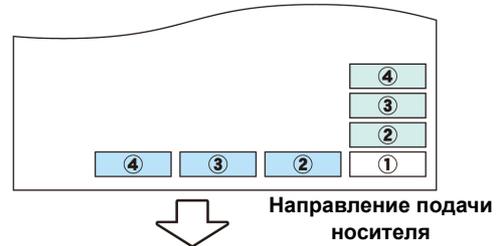
**Important!**

- При использовании листов носителя установите носитель размером А3, установленный горизонтально. Если выбран носитель с узкой шириной, то печать будет доходить только до середины.
- При использовании рулона с носителем перед печатью следует отмотать носитель вручную, чтобы он не провисал. Если рулон с носителем натянут недостаточно хорошо, то качество изображения может заметно снизиться.

## Пробная печать

Напечатайте пробный рисунок, чтобы убедиться в отсутствии снижающих качество дефектов, таких как засорение форсунки (чернила наносятся плохо или отсутствует форсунка).

Кроме этого, можно выбрать направление пробного рисунка, чтобы выполнить печать двух типов и выполнить серию пробных прогонов. Выберите один из типов в зависимости от предполагаемого использования.



- 4 : Если выбрано значение FEED DIR. (В направлении подачи)
- 4 : Если выбрано значение SCAN DIR. (В направлении развертки)

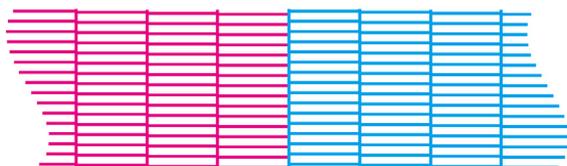
### Проверьте эту настройку перед пробной печатью.

- Если был установлен носитель P.2-4
- Если была установлена исходная точка
- Если был отрегулирован зазор головки P.2-4

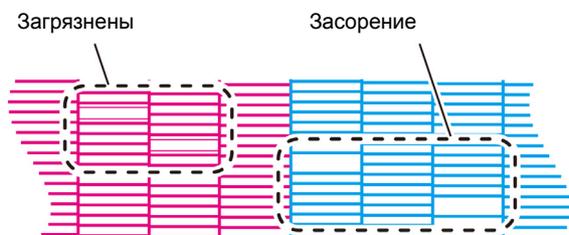
## Пробная печать с использованием стандартного пробного рисунка

- 1** Нажмите **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING) (Пробная печать/очистка) и нажмите клавишу **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется TEST PRINT MENU (Меню пробной печати).
  - Нажмите [p][q] для выбора направления пробного рисунка. Выбранное здесь направление также будет использоваться при последующей печати.
  - При выполнении пробной печати после изменения направления с SCAN DIR. (В направлении развертки) на FEED DIR. (В направлении подачи), то линия будет подаваться в положении первой пробной печати.
- 2** Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Начнется пробная печать.
  - После завершения пробной печати экран перейдет в режим LOCAL (Локальный).
- 3** Проверьте пробный рисунок.
  - После получения удовлетворительного результата завершите проверку.
  - Если результат неудовлетворительный, то выполните очистку головки.  P.2-17

Стандартный рисунок



Неправильный рисунок

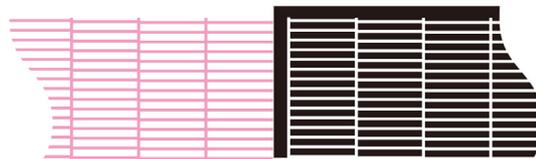


## Пробная печать с использованием рисунка для проверки белых чернил

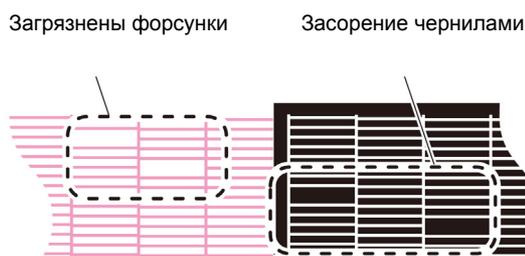
Проверку будет выполнить проще, если под местами нанесения белых чернил будет напечатан фоновый рисунок.

- 1** Нажмите **FUNC2** (TEST PRINT/CLEANING) (Пробная печать/очистка) и нажмите клавишу **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется TEST PRINT MENU (Меню пробной печати).
- 2** Нажмите **▲** **▼** для выбора функции Spot Color Check (Проверка плащечного цвета).
- 3** Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Выполните печать пробного рисунка в следующем порядке.
    - (1) Напечатайте рисунок с грунтом черного цвета.
    - (2) Дайте рисунку высохнуть в течение тридцати секунд.
      - При нажатии клавиши [ENTER] (Ввод) время ожидания заканчивается и выполняется переход к шагу (3).
    - (3) Выполните автоматический возврат носителя и печать пробного рисунка.
- 4** Проверьте пробный рисунок.
  - После получения удовлетворительного результата завершите проверку.
  - Если результат неудовлетворительный, то выполните очистку головки.  P.2-17

Стандартный рисунок



Неправильный рисунок



## Очистка головки

### Информация по очистке головки

Проверьте пробный рисунок и выполните очистку головки в зависимости от полученного результата.

Выберите один из указанных далее четырех типов:

- NORMAL (Стандартная):** Нет пропущенных линий
- SOFT (Умеренная):** Необходимо только протереть головку (линии изогнуты)
- Hard (Тщательная):** Если плохое качество изображения не удастся исправить выполнением СТАНДАРТНОЙ или УМЕРЕННОЙ очистки
- ULTRA (Сверхтщательная):** Если плохое качество изображения не удастся исправить выполнением ТЩАТЕЛЬНОЙ очистки

### Очистка головки в зависимости от результата пробной печати

Существует четыре типа очистки головки. Выбрать необходимый тип можно после проверки рисунка.

**1** Нажмите клавишу **(FUNC2)** (TEST PRINT/CLEANING) (Пробная печать/Очистка) **(↓) (ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется CLEANING MENU (Меню очистки).

**2** Нажмите **(↑) (↓)** для выбора типа очистки.

- NORMAL (Стандартная):**  
Выберите если нет пропущенных линий.
- SOFT (Умеренная):**  
Требуется только протереть головку (линии изогнуты)
- HARD (Тщательная):**  
Выберите если плохое качество изображения не удастся исправить выполнением СТАНДАРТНОЙ или УМЕРЕННОЙ очистки
- ULTRA (Сверхтщательная):**  
Выберите если плохое качество изображения не удастся исправить выполнением ТЩАТЕЛЬНОЙ очистки.

**3** Нажмите клавишу **(ENTER)**.

**4** Нажмите **(↑) (↓)** для выбора типа очищаемой головки, а затем нажмите **(FUNC2)** (а).

- После выбора головки нажмите клавишу [FUNC2] и поставьте галочку в необходимом поле. Будет выполнена очистка головки, рядом с которой была поставлена галочка.
- Для очистки головки 1 и головки 2 поставьте галочки в оба поля.

**5** Нажмите клавишу **(ENTER)**.

**6** Повторите пробную печать и проверьте результат.

- Повторяйте очистку и пробную печать до достижения удовлетворительного результата.



**Если качество изображения не улучшается после очистки головки.**

- Очистите скребок и крышки для отверстий подачи чернил. (P.5-6)
- Промойте форсунку головки. (P.5-7)

## Установка коррекции носителя

Отрегулируйте скорость подачи носителя с учетом типа используемого носителя.

Если ввести неправильное значение коррекции то на изображении могут появиться полосы, что значительно снизит качество печати.

**Important!**

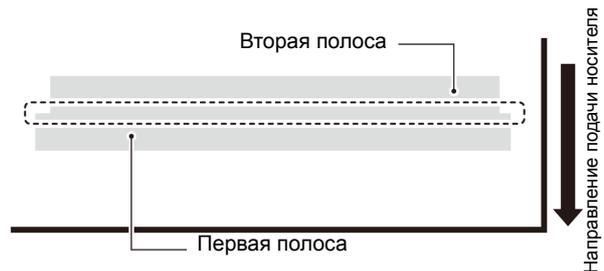
- После завершения процедуры [MEDIA COMP.] (Компенсация носителя) при использовании рулона с носителем, носитель вернется в исходную точку печати. После этого рулон с носителем в задней части устройства провиснет. Перед началом печати уберите провисание рулона вручную, так как в этом состоянии он может стать причиной ухудшения качества печати.
- При печати с устройством захвата сначала установите носитель, а затем выполните коррекцию носителя.

### Установка коррекции носителя

Будет напечатан рисунок для коррекции носителя, после чего будет отрегулирована скорость подачи носителя.



- Рисунок для определения значения коррекции содержит две полосы.
- Выполните регулировку таким образом, чтобы плотность цвета на границе между двумя полосами была равномерной.



**1** Установите носитель. (P.2-4)

**2** Нажмите клавишу **(SEL)**, а затем выберите **(FUNC2)** (ADJUST) (Регулировка) в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется ADJUST MENU (Меню регулировки).

**3** Нажмите клавишу **(ENTER)** дважды для запуска печати рисунка для определения значения коррекции

**4** Проверьте этот рисунок и введите значение коррекции.

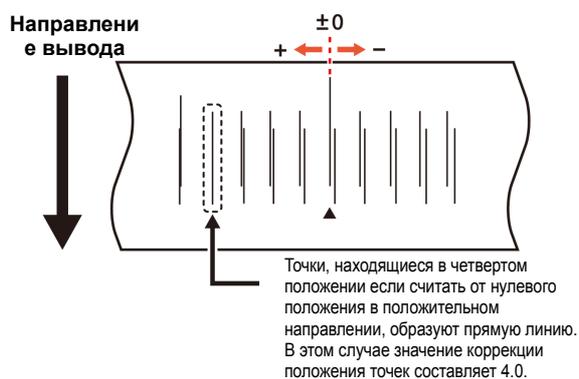
- Откроется экран ввода значения коррекции.
- Введите значение коррекции в «+»:**  
Граница между двумя полосами будет расширена.
- Введите значение коррекции в «-»:**  
Граница между двумя полосами будет сужена.
- При изменении значения коррекции на «30» ширина границы изменится примерно на 0,1 мм.

## При смещении положения точек...

При изменении условий печати (толщины носителя или типа чернил и др.) необходимо выполнить следующую процедуру для корректировки положения капли чернил для двунаправленной печати (Bi) и получения желаемого результата.

- Important!**
- При использовании листов носителя установите носитель размером А3, установленный горизонтально. Если выбран носитель с узкой шириной, то печать будет доходить только до середины.

### Пример напечатанного рисунка



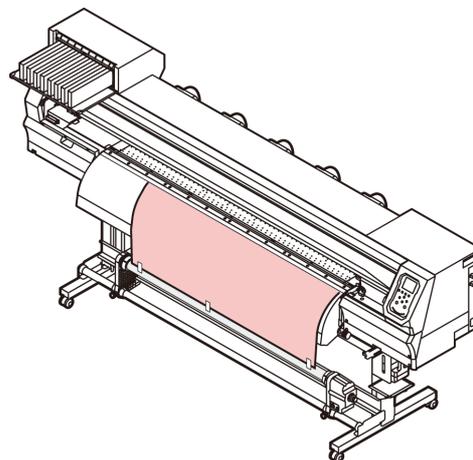
- Нажмите клавишу **SEL**, а затем выберите **FUNC1 (ADJUST)** (Регулировка) в режиме **LOCAL** (Локальный).
  - Откроется ADJUST MENU (Меню регулировки).
- Нажмите клавишу **▼** и клавишу **ENTER**.
  - Будет выбран параметр DROP.POScorrect (Регулировка положения точки).
- Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Начнется печать необходимого печатного рисунка положения капли.
  - Будет отпечатано несколько пробных рисунков. (эти пробные рисунки будут названы Рисунок 1, Рисунок 2, Рисунок 3... в порядке печати.)
- Нажмите **▲▼** для ввода значения коррекции Рисунок 1, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Скорректированная скорость подачи: от -40 до 40
  - Проверьте пробные рисунки. Положение, в котором линия подачи наружу и линия возвратной подачи сливаются в одну, является значением коррекции.
  - Если значение коррекции не попадает в диапазон от -40 до 40, то следует отрегулировать высоту печатающих головок, а затем выполнить процедуры, указанные в этапе 2 и далее.
- Повторите описанную в этапе 4 процедуру и введите значение коррекции Рисунок 2 и далее, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Данные печати

### Запуск процедуры печати

- Important!**
- При использовании рулона с носителем перед печатью следует отмотать носитель вручную, чтобы он не провисал. Если рулон с носителем натянут недостаточно хорошо, то качество изображения может заметно снизиться.

### 1 Установка носителя (P.2-4)

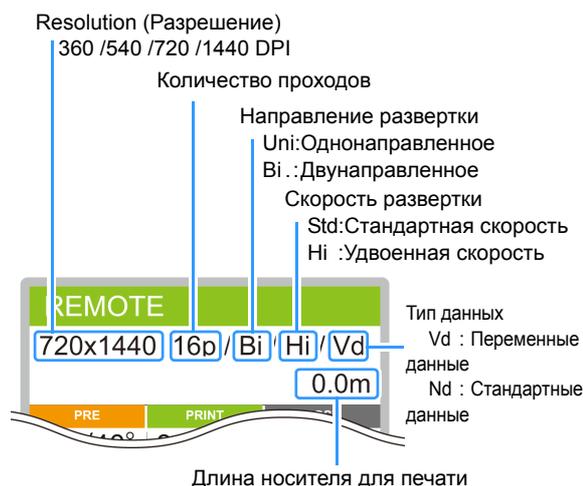


### 2 Нажмите клавишу **FUNC3 (Удаленный)** в режиме **LOCAL** (Локальный).

- Экран перейдет в режим **REMOTE** (Удаленный), после чего можно будет принимать данные от компьютера.

### 3 Отправьте с компьютера данные для печати.

- Способы передачи данных приводятся в руководстве по использованию программного обеспечения для вывода данных.



### 4 Запустите печать.

- Скорость печати может измениться в зависимости от ширины выбранного носителя или положения исходной точки печати даже при печати одинаковых данных. Это обусловлено разницей в разрешениях.

## Остановка процедуры печати

При досрочной остановке процедуры печати выполните следующие действия.

### 1 Во время печати нажмите **FUNC3** (LOCAL) (Локальный).

- Процедура печати остановится.
- Прервите передачу данных с компьютера во время передачи.
- Печать можно возобновить с места остановки нажатием клавиши [REMOTE] (Удаленный).

## Удаление полученных данных (удаление данных)

При необходимости остановки печати также нужно удалить полученные данные.

### 1 Нажмите клавишу **SEL**, а затем выберите **FUNC3** (DATA CLEAR) (Удаление данных) в режиме LOCAL (Локальный).

### 2 Нажмите клавишу **ENTER**.

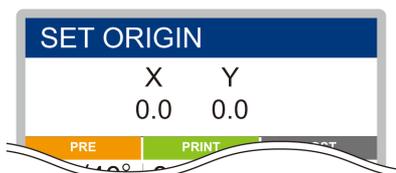
- Полученные данные будут удалены, после чего устройство перейдет в локальный режим.

## Резка носителя

Носитель можно разрезать в любом месте с помощью клавишей на панели управления.

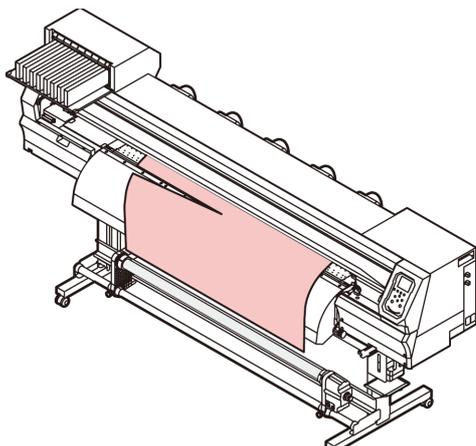
### 1 Нажмите **▲ ▼ ◀ ▶** в локальном режиме.

- Устройство перейдет в режим установки исходной точки.
- Нажмите [q] и направьте носитель в положение резки.



### 2 Нажмите клавишу **FUNC2** **ENTER**.

- Носитель будет разрезан.
- После завершения резки устройство перейдет в режим LOCAL (Локальный).



## Рабочий процесс резки

Включение/выключение питания

См. «Включение/выключение питания» (☞ P.2-3).

Установка носителя

См. «Установка носителя» (☞ P.2-4).

Установка инструментов

См. «Установка инструментов» (☞ P.2-21).

Настройка условий резки

См. «Настройка условий резки» (☞ P.2-24).

Пробная резка

См. «Пробная резка» (☞ P.2-26).

Данные резки

См. «Данные резки» (☞ P.2-26).

# Установка инструментов

Устройство имеет поддержку следующих инструментов:

## Резак:

Этот инструмент используется для резки по носителю с напечатанным рисунком или при вырезании букв в ходе резки носителя.

## Шариковое перо (шариковое перо на водной основе):

Этот инструмент предназначен для выполнения «пробной печати» с целью проверки точности вырезания изображений и букв.

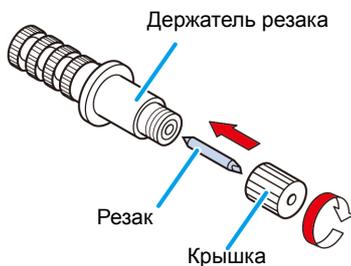
## При использовании резака



- Не трогайте резак пальцами. Острым лезвием резака можно легко порезаться.
- Не трясите инструмент после установки резака. В противном случае лезвие может выпасть, и вы порежетесь.
- Храните лезвие резака в недоступном для детей месте. Утилизация лезвий резака должна выполняться с соблюдением региональных законов и нормативов.

## Порядок установки резака

- 1 Отверните и снимите крышку с края резака, замените резак с помощью пинцета или подобного инструмента.



- 2 Для регулировки размера выступающей части резака поверните ручку регулировки.

- в показанном стрелкой направлении для увеличения размера выступающей части резака. (0,5 мм на один оборот)



## Регулировка выступающей части лезвия резака

Отрегулируйте лезвие резака в соответствии с типами используемых резаков и листов. После регулировки выступающей части лезвия резака задайте условия резки и выполните пробную резку с целью проверки качества.

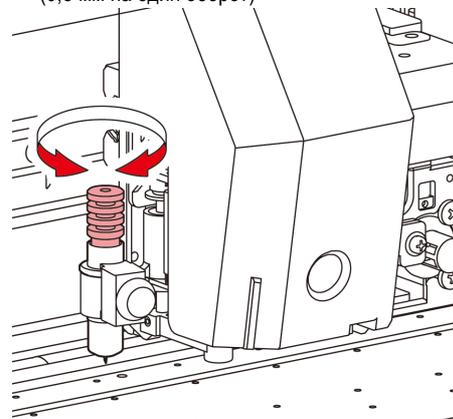
При использовании резака из комплекта поставки устройства выступающую часть лезвия можно отрегулировать с помощью резака, установленного в головке пера.



- Следите за тем, чтобы лезвие не выступало слишком далеко. Если лезвие резака выходит наружу слишком сильно, то резак может прорезать основу и повредить основное устройство.

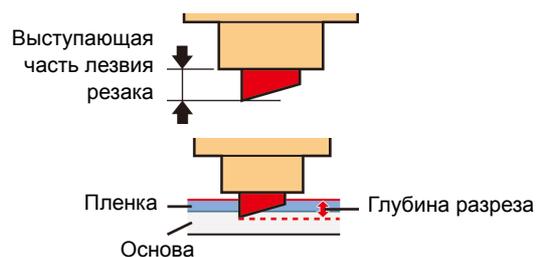
- 1 Для регулировки размера выступающей части лезвия резака поверните ручку регулировки.

- в показанном стрелкой направлении для увеличения размера выступающей части резака. (0,5 мм на один оборот)



- В приложении приведены инструкции по регулировке лезвий резаков, не входящих в комплект поставки. ( P.5-19)

## Выступающая часть лезвия резака



(толщина пленки + толщина основы)

$$\text{Глубина разреза} = \frac{\text{толщина пленки} + \text{толщина основы}}{2}$$

- При этом толщина пленки < толщины основы

Справочная информация:

выступающая часть лезвия резака = от 0,2 до 0,5 мм (Замените затупившееся лезвие.)



- Отрегулируйте давление лезвия так, чтобы резак оставлял на листе небольшой след от разреза.
- Если толщина листа меньше толщины пленки (что может привести к нежелательным результатам), то изменение длины выступающей части лезвия может помочь добиться лучших результатов.

## Порядок установки держателя резака

- Important!** • Установите держатель резака в держатель инструментов каретки. Обязательно вставляйте держатель резака до упора.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

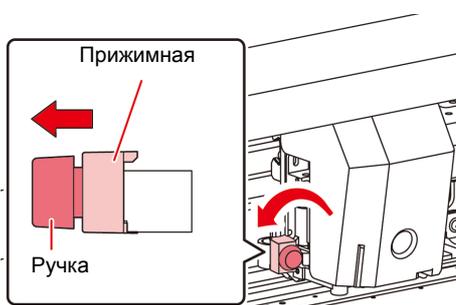
- Откроется меню резки.

**2** Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора элемента **TOOL REPLACE** (Замена инструмента) и нажмите клавишу **ENTER**.

**3** Нажмите клавишу **ENTER**.

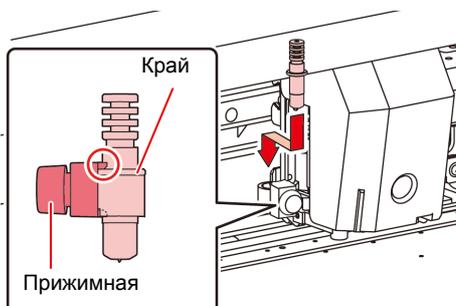
- Резак переместится к левому краю устройства.

**4** Поверните ручку, чтобы ослабить прижимную лапку держателя.



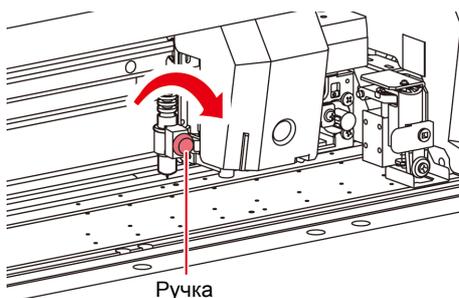
**5** Вставьте держатель резака в держатель инструментов.

- Сдвиньте край держателя резака и прижмите его к держателю инструментов.
- Прижмите край держателя резака с помощью прижимной лапки держателя.



**6** Закрепите держатель резака.

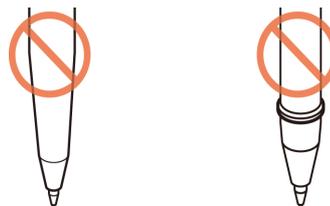
- Поверните ручку держателя инструментов по часовой стрелке и надежно зафиксируйте ее.



- Important!** • Надежно закрепите держатель резака. В противном случае не получится обеспечить точную и высококачественную резку.

## Порядок установки шарикового пера

- Important!** • При необходимости установки обычного шарикового пера, используйте перо диаметром от 8 до 9 мм. От используемого пера сильно зависит качество изображения. (рекомендуемое шариковое перо: производства компании Pentel Co., Ltd., номер продукта: K105-A, K105-GA)
- При использовании показанных ниже шариковых перьев возникает ситуация, когда перо, если держать его за переходник, касается крышки (перья, у которых может отличаться периметр поперечного сечения держателя пера, а также перья, на держателе которых может находиться выступ или другие отличные от оригинальных детали)



Переменная толщина С перепадами или утолщениями

**1** Наденьте колпачок на переходник пера.

- Отрегулируйте высоту пера с помощью колпачка.

**2** Вставьте перо в переходник.

- Вставляйте перо до тех пор, пока его кончик не коснется колпачка.

**3** Зафиксируйте кончик пера.

- Затяните фиксирующий винт по часовой стрелке.
- Следите за тем, чтобы не затянуть фиксирующий винт слишком сильно. Слишком сильно затянутый винт может сломать шариковое перо.

**4** Снимите колпачок.



**5** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется меню резки.

**6** Нажмите клавишу   для выбора элемента **TOOL REPLACE** (Замена инструмента) и нажмите клавишу .

**7** Нажмите клавишу .

- Резак переместится к левому краю устройства.

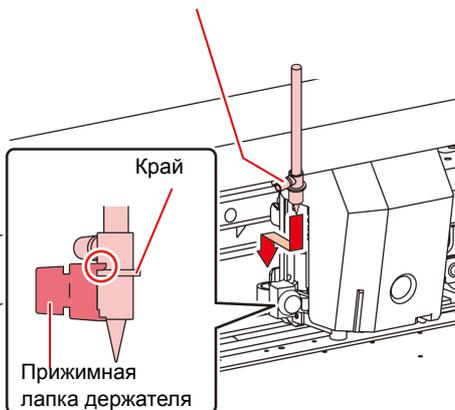
**8** Поверните ручку, чтобы ослабить прижимную лапку держателя.



**9** Вставьте переходник с пером в держатель инструмента.

- Убедитесь, что край переходника пера лежит на держателе инструмента.
- Установите переходник так, чтобы фиксирующий винт не препятствовал движению.
- Прижмите край переходника пера с помощью прижимной лапки держателя.

Вставляйте до упора



**10** Зафиксируйте инструмент, повернув ручку по часовой стрелке.

- Поверните ручку держателя инструментов по часовой стрелке и надежно зафиксируйте ее.



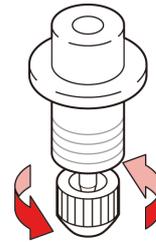
- Вместо шарикового пера можно установить поставляемое с ним приспособление для заливки. Следуйте приведенным ниже инструкциям и закрепите приспособление для заливки шарикового пера в переходник, а затем установите его в держатель инструмента, как описано в шаге 6.

(1) Вставьте в кончик пера пружину.



(2) Прижмите колпачок к пружине и одновременно закрепите его на переходнике пера.

- Поверните колпачок в показанном стрелкой направлении и закрепите его на переходнике пера.



**Important!**

- Для замены шарикового пера (SPB-0726) свяжитесь с региональным распространителем или представительством компании для вызова технического специалиста.

## Настройка условий резки

В устройство можно внести значения скорости и давления резки, зависящие от используемого листа носителя и инструмента. (Условие резки)

### Информация об условиях резки

#### Настраиваемые параметры

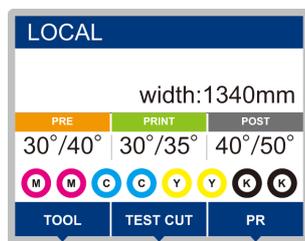
Условие работы инструмента	Вы можете выбрать номер условия резки (от 1 до 7) или условие черчения (PEN).
Скорость резки	Установка скорости резки.
Давление при резке	Установка давления, требуемого для резки. (г)
Смещение *1	Установка расстояния от центра держателя резака до лезвия резака.
Перфорированная резка *2	Включение (ON)/выключение (OFF) функции перфорированной резки.
Давление при перфорированной резке	Установка давления в левой части. (г)
H-leng	Настройка длины в направлении влево (не вырезается). (мм)
C-leng	Настройка длины для вырезания. (мм)

\*1. Эта настройка недоступна при выборе в условиях работы инструмента параметра PEN (Перо).

\*2. После включения функции перфорированной резки на нижнем уровне станут доступны три элемента.

### Информация о выборе условий резки

**1** Нажмите клавишу **SEL** в режиме **LOCAL (Локальный)**, чтобы перейти в меню **TOOL (Инструмент)**.



**2** Нажмите **FUNC1** для просмотра условия резки. Три элемента, показанные на следующем экране, станут доступны только после включения функции перфорированной резки.



**FUNC3**

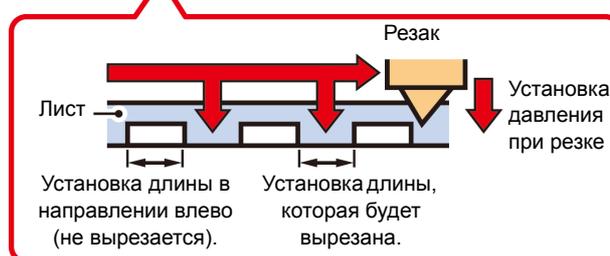
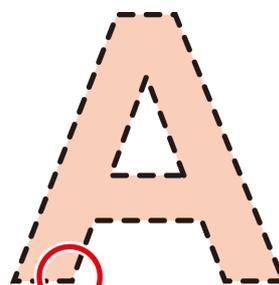


## Информация о режиме перфорированной резки

В этом режиме можно вырезать пунктирную линию, а не вырезать лист полностью.

(Перфорированная резка)

Для использования функции перфорированной резки выберите в соответствующем параметре пункт (ON).



**Important!**

• На рисунке выше показано изображение. Форма вырезаемой поверхности зависит от условий резки.

### Выбор условия работы инструмента

Перед началом резки (черчения) следует выбрать условия работы инструмента, зависящие от используемого листа носителя и типа инструмента.

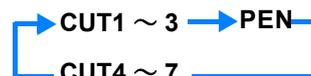
**1** Нажмите клавишу **SEL** в режиме **LOCAL (Локальный)** для перехода в меню **TOOL (Инструмент)**.

**2** Нажмите **FUNC1** (Инструмент).

**3** Нажмите клавишу **ENTER**.

**4** Нажмите **▲** **▼** для выбора условий работы используемого инструмента.

• Условия работы инструмента переключаются согласно следующей схеме при каждом нажатии клавиши [p][q].



**5** Резка. (☞ P.2-22)

## Установка условий резки

Установите условия резки или черчения с использованием пера.

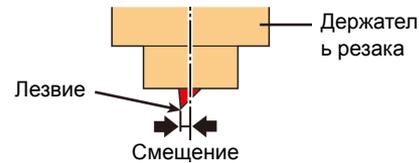
### Настройка содержимого условия резки (с CUT1 по 7):

Скорость резки (SPEED)/ давление при резке (PRESS)/ значение OFFSET (Смещение)/ перфорированная резка

### Настройка содержимого условий черчения (PEN):

Скорость черчения (SPEED)/ давление пера (PRESS)

- 1** Нажмите клавишу **SEL** в режиме LOCAL (Локальный) для перехода в меню TOOL (Инструмент).
  - 2** Нажмите **FUNC1** (Инструмент).
  - 3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора условий работы используемого инструмента, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 4** Нажмите клавишу **▼** для перемещения курсора к установке скорости резки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 5** Нажмите **▲▼** для установки скорости резки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - Установите скорость движения инструмента для резки или черчения с помощью пера.
    - **Значения параметров:** от 1 до 10 см/с (с шагом 1 см/с)  
от 15 до 30 см/с (с шагом 5 см/с)
  - 6** Нажмите клавишу **▼** для перемещения курсора к установке давления, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 7** Нажмите **▲▼** для установки давления при резке, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - Установите давление инструмента на лист носителя при резке или черчении с помощью пера.
    - **Значения параметров:** от 10 до 20 г (с шагом 2 г)  
от 25 до 100 г (с шагом 5 г)  
от 110 до 450 г (с шагом 10 г)
-  • После завершения установки давления резки (черчения) перейдите к установке значения OFFSET (Смещение). При установке условий черчения (PEN) значение OFFSET (Смещение) и перфорированной резки задать будет нельзя. Перейдите к этапу 16.
- Максимальное давление при использовании функции PEN (Перо) равно 150 г.
- 8** Нажмите клавишу **▼** для перемещения курсора к параметру OFFSET (Смещение), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 9** Нажмите **▲▼** для установки значения смещения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - При установке условий резки (от CUT1 до 7) задайте расстояние между центром держателя резака и кончиком лезвия.
    - **Значения параметров:** от 0 до 250 (от 0,00 до 2,50 мм) (с шагом 0,05 мм)

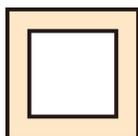


- При выборе значения «0» на экран не выводится никаких данных.

- 10** Нажмите клавишу **▼** для перемещения курсора к функции перфорированной резки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 11** Нажмите **▲▼** для включения или выключения функции, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - При необходимости включения перфорированной резки выберите ON (Вкл) и перейдите к этапу 11.
    - Если включение функции AUTO CUT (Автоматическая резка) не планируется, то сначала выберите OFF (Выкл), а затем перейдите к этапу 17.
  - 12** Нажмите клавишу **▼** для перемещения курсора к установке давления в левой части (не для резки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 13** Нажмите **▲▼** для установки давления, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - Установите давление на оставляемой (не вырезаемой) части при выполнении перфорированной резки.
    - **Значения настройки:** от 0 до 450 г (с шагом 5 г)
  - 14** Нажмите **▼** для перемещения курсора к полю установки оставляемой длины, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 15** Нажмите **▲▼** для перемещения курсора к полю установки оставляемой длины, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - Установка длины, которая будет оставлена (не вырезана) при выполнении перфорированной резки.
    - **Значения параметров:** от 0,1 до 5 мм (с шагом 0,1 мм)
  - 16** Нажмите **▼** для перемещения курсора к полю установки вырезаемой длины, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - 17** Нажмите **▲▼** для установки длины резки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
    - Установка длины, которая будет вырезана при выполнении перфорированной резки.
    - **Значения параметров:** от 5 до 150 мм (от 5 до 20 мм: с шагом 1 мм, от 20 до 150 мм: с шагом 5 мм)
  - 18** Нажмите клавишу **END/POWER** для регистрации условий состояния.
    - Вернитесь в локальный режим.
- Important!** • Установленное значение будет сохранено даже после выключения питания.

## Пробная резка

Для проверки условий работы инструмента выполните пробную резку. При выполнении пробной резки устройство вырезает два квадрата.



**Important!**

- При правильной настройке параметра PRESSURE (Давление) можно временно использовать даже изношенное и тупое лезвие резака. При этом помните, что для обеспечения надлежащего качества резки старое лезвие необходимо заменить новым.



**При соблюдении условий использования инструментов должны получиться следующие результаты пробной резки:**

- Два квадрата вырезаны идеально.
- На базовом носителе резка не выполняется.
- На квадратах нет скругленных углов.
- На квадратах нет завернутых углов.

**1** Нажмите клавишу **[SEL]** в режиме LOCAL (Локальный) для перехода в меню TEST CUT (Пробная резка).

**2** Нажмите клавишу **[FUNC2]** (Пробная резка).

**3** Нажмите клавишу **[ENTER]**.

- Устройство выполнит пробную резку и перейдет к дисплею локального режима.

Измените настройки условий резки в соответствии с результатами пробной резки.

Cut Condition (Условие резки)	Причина	Решение
Некоторые части остаются невырезанными.	Лезвие поднимается над носителем по причине слишком высокой скорости резки.	Уменьшите скорость. (P.2-25).
		Затяните ручку держателя инструмента. (P.2-22).
На базовом носителе выполняется резка.	Слишком высокое давление.	Уменьшите давление. (P.2-25).
	Слишком сильно выступает лезвие резака.	Отрегулируйте выступающую часть лезвия резака. (P.2-21).
На квадратах есть скругленные углы.	Неправильное значение параметра OFFSET (Смещение).	Отрегулируйте значение OFFSET (Смещение) так, чтобы оно соответствовало используемому лезвию резака. (P.2-25).
На квадратах есть завернутые углы.	Слишком сильно выступает лезвие резака. Высокое давление резки.	Отрегулируйте выступающую часть лезвия резака. (P.2-21).
	Слишком большое значение [COMPENSATION PRESSURE OFFSET] (Компенсация, давление, смещение). В эту категорию попадают более двух из указанных выше значений.	Отрегулируйте давление резки. (P.2-25).  Отрегулируйте значение ADJ-PRS OFS. (P.4-9).

## Данные резки

После завершения установки инструмента, носителя и условий работы инструмента можно приступить к выполнению резки.

### Установка исходной точки

Исходная точка является начальной точкой для выполнения резки данных.

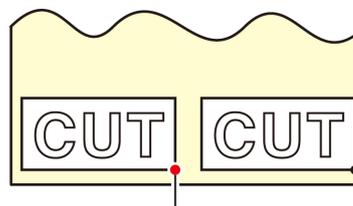
При изменении исходной точки перед началом резки необходимо задать новую точку.

**Important!**

- Перед резкой новых данных необходимо задать новую исходную точку. В противном случае резка будет выполняться поверх предыдущих данных.

**1** Переместите каретку в место установки новой исходной точки.

- **[▶]**: Смещение каретки вправо.
- **[◀]**: Смещение каретки влево.
- **[▲]**: Подача носителя к заднему краю устройства.
- **[▼]**: Подача носителя к переднему краю устройства.



Новая

**2** Нажмите клавишу **[ENTER]** для регистрации исходной точки.

- На дисплее сначала отображается эффективная область резки, а затем – условия работы инструмента.

### Запуск резки

**1** После установки исходной точки нажмите клавишу **[FUNC3]** (Удаленный).

- Экран перейдет в режим REMOTE (Удаленный), после чего можно будет принимать данные от компьютера.

**2** Отправьте с компьютера данные для резки.

- При получении данных устройство начнет выполнять резку, а на дисплее будут отображаться оставшиеся данные.

### Приостановка резки

Нажмите клавишу **[FUNC3]** (REMOTE) (Удаленный) один раз для приостановки резки. Для возобновления резки нажмите эту клавишу еще раз.

**Important!**

- Если во время работы носитель выпал из устройства, то следует немедленно отключить питание. В противном случае возможно повреждение устройства.



- Во время приостановки нельзя включать функции, которые выполняют какие-либо действия. В этом случае дайте устройству закончить резку оставшихся данных или прервите процедуру и удалите данные (P.2-27).

## Остановка резки (Удаление данных)

Для остановки процедуры резки полученных данных необходимо выполнить удаление данных.



- После удаления данных процедура не будет возобновлена даже при нажатии клавиши [FUNC3] (Удаленный).
- Если после удаления данных перейти в удаленный режим и получить другие данные, то начнется резка этих новых данных.

**Important!**

- Не выполняйте удаление данных во время передачи данных.
- Полученные данные будут храниться в приемном буфере даже после удаления данных.

**1**

Нажмите клавишу **[SEL]**, а затем выберите **[FUNC3] (DATA CLEAR)** (Удаление данных) в режиме LOCAL (Локальный).

**2**

Нажмите клавишу **[ENTER]**.

- Приемный буфер очищается, и устройство переходит в режим LOCAL (Локальный).

## Временное снятие резака

После завершения резки или печати с использованием пера резак остается на столе.

Для проверки результата резки (печати с помощью пера) или для установки нового носителя необходимо временно убрать резак со стола. Для этого выполните следующие действия.

**1**

Нажмите клавишу **[SEL]** для перехода в меню TEST CUT (Пробная резка).

**2**

Нажмите клавишу **[FUNC2]** (Пробная резка).

**3**

Нажмите клавишу **[▲] [▼]** для выбора CUTTER HEAD MOVE/RETRACT (Переместить/втянуть головку резака), а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.

- Резак переместится со стола к левому краю устройства.
- При наличии подключенного к принтеру соединительного устройства необходимо переключить устройство назначения резака и переместить его в исходное положение. (Перемещение резака)

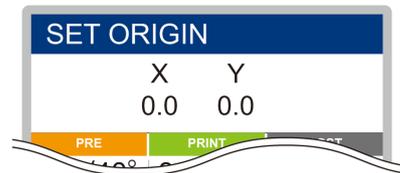
## Резка носителя

Носитель можно разрезать в любом месте с помощью клавишей на панели управления.

**1**

Нажмите **[▲] [▼] [◀] [▶]** в локальном режиме.

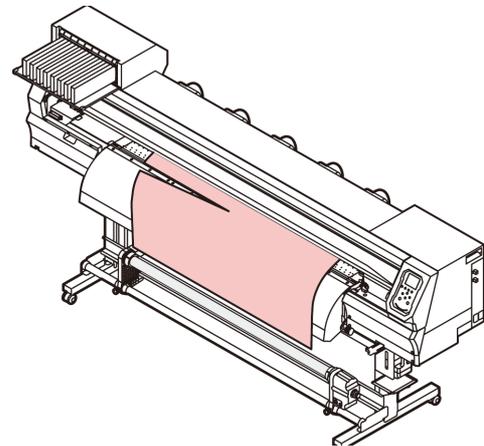
- Устройство перейдет в режим установки исходной точки.
- Нажмите [q] и направьте носитель в положение резки.



**2**

Нажмите клавишу **[FUNC2] [ENTER]**.

- Носитель будет разрезан.
- После завершения резки устройство перейдет в режим LOCAL (Локальный).



**2**



# Раздел 3

## Установка



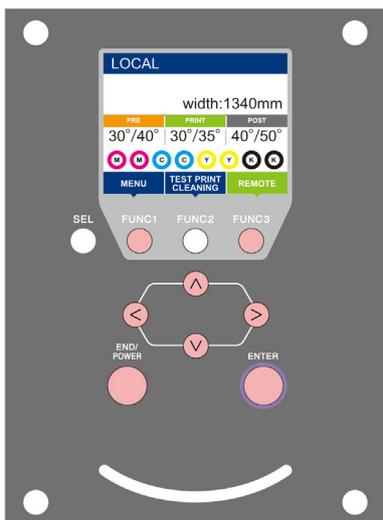
### В этом разделе

приводится описание различных настроек устройства.

Информация о SETUP MENU (Меню настройки) ...	3-2	Настройка CONFIRM. FEED (Подача для подтверждения) .....	3-15
Таблица SETUP MENU (Меню настройки) .....	3-3	Настройка SPACE FEED MODE (Режим пространственной подачи) .....	3-15
Регистрация оптимальных условий печати в соответствии с рабочими условиями .....	3-4	Параметры сети .....	3-16
Установка коррекции носителя .....	3-5	Настройка функции уведомления о событиях по электронной почте .....	3-16
При смещении положения точек .....	3-6	Сброс настроек .....	3-20
Настройка нагревателя .....	3-6	Информация о NOZZLE CHECK MENU (Меню проверки форсунок) .....	3-21
Настройка логического поиска .....	3-7	Таблица INFORMATION MENU (Информационное меню) .....	3-21
Настройка времени высыхания .....	3-7	Процедура проверки печати .....	3-22
Установка левого и правого поля .....	3-8	Процедуры печати при принятии решения о пропущенных форсунках и появление ошибки .....	3-22
Настройка вакуумного вентилятора .....	3-8	Настройка параметра Printing Check (Проверка печати) .....	3-23
Настройка скорости подачи .....	3-8	Установка NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунок) .....	3-23
Настройка автоматической очистки .....	3-9	Установка условия принятия решения .....	3-23
Установка интервала протирания .....	3-9	Информация о INFORMATION MENU (Информационное меню) .....	3-24
Информация о MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства) .....	3-10	Таблица INFORMATION MENU (Информационное меню) .....	3-25
Таблица MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства) .....	3-11	Отображение информации .....	3-25
Установка автоматического выключения .....	3-12		
Настройка устройства захвата .....	3-12		
Настройка верхней воздушной струйки .....	3-13		
Установка отображения остатка носителя .....	3-13		
Установка отображения обнаружения носителя .....	3-14		
Выбор LANGUAGE (Язык) .....	3-14		
Установка времени .....	3-14		
Выбор единицы измерения (температура/длина) ...	3-15		
Настройка KEY BUZZER (Сигнал при нажатии клавиш) .....	3-15		

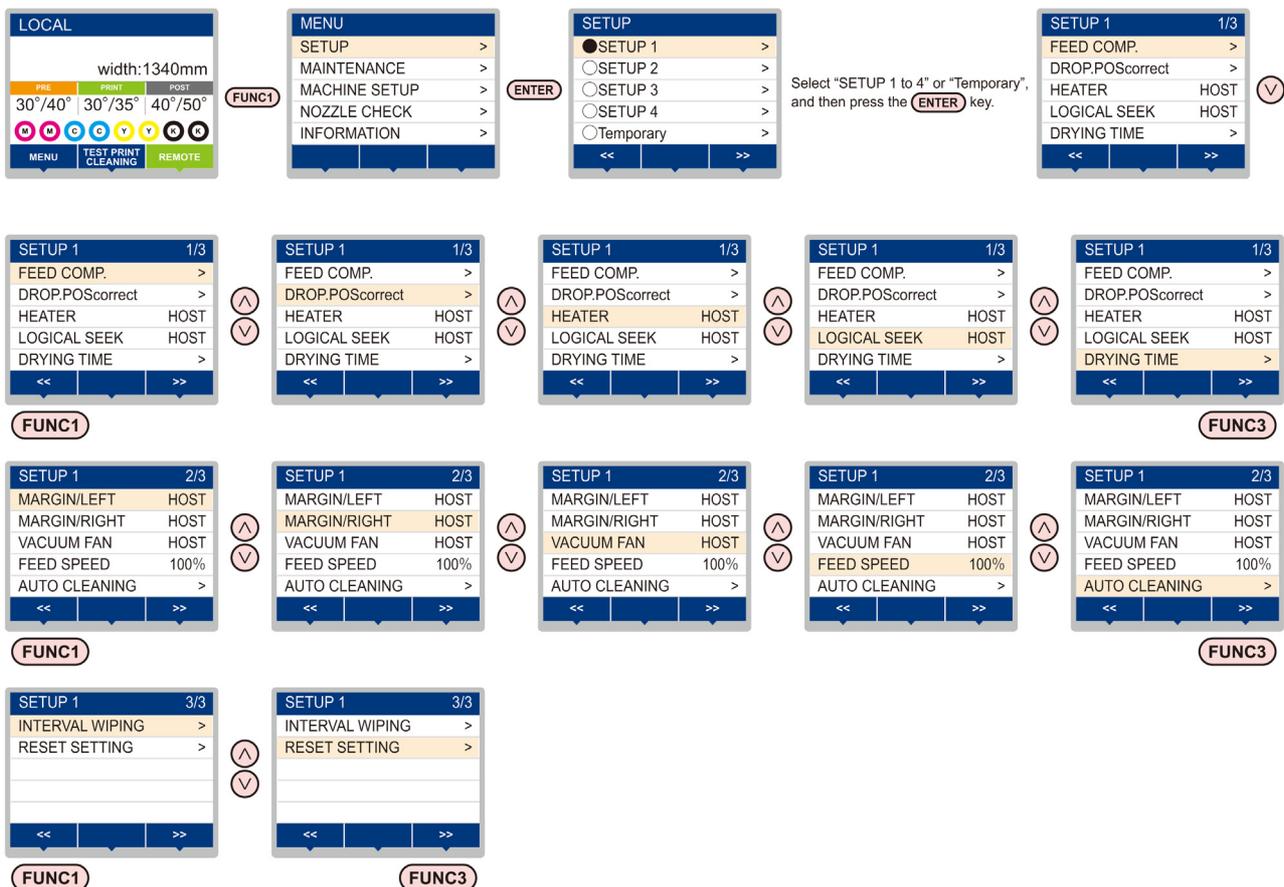
# Информация о SETUP MENU (Меню настройки)

В SETUP MENU (Меню настройки) можно задать условия печати для используемого носителя.



- FUNC1** : Нажмите для перехода в SETUP MENU (Меню настройки) или к предыдущему экрану.
- FUNC3** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- ▲ ▼** : Нажмите для выбора пунктов настройки.
- ENTER** : Нажмите для подтверждения настройки и т.д.

## ◆ Обзор SETUP MENU (Меню настройки)



## Таблица SETUP MENU (Меню настройки)

**Important!**

- Каждый из указанных ниже пунктов настройки позволяет управлять работой устройства в соответствии с заданными значениями при печати из растрового процессора (RIP), установленного на подключенном главном компьютере.
- **Пункт настройки:** DRYING TIME (Время высыхания)/ MARGIN (Поле) (LEFT (Левое) и RIGHT (Правое))/ VACUUM FAN/ FEED SPEED (Скорость вакуумного вентилятора/поддачи)
- При работе с устройством с соблюдением инструкций, приведенных в растровом процессоре (RIP), установите каждый пункт на Host (Хост) при регистрации этого типа устройства. Если выбрать не Host (Хост), а другой параметр, то устройство будет работать с настройками, заданными в устройстве.
- Инструкции по настройке растрового процессора (RIP) см. в руководстве по эксплуатации растрового процессора (RIP).

Название функции		Заданное значение	Если нет инструкций по использованию растрового процессора (RIP) <sup>1</sup>	Краткое описание	
FEED COMP. (Компенсация подачи) (P.3-5)		от -9999 до 0 до 9999	_____	Используется при печати рисунка для коррекции скорости подачи носителя и для ее настройки.	
DROP.POScorrect (Регулировка положения точки) (P.3-6)		от -40,0 до 0 до 40,0	_____	Используется при регулировке положения точки при проходе печати в оба конца.	
HEATER (Нагреватель) (P.3-6)	PRE (Предварительный)	Выключен/от 20 до 60 °C (Выключен/ от 68 до 140°F)	_____	Установка параметров каждого нагревателя.	
	PRINT (Печать)				
	POST (Последующий)	NONE (Нет)/ от 0 до 90 мин			
	OFF TIME (Время выключения)				
LOGICAL SEEK (Логический поиск) (P.3-7)		HOST/ON / OFF (Хост/Вкл./ Выкл.)	OFF (Выкл.)	Установка подвижной области развертки во время печати.	
DRYING TIME (Время высыхания) (P.3-7)	SCAN (Развертка)	HOST (Хост)/от 0,0 до 9,9 сек	0 сек	Установка времени ожидания высыхания чернил.	
	PRINT END (Окончание печати)	HOST (Хост)/от 0 до 120 мин	0 мин	Установка времени высыхания чернил после печати.	
MARGIN/LEFT (Поле/левое) (P.3-8)		от -10 до 85 мм	0 мм	Установка непечатаемой области вдоль правого и левого края носителя.	
MARGIN/RIGHT (Поле/правое) (P.3-8)			0 мм		
VACUUM FAN (Вакуумный вентилятор) (P.3-8)		HOST/ WEAK/ STANDARD/ STRONG (Хост/ Слабая / Стандартная / Сильная)	STRONG (Сильная)	Установка поглощающей способности носителя.	
FEED SPEED (Скорость подачи) <sup>2</sup> (P.3-8)		от 10 до 100 до 200 %	100 %	Изменение скорости подачи носителя при печати.	
AUTO CLEANING (Автоматическая очистка) (P.3-9)	OFF (Выкл), FILE (Файл), LENGTH (Длина), TIME (Время)		_____	Настройка процедуры автоматической очистки головки, выполняемая после или во время печати.	
	FILE (Файл)	INTERVAL (Интервал)	от 1 до 1000		_____
		TYPE (Тип)	NORMAL/ SOFT/ HARD (Стандартная/умеренная/ тщательная очистка)		_____
	LENGTH (Длина)	INTERVAL (Интервал)	от 0,1 до 100 м		_____
		TYPE (Тип)	NORMAL/ SOFT/ HARD (Стандартная/умеренная/ тщательная очистка)		_____
	TIME (Время)	INTERVAL (Интервал)	от 10 до 120		_____
		TYPE (Тип)	NORMAL/ SOFT/ HARD (Стандартная/умеренная/ тщательная очистка)		_____
	INTERVAL WIPING (Интервал протирания) (P.3-9)		от 3 до 255 мин, OFF (Выкл)		_____
RESET SETTING (Сброс настройки) (P.3-5)		Конфигурация настроек 1-4 может быть сброшена по отдельности для каждой из них.			

\*1. Это — значение параметра, используемое при печати в случае если соответствующее значение настройки не указано в растровом процессоре (RIP) (хоста) или если задан приоритет значения настройки со стороны устройства.

\*2. При установке этого значения на 100% или больше будет сокращено время, необходимое на завершение процедуры печати. Помните, что при этом невозможно обеспечить достаточное время высыхания, что может сказаться на качестве изображения.

## Регистрация оптимальных условий печати в соответствии с рабочими условиями

Устройство позволяет выполнить предварительную настройку условий печати с учетом носителя в параметре SETUP от 1 до 4.

К примеру, это позволяет после печати на различных типах носителей вернуться к постоянно используемому носителю. В этом случае для выбора оптимальных условий печати можно будет просто выбрать заданную настройку SETUP от 1 до 4.



- Устройство позволяет выполнить предварительную регистрацию четырех типов носителей, от SETUP 1 до SETUP 4.
- При печати с условием, которое используется нечасто, можно указать, что это условие является временным, выбрав пункт Temporaгу. При повторном включении питания параметры, заданные в настройке Temporaгу, вернутся к заводским значениям. Также при повторном включении питания в разделе Temporaгу будет выбрано состояние, заданное в настройке SETUP 1.

## Регистрация условий печати в настройках SETUP от 1 до 4

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Рядом с выбранным элементом будет показан символ ●, а рядом с остальными — ○.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите **(▲) (▼)** для выбора и настройки каждого пункта из списка меню настройки.
  - Подробная процедура конфигурации приводится на справочной странице в списке меню настройки.

## Метод работы с разделом [Temporaгу] (Временный)

В разделе [Temporaгу] (Временный) можно не только выбирать условие печати для разового использования, но также вносить частичные изменения в зарегистрированные настройки SETUP от 1 до 4 или переносить условия печати, заданные в разделе [Temporaгу], в настройки SETUP от 1 до 4.

### ● Регистрация условий печати в разделе [Temporaгу] (Временный)

Регистрация условий печати в разделе [Temporaгу] (Временный) выполняется так же, как и в настройках SETUP от 1 до 4.

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора Temporaгу (Временный), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите **(▲) (▼)** для выбора и настройки каждого пункта из списка меню настройки.
  - Подробная процедура конфигурации приводится на справочной странице в списке меню настройки.

### ● Копирование содержимого настроек SETUP от 1 до 4 в [Temporaгу]

При копировании можно изменить часть содержимого, регистрируемого в настройках SETUP от 1 до 4. Выберите «сору» (Копировать) в экране регистрации в разделе [Temporaгу] (Временный) и укажите источник, из которого будет выполняться копирование (настройка SETUP от 1 до 4).

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора Temporaгу (Временный), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите клавишу **(FUNC1) (<<)**.
- 4 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора COPY (Копировать), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется экран выбора источника копирования.
- 5 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора источника копирования (настройка SETUP от 1 до 4), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется экран подтверждения копирования.
- 6 Нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Выбранные в шаге 5 настройки будут скопированы в раздел Temporaгу (Временный).
- 7 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора изменяемого пункта настроек, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Подробная процедура конфигурации приводится на справочной странице в списке меню настройки.

### ● Перенос содержимого, заданного в разделе [Temporaгу] (Временный), в настройки Setup от 1 до 4

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора Temporaгу (Временный), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите **(▲) (▼)** для выбора и настройки каждого пункта из списка меню настройки.
  - Подробная процедура конфигурации приводится на справочной странице в списке меню настройки.
- 4 Перейдите на последнюю страницу раздела Temporaгу (Временный), выберите SAVE SETTING (Сохранить настройку), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется экран выбора места сохранения.
- 5 Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора расположения (настройки SETUP от 1 до 4), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Откроется экран подтверждения сохранения.

- 6** Нажмите клавишу **ENTER**.
- Настройки из раздела Temporary (Временный) будут сохранены в место, выбранное в шаге 5.

- 7** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

### Сброс зарегистрированного содержимого

Сброс содержимого, зарегистрированного в настройках SETUP от 1 до 4.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора сбрасываемой настройки SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите клавишу **FUNC1** (<<).
- 4 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора RESET SETTING (Сброс настроек), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Откроется экран сброса настроек.
- 5 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

### Установка коррекции носителя

Отрегулируйте скорость подачи носителя с учетом типа используемого носителя.

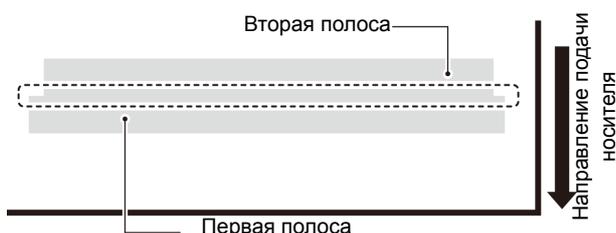
Если ввести неправильное значение коррекции то на изображении могут появиться полосы, что значительно снизит качество печати.

- Important!**
- После завершения процедуры [MEDIA COMP.] (Компенсация носителя) при использовании рулона с носителем, носитель вернется в исходную точку печати. После этого рулон с носителем в задней части устройства провиснет. Перед началом печати уберите провисание рулона вручную, так как в этом состоянии он может стать причиной ухудшения качества печати.

Будет напечатан рисунок для коррекции носителя, после чего будет отрегулирована скорость подачи носителя.



- Рисунок для определения значения коррекции содержит две полосы.
- Выполните регулировку таким образом, чтобы плотность цвета на границе между двумя полосами была равномерной.



- 1** Установите носитель. (☞ P.2-4)

- 2** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- 3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- Откроется SETUP MENU (Меню настройки).

- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора FEED COMP (Компенсация подачи), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- 5** Нажмите клавишу **ENTER** для запуска печати рисунка для определения значения коррекции.

- 6** Проверьте этот рисунок и введите значение коррекции.

- Откроется экран ввода значения коррекции.
- Введите значение коррекции в «+»: Граница между двумя полосами будет расширена.
- Введите значение коррекции в «-»: Граница между двумя полосами будет сужена.
- При изменении значения коррекции на «30» ширина границы изменится примерно на 0,1 мм.

- 7** Нажмите клавишу **ENTER**.

- Повторите печать рисунка для определения значения коррекции и проверьте его.
- При необходимости коррекции носителя выполните процедуру, описанную в этапе 6.

- 8** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

### Коррекция подачи носителя во время печати

Скорость подачи носителя можно отрегулировать даже в удаленном режиме или во время печати данных изображения.

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (ADJUST) (Регулировка) → **ENTER** в удаленном режиме.

- 2** Нажмите **▲▼** для ввода скорректированной скорости подачи.

- Скорректированная скорость подачи: от -9999 до 9999
- Введенное здесь значение вскоре будет применено к скорости подачи.

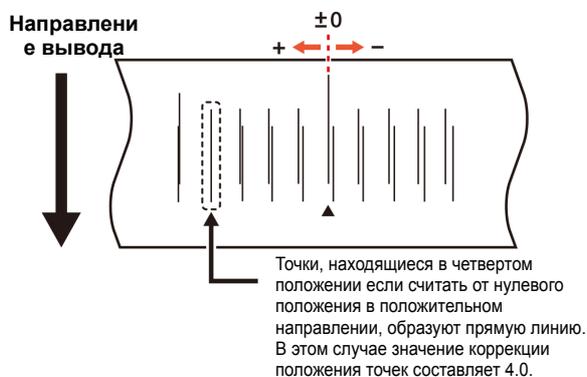
- 3** Нажмите клавишу **ENTER** дважды.

- Будет зарегистрировано измененное значение.
- При нажатии клавиши [ENTER] (Ввод) вместо клавиши [END] (Завершить) введенное здесь значение будет использоваться временно. (Скорректированное значение будет удалено при повторном выполнении обнаружения носителя или при выключении питания.)

## При смещении положения точек...

При изменении условий печати (толщины носителя или типа чернил и др.) необходимо выполнить следующую процедуру для корректировки положения капли чернил для двунаправленной печати (Bi) и получения желаемого результата.

### Пример напечатанного рисунка



- 1** Установите носитель в устройство. (☞ P.2-4)
  - Для печати рисунка понадобится носитель шириной не менее 500 мм.
- 2** Нажмите клавишу **[FUNC1] (MENU) (Меню)** → **[ENTER]** в режиме LOCAL (Локальный).
- 3** Нажмите клавишу **[▲] [▼]** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 4** Нажмите клавишу **[▲] [▼]** для выбора DROP.POScorrect (Регулировка положения точки), а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 5** Нажмите клавишу **[ENTER]**.
  - Запустите печать рисунка.
  - Будет отпечатано несколько пробных рисунков. (эти пробные рисунки будут названы Рисунок 1, Рисунок 2, Рисунок 3... в порядке печати.)
- 6** Нажмите **[▲] [▼]** для ввода значения коррекции Рисунок 1, а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
  - Скорректированная скорость подачи: от -40 до 40
  - Проверьте пробные рисунки. Положение, в котором линия подачи наружу и линия возвратной подачи сливаются в одну, является значением коррекции.
  - Если значение коррекции не попадает в диапазон от -40 до 40, то следует отрегулировать высоту печатающих головок, а затем выполнить процедуры, указанные в этапе 2 и далее.
- 7** Повторите описанную в этапе 4 процедуру и введите значение коррекции Рисунок 2 и далее, а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 8** Нажмите клавишу **[END/POWER]** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка нагревателя

На столе установлены предварительный нагреватель/нагреватель в процессе печати/пост-нагреватель.

Тип нагревателя	Функция
Предварительный нагреватель	Используется для предварительного нагрева носителя перед печатью, что позволяет предотвратить резкий перепад температур.
Нагреватель в процессе печати	Предназначен для улучшения качества печатаемого изображения.
Пост-нагреватель	Высушивает чернила после печати.

В этом разделе помимо регулировки температуры каждого нагревателя также можно выполнить установку времени от завершения печати до выключения нагревателя.

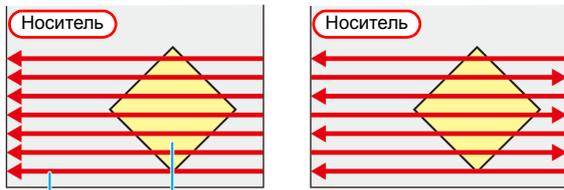
- 1** Нажмите клавишу **[FUNC1] (MENU) (Меню)** → **[ENTER]** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2** Нажмите клавишу **[▲] [▼]** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3** Нажмите клавишу **[▲] [▼]** для выбора HEATER (Нагреватель), а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 4** Для установки температуры каждого нагревателя нажмите клавишу **[▲] [▼] [←] [→]**.
  - Выбор нагревателя : с помощью клавиш [p][q]
  - Установка температуры: с помощью клавиш [t][u]
- 5** Нажмите клавишу **[▲] [▼]** для выбора OFFTIME (Время выключения), а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 6** Нажмите **[▲] [▼]**, чтобы установить время от завершения печати до выключения нагревателя, а затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
- 7** Нажмите клавишу **[END/POWER]** несколько раз, чтобы завершить настройку.
  - Для выключения всех нагревателей нажмите клавишу [FUNC3] (off) (выкл) в шаге 3. Или нажмите [FUNC1], чтобы увеличить температуру всех нагревателей на 10°C.
  - Если после выключения, выполняемого в шаге 6, произойдет нажатие клавиши или получение данных, то нагреватель автоматически перейдет к заданной температуре.



## Настройка логического поиска

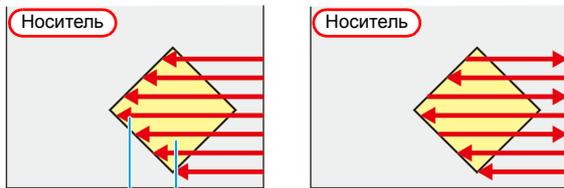
Работа головки зависит от настроек LOGICAL SEEK (Логический поиск). Эта зависимость показана на рисунке ниже.

Движение головок при отключенном ЛОГИЧЕСКОМ поиске  
UNI-DIRECTIONAL BI-DIRECTIONAL



Область печати  
Красная стрелка:  
Движение головки

Движение головок при включенном логическом поиске  
UNI-DIRECTIONAL BI-DIRECTIONAL  
(Однонаправленное) (Двунаправленное)



Область печати  
Красная стрелка:  
Движение головки

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

**2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP** от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.  
• Откроется SETUP MENU (Меню настройки).

**3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **LOGICAL SEEK** (Логический поиск), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**4** Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.  
• Заданное значение: HOST/ON / OFF (ХОСТ/ВКЛ/ВЫКЛ)

**5** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка времени высыхания

При настройке времени высыхания задаются следующие параметры времени высыхания чернил.

- **SCAN (Развертка):** Будет задано время высыхания чернил для каждой развертки. (Во время процедуры двунаправленной печати устройство останавливается на определенные периоды времени, заданные для каждого движения наружу и обратно.)
- **PRINT END (Окончание печати):** Будет задано время высыхания чернил после печати.

**Important!**

- При установке приоритета на стороне программы RasterLink убедитесь, что выбрана настройка Host (Хост).
- Параметр SCAN (Развертка), заданный для этого устройства, отображается в RasterLink как Pause Time per Scan (Время приостановки на каждую развертку).
- В программе RasterLink нельзя задать параметр окончания печати. При переводе устройства в режим Host (Хост) печать будет выполняться со статусом PRINT END= 0 sec. (Окончание печати = 0 сек).

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

**2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP** от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

• Откроется SETUP MENU (Меню настройки).

**3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **DRYING TIME** (Время высыхания), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**4** Нажмите клавишу **ENTER**.

**5** Нажмите **▲▼◀▶** для установки времени высыхания, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

• Установите время высыхания для развертки и для периода после завершения печати. Для активации времени высыхания, заданного в растровом процессоре (RIP), выберите Host (Хост).

• **Значение параметра развертки:** Host (Хост) или от 0,0 сек до 9,9 сек.

• **Значение параметра окончания печати:** Host (Хост) или от 0 сек до 120 мин.

• **Выбор элемента:** с помощью клавиш [p][q]

• **Установка времени:** с помощью клавиш [t][u]

**6** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Установка левого и правого поля

Задайте непечатаемую область вдоль левого и правого края носителя. Здесь же устанавливается значение смещения относительно стандартного поля 15 мм.

**Important!**

- При установке приоритета на стороне растрового процессора (RIP) убедитесь, что выбрана настройка Host (Хост).
- В прилагаемом растровом процессоре (RIP) (RasterLink) поля установить нельзя. При использовании RasterLink или если устройство находится в режиме Host (Хост) печать будет выполняться со статусом «Margins for right and left off set value= 0 mm» (Поля для значения правого и левого смещения = 0 мм).
- Настройка полей будет показана при определении ширины носителя.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 4 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора Margin/L (Левое поле) или Margin/R (Правое поле), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5 Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: HOST (Хост) / от -10 до 85 мм
- 6 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- Обратите внимание, что если левое поле установлено на 5 или меньше мм, то при использовании в печати прижима носителя печать может начаться от прижима носителя.

## Настройка вакуумного вентилятора

Установка поглощающей способности носителя. Установка соответствующей носителю поглощающей способности позволяет предотвратить ошибки печати, возникающие при задирах носителя.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 4 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора VACUUM FAN (Вакуумный вентилятор), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5 Нажмите клавишу **ENTER**.
- 6 Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: HOST/ WEAK / STANDARD/ STRONG (ХОСТ/ СЛАБАЯ / СТАНДАРТАЯ / СИЛЬНАЯ)
- 7 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка скорости подачи

Изменение скорости подачи носителя при печати.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
- 2 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Откроется SETUP MENU (Меню настройки).
- 3 Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 4 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора FEED SPEED (Скорость подачи), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5 Нажмите клавишу **ENTER**.
- 6 Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: HOST (Хост) / от 10 до 200%
- 7 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка автоматической очистки

Устройство можно настроить так, чтобы оно считало количество напечатанных файлов, длину или время после завершения печати и при необходимости выполняло автоматическую очистку. Можно выбрать один из трех типов автоматической очистки:

- PAGE (Страница): Установка интервалов очистки по количеству напечатанных файлов.
- LENGTH (Длина): Установка интервалов очистки по напечатанной длине.
- TIME (Время): Установка интервалов очистки по времени печати.

Чистые головки позволяют устройству обеспечивать стабильную печать. Кроме этого, можно настроить автоматическую проверку форсунок после автоматической очистки. (функция проверки очистки) Чистые головки позволяют устройству обеспечивать стабильную печать.

**1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).

**2** Нажмите клавишу **(▲)** **(▼)** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

- Откроется SETUP MENU (Меню настройки).

**3** Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>).

**4** Нажмите клавишу **(▲)** **(▼)** для выбора AUTO CLEANING (Автоматическая очистка), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

**5** Нажмите **(ENTER)**, а затем нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора типа автоматической очистки.

- Доступно три типа автоматической очистки: PAGE (Страница), LENGTH (Длина) и TIME (Время).
- FILE (Файл): Устройство выполняет автоматическую очистку головок после завершения печати заданного количества процедур печати.
- LENGTH (Длина): Устройство выполняет автоматическую очистку головок после прохождения определенной длины.
- TIME (Время): Устройство выполняет автоматическую очистку головок по истечении заданного периода времени.
- Если автоматическая очистка не планируется, то сначала выберите OFF (Выкл), а затем перейдите к шагу 7.

**6** Нажмите **(ENTER)**, а затем нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора интервала очистки.

- Значение настройки будет отличаться в зависимости от типа автоматической очистки, выбранного на шаге 3.
- Для очистки типа FILE (Файл): от 1 до 1000 файлов
- Для очистки типа LENGTH (Длина): от 0,1 до 100,0 м (с шагом 0,1 м)
- Для очистки типа TIME (Время): от 10 до 120 минут (с шагом 10 минут)

**7** Нажмите **(ENTER)**, а затем нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора типа очистки.

- Заданное значение: NORMAL/ SOFT/ HARD (Стандартная/умеренная/тщательная очистка)

**8** Нажмите **(ENTER)**, а затем нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора Cleaning Check (Проверка очистки).

**9** Нажмите **(ENTER)**, а затем нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора заданного значения.

- Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)

**10** Нажмите клавишу **(ENTER)**.

**11** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Important!**

- В зависимости от состояния головок и других подобных факторов ухудшение качества печати может не быть устранено даже с помощью этой функции. В этом случае свяжитесь с отделом обслуживания или региональным распространителем.

## Установка интервала протирания

По истечении заданного времени будет выполнена автоматическая очистка стороны головки, на которой расположены форсунки, с целью удаления с нее капель чернил. В случае отклонения, пропуска форсунки или другого признака того, что капли чернил упали с головки, установите более короткий интервал времени между очистками.

**1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).

**2** Нажмите клавишу **(▲)** **(▼)** для выбора SETUP от 1 до 4, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

- Откроется SETUP MENU (Меню настройки).

**3** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (<<).

**4** Нажмите клавишу **(▲)** **(▼)** для выбора INTERVAL WIPING (Время протирания), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

**5** Нажмите **(▲)** **(▼)** для установки интервалов.

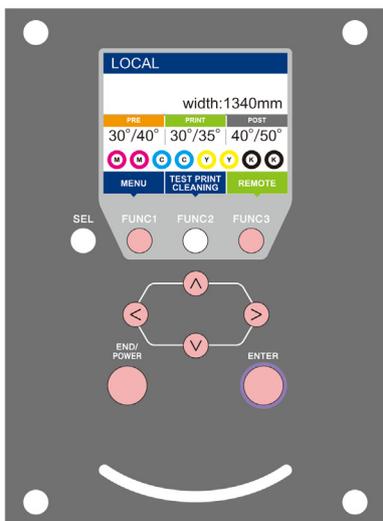
- Заданное значение: от 3 до 255 минут, OFF (Выкл)
- При выборе [OFF] (Выкл) регулярная очистка выполняться не будет.

**6** Нажмите клавишу **(ENTER)**.

**7** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

# Информация о MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства)

Общие параметры позволяют выполнить настройку функций для упрощения работы с устройством. В настройках устройства можно установить следующие параметры.



- FUNC1** : Нажмите для перехода в MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства) или к предыдущему экрану.
- FUNC3** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- ▲ ▼** : Нажмите для выбора пунктов настройки.
- ENTER** : Нажмите для подтверждения настройки и т.д.

## ◆ Обзор MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства)

The navigation sequence is as follows:

- LOCAL** screen: Press **FUNC1** (Two times) to enter the **MENU** screen.
- MENU** screen: Press **ENTER** to enter the **MACHINE SETUP** screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **▲** to move up and **▼** to move down.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC1** to go back to the previous screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC3** to go to the next screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC1** to go back to the previous screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC3** to go to the next screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC1** to go back to the previous screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC3** to go to the next screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC1** to go back to the previous screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC3** to go to the next screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC1** to go back to the previous screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC3** to go to the next screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC1** to go back to the previous screen.
- MACHINE SETUP** screen: Press **FUNC3** to go to the next screen.

## Таблица MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства)

Название функции		Заданное значение	Default (По умолчанию)	Значение	
AUTO Power-off (Автоматическое выключение питания) (P.3-12)		NONE (Нет)/ 10 ~ 600 минут	30 минут	Если в течение заданного времени не выполняется никаких действий, то питание автоматически переключается в OFF (Выкл.).	
TAKE-UP UNIT (Устройство захвата) (P.3-12)	TAKE-UP UNIT (Устройство захвата)	ON/ OFF (Вкл./Выкл.)	ON (Вкл.)	Параметр, в котором указывается, используется устройство захвата или нет.	
	TAKE-UP SW (Переключатель устройства захвата)	Continuance/ Temporary (Непрерывно/Временно)	Непрерывно	Выбор метода работы при нажатии кнопки включения/выключения на устройстве захвата.	
Сушильный/вытяжной вентилятор		Выберите при использовании сушильного/вытяжного вентилятора. Подробная информация приводится в руководстве по эксплуатации, поставляемому с сушильным/вытяжным вентилятором.			
TOP BLOWER (Верхняя воздуходувка) (P.3-12)		OFF / ON (Выкл./Вкл.)	ON (Вкл.)	Установка параметров работы верхней воздуходувки во время печати.	
MEDIA REMAIN (Остаток носителя) (P.3-13)		ON/ OFF (Вкл./Выкл.)	OFF (Выкл.)	Функция позволяет управлять оставшимся количеством носителя.	
MEDIA DETECT (Обнаружение носителя) (P.3-14)	DETECTION TYPE (Тип обнаружения)	AUTO/MANUAL (Авто/Ручной)	AUTO (Авто)	Выбор способа обнаружения носителя.	
	USE PR NUMBER QUERY (Использовать запрос кол-ва прижимных роликов)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	ON (Вкл.)	Выберите, будет ли вводиться количество прижимных роликов, используемых при обнаружении носителя.	
LANGUAGE (Язык) (P.3-14)		English / ???	English	Выбор языка интерфейса.	
TIME (ВРЕМЯ) (P.3-14)		+4 ч ~ -20 ч	Время в Японии	Выполняется корректировка разницы во времени.	
UNIT/ TEMP. (Единица измерения/Темп.) (P.3-15)		°C (Цельсия)/°F (Фаренгейта)	°C	Выбор единицы измерения температуры.	
UNIT/ LENGTH (Единица измерения/Длина) (P.3-15)		мм / дюймы	мм	Выбор единицы измерения длины.	
KEY BUZZER (Сигнал при нажатии клавиш) (P.3-15)		ON/ OFF (Вкл./Выкл.)	ON (Вкл.)	Звуковой сигнал при нажатии клавиш.	
CONFIRM. FEED (Подача для подтвержд.) (P.3-15)		ON/ OFF (Вкл./Выкл.)	ON (Вкл.)	Будет ли выполняться подача носителя для проверки результата пробной печати и др.	
SPACE FEED MODE (Режим пространственной подачи) (P.3-15)		INTERMITTENT (Прерывистый) / CONTINUOUS (Непрерывный)	INTERMITTENT (Прерывистый)	Изменение режима подачи полей, включенных в данные изображения.	
NETWORK (Сеть) (P.3-16)	Параметры сети.				
	Check IP Addr. (Проверить IP-адрес)	Вывод на дисплей текущего используемого устройством IP-адреса.			
	Check MAC Addr. (Проверить MAC-адрес)	Вывод на дисплей текущего используемого устройством IP-адреса.			
	DHCP	ON/ OFF (Вкл./Выкл.)		При выборе ON (Вкл.) используется IP-адрес, выданный DHCP-сервером.	
	AutoIP (Автоматический IP)	ON/ OFF (Вкл./Выкл.)		При выборе ON (Вкл.) используется IP-адрес, заданный протоколом AutoIP. Если при этом включен DHCP, то у DHCP будет приоритет.	
	IP Address (IP-адрес) *1	Установка используемого устройством IP-адреса.			
	Default Gateway (Шлюз по умолчанию) *1	Установка используемого устройством шлюза по умолчанию.			
	DNS Address (DNS-адрес) *1	Установка используемого устройством DNS-адреса.			
	SubNet Mask (Маска подсети) *1	Установка цифрового номера используемой устройством маски подсети.			
EVENT MAIL (Уведомление о событиях по электронной почте)	Mail Delivery (Доставка почты) (P.3-17)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	OFF (Выкл.)	Установите, будет ли отправляться электронное письмо при заданном событии.	
	Select Event (Выбор события) (P.3-17)	Print Start Event (Событие запуска печати)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	OFF (Выкл.)	Установите, будет ли отправляться электронное письмо при запуске печати.
		Print End Event (Событие окончания печати)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	OFF (Выкл.)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при завершении печати.
		Error Event (Ошибка)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	OFF (Выкл.)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при появлении ошибки.
		Warning Event (Предупреждение)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	OFF (Выкл.)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при появлении предупреждения.
		Other Event (Другое событие)	OFF / ON (Выкл./Вкл.)	OFF (Выкл.)	Установите выполнение или невыполнение отправки электронного письма при любом другом событии.
	Mail Address (Адрес электронной почты) (P.3-17)	Введите адрес электронной почты, на который будет отправлено уведомление о событии.		Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы (длина адреса не должна превышать 96 символов).	
	Message Subject (Тема письма) (P.3-17)	Выберите символы для ввода темы уведомления о событии.		Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы (длина темы не должна превышать 8 символов).	

Название функции		Заданное значение	Default (По умолчанию)	Значение	
EVENT MAIL (Уведомление о событиях по электронной почте)	Server Setup (Настройка сервера) ( P.3-18)	SMTP Address (Адрес SMTP-сервера)		Выбор SMTP-сервера.	
		SMTP Port No. (Номер порта SMTP)		Введите номер порта SMTP-сервера.	
		SENDER ADDRESS (Адрес отправителя)			Установка адреса электронной почты, который будет использоваться в качестве адреса отправителя.
		Authentication (Проверка подлинности)	POP before SMTP (POP перед SMTP)	SMTP Authentication (Проверка подлинности SMTP) OFF (Выкл.)	Выбор способа проверки подлинности, используемого SMTP-сервером (проверка подлинности SMTP).
			SMTP Authentication (Проверка подлинности SMTP)		
			OFF (Выкл.)		
		User Name (Имя пользователя) *2			Установка имени пользователя, которое будет использоваться для проверки подлинности.
		Pass Word (Пароль) *2			Установка пароля, который будет использоваться для проверки подлинности.
	POP3 Address (Адрес POP3) *3			Настройка POP-сервера.	
APOP *3			Включение или выключение протокола APOP.		
Transmit Test (Тест передачи) ( P.3-19)	Отправка пробного электронного письма.				
RESET (Сброс) ( P.3-20)				Значения всех параметров будут возвращены к состоянию по умолчанию.	

\*1. Можно настроить при условии, что выключены DHCP и AutoIP

\*2. Доступно только при условии, что параметр Auth. (Проверка подлинности) не отключен

\*3. Доступно только при условии, что в параметре Auth. (Проверка подлинности) выбран пункт POP before SMTP (POP перед SMTP)

### Установка автоматического выключения

Если в течение заданного времени не выполняется никаких действий, то питание автоматически переключается в OFF (Выкл).

- 1** Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме **LOCAL (Локальный)**.
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите **(▲) (▼)** для выбора **AUTO POWER OFF (Автоматическое выключение)** и нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 3** Нажмите **(▲) (▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Заданное значение: нет, от 10 до 600 минут
- 4** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Important!**

- При получении устройством, находящимся в режиме автоматического выключения, источник питания будет включен повторно, но процедура печати автоматически запущена не будет.

### Настройка устройства захвата

Выбор метода работы при нажатии кнопки включения/выключения на устройстве захвата. Также, если установлен дополнительный растягивающий стержень, в этом параметре можно указать, что используется этот элемент.

- 1** Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме **LOCAL (Локальный)**.
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора **TAKE-UP UNIT (Устройство захвата)**, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 3** Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора **TAKE-UP UNIT (Устройство захвата)**, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4** Нажмите **(▲) (▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)
- 5** Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора **TENSION BAR (Штанга регулировки растяжения)**, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 6** Нажмите **(▲) (▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)
- 7** Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора **TAKE-UP SW (Переключатель устройства захвата)**, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

**8** Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- **Заданное значение:** Continuance/ Temporary (Непрерывно/Временно)  
Continuance (Непрерывно):  
Включение и выключение наматывания при каждом нажатии на переключатель. (Работающее устройство захвата не остановится до следующего нажатия на переключатель.)  
Temporary (Временно):  
Наматывание выполняется только при удержании переключателя. (При отпускании переключателя процедура наматывания прекращается.)

**9** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

### Настройка верхней воздуходувки

Воздуходувное устройство можно выключить, если вам не нравится выходящий из нее запах чернил. Помните, что ее отключение приведет к замедлению высушивания, что может стать причиной появления клякс.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1 (MENU)** (Меню) **▶▼** (дважды) **▶ ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.

- Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).

**2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **Top blower (Верхняя воздуходувка)**, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**3** Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- **Заданное значение:** ON/ OFF (Вкл/Выкл)

**4** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

### Установка отображения остатка носителя

Будет ли на дисплее отображаться оставшееся количество носителя.

Если отображение оставшегося количества носителя установлено в состояние ON (Вкл),	то в удаленном режиме будет отображаться оставшееся количество носителя. (помните, что при использовании листов носителя отображается длина подлежащего печати носителя.)
Если отображение оставшегося количества носителя установлено в состояние OFF (Выкл),	то в удаленном режиме не будет отображаться оставшееся количество носителя.



- В поле оставшегося количества носителя показано количество носителя, которое было подано во время печати и при использовании клавиш медленной подачи.
- Длина носителя (исходное значение оставшегося количества) вводится при обнаружении рулона с носителем. (P.2-11)
- Установленная здесь настройка не будет применена, если по завершению настройки не будет выполнено обнаружение носителя.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1 (MENU)** (Меню) **▶▼** (дважды) **▶ ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.

- Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).

**2** Нажмите **▲▼** для выбора **MEDIA REMAIN (Остаток носителя)** и нажмите клавишу **ENTER**.

**3** Нажмите **▲▼** для выбора **ON/OFF (Вкл/Выкл)**.

**4** Нажмите клавишу **ENTER**.

**5** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Установка отображения обнаружения носителя

Установка следующих двух элементов в параметрах обнаружения носителя.

Установка обнаружения носителя	При загрузке носителя можно выбрать автоматическое обнаружение его ширины (AUTO) или выбрать ввод области печати (или резки) вручную (MANUAL).
USE PR NUMBER QUERY (Использовать запрос кол-ва прижимных роликов)	Выберите, будет ли вводиться количество прижимных роликов, используемых при обнаружении носителя.



- При использовании носителя, который не обнаруживается датчиком, такого как черные листы для резки, следует выбрать способ обнаружения носителя MANUAL (Ручной).

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2 Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>).
- 3 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора MEDIA DETECT (Обнаружение носителя) и нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4 Нажмите клавишу **(↑)** **(↓)** для выбора MEDIA DETECT (Обнаружение носителя), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 5 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора пункта AUTO/MANUAL (Авто/Ручной).
- 6 Нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 7 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора USE PR NUMBER QUERY (Использовать запрос кол-ва прижимных роликов) и нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 8 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора ON/OFF (Вкл/Выкл).
- 9 Нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 10 Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- Если в шаге 8 был отключен ввод количества прижимных роликов, то в некоторых случаях давление и количество используемых прижимных роликов, заданное в RasterLink6, может не совпадать. В этом устройстве отключать эту функцию следует только при выполнении настройки давления прижимных роликов (P.2-11).

## Выбор LANGUAGE (Язык)

Здесь можно выбрать язык интерфейса.

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2 Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>).
- 3 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора LANGUAGE (Язык) и нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора языка, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 5 Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Установка времени

Здесь можно выбрать часовой пояс своей страны (разница во времени).

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2 Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>).
- 3 Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора TIME (Время) и нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4 Нажмите **(↑)** **(↓)** **(←)** **(→)** для ввода времени, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Выбор года/месяца/дня/времени: с помощью клавиш [t][u].
  - Ввод года/месяца/дня/времени: с помощью клавиш [p][q].
- 5 Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- Можно установить значение от -20 часов до +4 часов.

**Выбор единицы измерения (температура/длина)**

Выбор используемых в устройстве единиц измерения.

- 1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме **LOCAL** (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>).
- 3** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора **UNIT/TEMP.** (Единица измерения/температура) или **UNIT/LENGTH** (Единица измерения/длина), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Заданное значение температуры: °C / °F
  - Заданное значение длины: мм / дюймы
- 5** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Настройка KEY BUZZER (Сигнал при нажатии клавиш)**

Сигнал, срабатывающий при нажатии клавиш, можно отключить.

- 1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме **LOCAL** (Локальный).
    - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
  - 2** Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>) дважды.
  - 3** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора **KEY BUZZER** (Сигнал при нажатии клавиш) и нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - 4** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
    - Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)
  - 5** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.
-  • Если отключить срабатывающий при нажатии клавиш сигнал, то звуковой сигнал, срабатывающий при появлении ошибок, предупреждений, при завершении процедуры и т.д. отключить нельзя.

**Настройка CONFIRM. FEED (Подача для подтверждения)**

Будет ли выполняться подача носителя для проверки результата пробной печати и др.

- 1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме **LOCAL** (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>) дважды.
- 3** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора пункта **CONFIRM. FEED** (Подача для подтверждения), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)
- 5** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Настройка SPACE FEED MODE (Режим пространственной подачи)**

Изменение режима подачи полей, включенных в данные изображения (пространство без данных печати). При печати данных с большими полями выберите **CONTINUOUS** (Непрерывный), что позволит сократить время печати.

- 1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) → **(↓)** (дважды) → **(ENTER)** в режиме **LOCAL** (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>) дважды.
- 3** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора **SPACE FEED MODE** (Режим пространственной подачи) и нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4** Нажмите **(↑)** **(↓)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - INTERMITTENT** (Прерывистый): выполняется прерывистая подача
  - CONTINUOUS** (Непрерывный): подача одной части без данных за раз
- 5** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Параметры сети

Настройку параметров сети также можно выполнить с помощью инструмента Network Configurator, предназначенного специально для настройки параметров сети для продуктов Mimaki. Загрузить инструмент Network Configurator можно в разделе Driver / Utility на странице загрузок сайта компании Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

**1** Нажмите клавишу **(FUNC1)** (MENU) (Меню) **↔** (дважды) **↔** **(ENTER)** в режиме **LOCAL** (Локальный).

- Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).

**2** Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>) дважды.

**3** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора **NETWORK** (Сеть) и нажмите клавишу **(ENTER)**.

**4** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора **CHECK IP ADDRESS** (Проверить IP-адрес) и нажмите клавишу **(ENTER)**.

- Вывод на дисплей текущего используемого устройством IP-адреса.
- Нажмите клавишу [ENTER] (Ввод) после завершения настройки.



- После подключения к сети требуется время на определение IP-адреса. Если IP-адрес не удастся определить то будет выведено значение 0.0.0.0.

**5** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора **CHECK MAC ADDRESS** (Проверить MAC-адрес) и нажмите клавишу **(ENTER)**.

- Вывод на дисплей текущего используемого устройством MAC-адреса.
- Нажмите клавишу [ENTER] (Ввод) после завершения настройки.

**6** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора **DHCP** и нажмите клавишу **(ENTER)**.

**7** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

- **Заданное значение:** ON/ OFF (Вкл/Выкл)
- При выборе ON (Вкл) используется IP-адрес, выданный DHCP-сервером.

**8** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора **AutoIP** (Автоматический IP) и нажмите клавишу **(ENTER)**.

**9** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

- **Заданное значение:** ON/ OFF (Вкл/Выкл)
- При выборе ON (Вкл) используется IP-адрес, заданный протоколом AutoIP. Если при этом включен DHCP, то у DHCP будет приоритет.

**10** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора **IP ADDRESS** (IP-адрес) и нажмите клавишу **(ENTER)**.

**11** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

- **Заданное значение:** ON/ OFF (Вкл/Выкл)
- Параметры DHCP и AutoIP отключены, можно установить IP-адрес. В другой ситуации перейдите к этапу 14.

**12** Нажмите клавишу **(FUNC3)**.

- Будет выполнен переход к настройке параметров DEFAULT GATEWAY (Шлюз по умолчанию), DNS ADDRESS (DNS-адрес) и SUBNET MASK (Маска подсети).
- Параметры DHCP и AutoIP отключены, можно установить значения параметров DEFAULT GATEWAY/ DNS ADDRESS/ SUBNET MASK. В другой ситуации перейдите к этапу 14.

**13** Нажмите **(▼)** несколько раз для выбора настраиваемого параметра, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

**14** Нажмите **(▲)** **(▼)** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

**15** Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- Для применения параметров сети отключите источник питания и повторно включите питание.

## Настройка функции уведомления о событиях по электронной почте

Настройка функции отправки электронных писем на указанный адрес электронной почты для уведомления о таких событиях, как запуск/завершение резки и остановке в случае ошибки.

Настройку параметров сети также можно выполнить с помощью инструмента Network Configurator, предназначенного специально для настройки параметров сети для продуктов Mimaki. Загрузить инструмент Network Configurator можно в разделе Driver / Utility на странице загрузок сайта компании Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

- Отказ от ответственности
- Пользователь несет полную ответственность за оплату услуг доступа к сети Интернет с целью отправки и получения уведомлений по электронной почте.
- Сбои в доставке уведомления о событии могут быть обусловлены особенностями работы сети Интернет, неисправностями устройства, источника питания и другими причинами. Компания Mimaki не несет никакой ответственности за возможный ущерб или затраты, возникшие в результате ошибки или задержки при доставке уведомления.

- (Important!)**
- Функцию уведомлений о событиях можно использовать через подключенную к устройству сеть LAN. Для этого следует предварительно подключить кабель LAN.
  - Связь с использованием SSL не поддерживается.

## Включение функции уведомления о событиях по электронной почте

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** (дважды) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>) дважды.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора EVENT MAIL (Уведомление о событии) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора MAIL DELIVERY (Доставка почты), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите **▲▼** для выбора значения ON (Вкл.), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 6** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка событий, приводящих к отправке уведомлений по электронной почте

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** (дважды) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>) дважды.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора EVENT MAIL (Уведомление о событии) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора SELECT EVENT (Выбрать событие), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора события, а затем нажмите клавишу **FUNC2** (a).
  - После выбора события нажмите клавишу [FUNC2] и поставьте галочку в необходимом поле. При событиях, рядом с которыми была поставлена отметка, будет отправлено электронное письмо.
  - Для выбора нескольких событий нажмите клавишу [p][q] для перемещения курсора к необходимому событию, а затем поставьте отметку нажатием клавиши [FUNC2].

Название события	Краткое описание
PRINT START (Запуск печати)	Выбор отправки электронного письма при запуске печати.
PRINT END (Окончание печати)	Выбор отправки электронного письма при окончании печати.
ERROR (Ошибка)	Выбор отправки электронного письма при остановке печати ввиду ошибки.
WARNING (Предупреждение)	Выбор отправки электронного письма при появлении предупреждения во время печати.
etc. (Другие)	Выбор отправки электронного письма при любом другом событии.

- 6** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Установка адреса электронной почты

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** (дважды) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>) дважды.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора EVENT MAIL (Уведомление о событии) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора MAIL ADDRESS (Адрес электронной почты), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите клавишу **▲▼◀▶** для ввода адреса электронной почты, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Введите адрес электронной почты, на который будет отправлено уведомление о событии.
  - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина адреса не должна превышать 96 символов.
- 6** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка темы

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** (дважды) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>) дважды.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора EVENT MAIL (Уведомление о событии) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора MESSAGE SUBJECT (Тема письма), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите **▲▼◀▶** для выбора темы, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Выберите символы для ввода темы уведомления о событии.
  - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина темы не должна превышать 8 символов.
- 6** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Настройка сервера

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню)   (дважды)  **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2 Нажмите клавишу **FUNC3** (>>) дважды.
- 3 Нажмите   для выбора EVENT MAIL (Уведомление о событии) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите клавишу   для выбора SERVER SETUP (Настройка сервера), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5 Нажмите клавишу   для выбора SMTP ADDRESS (SMTP-адрес), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 6 Нажмите клавишу     для ввода SMTP-адреса, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Введите SMTP-адрес с помощью клавиши медленной подачи [p][q][t][u].
  - Введите SMTP-адрес.
- 7 Нажмите клавишу   для выбора SMTP PORT No. (Номер SMTP-порта), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 8 Нажмите клавишу   для ввода номера SMTP-порта, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Введите номер порта SMTP-сервера.
- 9 Нажмите клавишу   для выбора SENDER ADDRESS (Адрес отправителя), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 10 Нажмите клавишу     для ввода адреса отправителя, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Нажмите клавишу [p][q][t][u] и установите адрес электронной почты, который будет использоваться в качестве адреса отправителя.
  - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина адреса не должна превышать 64 символа.


  - В зависимости от используемого сервера, если не будет введен соответствующий учетной записи адрес электронной почты, то функции отправки или получения электронных писем могут быть недоступны.
- 11 Нажмите клавишу   для выбора AUTHENTICATION (Проверка подлинности), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 12 Нажмите   для выбора способа проверки подлинности, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Выберите способ проверки подлинности, используемый SMTP-сервером.
  - При выборе пункта [OFF] (Выкл) перейдите к этапу 20.
- 13 Нажмите клавишу   для выбора USER NAME (Имя пользователя), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 14 Нажмите клавишу     для ввода имени пользователя, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Нажмите [p][q][t][u] для ввода имени пользователя, которое будет использоваться для проверки подлинности.
  - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина имени не должна превышать 30 символа.
- 15 Нажмите клавишу   для выбора PASSWORD (Пароль), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 16 Нажмите     для установки пароля, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Нажмите [p][q][t][u] для установки пароля, который будет использоваться для проверки подлинности.
  - Для этого можно использовать буквенно-цифровые символы. Длина пароля не должна превышать 15 символа.

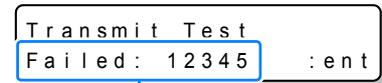

  - На экране ввода пароля можно проверить только текущее вводимое значение.

  - При выборе на этапе 11 пункта [POP перед SMTP], выполните настройки, указанные на этапах с 16 по 19.
- 17 Нажмите клавишу   для выбора POP3 ADDRESS (Адрес POP3), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 18 Нажмите клавишу     для ввода адреса POP3, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Нажмите [p][q][t][u] для установки сервера POP, который будет использоваться для проверки подлинности.
  - Введите имя POP-сервера.
- 19 Нажмите клавишу   для выбора APOP, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 20 Нажмите   для включения или выключения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 21 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Отправка пробного электронного письма

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1 (MENU) (Меню)** → **▼** (дважды) → **ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3 (>>)** дважды.
- 3** Нажмите **▲** **▼** для выбора **EVENT MAIL (Уведомление о событии)** и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **FUNC3 (>>) → ENTER**.
  - Будет выбран пункт TRANSMIT TEST (Тест передачи).

- 5** Нажмите клавишу **ENTER**.
  - На экран будет выведен результат отправки.
  - При сбое в отправке электронного письма на экран выводится код ошибки. На следующей странице приводятся инструкции по устранению проблемы.



Код ошибки

- 6** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Important!**

- Отображаемый результат отправки пробного письма является результатом отправки устройством электронного письма на сервер электронной почты. По этому результату нельзя узнать, было ли доставлено электронное письмо по адресу.
- Если в конечной точке получения электронного письма настроен спам-фильтр и другие средства защиты, то даже вывод сообщения «Отправка выполнена» в некоторых случаях не является гарантией получения письма.
- При сбое в отправке электронного письма на экран выводится показанный ниже код ошибки.
- Если ошибку не удается устранить, то повторите попытку позже.
- Для настройки сервера и других функций обратитесь к системному администратору или поставщику услуг.

Код ошибки	Предполагаемая причина	Способ устранения
10	Ошибка подключения к сети	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Убедитесь, что устройство подключено к сети.</li> <li>• Убедитесь, что введен правильный IP-адрес устройства.</li> <li>• Убедитесь, что условия эксплуатации устройства позволяют работать с DNS.</li> </ul>
20	Не введен допустимый адрес электронной почты.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Введите допустимый адрес электронной почты.</li> </ul>
11003 11004	Не удастся найти POP-сервер. Не удастся получить доступ к DNS-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте адрес POP-сервера.</li> <li>• Убедитесь, что условия эксплуатации устройства позволяют работать с DNS.</li> </ul>
11021	Не удастся подключиться к POP-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте настройки POP-сервера.</li> <li>• Проверьте настройки сетевого экрана.</li> </ul>
12010	POP-сервер возвращает ошибку.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте настройки POP-сервера.</li> </ul>
13000	Сбой проверки подлинности POP-сервера.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте имя пользователя и пароль.</li> <li>• Проверьте настройки протокола APOP.</li> <li>• Подтвердите метод проверки подлинности.</li> </ul>
10013 10014	Не удастся найти SMTP-сервер. Не удастся получить доступ к DNS-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте адрес SMTP-сервера.</li> <li>• Убедитесь, что условия эксплуатации устройства позволяют работать с DNS.</li> </ul>
10021	Не удастся подключиться к SMTP-серверу.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте настройку SMTP-сервера.</li> <li>• Проверьте номер порта SMTP-сервера.</li> <li>• Проверьте настройки сетевого экрана.</li> </ul>
10*** 11*** 20*** 21***	SMTP-сервер возвращает ошибку. Или от него нет ответа.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте настройку SMTP-сервера.</li> <li>• Не удается установить связь с сервером, требующим обязательную проверку SSL.</li> <li>• Проверьте настройки фильтра протокола.</li> </ul>
12***	Недопустимый адрес отправителя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Убедитесь, что в поле SENDER ADDRESS (Адрес отправителя) указан соответствующий учетной записи адрес электронной почты, введенный в поле имени пользователя/пароля.</li> </ul>
13***	Не удастся найти адрес электронной почты. Или используется недопустимый адрес отправителя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Проверьте адрес электронной почты.</li> <li>• Даже если в адресе электронной почты присутствует ошибка, в некоторых случаях ее не получается обнаружить.</li> <li>• Убедитесь, что в поле SENDER ADDRESS (Адрес отправителя) указан соответствующий учетной записи адрес электронной почты, введенный в поле имени пользователя/пароля.</li> </ul>
22000 22008	Ошибка проверки подлинности SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Подтвердите метод проверки подлинности.</li> </ul>

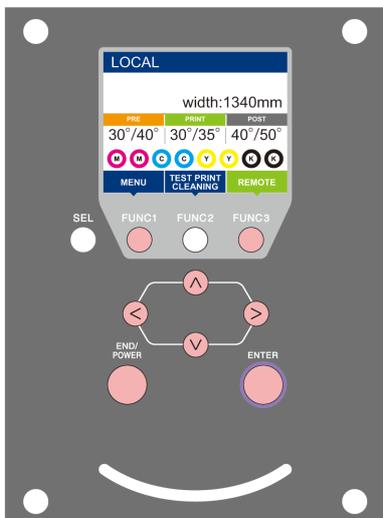
## Сброс настроек

Значения параметров SETUP (Настройка), MAINTENANCE (Обслуживание) и MACHINE SETUP (Настройка устройства) можно сбросить на значения, которые были заданы до поставки.

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** (дважды) → **ENTER** в режиме **LOCAL** (Локальный).
  - Откроется MACHINE SETUP MENU (Меню настройки устройства).
- 2** Нажмите клавишу **FUNC1** (<<).
- 3** Нажмите **▲** **▼** для выбора **RESET** (Сброс) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Настройки будут сброшены.
- 5** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

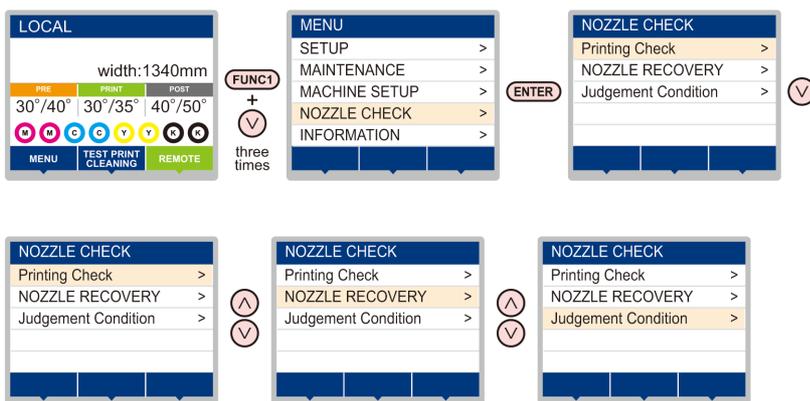
# Информация о NOZZLE CHECK MENU (Меню проверки форсунок)

Настройка работы функции определения пропущенной форсунки.



- (FUNC1)** : Нажмите для перехода в INFORMATION MENU (Информационное меню) или к предыдущему экрану.
- (FUNC3)** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- (▲) (▼)** : Нажмите для выбора пунктов настройки.
- (ENTER)** : Нажмите для подтверждения настройки и т.д.

## ◆ Обзор NCU MENU (Меню проверки форсунок)



## Таблица INFORMATION MENU (Информационное меню)

Название функции		Заданное значение	Default (По умолчанию)	Значение	
(ON) (Вкл)	Printing Check (Проверка печати) (P.3-23)	ON/OFF (Вкл/Выкл)	OFF (Выкл.)	Установите этот параметр для выполнения проверки форсунок в начале процедуры печати.	
	Check Interval (Интервал проверки)	LENGTH (Длина)	от 0,1 до 50 м	30 м	Проверка форсунок при достижении заданной длины.
		FILE (Файл)	от 1 до 100	30 файлов	Проверка форсунок после печати заданного количества файлов. <sup>1</sup>
	Действие	CLEANING (Очистка)	OFF (Выкл)/ SOFT (Умеренная)/ NORMAL (Стандартная)/ HARD (Тщательная)	SOFT (Умеренная)	Выбор типа очистки, проводимой во время восстановления.
RETRY COUNT (Кол-во повторных попыток)		от 0 до 3	1	Повторение процедуры указанное количество раз.	
NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунок) (P.3-23)		ON/OFF (Вкл/Выкл)	OFF (Выкл.)	Установите этот параметр для выполнения автоматического восстановления форсунок.	
Judgement Condition (Условие для принятия решения) (P.3-23)		от 1 до 180	1	Установка количества пропущенных форсунок, необходимого для того, чтобы функция обнаружения пропуска форсунок приняла решение для каждого цвета. (не более 16 на 1 линию форсунок) <sup>2</sup>	

\*1. При достижении заданной длины во время печати проверка форсунок будет выполнена в начале следующей процедуры печати.

\*2. В зависимости от условий печати, в некоторых случаях выполняется восстановление форсунок.

## Процедура проверки печати

В начале процедуры печати выполняется последовательность проверки форсунок.

**Important!**

- Для активации этой функции задайте значение ON (Вкл) в параметре Printing Check (Проверка печати).
- Выполнять настройку параметров RETRY COUNT (Кол-во повторных попыток) и Printing Check (Проверка печати) следует только при условии, что эти настройки активированы.

# 1

проверка форсунок → решение

Обнаружение пропущенных форсунок.

# 2

Процедура восстановления →  
проверка форсунок → решение

При обнаружении в ходе проверки пропущенных форсунок, количество которых превышает значение, заданное в параметре Judgement Condition (Условие для принятия решения), выполняется очистка, после чего снова выполняется проверка форсунок.

# 3

Повторная попытка → решение

При обнаружении после процедуры восстановления пропущенных форсунок, количество которых превышает значение, заданное в параметре Judgement Condition (Условие для принятия решения), выполняется повторная процедура восстановления.

# 4

Проверка печати → решение

Восстановление форсунок выполняется автоматически после проведения проверки форсунок и процедуры восстановления.

- Для активации этой функции задайте значение ON (Вкл) в параметре Printing Check (Проверка печати).

# 5

Решение по пропущенным форсункам

При итоговом обнаружении числа форсунок, превышающего значение А, печать будет остановлена, так как устройство будет считать ее продолжение невозможным.

## Процедуры печати при принятии решения о пропущенных форсунках и появление ошибки

- При принятии решения **Nozzle Missing (Форсунка пропущена)** → Печать останавливается.
- Ошибка во время проверки форсунок → Печать останавливается, и функция Printing Check (Проверка печати) автоматически отключается. По завершении восстановления после этой ошибки необходимо еще раз настроить параметр Printing Check (Проверка печати).

**Настройка параметра Printing Check (Проверка печати)**

Включите этот параметр для выполнения проверки форсунок в начале процедуры печати.

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1 (MENU) (Меню)** **↔** (3 раза) **↔** **ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.
  - Откроется NOZZLE CHECK MENU (Меню проверки форсунок).
- 2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **Printing Check (Проверка печати)**, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора значения **ON (Вкл.)**, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Будет выполнен переход в экран настроек Check Interval (Интервал проверки).
  - При выборе OFF (Выкл) проверка форсунок будет отключена. Перейдите к этапу 11.
- 4** Нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите **▲▼** для выбора настраиваемого параметра, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - выберите интервал проверки форсунок в поле LENGTH (Длина) или FILE (Файл).  
**LENGTH (Длина):** проверка форсунок выполняется при достижении напечатанной длины заданного значения.  
**FILE (Файл):** проверка форсунок выполняется при достижении заданного количества напечатанных файлов.
- 6** Нажмите **▲▼** для выбора настраиваемого значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение будет отличаться в зависимости от параметра, выбранного на этапе 5.  
**LENGTH (ДЛИНА):** от 0,1 до 100 м  
**FILE (ФАЙЛ):** от 0 до 300 файлов
- 7** Нажмите клавишу **ENTER** дважды.
  - Будет выполнен переход в экран настроек Action (Действие).
- 8** Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Будет выбран параметр CLEANING TYPE (Тип очистки).
- 9** Нажмите **▲▼** для выбора типа очистки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
 

Значение параметра: OFF (Выкл)/ SOFT (Умеренная)/ NORMAL (Стандартная)/ HARD (Тщательная)
- 10** Нажмите **▲▼** для выбора количества повторных попыток, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
 

Значение параметра: от 0 до 3
- 11** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Установка NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунок)**

установите этот параметр для выполнения автоматического восстановления форсунок при обнаружении пропущенных форсунок.

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1 (MENU) (Меню)** **↔** (3 раза) **↔** **ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.
  - Откроется NOZZLE CHECK MENU (Меню проверки форсунок).
- 2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунок)**, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора значения **ON (Вкл.)** или **OFF (Выкл)**, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Установка условия принятия решения**

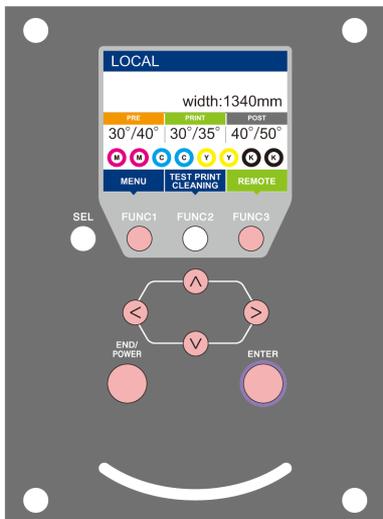
Установка условия для принятия решения по пропущенным форсункам.

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1 (MENU) (Меню)** **↔** (3 раза) **↔** **ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.
  - Откроется NOZZLE CHECK MENU (Меню проверки форсунок).
- 2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **Judgement Condition (Условие принятия решения)**, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3** Нажмите **▲▼** для выбора цвета, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Тип цвета зависит от используемого комплекта чернил.
- 4** Нажмите **▲▼** для установки количества форсунок для принятия решения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

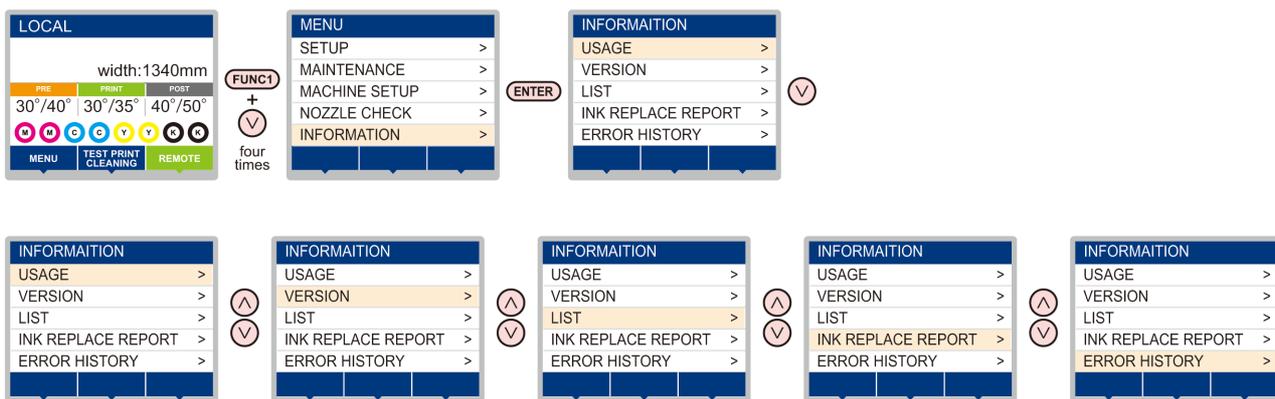
# Информация о INFORMATION MENU (Информационное меню)

Информация об устройстве может быть подтверждена.

В качестве информации об устройстве можно подтвердить следующие элементы.



- FUNC1** : Нажмите для перехода в INFORMATION MENU (Информационное меню) или к предыдущему экрану.
- FUNC3** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- ▲ ▼** : Нажмите для выбора пунктов настройки.
- ENTER** : Нажмите для подтверждения настройки и т.д.



## Таблица INFORMATION MENU (Информационное меню)

Элемент		Описание
USAGE (Использование)	WIPING (Протирание)	Отображение количества выполненных процедур протирания.
	WASTE TANK (Резервуар для отработанных чернил)	Отображение уровня отработанных чернила, скопившихся в резервуаре для отработанных чернил, в виде приблизительного процентного отношения к объему резервуара.
	PRINT LENGTH (Длина печати)	Отображение общей длины печати, выполненной на сегодняшний день.
	PRINT AREA (Площадь печати)	Отображение общей площади печати, выполненной на сегодняшний день.
	USE TIME (Время использования)	Отображение общего времени использования устройства на сегодняшний день.
	Резиновая прокладка излива	Отображение общего времени использования резиновой прокладки излива. (отображается только при использовании функции MBIS)
VERSION (Версия)		Отображается информация о версии устройства.
LIST (Список)		Возможность распечатки настроек устройства.
Ink REPL. Report (Отчет об использовании чернил)		Отображение истории использования устройством чернил.
ERROR HISTORY (История ошибок)		Отображение текущей истории ошибок и предупреждений. При нажатии [p][q] попеременно отображается дата появления (год/месяц/день/час/минута) и информация об ошибках/предупреждениях в порядке их появления.

### Отображение информации

**1** Нажмите клавишу **[FUNC1] (MENU) (Меню)** **↔** **[▼]** (4 раза) **↔** **[ENTER]** в режиме **LOCAL (Локальный)**.

- Откроется INFORMATION MENU (Информационное меню).

**2** Нажмите **[▲]** **[▼]** для выбора данных.

- См. раздел «Информационное меню» и выберите отображаемую информацию.

**3** Нажмите клавишу **[ENTER]**.

- При выборе на этапе 2 опции [LIST] (Список) будет выполнена печать настроек устройства.

**4** Нажмите клавишу **[END/POWER]** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- Для сброса счетчика скребка нажмите клавишу [FUNC2] во время отображения сообщения [RESET?] (Сбросить?). При нажатии клавиши [ENTER] (Ввод) количество процедур протирания будет сброшено.
- Посредством нажатия функциональной клавиши во время отображения сообщения WIPING information (Информация о протирании), WASTE TANK information (Информация о РЕЗЕРВУАРЕ ДЛЯ ОТРАБОТАННЫХ ЧЕРНИЛ) и Spout Rubber (Резиновая прокладка излива) в разделе USAGE (Использование) можно сбросить текущие счетчики.

**Для сброса данных о процедурах ПРОТИРАНИЯ:**Нажмите [FUNC2]

**Для сброса данных об использовании РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ОТРАБОТАННЫХ ЧЕРНИЛ:**Нажмите [FUNC1]

**Для сброса Spout Rubber (Резиновая прокладка излива):**Нажмите [FUNC3]



# Раздел 4

## Функция резки



### В этом разделе

приводится описание функции резки.

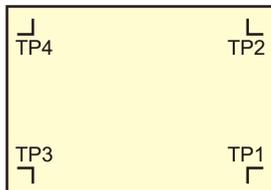
Резка по данным с регистрационными метками .....	4-2	Резка носителя без невырезанных областей (функция OVER CUT (Перерезка)) .....	4-13
Алгоритм резки по зарегистрированным данным .....	4-2	Другие параметры в SETUP SUB MENU (Подменю настройки) .....	4-13
Переход в режим обнаружения регистрационных меток .....	4-2	SETUP RESET (Сброс настроек) .....	4-14
Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками .....	4-2	Функция обслуживания .....	4-15
Настройка обнаружения регистрационных меток .....	4-6	Обслуживание датчика меток .....	4-15
Информация о CUTTING MENU (Меню резки) .....	4-8	Функция SAMPLE CUT (Пробная резка) и определение причины ошибки. ....	4-17
Таблица CUTTING MENU (Меню резки) .....	4-9	Резка носителя на несколько частей с определенной длиной .....	4-17
Установка CUT MODE (Режим резки) .....	4-10	Резка данных без регистрационных меток PC ORIGIN OFFSET (Смещение исходной точки PC) ....	4-18
Выполнение нескольких процедур резки (функция копирования) .....	4-10	Настройка регулировки масштабирования .....	4-19
SETUP SUB MENU (Подменю настройки) .....	4-11		
Настройка функции DIVISION CUT (Отделение данных) .....	4-11		

## Резка по данным с регистрационными метками

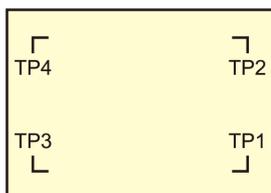
Если создать регистрационные метки на выводимом на устройство изображении, на котором должен быть сделан шов, то устройство определит эти метки и выполнит резку по ним.

Имеется два типа регистрационных меток.

Регистрационная метка:  
Тип 1



Регистрационная метка:  
Тип 2



- При выполнении компенсации трапецевидного искажения используйте метку TP4. Это позволит устранить неравномерную скорость подачи листа, вызванную разницей диаметров правого и левого абразивного ролика. Если необходимости в компенсации трапецевидного искажения нет, то и установка метки TP4 не нужна. Помните, что в этом случае увеличатся искажения при резке.

### Алгоритм резки по зарегистрированным данным

Создание регистрационных меток на изображении, где будет сделан шов, и на других изображениях, и последующая их печать на листе.

Есть несколько условий для создания регистрационных меток. См. страницы с P.4-2 по P.4-5.

Установка листа с печатью в серию CJV300.

Установите согласно инструкциям в P.2-4.

Отправка изображения с шаблоном резки из компьютера.

При получении неудовлетворительного результата резки:

- Проверьте работу датчика регистрационных меток.
- Проверьте положение светового указателя.

### Переход в режим обнаружения регистрационных меток

**1** Нажмите клавишу **FUNC2** (TEST CUT) (Пробная резка) в локальном режиме.

**2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **MARK DETECTION** (Обнаружение меток), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- Будет выполнен переход в режим обнаружения регистрационных меток.



- Если функции обнаружения регистрации присвоено значение OFF (Выкл.), то устройство не перейдет в режим регистрации. (P.4-6)
- В процессе настройки различных функций можно отменить ввод данных, а устройство может перейти к предыдущему пункту настройки.

### Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками

В процессе подготовки данных с регистрационными метками имеются определенные ограничения. Для наиболее эффективного использования этой функции рекомендуется внимательно прочитать следующие инструкции и надлежащим образом подготовить данные с регистрационными метками.

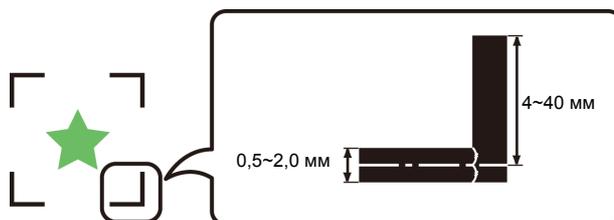


- Описанная далее регистрационная метка необходима для определения перегиба листа и значений длины по осям X и Y. Она не является меткой для резки.

### Размер регистрационных меток

Длина регистрационной метки должна быть примерно в десять раз больше ширины линии.

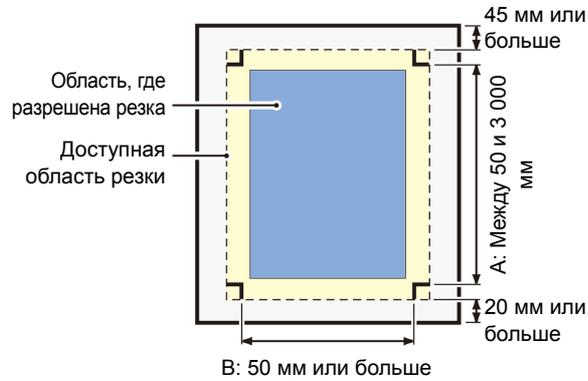
Кроме этого, сверьтесь с инструкциями по установке длины стороны регистрационной метки относительно данных, приведенными в «Размер регистрационных меток и расстояние между ними» (P.4-4).



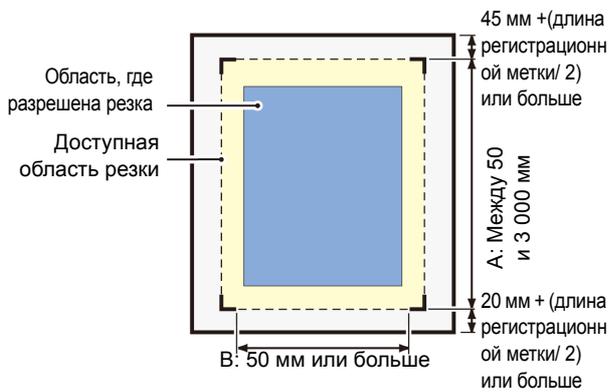
### Область, в которой можно сопоставить регистрационные метки и область рисунка

- Исходное положение метки TP1 должно находиться в 20 или более мм от передней кромки листа.
- Исходное положение метки TP2 должно находиться в 45 или более мм от задней кромки листа.

#### Форма метки: Тип 1



#### Форма метки: Тип 2



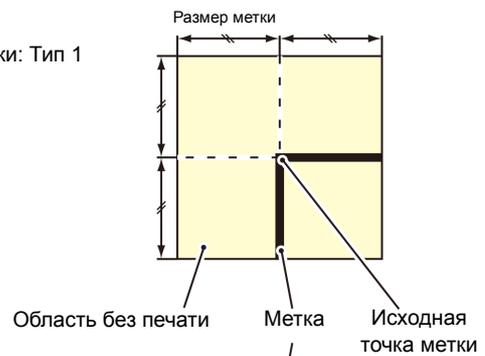
### Область вокруг регистрационных меток, в которой не выполняется печать

В области вокруг регистрационной метки (от исходной точки метки до области размера метки) печать не выполняется. В этой области не должно быть напечатанных данных или пятен. Иначе может произойти определение неправильной исходной точки или появиться ошибка считывания метки.

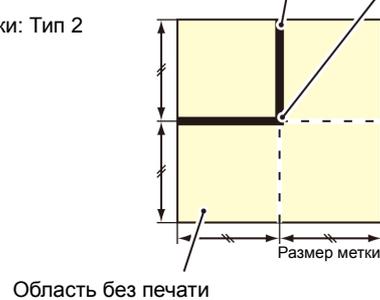
**Important!**

- При обнаружении неправильной исходной точки резка будет выполняться в ненадлежащем месте.

#### Форма метки: Тип 1

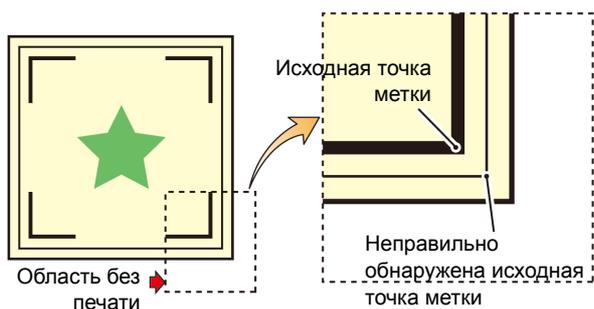


#### Форма метки: Тип 2



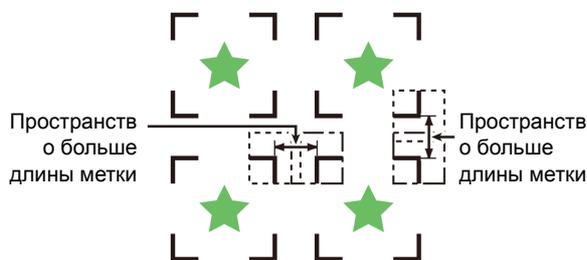
### Пример причины неверного обнаружения 1

За пределами регистрационных меток имеется линия



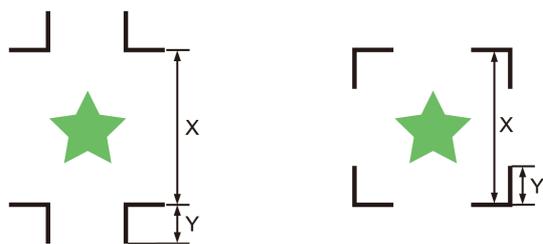
### Пример причины неверного обнаружения 2

Расстояние между регистрационными метками (TR2 и TR1 или TR4 и TR2) меньше длины метки (для типа 2)



### Размер регистрационных меток и расстояние между ними

Ниже показан размер (Y) регистрационной метки, подходящий для расстояния (X) между метками. Если размер метки (Y) слишком мал относительно расстояния (X), то может произойти неправильное обнаружение меток. Обязательно подготовьте регистрационные метки надлежащего размера.



X	не больше 200	не больше 500	не больше 1000	не больше 2000	2001 мин
В	от 5 до 40	от 8 до 40	от 15 до 40	от 25 до 40	от 35 до 40

(мм)

### Расстояние между регистрационными метками для копированных областей рисунка

При использовании регистрационных меток типа 1 расстояние между метками не должно быть меньше удвоенной длины метки и длиннее 1000 мм. При использовании регистрационных меток типа 2 расстояние между метками не должно быть меньше длины метки и длиннее 1000 мм.

Форма метки: Тип 1

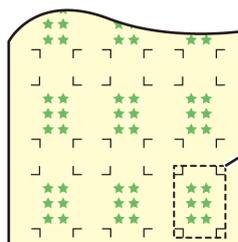


Форма метки: Тип 2



### Рекомендуемый размер области задается с помощью набора из четырех регистрационных меток

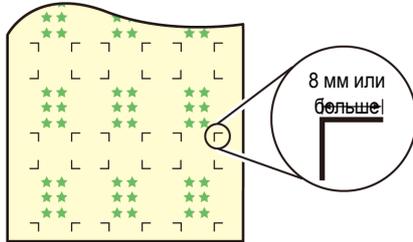
Рекомендуется обеспечивать нахождение размера области, заданного с помощью набора из четырех регистрационных меток, в пределах диапазона между форматом A4 (210 мм x 297 мм) и формата A3 (297 мм x 420 мм). Соблюдение этой рекомендации позволит снизить бесполезную площадь листа и эффективно расположить изображения.



От формата A4 (210 мм x 297 мм) до формата A3 (297 мм x 420 мм)

## При непрерывной печати регистрационных меток

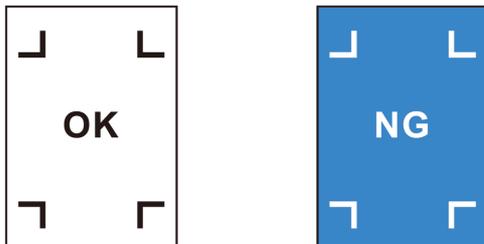
При выполнении непрерывной печати регистрационных меток установите размер одной стороны регистрационной метки равным 8 мм. В ситуации непрерывного распознавания регистрационной метки размером 8 мм или меньше могут появиться нарушения в работе главного устройства.



## Цвет метки

Метка должна быть напечатана черными чернилами на белом фоне.

Если одно из этих условий не будет соблюдено, то обнаружить регистрационную метку не получится.



## Метка смазана

Если метка смазана, то будет обнаружена неверная исходная точка, что приведет к отклонению резки.



## Примечания к совместному выполнению печати и резки

При совместном выполнении печати и резки в программе RasterLink 6 или выше необходимо учитывать следующие моменты:

- (1) При совместном выполнении печати и резки в соответствующем прикладном программном обеспечении (программе RasterLink 6 версии 3.0 или выше/FineCut 8.4.1 или выше) помните, что следующие функции будут работать по инструкциям ПО: Учтите, что заданные в устройстве настройки будут недействительны.
  - Размер регистрационной метки
  - Форма регистрационной метки
- (2) При следующих условиях совместное выполнение печати и резки без регистрационной метки выполняться не будет:
  - Печать и резка с использованием устройства захвата



- В других условиях существует вероятность, что линия резки будет смещена в зависимости от размера печатаемых данных. Поэтому процедуру рекомендуется выполнять с использованием данных, имеющих регистрационные метки для совместного выполнения печати и резки.

## Настройка обнаружения регистрационных меток

При необходимости резки данных по регистрационным меткам следует неукоснительно следовать приведенным далее инструкциям.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме **LOCAL** (Локальный).

- Откроется меню резки.

**2** Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора **MARK DETECT** (Обнаружение меток), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**3** Нажмите **▲** **▼** для выбора настраиваемого параметра, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- См. «Элементы настройки обнаружения регистрационных меток» (P.4-6).

**4** Нажмите **▲** **▼** для выбора настраиваемого значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- Заданное значение:  
Standard (Стандарт), high speed (Высокая скорость), High quality (Высокое качество)

**5** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- Для установки обнаружения регистрационных меток необязательно нажимать клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) в режиме **LOCAL** (Локальный).

(1) Нажмите клавишу **[SEL]** в режиме **LOCAL** (Локальный) для перехода в меню **TEST CUT** (Пробная резка).

(2) Нажмите **[FUNC2]** (TEST CUT) (Пробная резка)

(3) Нажмите клавишу **[ENTER]** (Ввод).

- После этого перейдите к шагу 3, «Настройка обнаружения регистрационных меток».

## Элементы настройки обнаружения регистрационных меток

Настройка обнаружения регистрационных меток выполняется в семи элементах.

### (1) MARK DETECT (Обнаружение метки)

Параметр	Описание
ON/OFF (Вкл/Выкл)	При включении этой функции выполняется обнаружение регистрационных меток.

### (2) MARK TYPE (Тип метки)

Выберите один из следующих типов регистрационных меток.



- Воспользуйтесь функцией ПО для резки и, в режиме непрерывной резки, выберите регистрационную метку нулевого поля, что позволит не размещать поля между регистрационными метками. Для обеспечения эффективной резки посредством удаления полей между регистрационными метками рекомендуется использовать метку в форме «Zero Margin» (Нулевое поле).

Параметр	Описание
Тип 1	
Тип 2	
Нулевое поле	

### (3) MARK SIZE (Размер метки)

Установите длину одной стороны регистрационной метки.

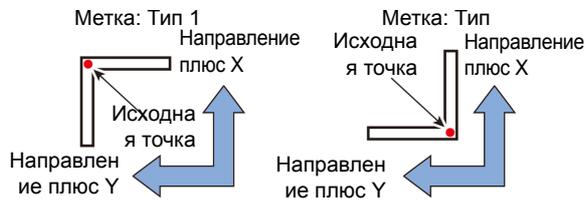


Параметр	Описание
от 5 до 40 мм	Если горизонтальная и вертикальная длина печатной метки отличаются, то увеличьте меньшее значение, чтобы сделать их равными.

#### (4) OFFSET Y / OFFSET X (Смещение по оси X/ смещение по оси Y)

Обычно исходная точка устанавливается в показанном ниже положении.

При этом, в зависимости от типа работы и вырезаемого материала, положение резки может быть смещено в том же направлении. В этом случае можно скорректировать положение исходной точки.



Параметр	Описание
± 15,00 мм	Используется для смещения положения исходной точки в направлении по оси X или по оси Y.

- Important!** • Если исходная точка расположена за пределами доступной области резки, то на экран будет выведена ошибка «ERR37 MARK ORG». В этом случае установите регистрационные метки в этой области ближе к центру носителя.

#### (5) DETECT END KEY START (Обнаружение нажатия клавиши End)

Параметр	Описание
ON/OFF (Вкл/ Выкл)	При включении этого параметра можно выполнять обнаружение метки обрезки нажатием клавиши [END].

- Important!** • При включении этой функции обнаружение регистрационных меток можно запустить посредством выключения питания.

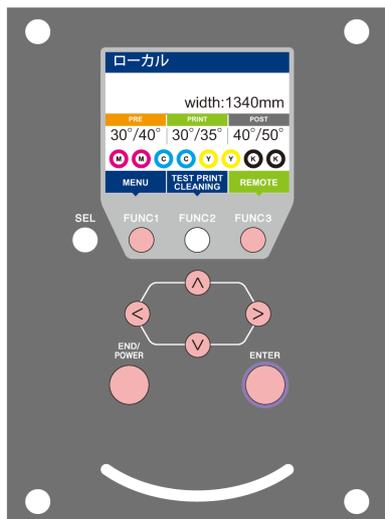
#### (6) SENSOR LEVEL (Уровень датчика)

Параметр	Описание
От 1 до 7	Чем больше числовое значение, тем выше чувствительность датчика регистрационных меток. Если происходит ошибочное обнаружение регистрационной метки, то чувствительность нужно снизить. Обычно используется значение «4».

#### (7) MARK FILL UP (Заливка метки)

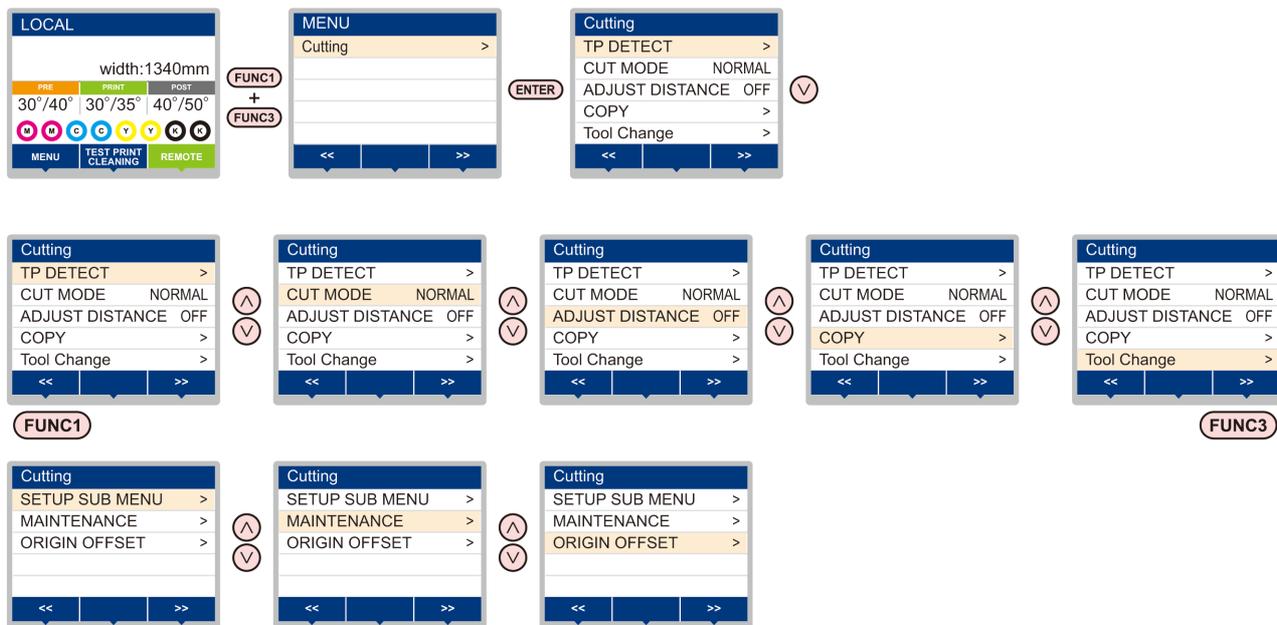
Параметр	Описание
ON/OFF (Вкл/ Выкл)	При использовании функции «Fill around the register mark» (Заливка вокруг регистрационной метки) программы FineCut для обнаружения напечатанных регистрационных меток выберите ON (Вкл.). При заливке вокруг регистрационной метки необходимо использовать регистрационные метки размером 10 мм или больше.

# Информация о CUTTING MENU (Меню резки)



- FUNC1** : Нажмите для перехода в SETUP MENU (Меню настройки) или к предыдущему экрану.
- FUNC3** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- UP** **DOWN** : Нажмите для выбора пунктов настройки.
- ENTER** : Нажмите для подтверждения настройки и т.д.

## ◆ Обзор CUTTING MENU (Меню резки)



## Таблица CUTTING MENU (Меню резки)

**Important!**

- Каждый из указанных ниже пунктов настройки позволяет управлять работой устройства в соответствии с заданными значениями при печати из растрового процессора (RIP), установленного на подключенном главном компьютере.
- Пункт настройки:** DRYING TIME (Время высыхания)/ MARGIN (Поле) (LEFT (Левое) и RIGHT (Правое))/ VACUUM FAN/ FEED SPEED (Скорость вакуумного вентилятора/подачи)
- При работе с устройством с соблюдением инструкций, приведенных в растровом процессоре (RIP), установите каждый пункт на Host (Хост) при регистрации этого типа устройства. Если выбрать не Host (Хост), а другой параметр, то устройство будет работать с настройками, заданными в устройстве.
- Инструкции по настройке растрового процессора (RIP) см. в руководстве по эксплуатации растрового процессора (RIP).

Название функции		Краткое описание
TP DETECT (Обнаружение меток TP) (☞ P.4-6)	MARK DETECT (Обнаружение метки)	Строго соблюдайте инструкции при резке данных по регистрационным меткам.
	FORM (Форма)	
	SIZE (Размер)	
	OFFSET X (Смещение по оси X)	
	OFFSET Y (Смещение по оси Y)	
	DETECT END KEY START (Обнаружение нажатия клавиши End)	
	SENSOR LEVEL (Уровень датчика)	
MARK FILL UP (Заливка метки)		
CUT MODE (Режим резки) (☞ P.4-10)		Выбор качества резки.
COPY (Копировать) (☞ P.4-10)		Эта функция используется для резки полученных данных на двух или более листах.
Tool Change (Смена инструментов) (☞ P.2-22, P.2-22)		Эту функцию следует выбирать для смены инструмента.
SETUP SUB MENU (Подменю настройки)	DIVISION CUT (Отделение данных) (☞ P.4-11)	С помощью этой функции можно вырезать данные, выходящие за границы листа. При этом выполняется отделение данных. В функции отделения данных можно задать параметры в направлении по ширине (Y) и в направлении подачи (X).
	UP SPEED (Скорость при поднятом инструменте) (☞ P.4-13)	Установка скорости подачи листа и движения каретки при поднятом инструменте. При подаче листа большой длины установка более низкой скорости позволяет снизить его смещение.
	DUMMY CUT (Имитация резки) (☞ P.4-13)	Перед началом резки лезвие повернется в определенном положении, что позволит выполнить имитацию резки.
	SHEET TYPE (Тип листа) (☞ P.4-13)	Установка параметров листа в соответствии с типом используемого носителя.
	ADJ PRS OFFSET (Регулировка давления при смещении) (☞ P.4-13)	Этот параметр позволяет расширить диапазон значения в случае, если начальная и конечная область разреза остаются обрезанными.
	OVER CUT (Перерезка) (☞ P.4-13)	При произвольном наложении начальной точки на конечную можно выполнять резку носителя без оставления невырезанных областей.
	SETUP RESET (Сброс настроек) (☞ P.4-14)	Настройки будут сброшены.
MAINTENANCE (Обслуживание)	MARK SENSOR (Датчик меток) (☞ P.4-15)	Регулировка чувствительности датчика регистрационных меток.
	SAMPLE CUT (Пробная резка) (☞ P.4-17)	В случае если не удается выполнить резку стандартных данных, используйте для резки сохраненный в устройстве образец и определите причину ошибки резки.
	AUTO CUT (Автоматическая резка) (☞ P.4-17)	Нарезка носителя на несколько частей с определенной длиной.
ORIGIN OFFSET (Смещение исходной точки) (☞ P.4-18)		Печать и резка данных без регистрационных меток, регулировка несоответствия между напечатанным изображением и линией резки.

## Установка CUT MODE (Режим резки)

Выбор качества резки.

В режиме резки можно выбрать один из трех типов.

Параметр	Описание
Standard (Стандарт)	Стандартный режим резки.
High speed (Высокая скорость)	Резка выполняется за более короткое время (не используется с тяжелыми носителями).
High quality (Высокое качество)	В этом режиме приоритетом является обеспечение наилучшего качества резки.



- Ниже приведены примеры ситуаций, в которых необходимо выбрать настройку QUALITY (Качество):
- Предстоит резка символов размером 10 мм или менее
- Предстоит резка изображений или символов со множеством острых углов
- Необходимо выполнить точную резку  
При этом необходимо помнить, что при резке слишком сложных данных, полученных с главного компьютера, края законченных рисунков могут быть неровными. В этом случае для получения ровных краев выберите параметр HIGHspd.



- В режиме QUALITY (Качество) скорость резки ограничивается до 20 см/с.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) ➔ **FUNC3** (>>) ➔ **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется меню резки.

**2** Нажмите **▲▼** для выбора CUT MODE (Режим резки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

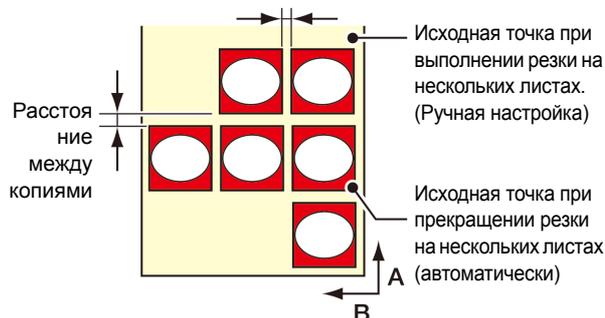
**3** Нажмите **▲▼** для выбора настраиваемого значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- **Заданное значение:** Standard (Стандарт), high speed (Высокая скорость), High quality (Высокое качество)

**4** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Выполнение нескольких процедур резки (функция копирования)

Эта функция используется для резки полученных данных на двух или более листах (до 999 процедур резки).



- Для выполнения нескольких процедур резки необходимо указать данные, сохраненные в приемном буфере данного устройства.
- В приемном буфере можно сохранить только один набор данных.
- При получении нового набора данных сохраненные данные будут перезаписаны.  
(Для выполнения нескольких процедур резки нельзя указывать данные, которые были получены до этого.)

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) ➔ **FUNC3** (>>) ➔ **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется меню резки.

**2** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора COPY (Копировать), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора количества процедур резки (от 1 до 999), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**4** Нажмите **▲▼** для выбора интервала между вырезаемыми фигурами (от 0 до 30 мм), а затем нажмите клавишу **ENTER**.



- Если процедура резки на нескольких листах выполняется сразу после резки в удаленном режиме, то резка (черчение) будет выполняться поверх. Во избежание этого необходимо задать новую исходную точку.
- Во время выполнения процедуры резки на нескольких листах устройство не учитывает отправляемые с компьютера данные.
- Для отправки с компьютера на устройство двух или больше наборов данных отправку следует выполнять с интервалом между двумя наборами данных в 5 или более секунд. Если два набора данных были отправлены с компьютера на устройство в течение 5 секунд, то оба этих набора данных будут использоваться при резке на нескольких листах. Устройство выполняет резку для отделенных данных резки по определенному номеру листов, не выполняя при этом отделение данных. При появлении любой ошибки обратитесь к «Сообщения об ошибках» (P.6-8).
- При наличии в данных резки команды обновления исходной точки команду копирования выполнить нельзя.
- При использовании программы FineCut значением по умолчанию для обновления исходной точки является ON (Вкл). При необходимости выполнения команды [No. COPIES] (Количество копий) снимите галочку с этого поля. (См. руководство пользователя FineCut, раздел 5 «Установка положения головки после черчения»)

## SETUP SUB MENU (Под-меню настройки)

В SETUP SUB MENU (Подменю настройки) находятся удобные функции, которые можно использовать в процессе резки.

В подменю доступны следующие элементы.

Название функции	Краткое описание
DIVISION CUT (Отделение данных) (P.4-11)	С помощью этой функции можно вырезать данные, выходящие за границы листа. При этом выполняется отделение данных. В функции отделения данных можно задать параметры в направлении по ширине (Y) и в направлении подачи (X).
UP SPEED (Скорость при поднятом инструменте) (P.4-13)	Установка скорости подачи листа и движения каретки при поднятом инструменте. При подаче листа большой длины установка более низкой скорости позволяет снизить его смещение.
DUMMY CUT (Имитация резки) (P.4-13)	Перед началом резки лезвие можно повернуть в определенное положение, что позволит выполнить имитацию резки.
SHEET TYPE (Тип листа) (P.4-13)	Устанавливается с учетом веса установленного носителя. При выборе пункта HEAVY (Тяжелый) максимальная скорость резки будет уменьшена до низкой.
ADJ PRS OFFSET (Регулировка давления при смещении) (P.4-13)	Этот параметр позволяет расширить диапазон значения в случае, если начальная и конечная область разреза остаются обрезанными.
OVER CUT (Перерезка) (P.4-13)	При произвольном наложении начальной точки на конечную можно выполнять резку носителя без оставления невырезанных областей.
SETUP RESET (Сброс настроек) (P.4-14)	Сброс настроек в исходное состояние.

### Настройка функции DIVISION CUT (Отделение данных)

При установке отделения данных по ширине (Y) можно отделить данные, выходящие за границы носителя по ширине.

Помимо этого можно установить отделение данных в направлении подачи (X), что позволит отделить и обрезать данные с большой длиной, предотвращая смещение области резки по причине изгиба носителя.

**Important!**

Вместе с функцией DIVISION CUT (Отрезание носителя) можно также использовать другие удобные функции.

- Резка по рамке:  
Вместе с данными для резки устройство автоматически вырезает подходящую по размеру рамку.
- Поставьте метку, чтобы оставить поле для склейки:  
Можно поставить «метку», которая будет обозначать место склейки отделенных и отрезанных носителей.

### Установка функции DIVISION CUT (Отделение данных) в направлении Y (по ширине)

- Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется меню резки.
- Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP SUB MENU** (Подменю настройки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **DIVISION CUT** (Отделение данных), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- Нажмите клавишу **▲▼** для выбора параметра Y, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - При выборе OFF (Выкл) значения, заданные для отделения данных, применяться не будут. Перейдите к шагу 9.
- Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **FRAME CUT** (Резка по рамке), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)
  - Включите функцию резки по рамке.
- Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **MARK CUT** (Резка по метке), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: ON/ OFF (Вкл/Выкл)
  - Включите функцию резки по метке.
- Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Установка функции DIVISION CUT (Отделение данных) в направлении X (в направлении подачи)

Если размер данных в направлении подачи превышает длину отделения и поперечного отреза, то устройство отрезает данные в этом месте.

При установленном значении длины поперечного отреза устройство выполнит резку с наложением, соответствующим заданному значению.

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется меню резки.
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP SUB MENU** (Подменю настройки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **DIVISION CUT** (Отделение данных), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите **▲▼** для выбора «X», а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - При выборе OFF (Выкл) значения, заданные для отделения данных, применяться не будут. Перейдите к шагу 10.
- 6** Нажмите **▲▼** для выбора пункта **DIV. LENG** (Длина отделения) и нажмите клавишу **ENTER**.
- 7** Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: от 50 до 500 см (с шагом 50 см)
  - При превышении заданного значения устройство отрезает данные в этом месте.
- 8** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **CROSS CUT** (Поперечный отрез), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 9** Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: от 0 до 50 мм (с шагом 1 см)
  - Устройство выполнит резку с наложением, соответствующим заданному значению.
- 10** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

### Important!

- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Во время отделения данных устройство игнорирует другие данные, отправляемые с главного компьютера.
- Ниже приведены примеры ситуаций, в которых устройство не сможет выполнить отделение данных. Размер набора данных превышает объем приемного буфера. В данных резки имеется команда изменения исходной точки. Было задано значение компенсации по двум точкам. Выполняется обнаружение регистрационных меток. Устройство выполняет пробную резку хранящихся в нем данных.

## Сброс настройки функции DIVISION CUT (Отделение данных)

- 1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется меню резки.
- 2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP SUB MENU** (Подменю настройки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **DIVISION CUT** (Отделение данных), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **Setting** (Параметр), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 6** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **OFF** (Выкл), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 7** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Резка носителя без невырезанных областей (функция OVER CUT (Перерезка))

При произвольном наложении начальной точки на конечную можно выполнять резку носителя без оставления невырезанных областей. Задайте значение в функции OVER CUT (Перерезка) (допустима/недопустима) и укажите длину перерезки. После задания длины перерезки будет выполняться от этого положения в направлении вперед на заданную длину, а в конце резки инструмент пройдет немного дальше.

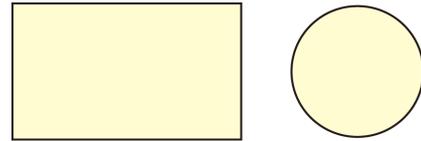
Помимо этого можно настроить функцию угловой резки, позволяющей выполнять перерезку не только в начальных и конечных точках, но и на углах.

**Important!**

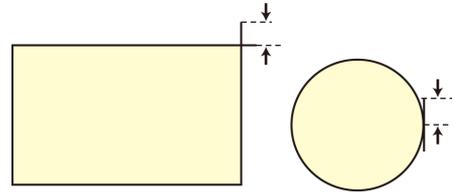
- Правильная настройка перерезки может помочь снизить длину невырезанных областей в начальных и конечных точках при работе с легко сгибаемым носителем. При установке слишком большого значения могут образоваться разрывы.



OVER CUT (Перерезка): OFF (Выкл.)



OVER CUT (Перерезка): 1,0 мм



- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется меню резки.
- 2 Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 3 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP SUB MENU** (Подменю настройки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **OVER CUT** (Перерезка), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- 5 Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - Заданное значение: OFF (Выкл.)/от 0,1 до 1,0м (с шагом 0,1 м)
  - При нажатии клавиши **[ENTER]** (Ввод) на экран выводится настройка параметра **CORNER CUT** (Угловая резка).
- 6 Нажмите **▲▼** для выбора значения **ON** (Вкл.) или **OFF** (Выкл.), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 7 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Другие параметры в SETUP SUB MENU (Подменю настройки)

Ниже приводится описание настройки других удобных функций. Изменение настроек в зависимости от условий эксплуатации.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется меню резки.
- 2 Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).
- 3 Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SETUP SUB MENU** (Подменю настройки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите клавишу **▼** несколько раз и выберите пункт для настройки.
  - Выберите пункт из «Списка настроек».

- 5 Нажмите клавишу **ENTER**.
- 6 Нажмите **▲▼** для выбора заданного значения.
  - Выберите пункт из «Списка настроек».
- 7 Нажмите клавишу **ENTER**.
- 8 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

**Important!**

- Установленное значение будет сохранено даже после выключения питания.

## Список настроек

После покупки устройство имеет следующие настройки:

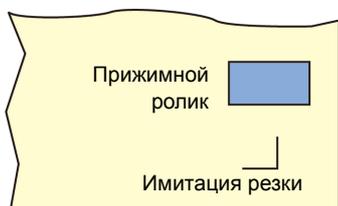
Название функции	Обзор	Заданное значение
Настройка UP SPEED (Скорость при поднятом инструменте)	Установка скорости подачи листа и движения каретки при поднятом инструменте. При подаче листа большой длины установка более низкой скорости позволяет снизить его смещение.	5,10,20,30, AUTO (Авто) (см/с)
Настройка DUMMY CUT (Имитация резки) (P.4-14)	Настройка процедуры имитации резки.	OFF / ON (Выкл./Вкл.)
Настройка SHEET TYPE (Тип листа) *1	Установка параметров листа в соответствии с типом используемого носителя.	Standard / Heavy (Стандартный/тяжелый)
Настройка (Регулировка давления при смещении) (P.4-14)	При наличии неотрезанной части носителя в начальной и конечной точках это значение увеличивается.	от 0 до 3 до 7

\*1. При выборе в качестве настройки носителя параметра «Heavy» (Тяжелый) скорость резки будет ограничена до 20 см/с.

## Информация об имитации резки

Эта процедура выполняется после обнаружения носителя или при замене типа инструмента перед прижимным роликом, установленного рядом с обеими концами, если смотреть из текущего положения резака.

Отключите функцию имитации резки, если не хотите повредить носитель при вырезании символов.



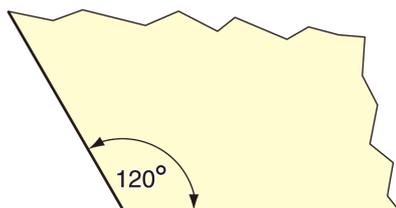
**Important!**

- Если в качестве условия работы инструмента выбран пункт PEN (Перо), то настройку имитации резки выполнить будет нельзя.
- По умолчанию функция имитации резки включена. При отключении функции имитации резки выполните пробную резку (P.2-26) для регулировки положения лезвия резака.

## Информация о смещении при корректировке давления лезвия резака

Некоторые части носителя не вырезаются по причине слишком слабого давления лезвия резака при его контакте с носителем.

При использовании эксцентрического лезвия (доступно по специальному заказу) некоторые части носителя могут остаться невырезанными при работе с углом лезвия 120 градусов или меньше.



Это происходит потому, что углы вырезаются под низким давлением (около 5 г), которое устанавливается автоматически для того, чтобы носитель не переворачивался. Некоторые части носителя могут остаться невырезанными, так как лезвие не может плавно вращаться при движении под низким давлением. В этом случае необходимо задать увеличение давления при вырезании углов.

## SETUP RESET (Сброс настроек)

Сброс настроек в исходное состояние.

- 1 Нажмите клавишу **(FUNC1)** (Меню) → **(FUNC3)** (>>) → **(ENTER)** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется меню резки.
- 2 Нажмите клавишу **(FUNC3)** (>>).
- 3 Нажмите клавишу **(▲)** **(▼)** для выбора SETUP SUB MENU (Подменю настройки), а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.
- 4 Нажмите клавишу **(▼)** несколько раз и выберите пункт для настройки.
  - Выберите пункт из «Списка настроек».
- 5 Нажмите (>>), а затем дважды нажмите клавишу **(▼)**.
  - Будет выбран параметр «SETUP RESET (Сброс настроек)».
- 6 Нажмите клавишу **(ENTER)**.
  - Настройки будут сброшены.
- 7 Нажмите клавишу **(END/POWER)** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Функция обслуживания

В этом разделе собрана информация по функциям, используемым для проверки/регулировки точности резки в случае, если резка выполняется не по заданным параметрам.

Название функции	Краткое описание
MARK SENSOR (Датчик меток) (P.4-15)	Регулировка датчика регистрационных меток.
SAMPLE CUT (Пробная резка) (P.4-17)	В случае если не удается выполнить резку стандартных данных, используйте для резки сохраненный в устройстве образец и определите причину ошибки резки.
AUTO MEDIA CUT (Автоматическая резка носителя) (P.4-17)	С помощью этой функции можно нарезать носитель на несколько частей с определенной длиной.
PC ORIGIN OFFSET (Смещение исходной точки PC) (P.4-18)	Регулировка смещения между исходными точками печати и резки.
SCALE ADJUST (Регулировка масштаба) (P.4-19)	Если при печати и резке без регистрационных меток наблюдается смещение между левым и правым краем носителя, то выполняется соответствующая регулировка.

### Обслуживание датчика меток

При неправильной резке перейдите к следующим пунктам. Во время обслуживания датчика меток можно выполнить обслуживание следующих компонентов.

Элемент	Краткое описание
SENSOR CHECK (Проверка датчика) (P.4-15)	Проверка датчика регистрации обнаружения меток.
POINTER OFFSET (Смещение указателя) (P.4-16)	Если резак не может правильно распознать ни одной регистрационной метки, то причиной этой ошибки может быть взаимное расположение датчика меток и светового указателя. В этом случае необходимо отрегулировать положение светового указателя.

### Проверка датчика обнаружения регистрационных меток

Подготовьте носитель с напечатанной регистрационной меткой.



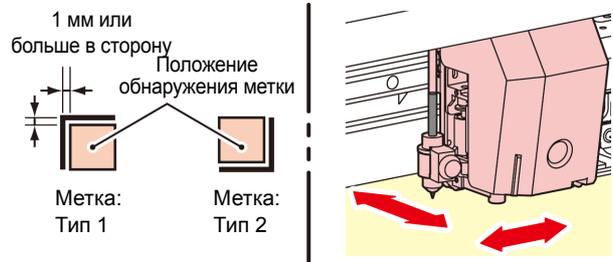
- При ручном перемещении головки и листа выполнить надлежащую проверку срабатывания не получится. Для правильной проверки необходимо выполнить следующие действия.
- При условии, что регистрационная метка уже напечатана, см. раздел «Меры предосторожности при вводе данных с регистрационными метками» (P.4-2).
- Установленные значения будут сохранены в памяти даже после выключения питания.
- Настройки, выполняемые в этой процедуре для установки формы и длины регистрационной метки, описаны в инструкциях по выполнению настроек MARK DETECT (Обнаружение меток) (P.4-6).
- Выбранная здесь скорость обнаружения будет использоваться во всех последующих процедурах обнаружения регистрационных меток.
- Выбранное в ходе этой процедуры значение смещения указателя не будет сброшено при выполнении процедуры SETUP RESET (Сброс настроек).

**1** Нажмите клавишу в локальном режиме.

- Перейдите в режим медленной подачи

**2** Нажмите для перемещения кончика пера в положение обнаружения регистрационной метки

- Выполните обнаружение регистрационной метки в положении на 1 или больше мм в сторону от регистрационной метки.



**3** Нажмите клавишу для выхода из режима медленной подачи.

- Устройство перейдет в локальный режим.

**4** Нажмите клавишу (Меню) (>>) .

- Откроется меню резки.

**5** Нажмите клавишу (>>).

**6** Нажмите клавишу для выбора MAINTENANCE (Обслуживание), а затем нажмите клавишу .

**7** Нажмите клавишу для выбора MARK SENSOR (Датчик меток), а затем нажмите клавишу .

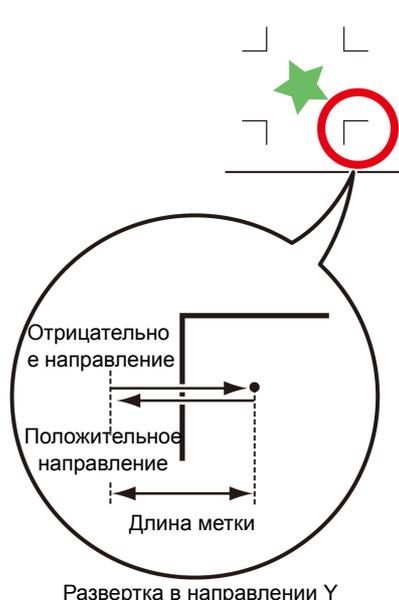
**8** Нажмите клавишу для выбора SENSOR CHECK (Проверка датчика), а затем нажмите клавишу .

**9** Выберите длину и форму регистрационной метки для обнаружения.

- Подробные инструкции по установке параметров [SIZE] (Размер) и [FORM] (Форма) см. в «Настройка обнаружения регистрационных меток». (P.4-6)

**10** Для обнаружения регистрационной метки нажмите клавишу . ( «Процедура обнаружения»)

■ Процедура обнаружения



**1** Развертка в направлении X (положительное направление) для обнаружения линии.

• При обнаружении линии срабатывает звуковой сигнал. Если линия не будет обнаружена, то звуковой сигнал не работает.

**2** Развертка в направлении X (отрицательное направление) для обнаружения линии.

**3** Развертка в направлении Y (положительное направление) для обнаружения линии.

**4** Развертка в направлении Y (отрицательное направление) для обнаружения линии.

**5** Выполните процедуры, указанные на этапах с 1 по 4, и убедитесь, что звуковые сигналы звучат 4 раза.

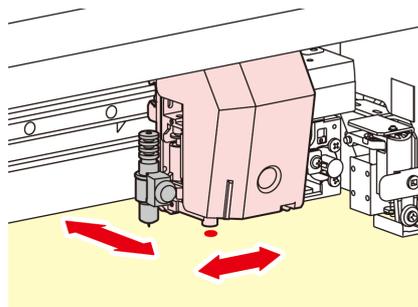
• При успешном завершении процедуры обнаружения звуковые сигналы срабатывают 4 раза.  
 • Если звуковой сигнал не срабатывает, то проверьте состояние регистрационной метки и свяжитесь с представительством нашей компании.

**Регулировка положения светового указателя**

Если устройство не может правильно распознать ни одной регистрационной метки, то причиной этой ошибки может быть взаимное расположение датчика меток и светового указателя. В этом случае необходимо отрегулировать положение светового указателя.

**1** Установите резак в держатель инструмента.

**2** Загрузите бумагу для печати.



**3** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

• Откроется меню резки.

**4** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).

**5** Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора MAINTENANCE (Обслуживание), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**6** Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора MARK SENSOR (Датчик меток), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**7** Нажмите клавишу **▼** дважды для выбора POINTER OFS (Смещение указателя).

**8** Нажмите клавишу **ENTER**.

• Будет вырезан рисунок крест-накрест размером 10 x 10 мм.  
 • Световой указатель включится и переместится в центр перекрестия.

**9** Нажмите клавиши **▲** **▼** **◀** и **▶** отрегулируйте положение светового указателя так, чтобы центр указателя находился точно по центру перекрестия.

**10** Нажмите клавишу **ENTER**.

• После регистрации значения компенсации устройство перейдет в локальный режим.

**Important!**

• Значение, зарегистрированное в параметре [POINTER OFS] (Смещение указателя) не будет сброшено даже при выполнении «SETUP RESET (Сброс настроек)». (P.4-14)

## Функция SAMPLE CUT (Пробная резка) и определение причины ошибки.

В случае если не удастся выполнить резку стандартных данных, используйте для резки сохраненный в устройстве образец и определите причину ошибки резки.

Пробная резка слова «cut»

# Cut

Пробная резка «логотипа»



**Important!**

• Выполнение пробной резки приведет к удалению данных из приемного буфера.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме **LOCAL** (Локальный).

• Откроется меню резки.

**2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).

**3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **MAINTENANCE** (Обслуживание), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **SAMPLE CUT** (Пробная резка), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**5** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора используемого для резки образца.

• Имеется два вида образцов: слово «Cut» и логотип компании. При выборе в качестве образца слова «Cut» перейдите к этапу 7.

**6** Нажмите клавишу **ENTER**.

**7** Нажмите клавишу **▲▼** и выберите коэффициент масштабирования для резки логотипа.

• Коэффициент масштабирования: от 1 до 999%

**8** Нажмите клавишу **ENTER** для запуска резки.

### Результат пробной резки

Результат пробной резки удовлетворителен, но при резке других данных возникает ошибка.

Неисправен главный компьютер.

Не удастся выполнить резку ни пробных данных, ни других данных (если не выполняется отрезание начальных или конечных линий).

Увеличьте заданное значение параметра [ADJ-PRS OFS] для увеличения давления и более сильного прижатия лезвия резака.

## Резка носителя на несколько частей с определенной длиной

С помощью этой функции можно нарезать носитель на несколько частей с определенной длиной. (функция автоматической резки носителя)

Название функции	Краткое описание
Интервал резки	Установка интервала для резки носителя.
Резка для регулировки переднего края	Установка длины обрезки передних краев носителей перед запуском автоматической резки носителя. Функция обрезки со сравнением краев позволяет нарезать определенное количество листов носителя с равным интервалом даже в случае, если передние края были перекошенными или неровными.
Количество разрезов на носителе	Установка количества раз (листов) резки носителя.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (Меню) → **FUNC3** (>>) → **ENTER** в режиме **LOCAL** (Локальный).

• Откроется меню резки.

**2** Нажмите клавишу **FUNC3** (>>).

**3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **MAINTENANCE** (Обслуживание), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**4** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора **MEDIA CUT** (Резка носителя), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**5** Нажмите **▲▼** для выбора интервала резки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

• Заданное значение: от 10 до 10 000 мм

**6** Нажмите **▲▼** для выбора длины резки для регулировки переднего края, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

• Заданное значение: от 0 до 500 мм

**7** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора количества процедур резки носителя (количество частей, получаемых в результате резки носителя), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

• Заданное значение: от 1 до 9 999

• Будет выполнено заданное здесь количество процедур резки.

• Для приостановки резки нажмите клавишу [END/POWER] (Завершить/питание).

**8** Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Резка данных без регистрационных меток (PC ORIGIN OFFSET)

Отрегулируйте несоответствие между данными печати и резки с помощью функции печати и резки. Распечатайте шаблон настройки из RasterLink6 и введите в принтер значения корректировки.

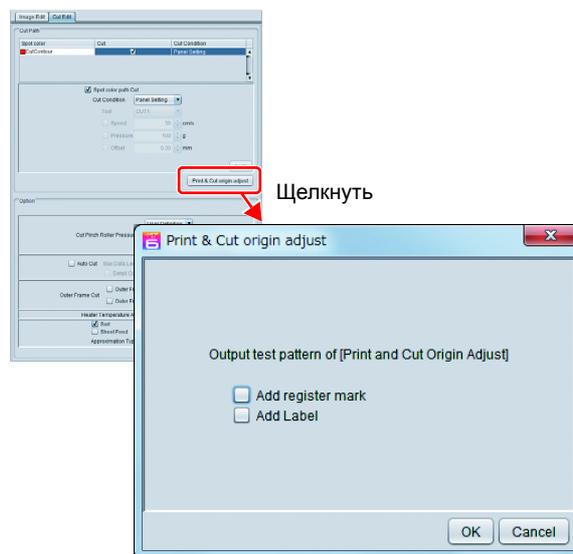
### Печать и резка без регистрационных меток

**1** Переведите устройство в режим REMOTE (Удаленный).

**2** Задайте условия печати (профиль, условия резки) задания для печати с помощью RasterLink6.

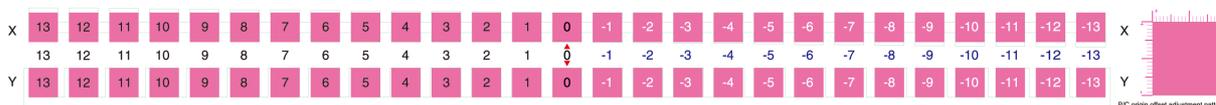
**3** Щелкните [print & cut Origin adjust] (Регулировка исходной точки печати и резки) на вкладке [Cut edit] (Редактирование резки) в RasterLink6.

- Щелкните [OK] для печати шаблона настройки.



**4** После завершения печати нажмите **(FUNC1) (ADJUST) (Регулировка)** и выберите **PC ORIGIN OFFSET**.

- При подаче носителя заверните отрезанную часть шаблона и проверьте значения регулировки



**Введите значение положения с наименьшим смещением между верхней и нижней частью**  
На показанном примере в положении -4 смещение наименее выражено, поэтому введите значение «-4».



**Введите значение положения с наименьшим смещением между правой и левой частью**  
На показанном примере в положении 2

**5** Введите значения регулировки

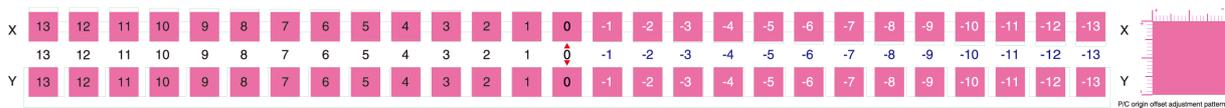
- При нажатии клавиши [ENTER] (Ввод) носитель вернется в исходное положение, и процедура будет завершена.

**Important!**

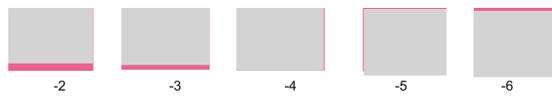
- При печати данных с другим разрешением (Y) следует снова выполнить регулировку. (Сохраните значение регулировки для каждого разрешения)
- Не получится непрерывно печатать шаблоны настройки с различными условиями и вводить значения регулировки для каждого случая. Убедитесь, что для каждого условия выполняется одна процедура печати и установка значения регулировки.

## Печать и резка с регистрационными метками

- 1 Переведите устройство в режим REMOTE (Удаленный).
- 2 Задайте условия печати (профиль, условия резки) задания для печати с помощью RasterLink6.
- 3 Щелкните [print & cut Origin adjust] (Регулировка исходной точки печати и резки) на вкладке [Cut edit] (Редактирование резки) в RasterLink6.
- 4 Выберите «Add registration mark» (Добавить регистрационную метку).
  - Щелкните [OK] для печати шаблона настройки.
- 5 После завершения печати шаблона нажмите **FUNC1** (ADJUST) (Регулировка) и выберите TP OFFSET.
  - При подаче носителя заверните отрезанную часть шаблона и проверьте значения регулировки (Выбранный шаблон имеет регистрационные метки.)



Увеличение по оси X



Введите значение положения с наименьшим смещением между верхней и нижней частью. На показанном примере в положении -4 смещение наименее выражено, поэтому введите значение «-0,40».

Увеличение по оси Y



Введите значение положения с наименьшим смещением между правой и левой частью. На показанном примере в положении 2

- 6 Введите значения регулировки
  - При нажатии клавиши [ENTER] (Ввод) носитель вернется в исходное положение, и процедура будет завершена.

## Настройка регулировки масштабирования

Если при печати и резке без регистрационных меток наблюдается смещение между левым и правым краем носителя, то выполняется соответствующая регулировка.

При регулировке масштабирования процедура регулировки выполняется автоматически.

- 1 Установите носитель (☞ P.2-4)
  - Установите лист для печати регистрационных меток.
- 2 Нажмите клавишу **SEL**, а затем выберите **FUNC2** (ADJUST) (Регулировка) в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется ADJUST MENU (Меню регулировки).
- 3 Нажмите клавишу **▲**/**▼** для выбора SCALE ADJUST (Регулировка масштабирования), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите клавишу **▲**/**▼** для выбора разрешения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 5 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.



# Раздел 5

## Обслуживание



### В этом разделе

приводится описание элементов, необходимых для более удобной эксплуатации устройства: процедуры ежедневного ухода, обслуживание картриджей с чернилами и другие процедуры.

Обслуживание .....	5-2	Функция автоматического обслуживания .....	5-12
Меры предосторожности при обслуживании ...	5-2	Установка интервалов обновления .....	5-13
Информация о чистящих средствах .....	5-2	Установка интервалов промывки трубки .....	5-13
Очистка внешних поверхностей .....	5-2	Выбор интервалов и типов очистки .....	5-13
Очистка стола .....	5-2	Заливка чернил .....	5-14
Очистка датчика носителя .....	5-3	Обслуживание белых чернил .....	5-14
Очистка прижима носителя .....	5-3	Замена расходных материалов .....	5-15
Информация о MAINTENANCE MENU		Замена скребка .....	5-15
(Меню обслуживания) .....	5-4	При выводе сообщения с запросом на	
Обзор MAINTENANCE MENU		подтверждение резервуара	
(Меню обслуживания) .....	5-5	для отработанных чернил .....	5-15
Обслуживание устройства удаления		Замена резервуара для отработанных	
лишней краски .....	5-6	чернил до появления сообщения с	
Очистка скребка и крышки для отверстий		запросом на подтверждение .....	5-17
подачи чернил .....	5-6	Замена лезвия резака .....	5-17
Промывка форсунок головки .....	5-7	Замена и регулировка лезвия резака .....	5-18
Промывка сливного канала для чернил .....	5-8	Замена резака .....	5-18
При простое устройства в течение		Регулировка лезвия резака .....	5-18
долгого времени .....	5-8	Замена резака самостоятельно	
Очистка головки для подачи чернил и		приобретенным резаком .....	5-18
прилегающей зоны .....	5-10	Регулировка лезвия самостоятельно	
Функция восстановления форсунок .....	5-11	приобретенного резака .....	5-19
Сброс заданного значения .....	5-12		

## Обслуживание

Регулярное и оперативное обслуживание устройства обеспечивает его безупречную работу в течение долгого времени.

### Меры предосторожности при обслуживании

При обслуживании устройства следите за следующими моментами.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>При использовании для обслуживания чистящего раствора надевайте защитные очки из комплекта поставки.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Не разбирайте устройство. Разбор устройства может привести к поражению электрическим током или повреждению устройства. Перед проведением обслуживания выключите переключатель питания и выньте кабель из розетки. В противном случае может произойти несчастный случай.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Следите за тем, чтобы в устройство не попадала влага. Попадание влаги в устройство может стать причиной поражения электрическим током или повреждения устройства.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Если процедура печати (вывода на печать) не выполнялась в течение долгого периода времени, то для обеспечения стабильной подачи чернил устройству требуется регулярно выводить небольшое их количество (промывка).</li> <li>Если не планируется использовать устройство в течение долгого времени, то отключайте только переключатель питания, расположенный спереди. Оставьте кабель питания в розетке и не выключайте главный переключатель питания, расположенный справа (он должен остаться в положении «I»).</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Не используйте для протирки форсунок на головках, скребка, крышек и других деталей воду или спирт. В противном случае может произойти засорение форсунок или поломка устройства.</li> <li>Не используйте бензин, растворитель или другие химические вещества с содержанием абразивных средств. Эти вещества могут привести к ухудшению состояния или к деформации крышки.</li> <li>Запрещается наносить на детали устройства смазку и другие подобные вещества. Это может привести к сбою функции печати.</li> <li>Соблюдайте осторожность, чтобы не допустить наличия остатков чистящего средства, чернил и других веществ на поверхности крышки, так как это может привести к ухудшению ее состояния или деформации.</li> </ul>

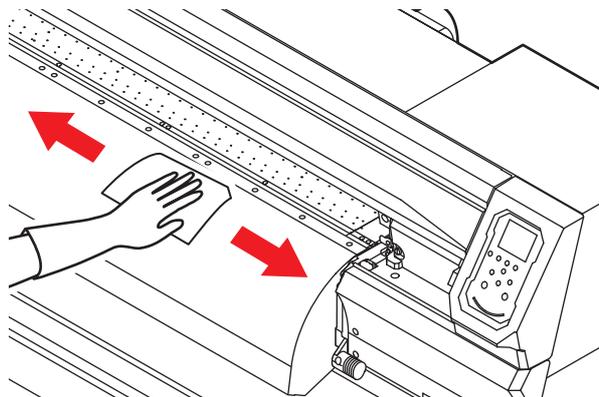
### Информация о чистящих средствах

Используйте чистящее средство, предназначенное специально для используемого типа чернил.

Тип чернил	Используемые чистящие средства
Сольвентные чернила	Набор технических чистящих жидкостей (SPC-0369) [продается отдельно]
Сублимационные чернила на основе красителя	Набор емкостей с чистящими жидкостями A29 (SPC-0137) [продается отдельно]

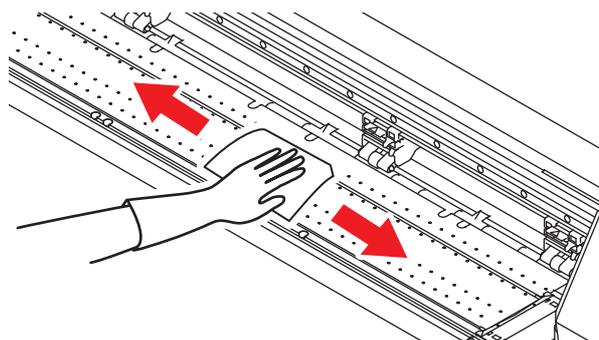
### Очистка внешних поверхностей

При появлении пятен на внешних поверхностях устройства возьмите мягкую ткань, смочите ее в воде или в разведенном водой нейтральном чистящем средстве, отожмите и протрите поверхности.



### Очистка стола

На столе постоянно остается обычная и бумажная пыль, производимая во время резки носителя. Смахните видимую пыль щеткой с мягким волосом, сухой тканью, бумажным полотенцем и пр.



- Если на столе образовались чернильные пятна, то протрите их бумажным полотенцем, на которое нанесено небольшое количество чистящего средства для проведения обслуживания.



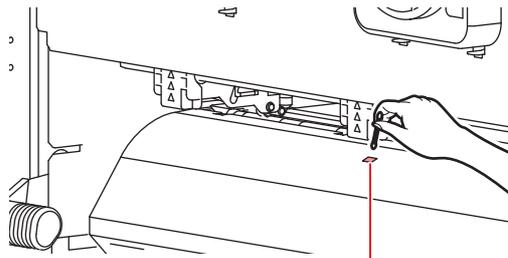
- Перед очисткой стола убедитесь, что он достаточно остыл.
- Пыль и грязь быстро накапливаются в прорезях, предназначенных для фиксации носителя и резки бумаги (линия движения резака), поэтому при очистке на эти детали следует обратить особое внимание.

## Очистка датчика носителя

Датчики носителя расположены на столе, в задней и нижней части головки. Попадание на датчик большого количества пыли и других загрязнений может привести к ненадежной регистрации носителя. Удалите скопившуюся на поверхности датчика пыль и другие загрязнения с помощью ватной палочки.

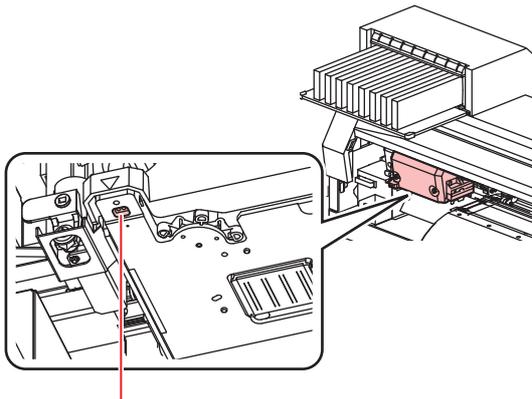
При очистке датчика на нижней поверхности головки переместите каретку влево, выполнив описанные в этапе 1 раздела P.5-10 «Очистка головки для подачи чернил и прилегающей зоны» действия, а затем очистите ее.

### Задняя сторона устройства



Датчик носителя

### Нижняя поверхность головки



Датчик носителя

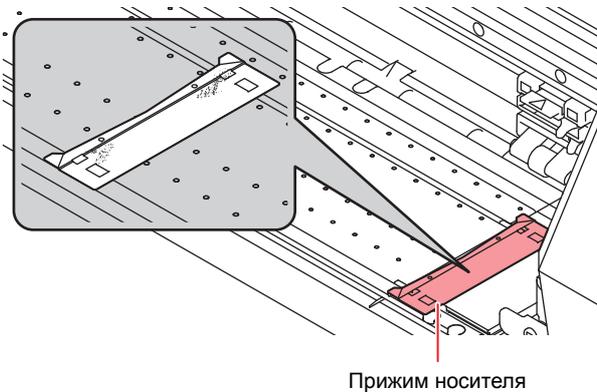


- Не прикасайтесь к резаку вокруг датчика носителя. Эта деталь является очень острой и контакт с ней может привести к травме.

## Очистка прижима носителя

Если прижим носителя покрыт обычной, бумажной пылью и др., то нарушается подача носителя во время печати или пыль застревает в форсунках, что может привести к ошибкам печати.

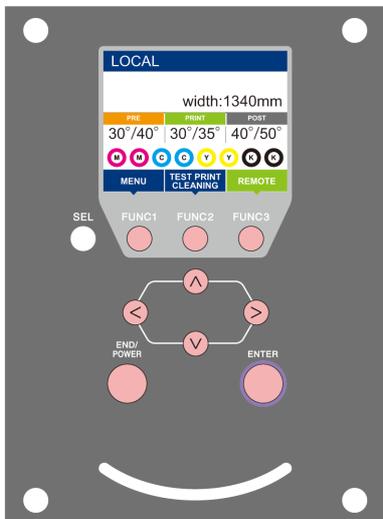
Регулярно выполняйте очистку прижима носителя.



Прижим носителя

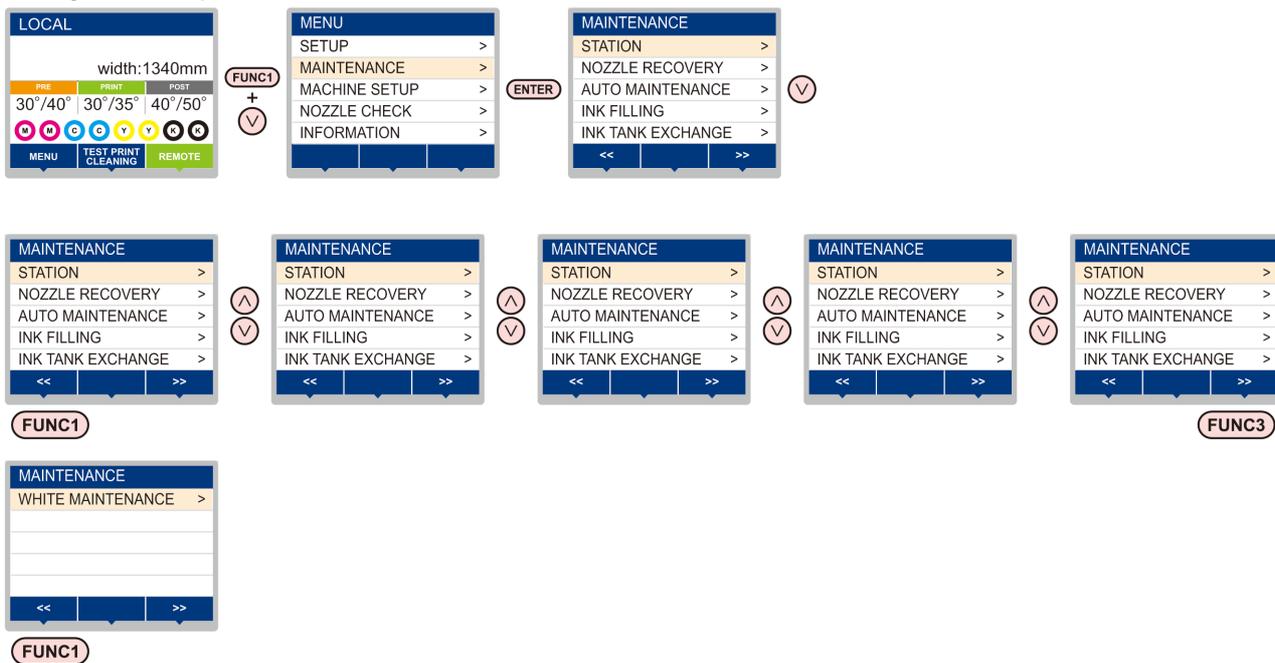
# Информация о MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания)

В этом меню содержатся различные параметры для проведения обслуживания устройства. В настройках обслуживания можно установить следующие параметры.

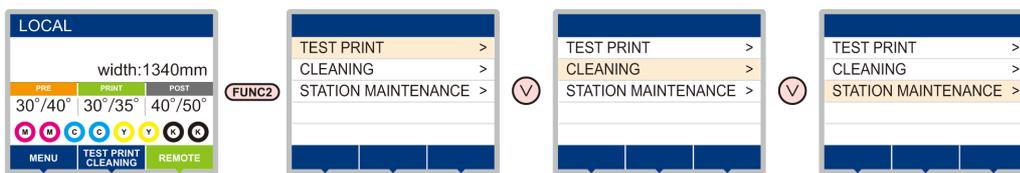


- FUNC1** : Нажмите для перехода в MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания) или к предыдущему экрану.
- FUNC2** : Нажмите для использования функции обслуживания.
- FUNC3** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- ▲ ▼** : Нажмите для выбора пунктов настройки.
- ENTER** : Нажмите для подтверждения настройки и т.д.

## ◆ Обзор MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания)



## ◆ Переход между экранами при нажатии клавиши **FUNC2**



## Обзор MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания)

Элемент	Заданное значение	Значение	
ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНЦИИ	Инструкции по обслуживанию периферийных устройств каретки и станции.		
	CARRIAGE OUT (Выдвинуть каретку) (☞ P.5-6)	_____	Каретка выдвигается, что позволяет выполнить очистку периферийных устройств крышек, головки, скребков и других компонентов.
	NOZZLE WASH (Промывка форсунки) (☞ P.5-7)	от 1 до 99 минут	Замачивание поверхностей форсунки в чистящем средстве для обслуживания, чтобы впоследствии можно было восстановить засорившиеся или погнутые форсунки.
	DISWAY WASH (Промывка сливного канала) (☞ P.5-8)	_____	Промывка труб всасывающего насоса.
	CUSTODY WASH (Промывка для хранения) (☞ P.5-8)	от 1 до 99 минут	Выполняется для хранения устройства в течение долгого периода времени. Предварительная промывка трубок и форсунок в целях сохранения рабочего состояния устройства.
	WIPER EXCHANGE (Смена скребка) (☞ P.5-15)		Используется при смене скребка. При замене скребка выполняется сброс количества раз использования скребка в данном устройстве.
NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунки) (☞ P.5-11)	Используется для печати с другой форсункой, если промывка форсунки и другие процедуры не помогают в устранении засора форсунки и т.д.		
	PRINT (Печать)		Печать рисунка для определения засоренной форсунки.
	ENTRY (Запись)		Регистрация засоренной форсунки, обнаруженной с помощью функции PRINT (Печать).
	RESET (Сброс)		Сброс зарегистрированной неисправной форсунки.
AUTO MAINTENANCE (Автоматическое обслуживание) (☞ P.5-12)	Установка автоматического выполнения различных функций обслуживания. Установка интервала выполнения каждой функции обслуживания.		
	REFRESH (Обновить)	Заданное значение будет отличаться в зависимости от типа используемых чернил.	Установка интервала срабатывания функции обновления.
	TUBE WASH (Промывка трубки)		Установка интервала промывки трубки.
	CLEANING (Очистка)		Установка интервала срабатывания функции очистки головки.
CLEANING TYPE (Тип очистки)	NORMAL/ SOFT/ HARD (Стандартная/ умеренная/ тщательная очистка)	Установка типа очистки головки.	
INK FILLING (Заливка чернил) (☞ P.5-14)	Подача чернил для устранения засорения форсунки.		
INK TANK EXCHANGE (Замена резервуара для чернил) (☞ P.5-17)	Сброс или корректировка количества использования резервуара для отработанных чернил.		
WHITE/SILVER MAINT. (Обсл. белых/серебряных чернил) (☞ P.5-14)	Обслуживание форсунок для подачи белых и серебряных чернил.		

## Обслуживание устройства удаления лишней краски

Обслуживание крышки для отверстий подачи чернил, скребка и других компонентов устройства удаления лишней краски (STATION MAINT.) (Обслуживание станции)

- Important!** • Для поддержания рабочего состояния форсунок регулярно выполняйте очистку скребка.

Далее приводится описание принципа работы крышки для отверстий подачи чернил и скребка.

- **Скребок:** Протирает чернила, прилипшие к форсункам головки.
- **Крышка для отверстий подачи чернил:** Предотвращает засорение форсунок вследствие высыхания чернил.

При многократном использовании устройства, скребок и крышка для отверстий подачи чернил постепенно становятся грязными из-за попадания на них чернил, пыли и т.д.

Если пропущенную форсунку не удалось восстановить даже после очистки головки (P.2-17), то используйте набор с техническими жидкостями 07 и стержень для очистки.

### Инструменты для проведения обслуживания

- Набор технических чистящих жидкостей (SPC-0369) или Набор емкостей с чистящими жидкостями A29 (SPC-0137)
- Стержень для очистки (SPC-0527)
- Перчатки
- Очки



- При обслуживании устройства удаления лишней краски обязательно надевайте очки и перчатки из комплекта. В противном случае чернила могут попасть в глаза.
- Не выдвигайте каретку из устройства удаления лишней краски рукой. При необходимости перемещения каретки нажмите клавишу [FUNK1] для активации функции выдвигания каретки. (P.5-6Этапы от 1 до 2)

### Очистка скребка и крышки для отверстий подачи чернил

Регулярная очистка скребка и крышки необходима для поддержания высокого качества печати, а также сохранения хорошего рабочего состояния самого устройства.

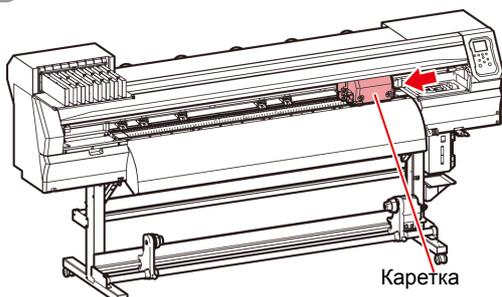
- Important!**
- При сильном загрязнении или деформации скребка необходимо заменить (P.5-15).
  - При очистке скребка соблюдайте осторожность, чтобы не оставить на нем пыль со стержня для очистки. Оставшаяся на нем пыль может стать причиной снижения качества печати изображений.

**1** Нажмите клавишу **[FUNC1] (MENU) (Меню)** → **[ENTER]** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

**2** Нажмите клавишу **[ENTER]** дважды.

- Каретка переместится на стол.



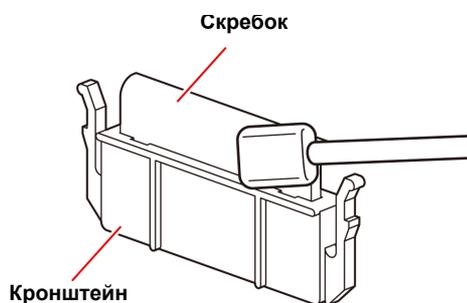
**3** Снимите скребок.

- Вытяните скребок, удерживая его за выступы с обоих концов.



**4** Очистите скребок и кронштейн.

- Протрите попавшие на скребок и кронштейн чернила с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенном для обслуживания чистящем средстве. Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящего средства, предназначенного для обслуживания.



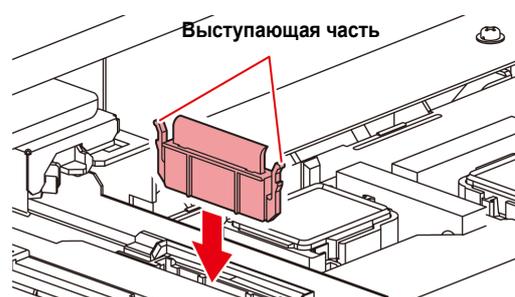
**5** Очистите ползунок скребка.

- Протрите попавшие на ползунок скребка чернила с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенном для обслуживания чистящем средстве. Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящего средства, предназначенного для обслуживания.



**6** Установите скребок в исходное положение.

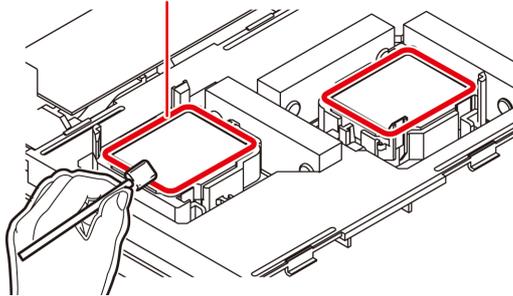
- Вставьте скребок, удерживая его за выступы с обоих концов.



**7** Очистите резиновую прокладку крышки.

- Протрите попавшие на резиновую прокладку крышки чернила с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенном для обслуживания чистящем средстве. Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящего средства, предназначенного для обслуживания.

Резиновая прокладка



**8** После очистки нажмите клавишу **ENTER**.

**9** Закройте переднюю крышку и нажмите клавишу **ENTER**.

- После начала работы устройство возвращается к этапу 1.

**Промывка форсунок головки**

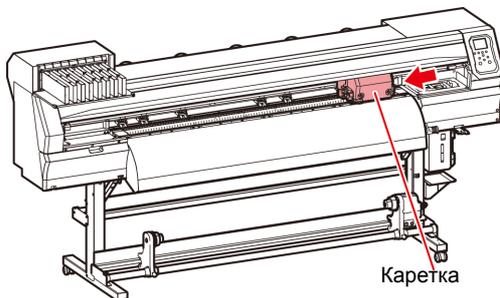
**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (**MENU**) (**Меню**) → **ENTER** в режиме **LOCAL** (**Локальный**).

- Откроется **MAINTENANCE MENU** (**Меню обслуживания**).

**2** Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора **STATION** (**Станция**), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**3** Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора **NOZZLE WASH** (**Промывка форсунок**), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

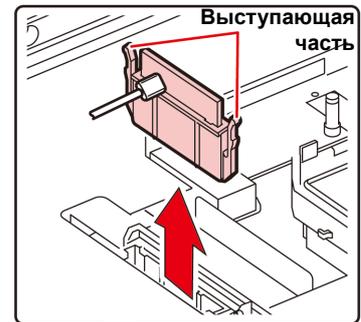
- Каретка переместится на стол.



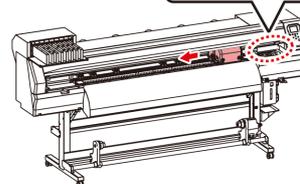
Каретка

**4** Выполните очистку скребка и кронштейна, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- (1) Откройте правую техническую крышку, а затем вытяните его за выступы на обоих концах скребка.
- (2) Очистите скребок и кронштейн чернила с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенном для обслуживания чистящем средстве. (SPC-0369: для сольвентных чернил / SPC-0137: для сублимационных чернил на основе красителя)
  - Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящей жидкости, предназначенной для обслуживания.
- (3) Установите его в исходное положение, удерживая за выступы на обоих концах скребка.



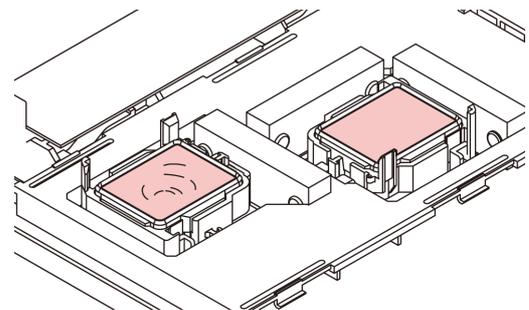
Выступающая часть



**5** Очистите резиновую прокладку крышки, а затем нажмите клавишу **ENTER**.

- Протрите попавшие на резиновую прокладку крышки чернила с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенной для обслуживания чистящей жидкости.
- Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящей жидкости, предназначенной для обслуживания.
- В это же время автоматически выполняется очистка сливного канала.

**6** Залейте крышку чистящим средством, предназначенным для обслуживания.



**7** Закройте переднюю крышку и нажмите клавишу **ENTER**.

**8** Нажмите  , чтобы задать период времени, на который техническая чистящая жидкость будет оставлена в этом состоянии, и нажмите клавишу .

- **Заданное значение:** от 1 до 99 минут (единица измерения: минута)
- Залитая в крышку техническая чистящая жидкость впитается.
- До истечения заданного периода времени на дисплее будет отображаться сообщение Please Wait (Подождите).

**Important!**

- Если пропущенную форсунку не удастся восстановить после выполнения нескольких процедур очистки, то необходимо связаться с региональным распространителем или отделом обслуживания нашей компании.

### Промывка сливного канала для чернил

Регулярно промывайте сливной канал для чернил (раз в неделю), чтобы предотвратить засорение форсунок вследствие высыхания чернил в канале.

**Important!**

- Перед промывкой сливного канала для чернил убедитесь, что установлена техническая чистящая жидкость. Если техническая чистящая жидкость не установлена, то процедура промывки выполняться не будет, и это приведет к засорению канала.

**1** Нажмите клавишу  (MENU) (Меню)   в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

**2** Нажмите клавишу   для выбора STATION (Станция), а затем нажмите клавишу .

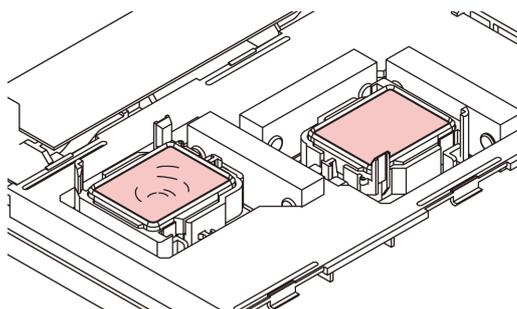
**3** Нажмите клавишу   для выбора DISWAY WASH (Промывка сливного канала), а затем нажмите клавишу .

- Каретка переместится на стол.
- Процедура сухого всасывания будет выполнена несколько раз до завершения процедуры промывки.

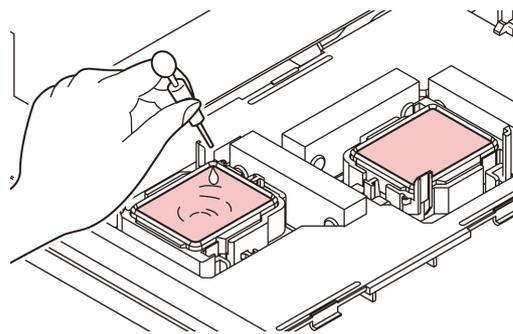
**4** Нажмите клавишу .

- Процедура сухого всасывания будет выполнена несколько раз до завершения процедуры промывки.

**5** Залейте крышку чистящим средством, предназначенным для обслуживания.



- Если картридж с чистящим раствором использовать не получается, то наберите технический раствор в пипетку и залейте его в крышку. Наливать технический раствор следует до уровня, на котором он скоро начнет выливаться из крышки.



**6** Нажмите клавишу .

### При простое устройства в течение долгого времени

Если не планируется использовать устройство в течение одной недели или дольше, то следует включить функцию для очистки форсунок головки и сливного канала для чернил. После этого поставьте устройство на хранение.

**Important!**

- Следите за тем, чтобы главный переключатель питания остался в положении ON (Вкл). Функция предотвращения засорения форсунок срабатывает автоматически и помогает защитить головку форсунки.
- Если оставить главный переключатель питания выключенным на долгое время, то форсунка головки может засориться.

### Предварительно проверьте элементы с правой стороны.

Отображается ли сообщение [NEAR END] (Чернила почти закончились) или [INK END] (Чернила закончились)?

- При промывке форсунок происходит впитывание чистящего раствора или чернил. Если в это время будет зарегистрировано состояние «отсутствия чернил» или «слишком низкого уровня чернил», то процедура промывки форсунок не начнется.
- Замените картридж, чтобы устранить состояние «отсутствия чернил» или «слишком низкого уровня чернил».



- При появлении предупреждающих сообщений, таких как Check waste ink (Проверьте отработанные чернила), необходимо проверить резервуар для отработанных чернил и запустить его работу, соблюдая соответствующие ситуации инструкции, приведенные в разделе P.5-15 «При выводе сообщения с запросом на подтверждение резервуара для отработанных чернил».

**1** Нажмите клавишу  (MENU) (Меню)   в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

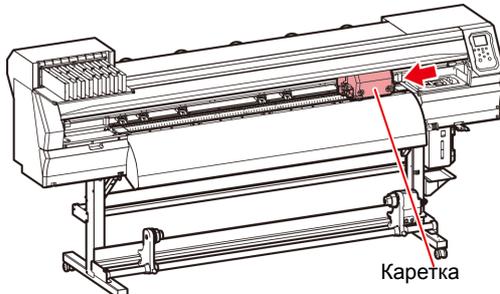
**2** Нажмите клавишу   для выбора STATION (Станция), а затем нажмите клавишу .

### 3 Нажмите клавишу для выбора CUSTODY WASH (Промывка для хранения), а затем нажмите клавишу .

- Каретка переместится на стол.

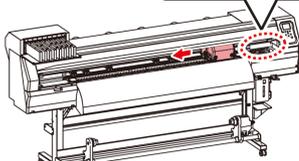
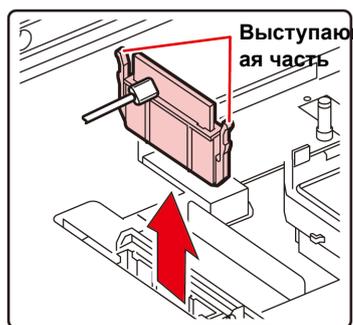
**Important!**

- До завершения очистки скребка/кронштейна на экране будет отображаться сообщение COMPLETED (Завершено). При завершении процедуры до этапа 3 нажмите клавишу [ENTER] (Ввод). Если нажать клавишу [ENTER] (Ввод) до завершения очистки, то устройство перейдет к следующей процедуре промывки.



### 4 Выполните очистку скребка и кронштейна.

- (1) Откройте переднюю крышку, а затем вытяните его за выступы на обоих концах скребка.
- (2) Протрите скребок и кронштейн с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенном для обслуживания чистящем средстве. (SPC-0369: для сольвентных чернил / SPC-0137: для сублимационных чернил на основе красителя) Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящего средства, предназначенного для обслуживания.
- (3) Установите его в исходное положение, удерживая за выступы на обоих концах скребка.



### 5 Нажмите клавишу .

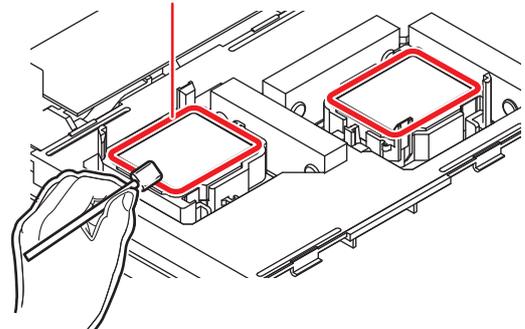
**Important!**

- До завершения очистки скребка на экране будет отображаться сообщение [COMPLETED (NEXT): ENT] (Завершено (Следующий): Ввод). При завершении процедуры до этапа 5 нажмите клавишу [ENTER] (Ввод). Если нажать клавишу [ENTER] (Ввод) до завершения очистки, то устройство перейдет к следующей процедуре промывки.

### 6 Очистите резиновую прокладку крышки.

- Протрите попавшие на резиновую прокладку крышки чернила с помощью стержня для очистки, смоченного в предназначенном для обслуживания чистящем средстве.
- Протрите детали так, чтобы на них не осталось чистящего средства, предназначенного для обслуживания.
- В это же время автоматически выполняется очистка сливного канала.

Резиновая прокладка

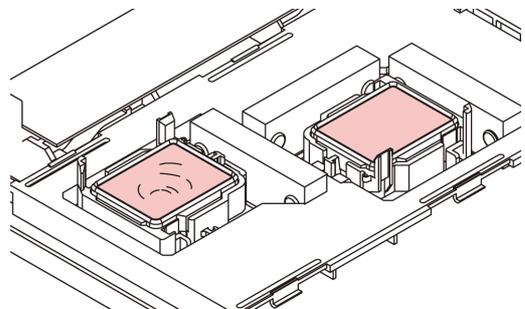


### 7 Нажмите клавишу .

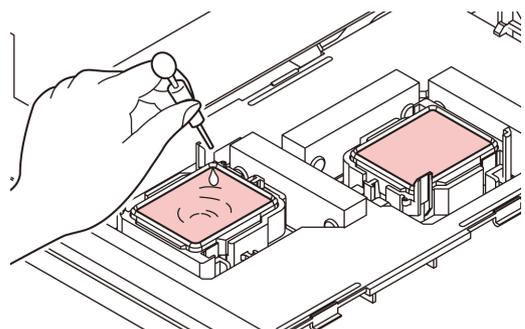
**Important!**

- До окончания заливки чистящей жидкости на экране будет отображаться сообщение [COMPLETED (NEXT): ENT] (Завершено (Следующий): Ввод). После завершения процедуры до этапа 8 и закрытия передней крышки нажмите клавишу [ENTER] (Ввод). Если нажать клавишу [ENTER] (Ввод) до завершения заливки чистящей жидкости, то каретка вернется в исходное положение.

### 8 Залейте крышку чистящим средством, предназначенным для обслуживания.



- Если картридж с чистящим раствором использовать не получается, то наберите технический раствор в пипетку и залейте его в крышку. Наливать технический раствор следует до уровня, на котором он скоро начнет выливаться из крышки.



### 9 Нажмите клавишу .

**10** Нажмите  , чтобы задать период времени, на который техническая чистящая жидкость будет оставлена в этом состоянии.

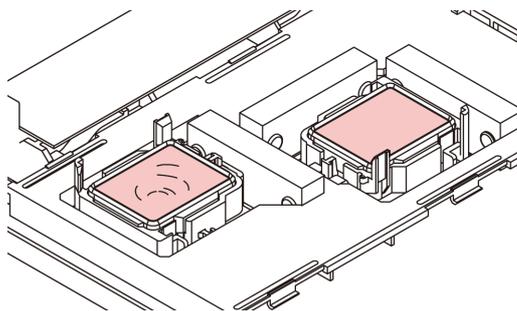
- Заданное значение: от 1 до 99 минут (с шагом 1 минута)

**11** Нажмите клавишу .

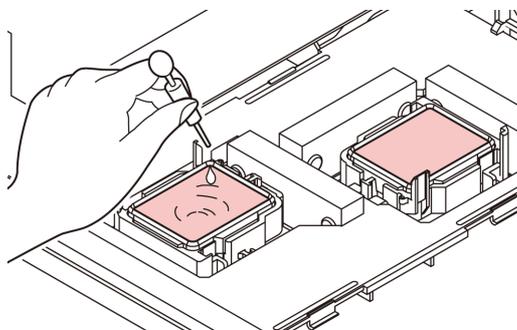
- Выполняется промывка форсунок.
- После окончания промывки форсунок головка вернется в положение для технического обслуживания.

**12** Откройте переднюю крышку.

**13** Залейте крышку чистящим средством, предназначенным для обслуживания.



- Если картридж с чистящим раствором использовать не получается, то наберите технический раствор в пипетку и залейте его в крышку. Наливать технический раствор следует до уровня, на котором он скоро начнет выливаться из крышки.



**14** Закройте переднюю крышку и нажмите клавишу .

- После начала работы устройство возвращается к этапу 2.

## Очистка головки для подачи чернил и прилегающей зоны

В головке для подачи чернил используется очень точный механизм, поэтому при ее очистке следует соблюдать особую осторожность.

Возьмите стержень для очистки или другое приспособление и уберите гелеобразные чернила или пыль с нижней поверхности ползунка и из зоны вокруг головки для подачи чернил. При этом нельзя тереть форсунки на головке.

### Инструменты для очистки

• Стержень для очистки (SPC-0527)	• Перчатки
• Очки	



- При очистке области вокруг головки для подачи чернил обязательно надевайте очки и перчатки из комплекта. В противном случае чернила могут попасть в глаза.
- В чернилах содержится органический растворитель. При попадании чернил на кожу или в глаза немедленно промойте место попадания обильным количеством воды.

**1** Нажмите клавишу  (MENU) (Меню)   в режиме LOCAL (Локальный).

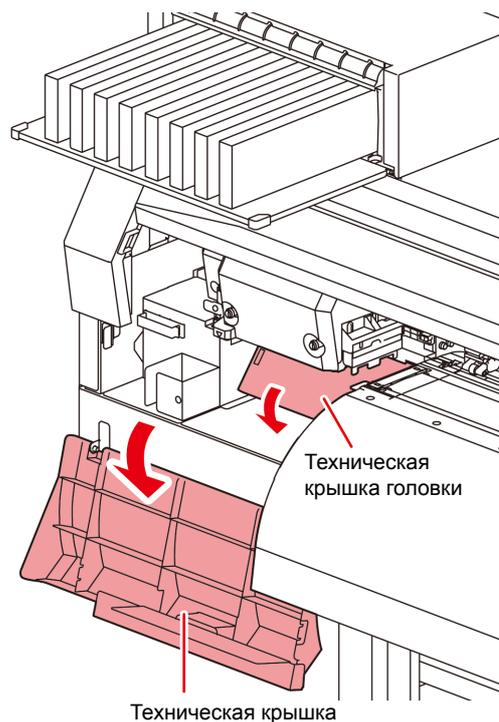
- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

**2** Нажмите клавишу  два раза для выбора CARRIAGE OUT (Выдвинуть каретку).

**3** Нажмите клавишу   для выбора HEAD MAINTENANCE (Обслуживание головки), а затем нажмите клавишу .

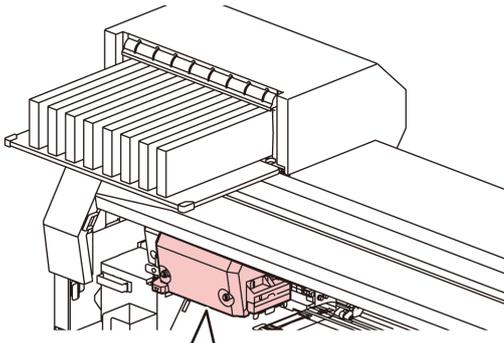
- Каретка переместится к левому краю устройства.

**4** Откройте техническую крышку.



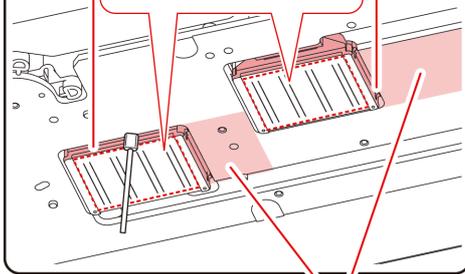
## 5 Протрите приставшие к стороне головки чернила с помощью стержня для очистки.

- Нельзя тереть стержнем об форсунки.



Очистите стержнем боковую поверхность головки (выделена темно-серым цветом).

Блок форсунок (не прикасаться!)



Очистите стержнем для очистки или тканью.

## 6 После очистки нажмите клавишу **ENTER**.

## 7 Закройте техническую крышку и нажмите клавишу **ENTER**.

- После начала работы устройство переходит в режим LOCAL (Локальный).

# Функция восстановления форсунок

NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунки): Если пропущенные форсунки не удается восстановить в определенных местах, то для печати используются дополнительные исправные форсунки.

### 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

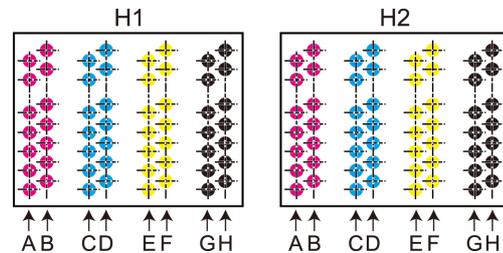
- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

### 2 Нажмите клавишу **UP** / **DOWN** для выбора NOZZLE RECOVERY (Восстановление форсунок), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

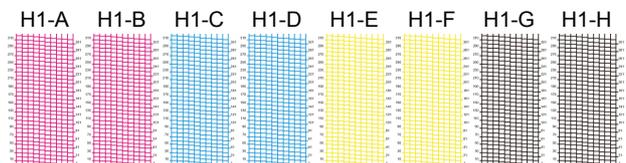
### 3 Нажмите клавишу **ENTER** дважды.

- Начнется печать рисунка для обнаружения форсунки.
- Выберите ENTRY (Запись), а затем выберите «Переход для выбора ряда форсунок (этап 4) без печати рисунка»

#### Вид сверху



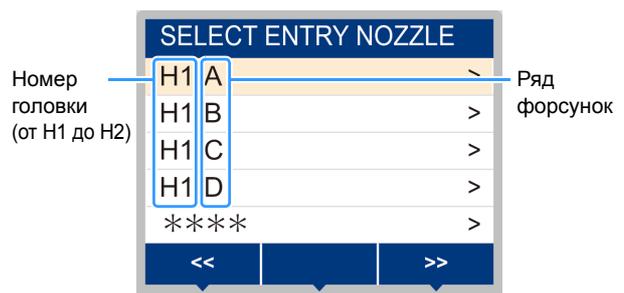
#### Рисунок для проверки форсунок головки 1



**Important!**

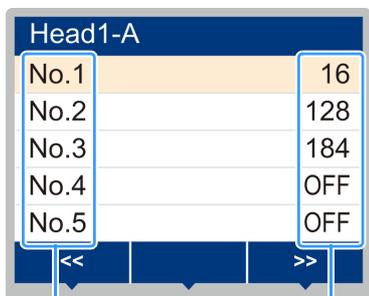
- При использовании комплекта чернил из 6 цветов рисунки H1-B и H1-D для проверки форсунок печататься не будут.
- При использовании листов носителя установите носитель размером A3, установленный горизонтально. Если выбран носитель с узкой шириной, то печать будет доходить только до середины.

### 4 Для выбора нужающегося в восстановлении ряда форсунок нажмите клавишу **UP** / **DOWN**, а затем **ENTER**.



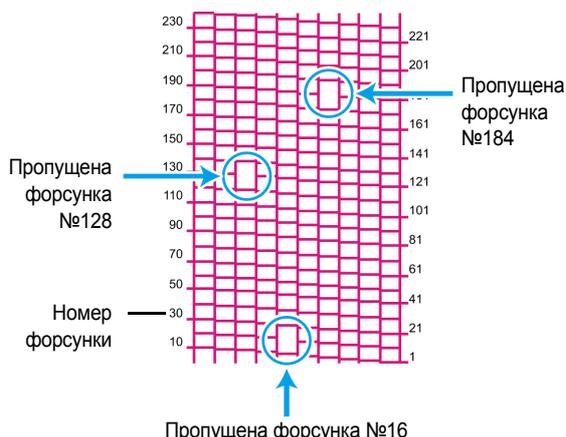
## 5 Зарегистрируйте номер форсунки, нуждающейся в восстановлении, и нажмите клавишу **ENTER**.

- Выберите регистрационный номер от 1 до 10 нажатием клавиш [p][q] и нажмите клавишу [ENTER] (Ввод).
- Нажатием клавиш [p][q] зарегистрируйте номер форсунки, нуждающейся в восстановлении, и нажмите клавишу [ENTER] (Ввод).



Номер восстанавливаемой форсунки или OFF (Выкл)  
Регистрационный номер: от 1

Пример подлежащей восстановлению форсунки



Регистрационный номер	Восстановление Номер форсунки	Состояние
1	16	Цель восстановления форсунки
2	128	Цель восстановления форсунки
3	184	Цель восстановления форсунки
4	OFF (Выкл.)	Нет регистрации

## 6 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.



- На 1 ряд форсунок можно зарегистрировать до 10 форсунок.
- Необходимое для печати время не изменяется даже при использовании этой функции.
- После завершения печати по самому нижнему пути восстановление форсунок применяться не будет. Кроме этого, в зависимости от условий могут возникать ситуации, когда на обеих сторонах головки (спереди и сзади) задействуются только от 20 до 120 форсунок. Для проверки выполните пробную печать.



- При использовании белых чернил выполняйте пробную печать на прозрачной пленке.

## Сброс заданного значения

1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

2 Нажмите клавишу **UP** **DOWN** для выбора **NOZZLE RECOVERY** (Восстановление форсунок), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

3 Нажмите клавишу **UP** **DOWN** для выбора **RESET** (Сброс), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

4 Нажмите клавишу **UP** **DOWN** и **FUNC1** (**PAGE>**) (**FUNC3**) (**<<**) для выбора ряда форсунок, на котором требуется выполнить сброс, и нажмите клавишу **ENTER**.

- На экране откроется сообщение с подтверждением сброса.

5 Нажмите клавишу **ENTER**.

6 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Функция автоматического обслуживания

Для удобства работы с устройством можно автоматизировать различные функции обслуживания. Здесь можно установить интервалы автоматического выполнения различных функций обслуживания. Регулярное выполнение автоматического обслуживания позволяет предотвратить такие проблемы, как засорение форсунок чернилами (функция автоматического обслуживания). В настройках функций автоматического обслуживания можно установить следующие параметры:



- Если после проведения ручного обслуживания истекает время, установленное для проведения автоматического обслуживания, то функции обслуживания запускаются автоматически.

Название функции	Описания
REFRESH (Обновить)	Установка интервала между процедурами обновления.
CLEANING (Interval) (Интервал между очистками)	Установка интервала между процедурами очистки.
CLEANING (Type) (Тип очистки)	Выбор типа очистки.



- Если отображается предупреждающее сообщение Check waste ink (Проверьте отработанные чернила), то заданная в функциях автоматического обслуживания процедура выполнена не будет. При необходимости выполните процедуры, описанные в разделе P.5-16 «Замена резервуара для отработанных чернил».
- Отключите переключатель питания в передней части устройства и проверьте резервуар для отработанных чернил.

## Установка интервалов обновления

Это — интервал между процедурами вывода из форсунок небольшого количества чернил, что помогает предотвратить засорение форсунок.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).
- 2 Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора AUTO MAINTENANCE (Автоматическое обслуживание), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3 Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора REFRESH (Обновить), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите **▲** **▼** для установки интервала между обновлениями и нажмите клавишу **ENTER**.
  - **Заданное значение:**  
Заданное значение будет отличаться в зависимости от типа используемых чернил.
- 5 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Установка интервалов промывки трубки

Установка интервала промывки трубок для подачи чернил, что позволяет предотвратить засорение по причине высыхания чернил внутри трубок.

- Important!** • Для промывки трубок с помощью функции автоматического обслуживания необходимо предварительно установить техническую чистящую жидкость. Если техническая чистящая жидкость не установлена, то процедура промывки трубок не будет выполняться регулярно, что может привести к засорению канала.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).
- 2 Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора AUTO MAINTENANCE (Автоматическое обслуживание), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3 Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора TUBE WASH (Промывка трубки), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите **▲** **▼** для установки интервала промывки трубок и нажмите клавишу **ENTER**.
  - **Заданное значение:**  
Заданное значение будет отличаться в зависимости от типа используемых чернил.
- 5 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Выбор интервалов и типов очистки

Установка типа очистки и интервала между очистками.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **▼** → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).
- 2 Нажмите клавишу **▲** **▼** для выбора AUTO MAINTENANCE (Автоматическое обслуживание), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3 Нажмите **▼** несколько раз для выбора «Interval (Интервал)» или «Type (Тип)» и нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите **▲** **▼** для выбора заданного значения, а затем нажмите клавишу **ENTER**.
  - **Заданное значение:**  
Заданное значение будет отличаться в зависимости от типа используемых чернил.
  - **Заданное значение типа:**  
SOFT (Умеренная) / NORMAL (Стандартная) / HARD (Тщательная)
- 5 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Fill up Ink (Заливка чернил)

Подача чернил для устранения засорения форсунки.

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).
- 2 Нажмите **▲▼** для выбора FILL UP INK (Заливка чернил), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 3 Нажмите **▲▼** для выбора типа заливки.
  - **Soft (Умеренная):**  
Используется в случаях если процедура очистки головки не приводит к ее восстановлению, например, если засорено несколько форсунок или если выпадает блок форсунок.
  - **Normal (Стандартная):**  
Используется в случае если при начальной заливке происходит выпадение блока форсунок.
  - **Hard (Тщательная):**  
Используется в случаях, когда демпфер становится пустым, например, при замене демпфера.
- 4 Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Если на этапе 3 была выбрана настройка Soft (Умеренная), то на экран будет выведено сообщение Select Fill Up Color (Выберите цвет заливки).  
При выборе настройки Normal (Стандартная) или Hard (Тщательная) перейдите на этап 6.
- 5 Нажмите **▲▼** для выбора цвета заливки и нажмите клавишу **ENTER**.
- 6 Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Начнется автоматическая подача чернил.
- 7 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Обслуживание белых чернил

Белые чернила выпадают в осадок быстрее, чем чернила других цветов.

- Если белые чернила не использовались более двух недель, то они могут выпасть в осадок в картридже с чернилами или в устройстве.
- Выпадение чернил в осадок может привести к засорению форсунок и ухудшению качества печати.
- Для предотвращения появления осадка и поддержания хорошего состояния белых чернил необходимо регулярно проводить обслуживание.



- Выполняйте описанные далее процедуры не реже одного раза в неделю перед работой.
- Используйте специальный картридж с чернилами.



**Так как компоненты белых чернил легко выпадают в осадок, чернила необходимо периодически встряхивать.**

- По истечении 24 часов при включенном питании.
- При включенном питании на экран выводится предупреждающее сообщение SHAKE WHITE INK CARTRIDGES (Встряхните картриджи с белыми чернилами).

- 1 Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).
  - Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).
- 2 Нажмите **FUNC1** (<<), и клавишу **ENTER**.
- 3 Нажмите **▲▼** для выбора WHITE MAINT (Обслуживание белых чернил), а затем нажмите клавишу **ENTER**.
- 4 Нажмите клавишу **ENTER**.
- 5 Нажмите клавишу **ENTER**.
  - Будут автоматически выполнены процедуры слива, заливки и, впоследствии, очистки.
- 6 Нажмите клавишу **END/POWER** несколько раз, чтобы завершить настройку.

## Замена расходных материалов

### Замена скребка

Скребок является расходным материалом. Если на дисплее появляется сообщение Replace a WIPER (Замените скребок), то необходимо проверить и немедленно заменить скребок новым.

При этом также удалите чернила с нижней поверхности ползунка.

**Important!**

- При появлении предупреждающего сообщения о замене скребка убедитесь в отсутствии повреждений или слоя пыли на верхнем краю пленки скребка. Если повреждений на верхнем краю скребка не имеется, то его можно использовать повторно.
- Скребок для очистки является дополнительным приспособлением. Его можно заказать у регионального дилера или в нашем отделе обслуживания.

**1** Нажмите клавишу **(FUNC1) (MENU) (Меню)** → **(ENTER)** в режиме **LOCAL (Локальный)**.

- Открывается MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

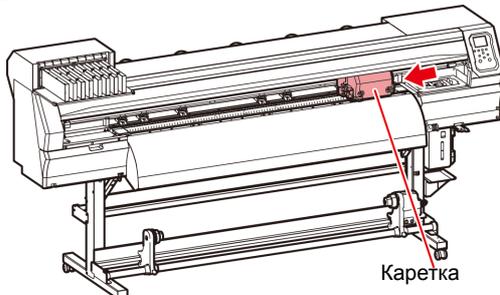
**2** Нажмите клавишу **(▲) (▼)** для выбора **STATION (Станция)**, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

**3** Нажмите **(▲) (▼)** для выбора **WIPER EXCHANGE (Замена скребка)**, а затем нажмите клавишу **(ENTER)**.

- Количество раз использования скребка будет сброшено.

**4** Нажмите клавишу **(ENTER)**.

- Каретка переместится на стол.



- Количество раз использования скребка будет сброшено.

**5** Снимите скребок.

- Вытяните скребок, удерживая его за выступы с обоих концов.



**6** Установите новый скребок.

- Вставьте скребок, удерживая его за выступы с обоих концов.



**7** Нажмите клавишу **(ENTER)**.

- После начала работы устройство переходит в режим LOCAL (Локальный).

### При выводе сообщения с запросом на подтверждение резервуара для отработанных чернил

Чернила, используемые для очистки головки и в других целях, хранятся в резервуаре для отработанных чернил, в нижней правой части устройства. Устройство имеет функцию определения уровня собранных отработанных чернил. При достижении определенного уровня устройство выводит на экран сообщение с запросом на подтверждение (при появлении этого сообщения следует принять меры по замене резервуара для отработанных чернил).



- При использовании резервуара объемом 2 л это сообщение выводится при достижении уровня 80% (1,6 л).

### Сообщение с запросом на подтверждение в режиме LOCAL (Локальный)

**1** На экран выводится предупреждающее сообщение **Check waste ink (Проверьте отработанные чернила)**.

**2** Проверьте состояние резервуара для отработанных чернил

- Если указанный уровень отличается от указанного количества, то нажмите клавишу **[p][q]** и внесите изменения в значение.
- После внесения изменений (80%) нажмите клавишу **[ENTER]** (Ввод) для перехода в режим LOCAL (Локальный).
- При замене (утилизации) и сбросе счетчика выполните процедуры, указанные в разделе «Замена резервуара для отработанных чернил». (P.5-16)

## Замена резервуара для отработанных чернил

**1** На экран выводится предупреждающее сообщение **Check waste ink** (Проверьте отработанные чернила).

**2** Нажмите клавишу **FUNC2** (MAINT.) (Обслуживание).

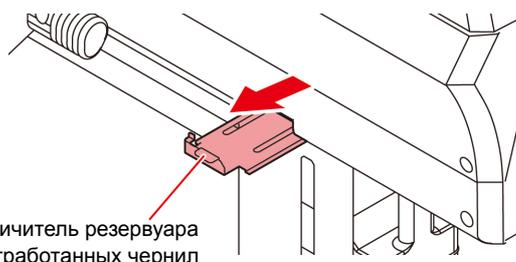
**3** Проверьте состояние резервуара для отработанных чернил.

**4** При необходимости регулировки количества чернил нажмите клавишу **ENTER**.

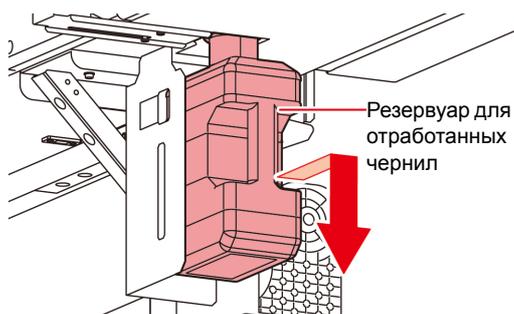
- Сравните количество чернил, выведенное на экран, с визуально определенным количеством. Если показанное на экране значение отличается от фактического незначительно, то вместо нажатия клавиши [ENTER] (Ввод) нажмите клавишу [END] (Завершить) и перейдите к этапу 6.

**5** Нажмите **▲▼** для регулировки уровня и нажмите клавишу **ENTER**.

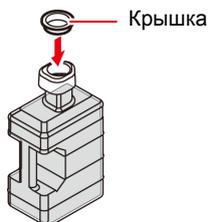
**6** Для открывания передней части потяните за ограничитель резервуара для отработанных чернил.



**7** Удерживайте резервуар для отработанных чернил за ручку и снимите его, потянув в направлении вперед.

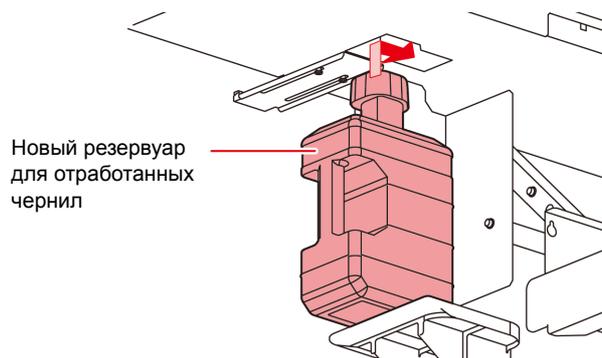


- Наденьте на снятый резервуар для отработанных чернил крышку.



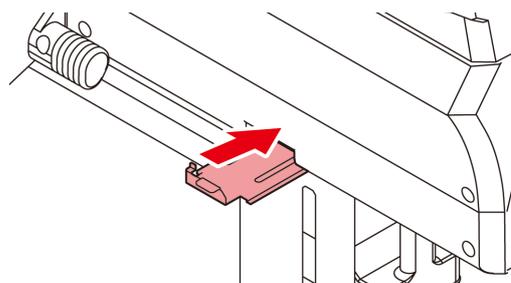
**8** Замените резервуар для отработанных чернил.

- (1) Подготовьте новый резервуар для отработанных чернил (SPC-0117).
- (2) Возьмите резервуар для отработанных чернил за ручку и установите его на место.



- Отработанные чернила приравниваются к отработанному маслу в промышленных отходах. Для утилизации отработанных чернил обратитесь в компанию, занимающуюся ликвидацией промышленных отходов.

**9** Закройте ограничитель резервуара для отработанных чернил.



**10** Нажмите клавишу **ENTER**.

- Регулируемое устройством количество выведенных чернил будет сброшено, после чего сообщение будет скрыто.

### Замена резервуара для отработанных чернил до появления сообщения с запросом на подтверждение

При замене резервуара для отработанных чернил до появления сообщения с запросом на подтверждение (до достижения уровня 80% (1,6 л) в 2-литровом резервуаре) перейдите в информационное меню и установите значение отработанных чернил на 0%.

**1** Для слива резервуара для отработанных чернил выполните шаги с 6 по 9, указанные в разделе «Замена резервуара для отработанных чернил» (☞ P.5-16).

**2** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

**3** Нажмите клавишу **▲▼** для выбора INK TANK EXCHANGE (Замена резервуара для чернил), а затем нажмите клавишу **ENTER**.

**4** На экран будет выведена информация о резервуаре для отработанных чернил.

**5** Нажмите клавишу **FUNC2** (v).

- Откроется экран сброса количества отработанных чернил в резервуаре.

**6** Нажмите клавишу **ENTER**.

- Будет выполнен сброс контролируемого устройством количества отработанных чернил в резервуаре.

### Замена лезвия резака

Лезвие резака носителя является расходным материалом. Если лезвие резака затупится, то замените его новым (SPA-0107).



- Лезвие резака очень острое. Соблюдайте осторожность, чтобы не порезаться и не поранить окружающих.
- Храните лезвие резака в недоступном для детей месте. Утилизация лезвий резака должна выполняться с соблюдением региональных законов и нормативов.



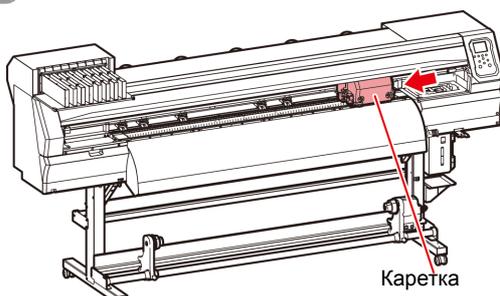
- При замене лезвия резака рекомендуется подложить под него лист бумаги. Это поможет поднять его после падения.

**1** Нажмите клавишу **FUNC1** (MENU) (Меню) → **ENTER** в режиме LOCAL (Локальный).

- Откроется MAINTENANCE MENU (Меню обслуживания).

**2** Нажмите клавишу **ENTER** дважды.

- Каретка переместится на стол.



**3** Замените резак, расположенный рядом с кареткой.

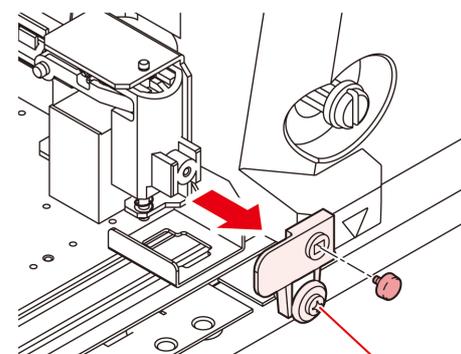
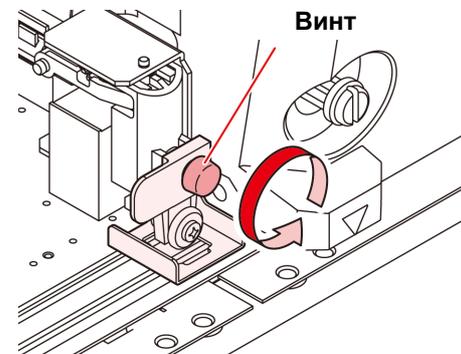
- После этого резак можно будет переместить вручную. Переместите резак в удобное для работы положение и замените лезвие.

(1) Ослабьте винт резака.

(2) Снимите резак.

(3) Установите новый резак.

(4) Зафиксируйте резак с помощью винта резака.



**4** После завершения замены нажмите клавишу **ENTER**.

- Экран перейдет в режим LOCAL (Локальный).

## Замена и регулировка лезвия резака



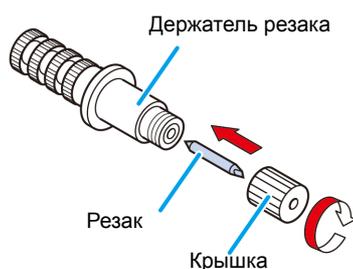
- Лезвие резака хорошо заточено. Не трогайте резак пальцами.
- Не трясите и не раскачивайте держатель резака, так как лезвие резака может выпасть и поранить оператора.
- Храните резак в недоступном для детей месте. Выполняйте утилизацию лезвия резака с соблюдением требований местного законодательства.

### Замена резака

Замените лезвие со следами износа или зазубринами. (Номера вспомогательных приспособлений: SPA-0030)  
 Новый резак (лезвие, предназначенное для низкого давления при резке листов ПВХ: Модель SPB-0030) можно заказать у распространителя или в отделе продаж компании MIMAKI.

Название продукта	Номер продукта	Технические характеристики	Примечания
Смещение центровки лезвия для виниловых листов	SPB-0001	Три лезвия	
Смещение центровки лезвия для резки символов небольшого размера	SPB-0003	Три лезвия	
Смещение центровки лезвия для прорезиненных листов	SPB-0005	Три лезвия	
Смещение центровки лезвия для отражающего листа	SPB-0006	Два лезвия	
Смещение центровки лезвия для флюоресцентного листа	SPB-0007	Три лезвия	
Замена резака самостоятельно приобретенным резак	SPB-0030	Три лезвия	резак из комплекта поставки
Смещение центровки лезвия для прорезиненных листов большой толщины	SPB-0084	Три лезвия	

- 1** Отверните и снимите крышку с края резака.



- 2** Замените резак с помощью пинцета или подобного инструмента.

### Регулировка лезвия резака

После регулировки края лезвия задайте условия резки и выполните пробную резку, чтобы проверить результат.

- 1** Для регулировки размера выступающей части резака поверните ручку регулировки.

- в показанном стрелкой направлении для увеличения размера выступающей части резака. (0,5 мм на один оборот)

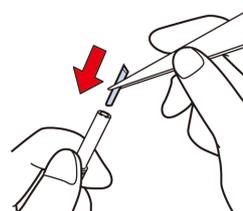


### Замена резака самостоятельно приобретенным резак

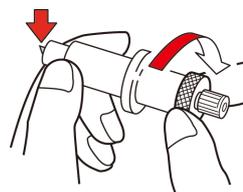
- 1** Ослабьте контргайку и вытяните ручку регулировки из держателя.



- 2** Вставьте резак в регулировочную ручку с помощью пинцета.



- 3** Затяните контргайку.

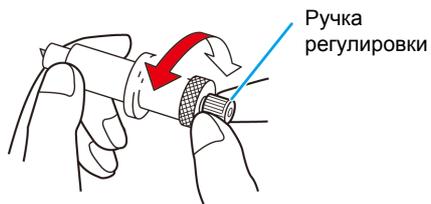


## Регулировка лезвия самостоятельно приобретенного резака

**1** Ослабьте контргайку.



**2** Для регулировки размера выступающей части лезвия резака поверните ручку регулировки.



**3** Затяните контргайку, чтобы зафиксировать положение ручки регулировки.



- Регулятор лезвия (номер продукта: OPT-S1005) обеспечивает удобство при регулировке выступающей части лезвия.



# Раздел 6

## Поиск и устранение неисправностей



### В этом разделе

приводится описание корректирующих действий, которые могут устранить похожие на неисправности признаки, а также последовательности действий при выводе на экран ошибки с номером.

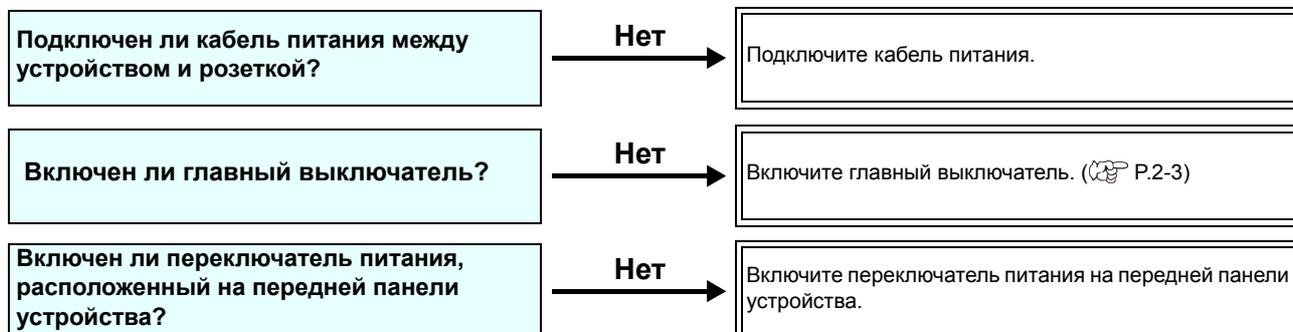
Поиск и устранение неисправностей .....	6-2
Не включается питание .....	6-2
Устройство не запускает печать .....	6-2
Носитель застрял/носитель загрязнен .....	6-2
Температура нагревателя не поднимается до заданного значения .....	6-3
Неприемлемое качество изображения .....	6-3
Засорена форсунка .....	6-3
Выводится предупреждение о картридже с чернилами .....	6-4
Предупреждение/сообщения об ошибках .....	6-5
Предупреждающие сообщения .....	6-5
Сообщения об ошибках .....	6-8

# Поиск и устранение неисправностей

Перед тем, как сделать вывод о том, что неполадка является поломкой, выполните указанные далее действия. Если процедура поиска и устранения неисправностей не приводит к решению проблемы, то свяжитесь со своим дилером или с представительством компании MIMAKI.

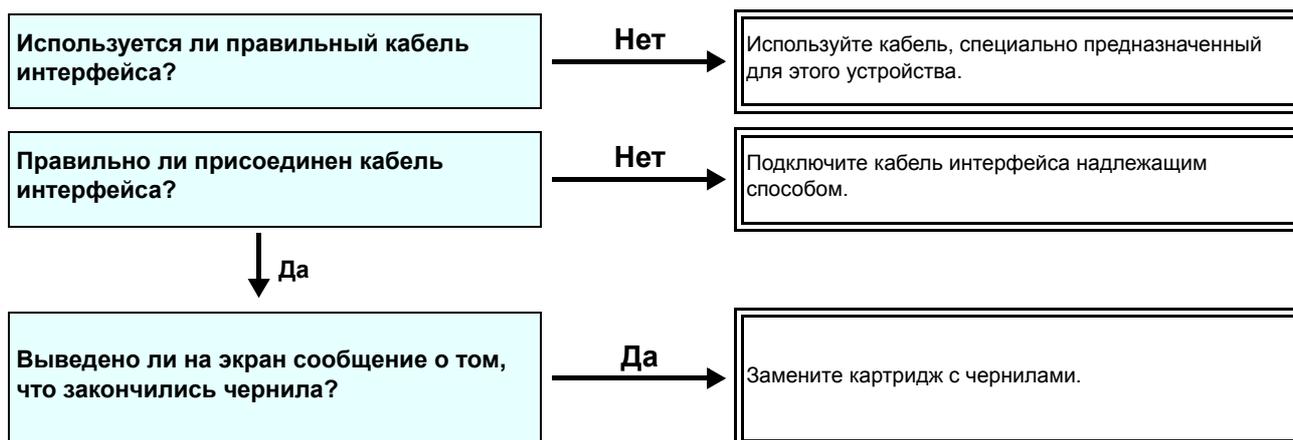
## Не включается питание

В большинстве случаев это происходит по причине неправильного подключения кабеля питания устройства или компьютера. Проверьте правильность подключения кабеля питания.



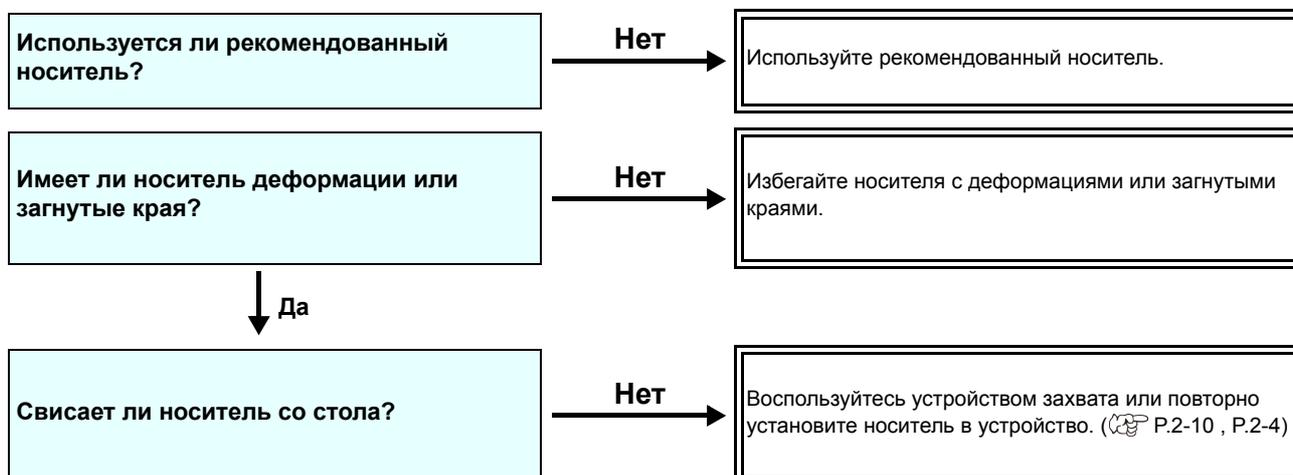
## Устройство не запускает печать

Это происходит по причине нарушений в передаче данных в устройство. Это также может произойти по причине того, что неправильно настроена функция печати или неправильно установлен носитель.



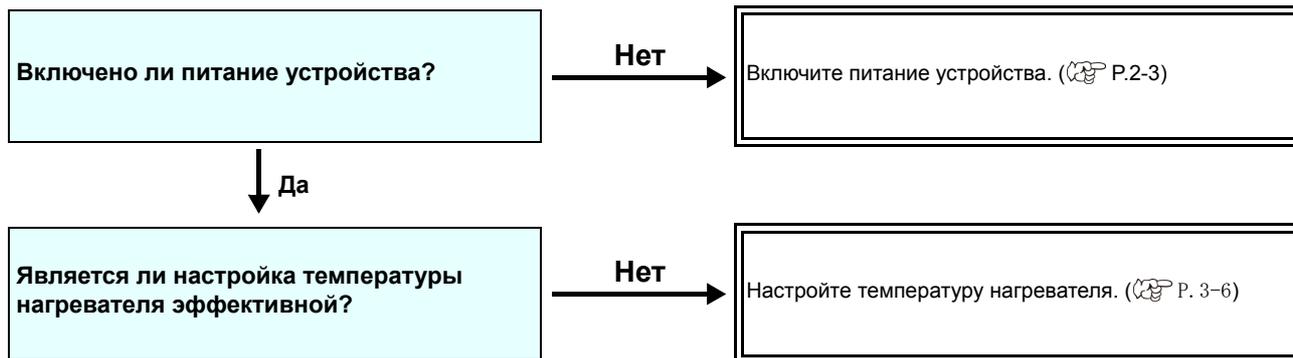
## Носитель застрял/носитель загрязнен

Причиной застревания или загрязнения носителя является использование ненадлежащего носителя или его неправильная установка.



## Температура нагревателя не поднимается до заданного значения

Проверьте основные функции.



## Неприемлемое качество изображения

В этом разделе приведены действия, которые необходимо принять в случае получения плохого качества печати. Каждый вид проблем с качеством изображения имеет соответствующий способ устранения. Если указанный способ не решает проблему, то свяжитесь со своим дилером или с представительством компании MIMAKI.

Признак	Действия
<b>Белые линии / кляксы / темные полосы (в направлении движения головок)</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Выполните очистку головки. (P. 2-17)</li> <li>Проведите обслуживание внутренних компонентов станции. (P. 5-6)</li> <li>Выполните функцию [FEED COMP.] (Компенсация подачи). (P. 3-5)</li> <li>Уберите любые препятствия (бумага, пыль) с пути движения таких компонентов блока головок, как прижим носителя.</li> </ol>
<b>Двойная или тройная печать символов в направлении подачи носителя</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Выполните функцию [FEED COMP.] (Компенсация подачи). (P. 3-5)</li> </ol>
<b>Несоответствие положений печати при движении наружу и в исходное положение</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Выполните функцию [DROP POSITION] (Положение капли). (P. 3-6)</li> </ol>
<b>Во время печати на носитель падают капли чернил</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Выполните очистку скребка. (P. 5-6)</li> <li>Выполните очистку крышки для отверстий подачи чернил. (P. 5-6)</li> <li>Очистите зону вокруг головки. (P. 5-10)</li> <li>Выполните очистку головки в режиме [NORMAL] (Стандартная). (P. 2-17)</li> <li>Выполните процедуру настройки INTERVAL WIPING (Интервал протирания). (P. 3-9)</li> </ol>

## Засорена форсунка

Если засорение форсунки не было устранено после очистки головки в соответствии с инструкциями в P.2-17, то выполните следующие действия.

- Промойте форсунку головки, соблюдая инструкции в P. 5-7.
- Промойте поверхность форсунок головки, соблюдая инструкции в P. 5-10.
- Восстановите форсунку, соблюдая инструкции в P. 5-11.

## Выводится предупреждение о картридже с чернилами

При обнаружении неполадки в работе картриджа с чернилами светодиод картриджа загорается красным, а на экран выводится предупреждающее сообщение.

Становятся недоступны все процедуры, для которых необходима подача чернил: печать, очистка и другие процедуры.

В этом случае необходимо немедленно заменить этот картридж с чернилами.

## Сбой в отображении описания картриджа с чернилами

Выполните следующие действия для подтверждения содержания сообщений об ошибках в работе картриджа.

**Important!**

- После обнаружения неисправности картриджа нельзя откладывать его замену на слишком долгое время. В противном случае устройство не сможет выполнять функцию предотвращения засорения форсунок. При засорении форсунок к ремонту устройства допускается только специалист по обслуживанию компании MIMAKI.

**1**

Нажмите клавишу **ENTER** в режиме **LOCAL (Локальный)**.

**2**

Нажмите клавишу **ENTER**.

## Предупреждения/сообщения об ошибках

При появлении неисправностей срабатывает звуковой сигнал, а на дисплей выводится соответствующее сообщение. Выполните соответствующие действия по устранению ошибки.

### Предупреждающие сообщения

#### Ошибки в работе

Сообщение	Причина	Решение
INVAILD OPERATION :MEDIA UNDETECT	Работа не может быть продолжена, так как не обнаружен носитель.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Повторите запрос после обнаружения носителя.</li> </ul>
INVAILD OPERATION :MOTOR POWER OFF	Двигатель был отключен после открывания крышки и или других действий.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Вернитесь в режим LOCAL (Локальный) и повторите процедуру после завершения инициализации.</li> </ul>
INVAILD OPERATION INK ERROR (Ошибка)	Ошибка подачи чернил.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Повторите процедуру после замены картриджа с чернилами.</li> </ul>
INVAILD OPERATION COVER OPEN	Открыта передняя или техническая крышка.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Закройте крышку и повторите процедуру.</li> </ul>
INVAILD OPERATION DATA REMAIN	Были получены данные.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Повторите процедуру после завершения удаления данных (☞ P.2-19).</li> </ul>

#### Сообщение, отображаемое в режиме LOCAL (Локальный)

Сообщение	Причина	Решение
Can't print/cartridge	Произошло несколько ошибок подачи чернил (непригодные чернила), вследствие чего подача чернил прекращена (печать, очистка и т.д.).	Замените картридж с чернилами.
Check waste ink	Уровень отработанных чернил в резервуаре для отработанных чернил превысил допустимый.	Проверьте уровень отработанных чернил в резервуаре. Выполните обслуживание и замену резервуара для отработанных чернил и сбросьте уровень отработанных чернил.
Replace WIPER	Количество использований скребка превысило допустимое значение.	Выполните обслуживание устройства, станции и замените скребок.
HEATER Temp. error Powered off	Отображается при принудительном выключении питания и перезапуске после вывода ошибки «ERROR 710 heater temp error».	Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.
NO MEDIA	Не установлен носитель. Или неисправен датчик.	Установите носитель. Если после установки носителя снова выводится это сообщение, то свяжитесь с нашей службой поддержки или с местным распространителем.
DATA REMAIN	Данные печати получены в режиме LOCAL (Локальный).	Переключитесь в режим REMOTE (Удаленный) и запустите печать. Или выполните удаление данных и отмените печать.
MACHINE TEMP./H ***°C	Печать нестабильна по причине слишком высокой температуры в месте установки (в устройстве).	Обеспечьте окружающую температуру в указанном диапазоне (от 20°C до 35°C).
MACHINE TEMP./L ***°C	Печать нестабильна по причине слишком низкой температуры в месте установки (в устройстве).	

Сообщение	Причина	Решение
Shake WHITE INK - cartridges	Регулярно выводится сообщение, предупреждающее о необходимости предотвращения картриджа с белыми чернилами.	Встряхните картридж с белыми чернилами, чтобы предотвратить выпадение его в осадок.
Replace the spout rubber - of ECO-CARTRIDGES	Пришло время замены прокладки излива эко-корпуса (MBIS).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Чернила могут вытекать из эко-корпуса. Замените прокладку излива.</li> </ul>
Wash liquid cartridge none	Не установлен картридж с чистящей жидкостью. Невозможно выполнить промывку скребка и трубы насоса. (Функция автоматического обслуживания)	Установите картридж с чистящей жидкостью.
Wash liquid end	Не осталось технической чистящей жидкости. Невозможно выполнить промывку скребка и трубы насоса. (Использование автоматического обслуживания)	Установите новый картридж с чистящей жидкостью.
NCU SENSOR LEVEL LOW	Недостаточная чувствительность датчика блока проверки форсунок NCU.	Рекомендуется заменить блок проверки форсунок NCU. Свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.
Nozzle Missing Print Stopped	Печать была остановлена, так как при проверке форсунок были обнаружены пропущенные форсунки.	Выполните очистку головки (☞ P.2-17) и устраните засорение форсунок (☞ P.6-3).
NCU FLUSH POS Nozzle check OFF	Во время проверки форсунок блоком NCU произошла ошибка, поэтому печать была остановлена, а функция проверки отключена.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Примите меры, соблюдая инструкции, указанные в способе устранения ошибки «ERROR 655 / NCU FLUSH POS».</li> </ul>
NCU CENTER POS Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> <li>Примите меры, соблюдая инструкции, указанные в способе устранения ошибки «ERROR 654 / NCU CENTER POS».</li> </ul>
NCU SN ADJUST Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> <li>Примите меры, соблюдая инструкции, указанные в способе устранения ошибки «ERROR 656 / NCU SN ADJUST».</li> </ul>
NCU NZK CHK (HW) Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> <li>Примите меры, соблюдая инструкции, указанные в способе устранения ошибки «ERROR 652 / NCU NZK CHK (HW)».</li> </ul>
NCU NZK CHK (MARK) Nozzle check OFF		<ul style="list-style-type: none"> <li>Примите меры, соблюдая инструкции, указанные в способе устранения ошибки «ERROR 653 / NCU NZK CHK (MARK)».</li> </ul>
NCU CONNECT	Не подключен блок NCU. Невозможно использовать функцию проверки форсунок.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отключите главный источник питания и включите его снова через некоторое время. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>
REPLACE NCU	Слишком низкая чувствительность датчика блока проверки форсунок NCU не позволяет адекватно обнаруживать пропущенные форсунки. Невозможно использовать функцию проверки форсунок.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Необходимо заменить блок NCU.</li> <li>Свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>
REPLACE NCU INK PAD	Переполнена подушечка для чернил в блоке NCU.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Замените подушечку для чернил в блоке NCU.</li> <li>Свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>
NCU ERROR Nozzle check OFF	Во время проверки форсунок блоком NCU произошла ошибка, поэтому печать была остановлена, а функция проверки отключена.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>

## Ошибка подачи чернил

Ошибка подачи чернил также отображается в локальном режиме. (🖨️ P.3-25)

Сообщение	Причина	Решение
WRONG INK IC	Не удается считать выводы микросхемы картриджа с чернилами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выньте картридж, из-за которого возникает предупреждение, и установите его повторно.</li> <li>Если после установки носителя снова выводится это предупреждающее сообщение, то свяжитесь с нашей службой поддержки или с местным распространителем.</li> </ul>
INK TYPE	Чернила в картридже с чернилами отличаются от чернил, подача которых выполняется в настоящий момент.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте тип чернил в картридже, из-за которого появляется предупреждение.</li> </ul>
INK COLOR	Цвет чернил в картридже с чернилами отличается от цвета чернил, подача которых выполняется в настоящий момент.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте цвет чернил в картридже, из-за которого появляется предупреждение.</li> </ul>
WRONG CARTRIDGE	Ошибка в выводах микросхемы картриджа с чернилами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте картридж, из-за которого появляется предупреждение. Убедитесь, что нет засорения форсунок.</li> </ul>
NO CARTRIDGE	Картридж с чернилами не был установлен в слот.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Установите картридж в слот, из-за которого появляется предупреждение.</li> </ul>
INK END (Чернила закончились)	Полностью закончились чернила в картридже с чернилами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Замените картридж с чернилами, из-за которого появляется предупреждение.</li> </ul>
INK NEAR END	В картридже с чернилами осталось совсем немного чернил.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Чернила скоро закончатся. Будьте осторожны.</li> </ul>
Expiration	Почти полностью закончились чернила в картридже с чернилами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Замените картридж с чернилами, из-за которого появляется предупреждение. Несмотря на это, картридж можно продолжать использовать в течение последующего месяца.</li> </ul>
Expiration:1MONTH	Прошла дата истечения срока годности картриджа с чернилами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прошла дата истечения срока годности. Можно продолжать использовать картридж до конца следующего месяца.</li> </ul>
Expiration:2MONTH	Прошла дата истечения срока годности картриджа с чернилами (с даты истечения указанного срока годности прошел один месяц).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Прошел один месяц после истечения срока годности.</li> </ul>
ERROR 63c INK REMAIN ZERO	Прошла дата истечения срока годности картриджа с чернилами (с даты истечения указанного срока годности прошло два месяца).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Замените картридж.</li> </ul>

## Сообщения об ошибках

При выводе на экран сообщения об ошибке устраните ошибку с помощью следующей таблицы.

Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь со своим дилером или с представительством компании MIMAKI.

Сообщение	Причина	Решение
ERROR 122 CHECK:SDRAM	Неисправен модуль SDRAM.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выключите питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>• Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 128 HDC FIFO OVER	Неисправна печатная плата управления головкой.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER		
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Заканчивается срок службы батарейки внутренних часов.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Свяжитесь с местным распространителем.</li> </ul>
ERROR 130 HD DATA SEQ	Ошибка последовательности передачи данных на головку.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выключите питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>• Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 146 E-LOG SEQ	Ошибка в последовательности номеров в журнале регистрации событий.	
ERROR 151 Main PCB V1R2	Ошибка в главной печатной плате.	
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3		
ERROR 154 Main PCB V05		
ERROR 157 Main PCB VTT		
ERROR 16e Main PCB V3R3B		
ERROR 15f HEAD DRIVE HOT	Высокая температура COM-привода.	
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Распознана новая печатающая головка.	
ERROR 186 HDC OVERFLOW	Обнаружена ошибка на печатаемой форме кривой.	
ERROR 186 HDC UNDERFLOW		
ERROR 187 HDC SLEW RATE		
ERROR 188 HDC MEMORY		
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Ошибка в главной печатной плате.	

Сообщение	Причина	Решение
ERROR 18c Main PCB V12	Ошибка в главной печатной плате.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 190 Main PCB V42-1		
ERROR 192 COMIO PCB V1R2	Ошибка в печатной плате COM16/32IO.	
ERROR 193 COMIO PCB V2R5		
ERROR 194 COMIO PCB V3R3		
ERROR 195 COMIO PCB V24		
ERROR 1a0 SLDR2H PCB V1R2	Ошибка в печатной плате SLIDER2H.	
ERROR 1a6 SLDR2H PCB V2R5		
ERROR 1a7 SLDR2H PCB V3R3		
ERROR 1a8 SLDR2H PCB V5		
ERROR 1a9 SLDR2H PCB V42		
ERROR 201 COMMAND ERROR	Устройством были получены данные, отличные от данных печати. Или произошла ошибка в передаваемых данных печати.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Подключите кабель интерфейса надлежащим способом.</li> <li>Используйте кабель интерфейса, соответствующий техническим характеристикам.</li> </ul>
ERROR 202 PARAMETER ERROR	Произошла ошибка в передаваемых данных печати.	
ERROR 304 USB INIT ERR	Ошибка в интерфейсе USB.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 305 USB TIME OUT		
ERROR 401 MOTOR X	Чрезмерная нагрузка на двигатель X.	
ERROR 402 MOTOR Y	Чрезмерная нагрузка на двигатель Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Обнаружена ошибка по причине подачи на двигатель X избыточного тока.	
ERROR 404 Y CURRENT	Обнаружена ошибка по причине подачи на двигатель Y избыточного тока.	
ERROR 44f Take-UP Roll Sns Err	Неисправность в датчике ролика <ul style="list-style-type: none"> <li>Не удастся правильно считать данные датчика ролика.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте настройку намоточного узла устройства и убедитесь, что включена штанга регулировки растяжения.</li> <li>Проверьте состояние носителя.</li> <li>Проверьте работу намоточного узла с помощью ручного переключателя.</li> </ul>

Сообщение	Причина	Решение
ERROR 45a P-HEAD TAKE OFF Err	Не удалось отделить печатающую головку.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представителем компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 45b P-HEAD CONNECT Err	Не удалось подключиться к печатающей головке.	
ERROR 45c C-HEAD TAKE OFF Err	Не удалось отделить режущую головку.	
ERROR 45d C-HEAD CONNECT Err	Не удалось подключиться к режущей головке.	
ERROR 45e CHECK PR/GR POSITION	Неправильное положение прижимного ролика.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Установите прижимной ролик над абразивным роликом. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представителем компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 505 MEDIA JAM	Произошло застревание носителя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выньте носитель и установите его заново.</li> </ul>
ERROR 509 HDC POSCNT	Ошибка в контрольном разряде.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представителем компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 50a Y ORIGIN	Не удается обнаружить начало координат по оси Y.	
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Нестандартная линейная шкала.	
ERROR 529 LEnc.Count HPC[ ]		
ERROR 52a LEnc.Count HDC[ ]		
ERROR 52c MEDIA WIDTH SENSOR	Неправильное считывание ширины носителя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте положение установки носителя. (☞ P.2-4)</li> <li>Очистите датчик носителя. (☞ P.5-3)</li> <li>Отключите главный источник питания и включите его снова через некоторое время.</li> </ul>
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R	Носитель установлен за пределами допустимого диапазона.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте положение установки носителя. (☞ P.2-9)</li> </ul>
ERROR 528 PUMP MOTOR SENSOR	Ошибка регистрации датчика насоса	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отключите главный источник питания и включите его снова через некоторое время. Если после установки носителя снова выводится это сообщение, то свяжитесь с нашей службой поддержки или с местным распространителем для вызова технического специалиста.</li> </ul>
ERROR 602 CARTRIDGE END	Закончились чернила (нельзя продолжать работу, можно использовать только при очистке с 4-цветным комплектом)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Замените чернила.</li> </ul>
ERROR 608 WRONG INK IC	Не удается считать выводы микросхемы картриджа с чернилами.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Убедитесь в правильной установке картриджа.</li> <li>Переустановите картридж.</li> <li>Отключите главный источник питания и включите его снова через некоторое время. Если после установки носителя снова выводится это сообщение, то свяжитесь с нашей службой поддержки или с местным распространителем для вызова технического специалиста.</li> </ul>
ERROR 627 RE-INSERT CARTRIDGE	Имеется слот, в который в течение слишком долгого времени не был установлен картридж.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Установите картридж.</li> </ul>
ERROR 628 WRONG INK CARTRIDGE	Ошибка в данных, полученных с микросхемы картриджа с чернилами. Количество использованных чернил превысило допустимое значение.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Убедитесь, что нет засорения форсунок (особенно в подаче белых чернил).</li> </ul>

Сообщение	Причина	Решение
ERROR 63c INK REMAIN ZERO	Уровень чернил в картридже равен 0 (чернила закончились/только при использовании 4-цветного комплекта).	<ul style="list-style-type: none"> <li>Замените чернила.</li> </ul>
ERROR 64C NCU ERROR	Произошла задержка проверки форсунок по причине какой-то ошибки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отключите главный источник питания и включите его снова через некоторое время. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>
ERROR 650 NCU CONECT	Не подключен блок NCU.	
ERROR 651 REPLACE NCU	Слишком низкая чувствительность датчика блока проверки форсунок NCU не позволяет адекватно обнаруживать пропущенные форсунки. Невозможно использовать функцию проверки форсунок.	
ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	Блок NCU не может правильно определить подачу чернил из-за пропуска слишком большого количества форсунок и неправильного выравнивания места подачи чернил.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте состояние форсунок и при обнаружении пропуска слишком большого количества форсунок и неправильного выравнивания места подачи чернил выполните очистку и восстановление.</li> </ul>
ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)		
ERROR 654 NCU CENTER POS	Неправильная регулировка места подачи в блок NCU.	
ERROR 655 NCU FLUSH POS		
ERROR 656 NCU SN ADJUST	Неправильная регулировка чувствительности датчика.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте состояние форсунок и при обнаружении пропуска слишком большого количества форсунок и неправильного выравнивания места подачи чернил выполните очистку и восстановление.</li> <li>Если после восстановления состояния форсунок снова выводится это сообщение, то свяжитесь с нашей службой поддержки или с местным распространителем для вызова технического специалиста.</li> </ul>
ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	Переполнена подушечка для чернил в блоке NCU.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>
ERROR 6558 NCU SENSOR LV LOW	Недостаточная чувствительность датчика блока проверки форсунок NCU.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Рекомендуется заменить блок проверки форсунок NCU. Свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>
ERROR 702 THERMISTOR CONNECT	Неправильно подключен термистор нагревателя.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте подключение термистора нагревателя.</li> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 710 HEATER TEMP ERROR	В нагревателе обнаружена недопустимая температура. Если после появления этой ошибки недопустимую температуру не удается устранить, то следует принудительно отключить питание устройства.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR 901 INVALID OPERATION	Эта функция не может быть выполнена ввиду определенной ошибки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Вернитесь в экран локального режима, проверьте статус ошибки и выполните соответствующие действия.</li> </ul>
ERROR 902 DATA REMAIN	Имеются полученные данные, которые еще не были напечатаны.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выполните функцию удаления данных. (P.2-27)</li> </ul>
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Ошибка в установленных головках.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>

Сообщение	Причина	Решение
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	Недостаточная ширина или длина носителя для требуемой процедуры печати.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Установите другой носитель с достаточной шириной или длиной.</li> <li>Если ширина носителя изменилась из-за смещения исходной точки, то сдвиньте исходную точку вправо, что позволит увеличить используемую ширину носителя.</li> </ul>
ERROR 04 PARAM ROM	Ошибка в главной печатной плате FROM.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> <li>Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR C10 COMMAND (Команда)	Получен код, отличный от данных команды.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверьте подключение кабеля USB. Используйте кабель USB, соответствующий спецификациям. Используйте драйвер MIMAKI для соответствующего устройства.</li> <li>Отключите питание принтера и включите его снова через некоторое время. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представительством компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR C11 PARAMETER	Получены значения параметров, выходящие за пределы диапазона.	
ERROR C12 DEVICE	Получена недопустимая команда управления устройством.	
ERROR C31 NO DATA	Выполнена команда Copy (Копировать), но данные не были сохранены в приемном буфере.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Повторите копирование этих же данных.</li> </ul>
ERROR C32 DATAtooBIG	Полученные данные слишком велики для выполнения процедуры резки на нескольких листах.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Полученные данные слишком велики для резки на части.</li> </ul>
ERROR C33 SHEET SIZE	Слишком короткое расстояние в направлении подачи листа.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Установите лист с большей длиной.</li> </ul>
ERROR C36 MARKdetect	Не удалось обнаружить регистрационные метки.	<p>Убедитесь в правильном расположении регистрационных меток. (P.4-2)</p> <p>Убедитесь, что носитель не скручен.</p> <p>Убедитесь в правильном положении для начала обнаружения регистрационных меток.</p> <p>Убедитесь, что черные регистрационные метки напечатаны на белой основе.</p> <p>Убедитесь, что между регистрационными метками нет напечатанных изображений, загрязнений или скоплений пыли.</p> <p>Убедитесь в правильности настроек обнаружения регистрационных меток.</p> <p>Если регистрационные метки все равно не удается обнаружить, то свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</p> <p>При наличии цветных областей вокруг регистрационных меток активируйте функцию MARK FILL UP (Заливка метки) процедуры обнаружения меток.</p>
ERROR C37 MARK ORG	При обнаружении регистрационных меток было установлено, что исходная точка находится за пределами области печати.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Расположите регистрационные метки в пределах листа.</li> </ul>

Сообщение	Причина	Решение
ERROR C38 MARK SCALE	Не удалось обнаружить регистрационные метки	<p>Убедитесь в правильном расположении регистрационных меток. (P.4-2)</p> <p>Убедитесь, что носитель не скручен.</p> <p>Убедитесь в правильном положении для начала обнаружения регистрационных меток.</p> <p>Убедитесь, что черные регистрационные метки напечатаны на белой основе.</p> <p>Убедитесь, что между регистрационными метками нет напечатанных изображений, загрязнений или скоплений пыли.</p> <p>Убедитесь в правильности настроек обнаружения регистрационных меток.</p> <p>Если регистрационные метки все равно не удается обнаружить, то свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</p> <p>При наличии цветных областей вокруг регистрационных меток активируйте функцию MARK FILL UP (Заливка метки) процедуры обнаружения меток.</p>
ERROR C60 PenEncoder	Не удалось определить высоту пера.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отключите питание принтера и включите его снова через некоторое время. Если та же самая ошибка появляется снова, то свяжитесь с местным распространителем или с представителем компании MIMAKI.</li> </ul>
ERROR C61 Pen Stroke	Неправильная высота пера.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Убедитесь в отсутствии чрезмерного износа резиновой прокладки пера, ее отслоения и деформации.</li> <li>Убедитесь, что на резиновой прокладке пера нет следов загрязнений и посторонних объектов.</li> <li>Проверьте правильное положение после установки пера в доступный в продаже держатель.</li> <li>Если после выполнения этих инструкций все равно возникает ошибка, то свяжитесь с нашей службой поддержки или местным распространителем компании для вызова технического специалиста.</li> </ul>

## SYSTEM HALT

Сообщение	Решение
SYSTEM HALT (*) 000 : MESSAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> </ul> <p>Если та же самая ошибка появляется снова, то запишите ее номер и свяжитесь с местным распространителем. («000» является номером ошибки)</p>
SYSTEM HALT (*) 406 : WIPER ORG	<ul style="list-style-type: none"> <li>Выполните очистку области вокруг скребка.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>Выключите главное питание устройства и включите его снова через некоторое время.</li> </ul> <p>Если та же самая ошибка появляется снова, то запишите ее номер и свяжитесь с местным распространителем.</p>



# Раздел 7

## Приложение



### В этом разделе

приводится список технических характеристик и функций устройства.

Технические характеристики .....	7-2
Технические характеристики секции принтера .....	7-2
Технические характеристики секции резака .....	7-2
Общие технические характеристики .....	7-3
Технические характеристики чернил .....	7-4
Настройка порядка в зависимости от типа чернил .....	7-5
Лист запроса .....	7-6

# Технические характеристики

## Технические характеристики секции принтера

Элемент		CJV300-130	CJV300-160
Печатающая головка	Способ	Капельно-импульсная пьезоэлектрическая печатающая головка	
	Характеристики	2 головка, в шахматном порядке	
Режим печати (развертка x подача)		360×360dpi/ 540×360dpi/ 540×720dpi/ 720×1080dpi/ 720×1440dpi/ 1440×1440dpi	
Используемые чернила		Сублимационные чернила на основе красителя (Sb):6 цветов (Y,M,BI,K или Dk,LBI,Lm) Сольвентные чернила (SS):10 цветов (Y,M,C,K, Lc,Lm, Or, Lk, Si, W) Сольвентные чернила (ES):6 цветов (Y, M, C, K, Lc, Lm)	
Подача чернил		Подача из картриджей с чернилами по трубкам. Тип для замены картриджей с чернилами: Подача посредством переключателя с 2 картриджами/цветами (комплект чернил из 4 цветов)	
Объем картриджей с чернилами		M, C, Y, K, Lm, Lc, Or, Lk: Картридж 440 см <sup>3</sup> W, Si : Картридж 220 см <sup>3</sup>	
Используемый носитель		этикетка (на бумажной основе) / лист из ПВХ (включая ламинированные; толщина не больше 0,25 мм) / отражающий лист (кроме отражающего листа высокой яркости) / теплопроводящий прорезиненный лист	
Поле	Листовой носитель	Левый и правый край: 15 мм (по умолчанию) Спереди:120 мм Сзади: 150 мм	
	Носитель в рулоне	Левый и правый край: 15 мм (по умолчанию) Спереди:120 мм Сзади: 150 мм	
Регулировка высоты головки		При установке выберите ручную 3-ступенчатую регулировку (2,0/2,5/3,0) + 1 мм или + 2 мм. Базовую высоту можно поднять.	
Резервуар для отработанных чернил		Тип емкости (2 000 см <sup>3</sup> )	
Интерфейс		USB 2.0 (Ethernet 10 BASE/ 100 BASE, с функцией электронной почты)	
Команда		MRL- IV	

## Технические характеристики секции резака

Элемент	Технические характеристики	
Максимальная скорость *1	30 см/с	
Максимальное ускорение	1G	
Давление при резке	от 10 до 450 г	
Используемые инструменты	Резак с эксцентрическим лезвием/шариковое перо на водной основе/шариковое перо на масляной основе/ Шариковое перо для рукописного применения (имеется в продаже) *2	
Количество взаимодействий резака с носителем	10 раз/сек	
Используемый носитель	Лист ПВХ (толщиной до 0,25 мм с ламинатом *3)/ флюоресцентный лист *4/ отражающий лист *4(кроме высокоинтенсивных отражающих листов)/ картон для этикеток (на основе бумаги)/ теплопроводящий прорезиненный лист	
Поле	Листовой носитель	Слева и справа: 15 мм (по умолчанию), Минимум: 5 мм Спереди:135 мм Сзади: 150 мм
	Носитель в рулоне	Слева и справа: 15 мм (по умолчанию), Минимум: 5 мм Спереди:135 мм Сзади: 150 мм
Погрешность при повторениях *5	±0,2 мм или ±0,1% от указанного расстояния, в зависимости от того, что больше.	
Память приемного буфера	256 МБ	
Команда	MGL-II c2	
Программный интервал	25 мкм	

\*1. Максимальная скорость может быть ограничена в зависимости от размера используемого носителя. Кроме этого, секция резака не может одновременно работать с максимальной скоростью и ускорением.

\*2. Используйте один из зажимов диаметром от 8 до 9 Ф, зажимная часть которого не имеет выступов или сужений. Кроме этого, так как положение кончика пера изменяется в зависимости от типа пера, гарантировать качество изображения нельзя.

\*3. Эти носители отвечают нашим требованиям.

\*4. При использовании лезвия, предназначенного для флюоресцентных листов (SPB-0007) или отражающих листов (SPB-0006).

\*5. Описание установки погрешности при повторениях приводится далее.

## Общие технические характеристики

Элемент		CJV300-130	CJV300-160
Макс. ширина печати/резки		1361 мм	1610 мм
Размер рулона с носителем	Максимум	1371 мм	1620 мм
	Минимальные	210 мм	
	Толщина	1 мм или меньше	1 мм или меньше
	Внешний диаметр рулона *1	Бумажный носитель: Ф250 мм или меньше Другой носитель: Ф210 мм или меньше	
	Вес рулона *1, *2	40 кг или меньше	
	Внутренний диаметр рулона	2 или 3 дюйма	
	Поверхность для печати	Поверхность, повернутая наружу	
	Обращение с концом рулона	Конец рулона приклеен к гильзе с помощью слабой клейкой ленты или слабого клея, что обеспечивает его легкое снятие.	
Размер листового носителя	Максимум	1371 мм	1620 мм
	Минимальные	210 мм	
Точность измерения расстояния	Абсолютная погрешность	Выбирается самое большое значение из указанных $\pm 0,3$ мм или $\pm 0,3$ %	
	Воспроизводимость	Выбирается самое большое значение из указанных $\pm 0,2$ мм или $\pm 0,1$ %	
Перпендикулярность		$\pm 0,5$ мм / 1000 мм	
Перекося носителя		5 мм или меньше / 10 м	
Обрезка носителей		Обрезка по оси Y с помощью резака головки. Точность обрезки (шаги): 0,5 мм или меньше.	
Подача носителя		Устройство захвата входит в стандартный комплект поставки (можно переключаться между подачей лицевой стороной вниз или наружу).	
Интерфейс		USB 2.0 (Ethernet 10 BASE/ 100 BASE, с функцией электронной почты)	
Шум	в режиме ожидания	Менее 58 дБ (А) (FAST-A, спереди/сзади/слева/справа 1 м)	
	во время непрерывной печати	Менее 65 дБ (А)	
	во время печати с перерывами	Менее 75 дБ (А) *3	
Стандарт безопасности		VCCI (класс А), FCC (класс А), UL 60950, маркировка CE (ЭМС, Директива по низковольтному оборудованию, Директива по машинному оборудованию, Директива RoHS по ограничению использования опасных веществ), отчет об испытаниях СВ, Директива по ограничению использования опасных веществ (RoHS)	
Электропитание		Однофазное (AC100 - 120 В 1440 Вт или меньше/ 220 - 240 В 1920 Вт или меньше) $\times 2 \pm 10\%$ 50/60 Гц $\pm 1$ Гц	
Потребляемая мощность		1440 Вт $\times 2$ (AC 100 - 120 В) или меньше	
Рекомендуемые рабочие условия	Рабочая температура	от 20 °C до 30 °C	
	Влажность	от 35 до 65 % отн. влажности (без образования конденсата)	
	Оптимальная температура	от 20 °C до 25 °C	
	Колебание температуры	$\pm 10$ °C / ч или меньше	
	Пыль	Соответствует обычному уровню пыли в офисе	
	Наибольшая рабочая высота	2000 м	
Масса		170 кг	178 кг
Внешние размеры	Ширина	2525 мм	2775 мм
	Глубина	700 мм	
	Высота	1392 мм	

\*1. Внешний диаметр и вес после захвата носителя.

\*2. Без отклонения рулона при его фиксации с обоих концов.

\*3. 74,7 дБ(А), Условия эксплуатации: Полная нагрузка (при переключении зажима) Измерение Способ: Согласно пункту 1.7.4.2 Директивы по машинному оборудованию 2006/42/ЕС

## Технические характеристики чернил

Элемент		Сублимационные чернила на основе красителя	Сольвентные чернила
Подача		Специальный картридж для сублимационных чернил на основе красителя	
Цвет		Картридж с черными чернилами Картридж с голубыми чернилами Картридж с пурпурными чернилами Картридж с желтыми чернилами Картридж со светло-голубыми чернилами Картридж со светло-пурпурными чернилами Картридж с темно-черными чернилами	Картридж с черными чернилами Картридж с голубыми чернилами Картридж с пурпурными чернилами Картридж с желтыми чернилами Картридж со светло-голубыми чернилами Картридж со светло-пурпурными чернилами Картридж со светло-черными чернилами Картридж с оранжевыми чернилами Картридж с серебряными чернилами Картридж с белыми чернилами
Объем чернил		440 см <sup>3</sup> на картридж	220 см <sup>3</sup> / 440 см <sup>3</sup> на картридж
Срок хранения		Срок хранения указан на картридже с чернилами. В течение трех месяцев после вскрытия упаковки даже в период пригодности к использованию.	
Температура хранения	Хранение	от 10 до 35 °С (среднесуточная температура) Обязательно обеспечивайте герметичность сосуда во время хранения. Обязательно храните сосуд в сухом, хорошо проветриваемом, прохладном и темном месте.	
	Транспортировка	от 0 до 40 °С Избегайте условий с температурой ниже -0 °С и выше 40 °С.	

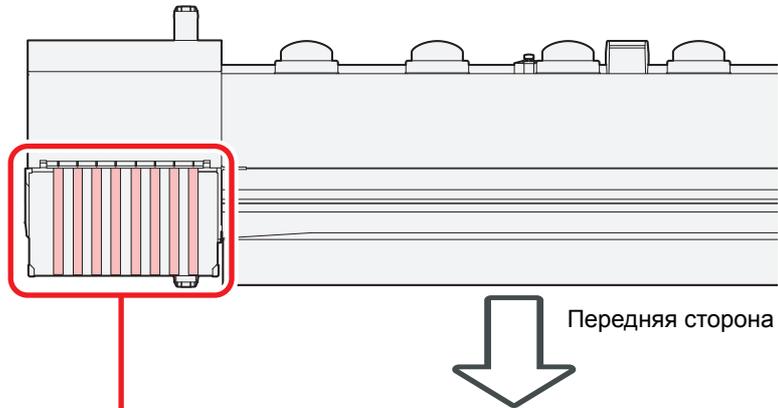


- Не пытайтесь разбирать картриджи с чернилами и заливать в них новые чернила.
- При продолжительном хранении в холодном месте чернила могут замерзнуть.
- Замерзание чернил на водной основе приведет к ухудшению качества печати, и чернила станут непригодными к использованию.  
Храните чернила в месте, где они не могут замерзнуть.

# Настройка порядка в зависимости от типа чернил



- Установите картридж с чернилами с учетом маркировки картриджа под станцией.



<b>Модель с 4 цветами</b>	Сублимационные чернила на основе красителя (Sb53)	M	M	Bl	Bl	Y	Y	К или Dk	К или Dk
	Сублимационные чернила на основе красителя (Sb54)	M	M	Bl	Bl	Y	Y	К	К
	Сольвентные чернила (SS21/ ES3)	M	M	C	C	Y	Y	К	К
<b>Модель с 6 цветами</b>	Сублимационные чернила на основе красителя (Sb53)	M	M	Bl	Bl	Y	Lm	К или Dk	LBl
	Сублимационные чернила на основе красителя (Sb54)	M	M	Bl	Bl	Y	Lm	К	LBl
	Сольвентные чернила (ES3)	M	M	C	C	Y	Lm	К	Lc
<b>Модель с 6 цветами + специальный цвет</b>	Сольвентные чернила (SS21)	M	Si	C	W	Y	Lm	К	Lc
		M	W	C	W	Y	Lm	К	Lc
		M	W	C	W	Y	Or	К	Lk
		M	Or	C	Lk	Y	Lm	К	Lc
		M	Si	C	W	Y	Or	К	Lk

# Лист запроса

Этот лист необходим для внесения в него неисправностей и нестандартных признаков в работе устройства. Заполните необходимые поля и отправьте этот лист по факсу в представительство компании.

<b>Название компании</b>	
<b>Ответственное лицо</b>	
<b>Номер телефона</b>	
<b>модель устройства</b>	
<b>Операционная система</b>	
<b>Данные устройства *1</b>	
<b>Сообщение об ошибке</b>	
<b>Текст запроса</b>	

\*1. Инструкции по заполнению приводятся в пункте «Подтверждение данных устройства» раздела «Удобство эксплуатации». (Рис. Р.3-25)

## **Руководство по эксплуатации CJV300-130/160**

---

---

Апрель 2015

**MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.**

2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

---

---

D202746-13-17042015

